

CALDAIE A GAS A TIRAGGIO FORZATO "STAGNE" PER RISCALDAMENTO E PRODUZIONE DI ACQUA CALDA SANITARIA SERIE MGS/K

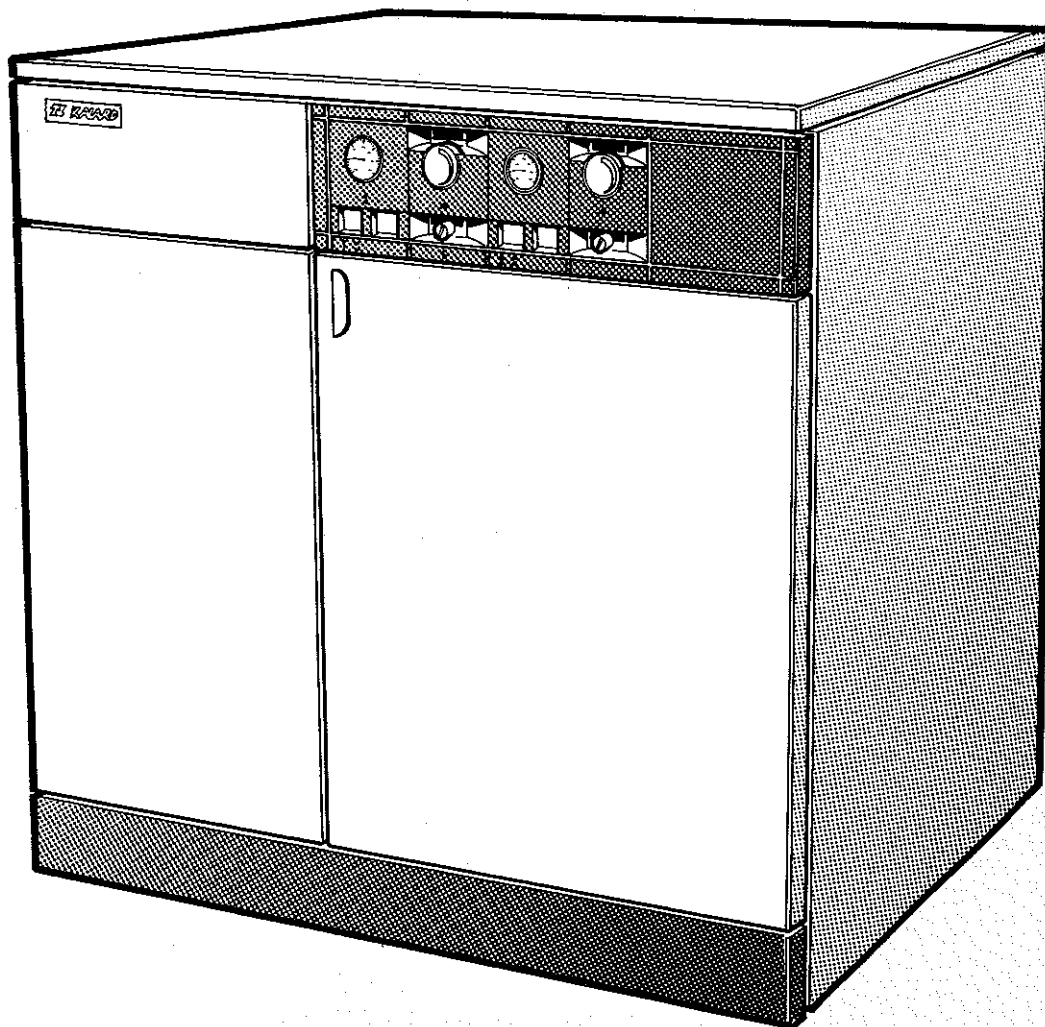
Gamma di caldaie COMPATTE per utenze prevalentemente DOMESTICHE con PRODUZIONE DI ACQUA CALDA SANITARIA, provviste di camera di combustione STAGNA ad espulsione FORZATA dei prodotti della combustione. La soluzione forzata a camera stagna, da noi introdotta per primi in Italia sulle caldaie a basamento a gas, presenta innumerevoli vantaggi fra cui ricordiamo:

- SICUREZZA MASSIMA di utilizzo in quanto l'aria necessaria alla combustione viene prelevata all'esterno del locale di installazione;
- FLESSIBILITÀ D'INSTALLAZIONE perché viene garantita una corretta combustione ed avacuazione dei fumi anche in presenza di canne fumarie da ritenersi inadeguate nell'impiego di caldaie tradizionali;
- INNALZAMENTO, rispetto alle caldaie tradizionali, del RENDIMENTO TERMICO all'acqua;
- RIDUZIONE drastica delle PERDITE di calore dall'ambiente attraverso il camino a caldaia ferma.

Anche in questa serie viene utilizzato il nostro usuale sistema di produzione di acqua calda sanitaria composto da un bollitore ad accumulo (35 lt e 60 lt a seconda del modello) integrato ad uno scambiatore rapido, per la produzione istantanea, entrambi in acciaio protetto. Il servizio di acqua calda viene completato dall'adozione di un sistema controllo che prevede la PRIORITÀ DI FUNZIONAMENTO SANITARIO sul riscaldamento.

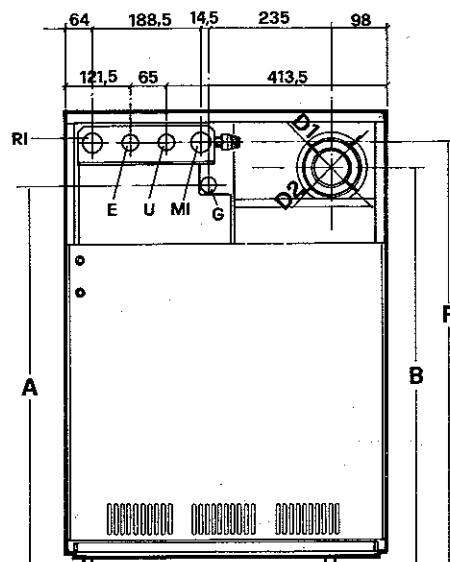
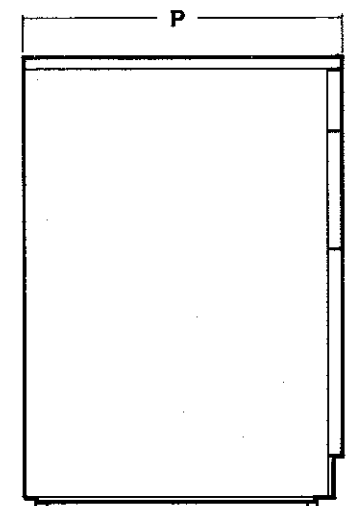
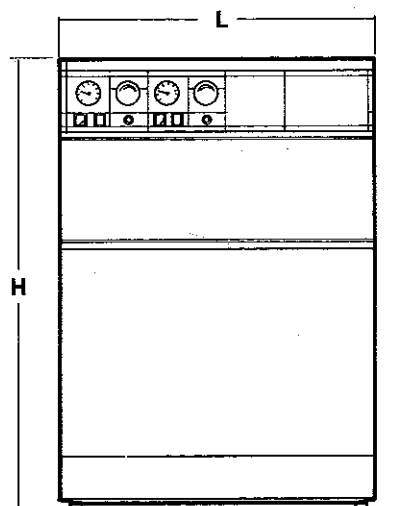
Per proteggere ulteriormente il bollitore da possibili fenomeni di corrosione esso viene sempre dotato di ANODO SACRIFICIALE in magnesio. Per facilitare l'installazione i modelli MGS/K prevedono l'adozione del VASO DI ESPANSIONE e del CIRCOLATORE IMPIANTO.

Nel dimensionamento delle varie parti che compongono il prodotto è stato fatto costante riferimento alla normativa nazionale ed internazionale, in particolare alle norme UNI, CEI, ISPESL.

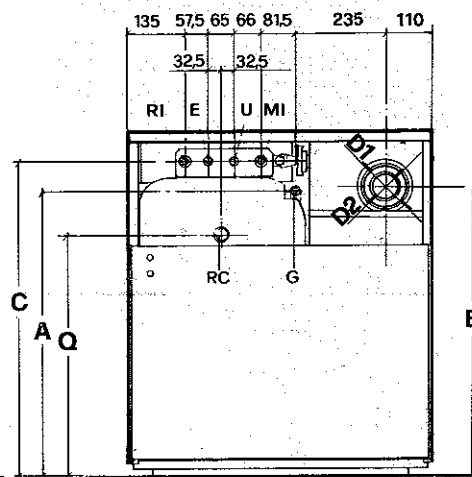
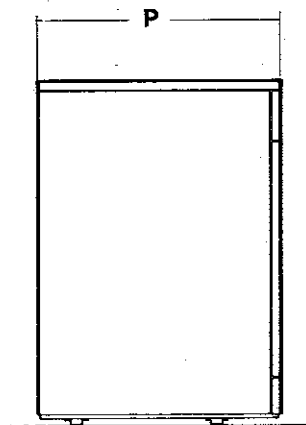
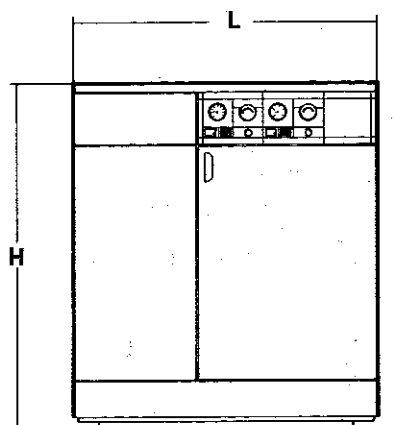


CALDAIE MGS/K 20-25-27 DIMENSIONI D'INGOMBRO ED ATTACCHI IDRAULICI

MGS/K 20-25



MGS/K 27



MODELLO		MGS/K 20 E	MGS/K 25 E	MGS/K 27 E	
H	ALTEZZA TOTALE	mm	850	850	850
P	PROFONDITÀ TOTALE	mm	600	600	600
L	LARGHEZZA TOTALE	mm	600	600	750
D	RACCORDO AL CAMINO	mm	100/60	100/60	100/60
B	ALTEZZA ATTACCO CAMINO	mm	720	720	720
A	ALTEZZA ATTACCO GAS	mm	709	709	705
C	ALTEZZA ATTACCHI IDRAULICI	mm	790	790	765
F	ALTEZZA ATTACCO RICIRCOLO BOLLITORE	mm	-	-	580
G	ATTACCO ALIMENTAZIONE GAS	"	1/2" M	1/2" M	1/2" M
MI	MANDATA IMPIANTO	"	3/4" M	3/4" M	3/4" M
RI	RITORNO IMPIANTO	"	3/4" M	3/4" M	3/4" M
E	ATTACCO PER ENTRATA ACQUA SANITARIA	"	1/2" M	1/2" M	1/2" M
U	ATTACCO PER USCITA ACQUA CALDA SANITARIA	"	1/2" M	1/2" M	1/2" M
RC	ATTACCO PER RICIRCOLO SANITARIO	"	-	-	3/4" M
RS	RUBINETTO DI SCARICO	"	1/2"	1/2"	1/2"
	PESO TOTALE	kg	159	172	202
	CONTENUTO D'ACQUA	lt	19	21	25
	CONTENUTO VASO AD ESPANSIONE	lt	10	10	10
	PRESSIONE MASSIMA DI ESERCIZIO	bar	3	3	3
	TEMPERATURA MAX DI ESERCIZIO	°C	85	85	85
	PRESSIONE MASSIMA ESERCIZIO SANITARIO	bar	6	6	6
	CAPACITÀ BOLLITORE	lt.	35	35	60

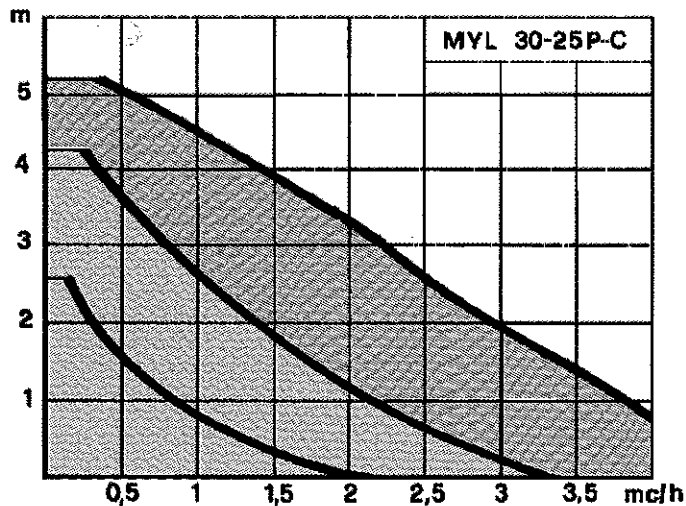
PRESTAZIONI

MODELLO		MGS/K 20 E	MGS/K 25 E	MGS/K 27 E
NUMERO DI ELEMENTI	N°	5	6	7
POTENZA UTILE	kW	23,26	29,07	31,40
POTENZA UTILE	kcal/h	20 000	25 000	27 000
PORTATA TERMICA	kW	25,81	32,26	34,87
PORTATA TERMICA	kcal/h	22 200	27 750	29 990
RENDIMENTO ALL'ACQUA	%	90,1	90,1	90
TEMPERATURA DEI FUMI	°C	185	187	190
PORTATA DEI FUMI	kg /h	40,92	51,15	52,21
PERDITE DI CARICO ACQUA ($\Delta t = 15^{\circ}\text{C}$)	mbar	22,3	25,3	28,3
TEMPERATURA MIN. RITORNO	°C	40	40	40
SUPERFICIE DI SCAMBIO	m ²	0,9	1,1	1,3
CAPACITÀ DEL BOLLITORE	lt	35	35	60
QUANTITÀ DI ACQUA SANITARIA EROGATA NEI PRIMI 10 MIN CON $\Delta t = 30^{\circ}\text{C}$	lt	150	175	210
*PRELIEVO DI ACQUA IN CONTINUO CON $\Delta t = 25^{\circ}\text{C}$	lt / h	800	1000	1080
TEMPO MASSIMO DI RIPRISTINO CON $\Delta t = 40^{\circ}\text{C}$	min.	8'	6'	8'

* Temperatura acqua sanitaria in ingresso = 10° C

CARATTERISTICHE DEL CIRCOLATORE

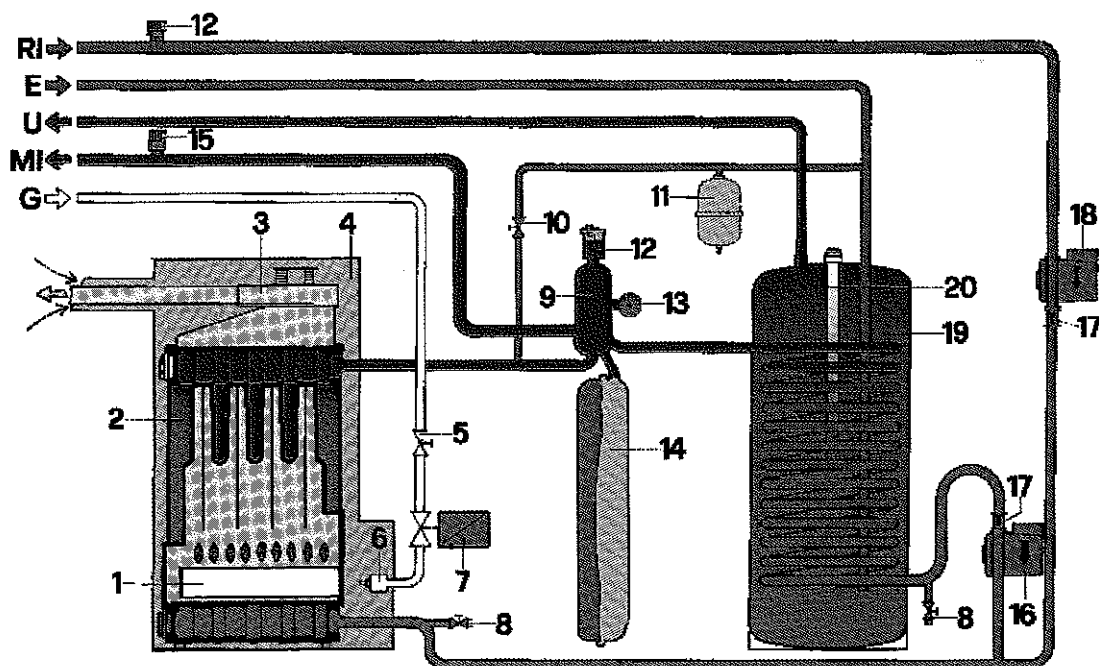
Il circolatore ha tre velocità regolabili che consentono di ottenere tre fasce di lavoro come riportato nel diagramma.



UGELLI E CONSUMI DI COMBUSTIONE

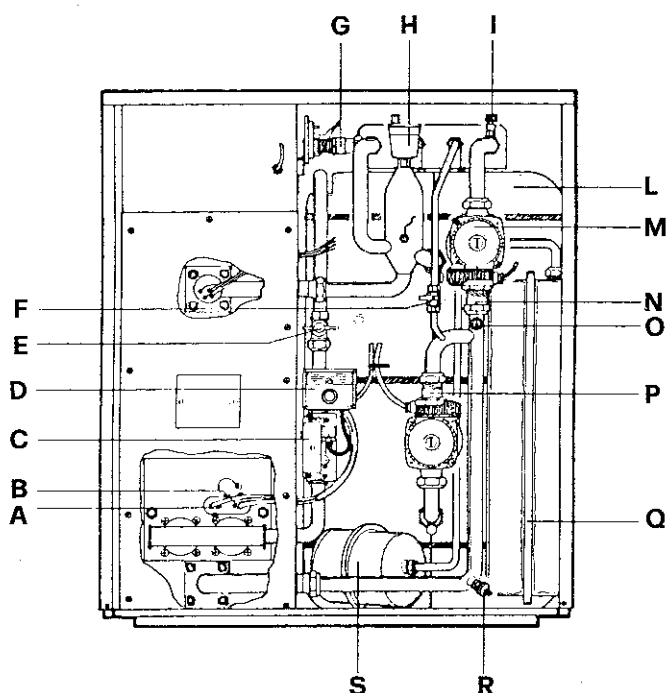
MODELLO		MGS/K 20 E	MGS/K 25 E	MGS/K 27 E
N° UGELLI PRINCIPALI	n°	2	2	2
PRESSIONE AGLI UGELLI CON GAS G 20 (METANO)	mm H ₂ O	120	120	120
DIAMETRO NOMINALE UGELLI PER GAS G 20 (METANO)	mm	3,00	3,35	3,45
CONSUMO DI GAS G 20 (METANO)	m ³ /h	2,59	3,24	3,50
PRESSIONE AGLI UGELLI CON GAS G 31 - G 30 (G.P.L.)	mm H ₂ O	300	300	300
DIAMETRO NOMINALE UGELLI PER GAS G 31 - G 30 (G.P.L.)	mm	1,80	1,85 R	2,05
CONSUMO DI GAS G 31 - G 30 (G.P.L.)	kg./h	2,08	2,58	2,77

SCHEMA DEL CIRCUITO IDRAULICO



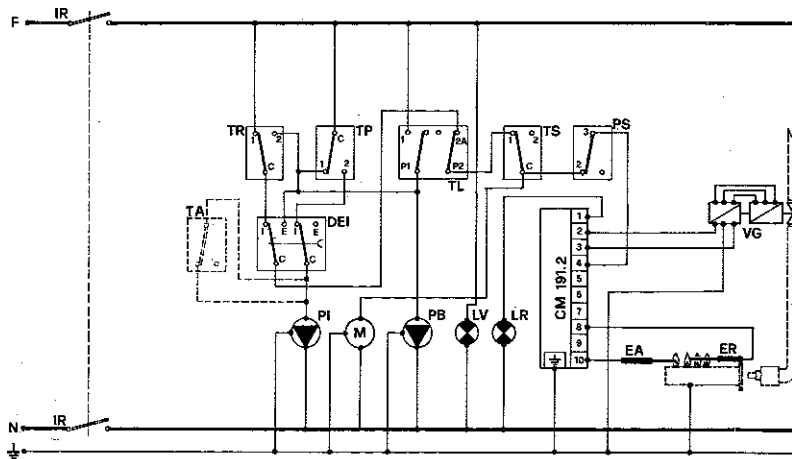
- | | |
|---|--|
| 1 - Bruciatori | 14 - Vaso di espansione impianto |
| 2 - Corpo caldaia | 15 - Valvola di sicurezza impianto (3 bar) |
| 3 - Aspiratore fumi | 16 - Circolatore del bollitore |
| 4 - Camera a tenuta stagna | 17 - Valvola unidirezionale |
| 5 - Rubinetto intercettazione gas | 18 - Circolatore d'impianto |
| 6 - Collettore gas | 19 - Bollitore |
| 7 - Elettrovalvola gas | 20 - Anodo di magnesio |
| 8 - Rubinetto di scarico impianto | MI - Mandata impianto |
| 9 - Separatore aria impianto | RI - Ritorno impianto |
| 10 - Rubinetto di carico impianto | G - Alimentazione gas |
| 11 - Vaso di espansione per bollitore (opzionale) | E - Entrata acqua fredda sanitaria |
| 12 - Valvola di sfogo | U - Uscita acqua calda sanitaria |
| 13 - Idrometro | |

VISTA INTERNA



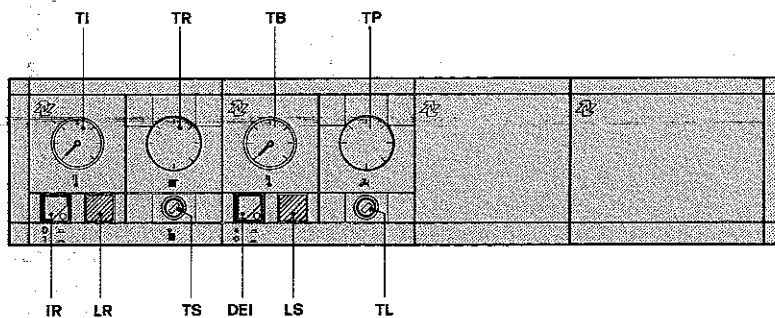
- | |
|--|
| A - Elettrodo di rivelazione |
| B - Elettrodo di accensione a scarica |
| C - Elettrovalvola gas |
| D - Centralina accensione automatica |
| E - Rubinetto gas |
| F - Rubinetto di carico impianto |
| G - Valvola di sicurezza impianto (3 bar) |
| H - Valvola di sfogo aria "automatica" |
| I - Valvola di sfogo aria |
| L - Bollitore |
| M - Circolatore impianto |
| N - Valvola unidirezionale |
| O - Valvola di sfogo aria |
| P - Valvola unidirezionale |
| Q - Vaso ad espansione (impianto) |
| R - Rubinetto di scarico impianto |
| S - Vaso ad espansione sanitario (kit opzionale) |

SCHEMA ELETTRICO



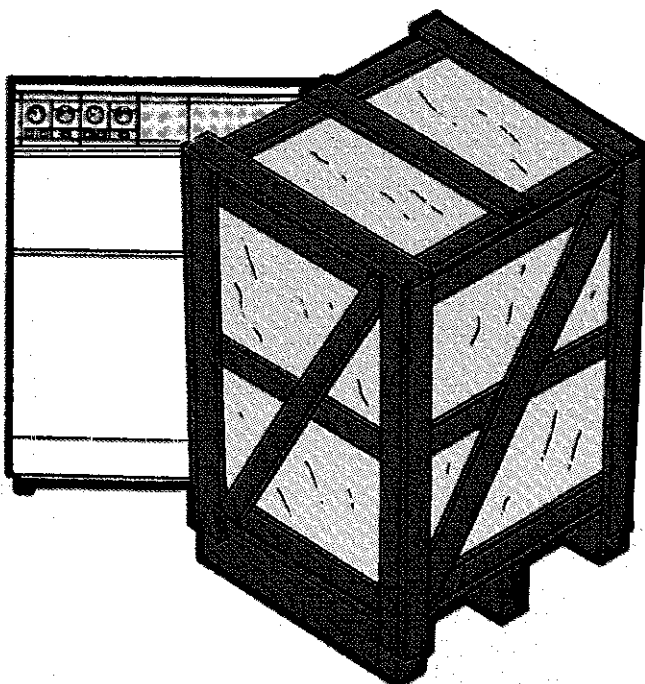
- IR - Interruttore generale
- LV - Lampada segnalazione "funzionamento"
- TR - Termostato di regolazione temperatura impianto
- IP - Termostato di regolazione temperatura bollitore
- IL - Termostato limite (80° C - 85° C)
- LR - Lampada segnalazione "blocco bruciatore"
- PI - Circolatore impianto
- PB - Circolatore bollitore
- IS - Termostato di sicurezza a riarmo manuale
- IA - Termostato ambiente (opzionale)
- PRS - Pressostato sicurezza fumi
- M - Aspiratore fumi
- EA - Elettrodo di accensione
- ER - Elettrodo di rivelazione
- VG - Elettrovalvola gas
- DEI - Deviatore ESTATE / INVERNO
- CM 191.2 - Centralina di accensione automatica

QUADRO DEI COMANDI



- IR - Interruttore generale
- IS - Termostato di sicurezza a riarmo manuale
- TR - Termostato di regolazione temperatura impianto
- IL - Termostato limite (80° C - 85° C)
- DEI - Deviatore ESTATE-INVERNO
- IP - Termostato di regolazione temperatura acqua sanitaria
- LR - Lampada di segnalazione "blocco centralina"
- LS - Lampada di segnalazione "funzionamento"
- TI - Termometro caldaia
- IB - Termometro bollitore

FORNITURA



Le caldaie della serie MGS/K vengono fornite imballate in tutte le loro parti con allegati il certificato di collaudo ed il libretto delle istruzioni

PESI ED INGOMBRI DELLE MGS/K

Modello	Peso in kg.	Dimensioni in mt.
MGS/K 20 E	180	1 x 0,68 x 0,68
MGS/K 25 E	193	1 x 0,68 x 0,68
MGS/K 27 E	223	1 x 0,68 x 0,68