



CATALOGO 2018

PRODOTTI TERMIDRAULICI

Condizionatori, pompe di calore,
caldaie a condensazione.

Invent
ENERGY IN ACTION

Indice generale

Caldaie a condensazione
istantanee ≤ 35 kW cat. Aries

5

Caldaie a condensazione con
bollitore cat. Stealth

25

Caldaie a condensazione solo
riscaldamento cat. Tornado

35

Accessori fumisteria e idraulici,
kit trasformazione gas

46

Caldaie alta potenza
cat. Eagle

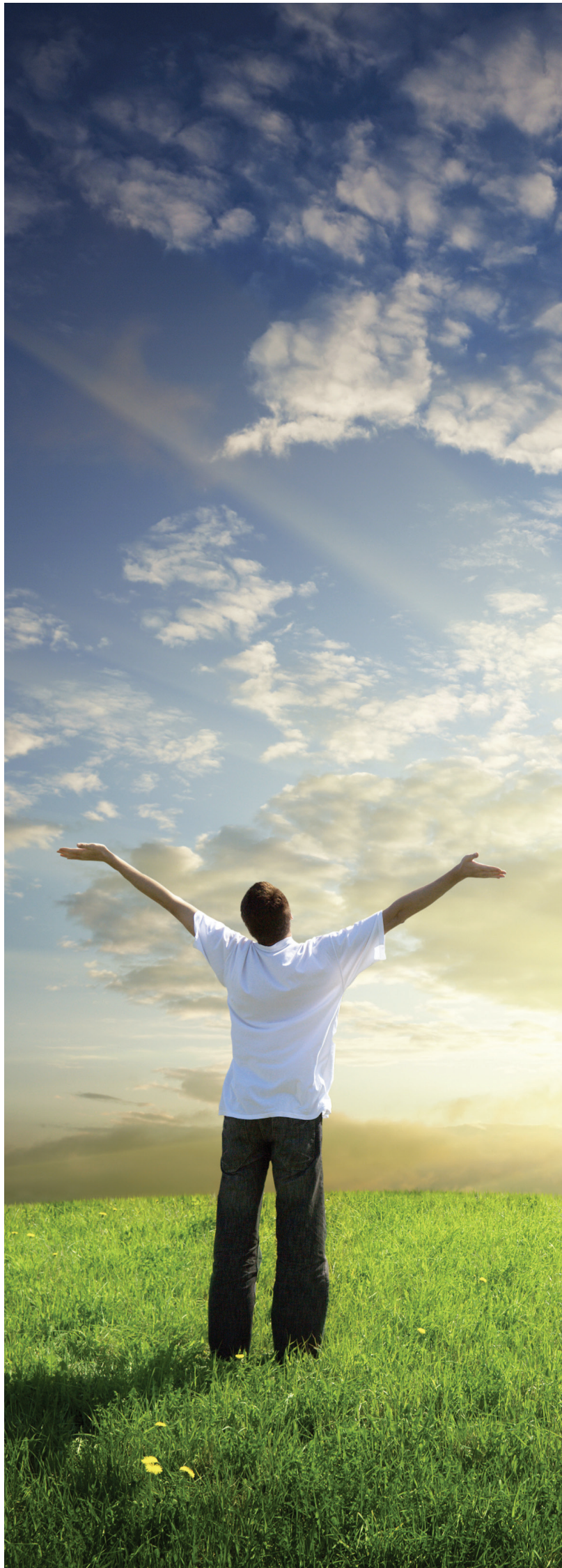
57

Pompe di calore cat. Spirit
Anima- Life - Spirit PRO

81

Climatizzatori
Invent

151



Detrazioni e incentivi

La legge di Stabilità 2017, ha prorogato le detrazioni fiscali secondo i seguenti termini:



Incentivo 50% per interventi di ristrutturazione edilizia*

Legge 11/12/2016 n°232 (Legge di stabilità 2017) con l'art. 1 commi 2 e 3, ha prorogato la detrazione fino al 31/12/2017

Tetto massimo di spesa € 96.000

Per il fotovoltaico la detrazione è abbinabile allo scambio sul posto per impianti ≤ 20 Kwp



Incentivo 65% per interventi di efficienza energetica*

Legge 11/12/2016 n°232 (Legge di stabilità 2017) con l'art. 1 comma 2, ha prorogato la detrazione fino al 31/12/2017

Tetto massimo di spesa:

- € 100.000 interventi di riqualificazione energetica
- € 60.000 interventi su involucro dell'edificio
- € 60.000 installazione di pannelli solari
- € 30.000 sostituzione di impianti di climatizzazione invernale



Conto Termico 2.0 è destinato a:

- Pubblica Amministrazione
- Privati, condomini e soggetti titolari di reddito di impresa o agrario
 - Incentivazione della produzione di energia termica da fonti rinnovabili

*Fonte: Guide fiscali Agenzia delle Entrate



Caldaie a condensazione istantanee < 35 kW cat. Aries



Aries CC

25K - 30K - 35K

Riscaldamento e produzione istantanea di acqua calda, con bruciatore premiscelato

- Scambiatore primario a condensazione in acciaio Inox con passaggi acqua maggiorati
- Certificata RANGE RATED
- Classe 5 NOx secondo UNI EN483
- Sistema I.C.S (Intelligent Combustion System) che garantisce una combustione perfetta in tutte le condizioni.
- Possibilità di funzionare con tutti i tipi di gas (funzione gas adaptive) senza sostituire gli ugelli
- Modulazione 1:10
- Gruppo idraulico in ottone con attacchi DIN



Controllo remoto intelligente

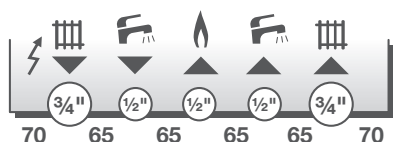


APP utente



Telemetria service

Sequenza connessioni



¹ L'apparecchio è predisposto in fabbrica per il funzionamento a Metano G20 e può essere impostato per funzionamento a Propano Commerciale G31 senza la sostituzione di componenti interni

² Q_n = portata termica nominale in riscaldamento

³ Q_{nw} = Portata Termica nominale sanitario

⁴ η_{30} = rendimento utile al 30% della portata termica

⁵ Con caldaia funzionante in condensazione ritorno 30°C.

Modello	Codice ¹	L x H x P (mm)	Peso (kg)	Q_n^2 (kW)	Q_{nw}^3 (kW)	η_{30}^4 a Q_n (%) ⁵	Produzione sanitaria ΔT 25°C (l/min)	Classe di efficienza energetica		Prezzo € (IVA escl.)
Aries CC 25 K	AR301001419	400 x 700 x 300	27,5	20	25	106,4	14,8	A	XL - A	1.518,00
Aries CC 30 K	AR301001420	400 x 700 x 300	30	24	30	107	17.2	A	XL - A	1.794,00
Aries CC 35 K	AR301001439	400 x 700 x 300	31,5	28	35	107	20	A	XXL - B	2.052,00

Flangia fumi

con prese di pressione

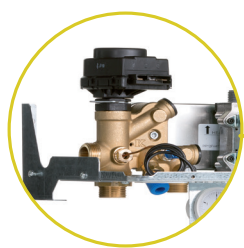


Gruppo combustione
in acciaio Inox

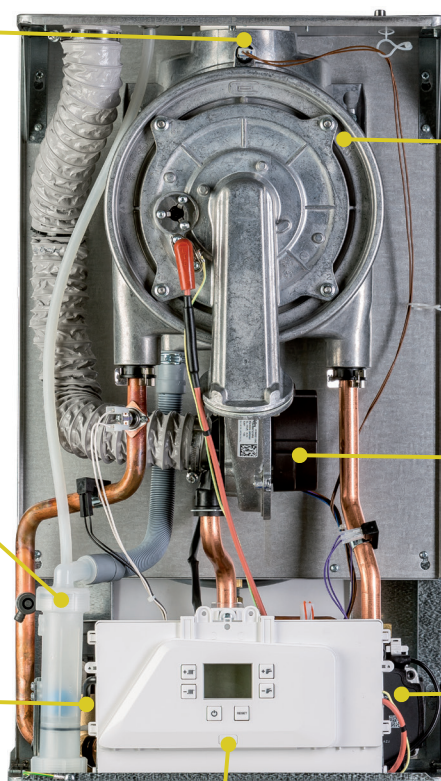
Sifone

condensa a secco

Mixer
modulazione 1:10

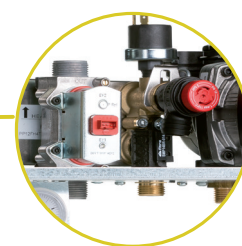


Gruppo idraulico
in ottone



ICS

Intelligent Combustion System



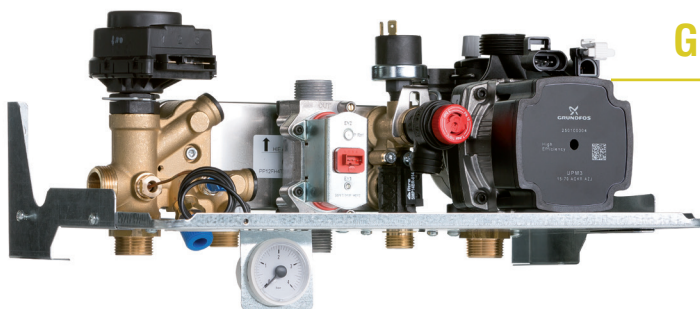
Valvola gas
adaptive

Scambiatore in acciaio Inox

Invent ha progettato e sviluppato un **nuovo scambiatore in acciaio inox** con passaggi acqua extra larghi: la sezione interna delle spire è stata maggiorata di 4 volte rispetto allo standard di mercato. Grazie al nuovo scambiatore la Aries CC ha una **migliore efficienza termica** e una **migliore resistenza alle incrostazioni** e agli accumuli di sporco interni, rendendo la Aries CC ideale anche in caso di sostituzioni di caldaie su impianti pre-esistenti.



Gruppo idraulico in ottone



Invent utilizza l'ottone sui propri gruppi idraulici per garantire il massimo in termini di affidabilità e robustezza dei suoi prodotti.

Il nuovo **gruppo idraulico in ottone** è completo di: **pompa ad alta efficienza (ErP ready)**, **valvola 3 vie, bypass, rubinetto di caricamento, valvola di ritegno, regolatore di portata, sonda NTC sanitario.**

Aries CP 2017

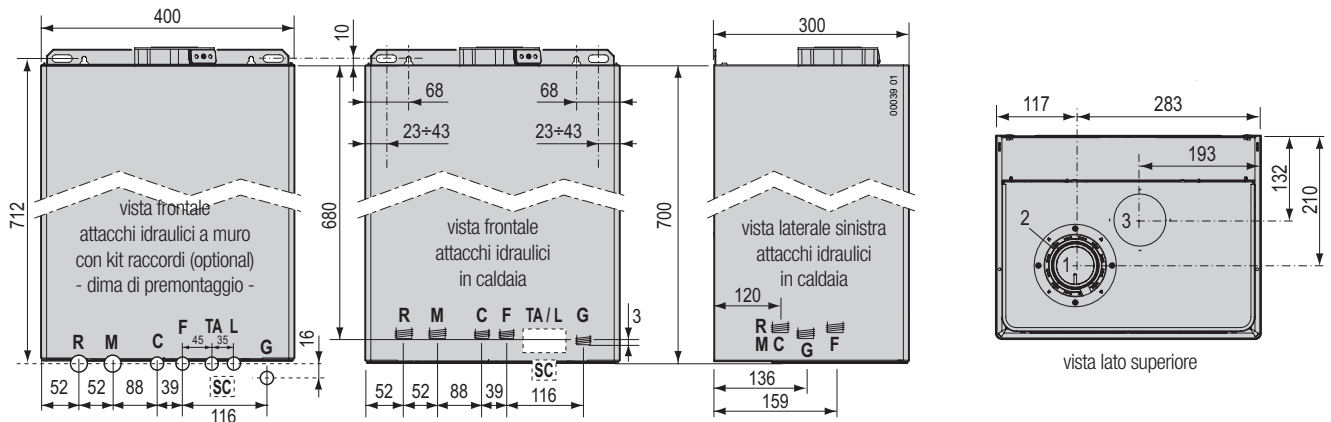
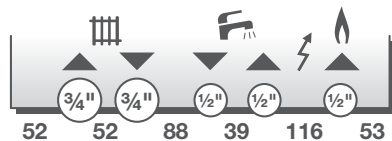
24 HE - 30 HE

Riscaldamento e produzione istantanea di acqua calda, per impianti ad alta temperatura

- Condensatore lato fumi in acciaio Inox
- Ideale per sostituzioni in impianti ad alta temperatura
- Certificata RANGE RATED: la portata termica massima della caldaia si può adeguare all'effettivo fabbisogno termico dell'impianto
- Gruppo idraulico in ottone
- Vaso espansione 8 Lt



Sequenza connessioni



Legenda:

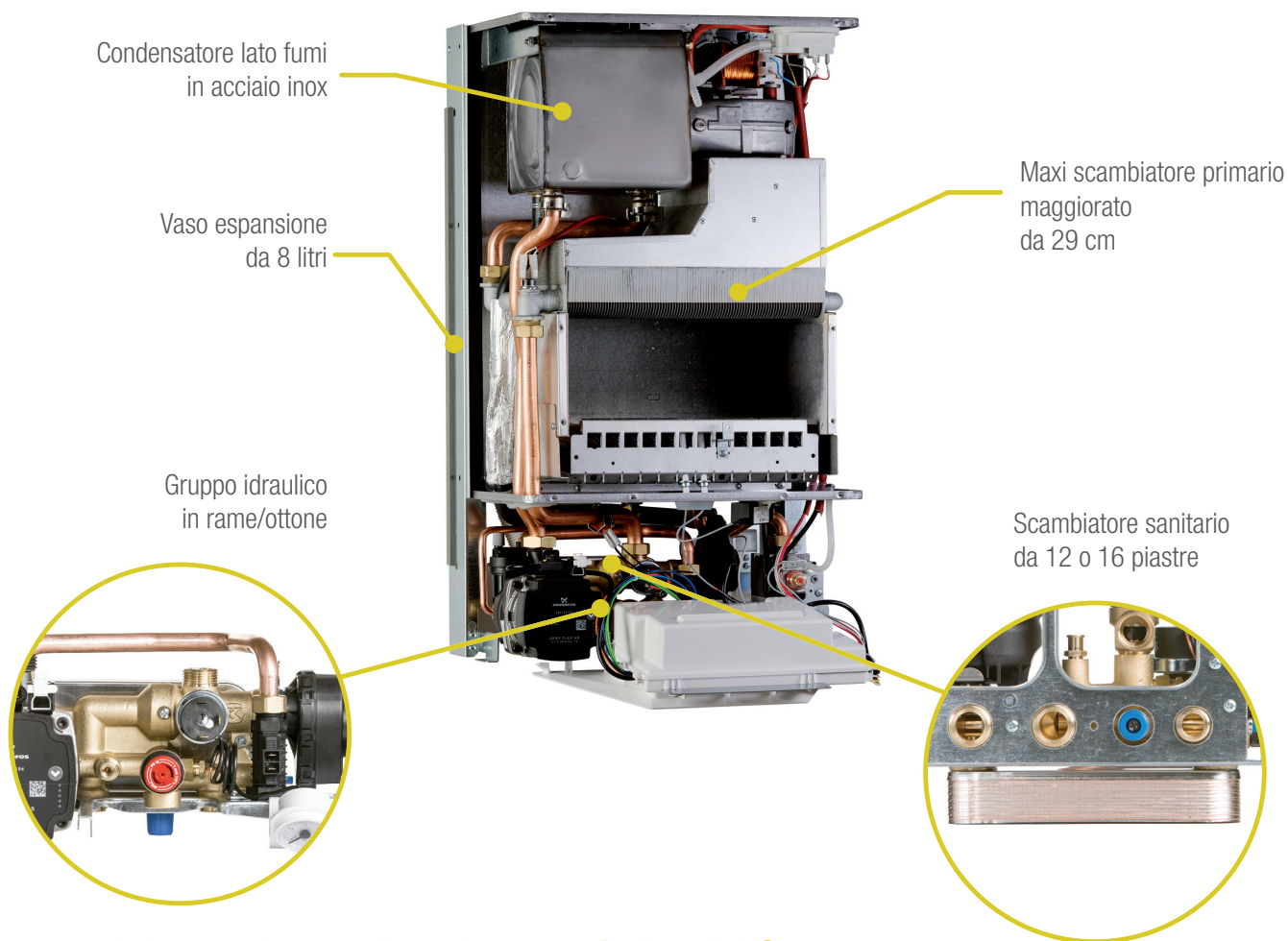
- 1 Scarico
- 2 Aspirazione per sistema coassiale
- 3 Aspirazione per sistema separato
- S Scarico fumi (tiraggio naturale)
- G Gas: attacco in caldaia (3/4"); attacco a dima con kit raccordi originale (1/2")

- R Ritorno impianto (3/4")
- M Mandata impianto (3/4")
- C Uscita acqua calda (1/2")
- F Entrata acqua fredda (1/2")
- TA/L Posizione indicativa collegamenti alimentazione elettrica e termostato ambiente

- TA Termostato ambiente
- L Linea Elettrica
- SC Posizione indicativa scarico condensa (solo modelli HE)

¹ Qn = portata termica nominale
² η = rendimento
³ Con caldaia funzionante in condensazione (mandata 50°C; ritorno 30°C).

Modello	Codice (METano/GPL)	L x H x P (mm)	Peso (kg)	Qn ¹ (kW)	η ² a Qn (%) ³	Produzione sanitaria ΔT 25°C (l/min)	Classe di efficienza energetica		Prezzo € (IVA escl.)
Aries CP 2017 24 HE	AR301001427 MET	400	35.5	25.5	102.3	15.0	B	XL-A	1.296,00
	AR301003428 GPL	x 700							
Aries CP 2017 30 HE	AR301001429 MET	x 300	35.5	29.5	102.5	17.3	B	XXL-B	1.524,00
	AR301003430 GPL								



Risparmio gas fino al 40% ed elettricità fino al 50%

Il condensatore lato fumi in acciaio inox permette di recuperare il calore latente presente nei fumi incrementando il rendimento energetico.

Il circolatore a modulazione elettronica completa ottimizza la potenza elettrica assorbita dalla pompa in funzione della richiesta termica dell'impianto, ottenendo anche sensibili miglioramenti del rendimento complessivo del modulo termico.



Passaggi acqua maggiorati

Grazie ai passaggi acqua maggiorati, Invent vi offre la tecnologia della condensazione anche per impianti tradizionali ad alta temperatura.

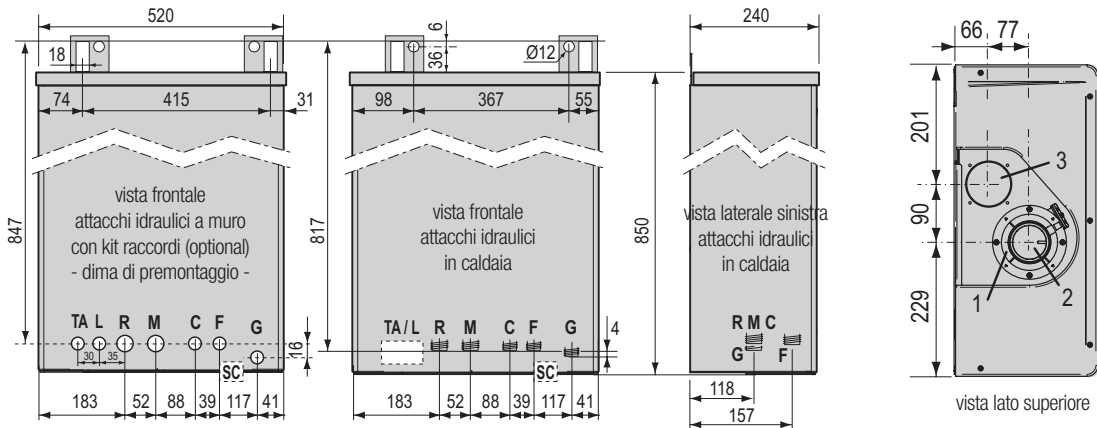


Aries CO

24 HE - 30 HE

Riscaldamento e produzione istantanea di acqua calda, da esterno, per impianti ad alta temperatura

- Condensatore lato fumi in acciaio Inox
- Ideale per sostituzioni in impianti ad alta temperatura
- Progettata per l'installazione all'esterno, in luogo parzialmente protetto (temperatura -10÷60°C)
- Gruppo idraulico in ottone
- Certificata RANGE RATED
- Protezione elettrica IP X5D
- Protezione antigelo di serie
- Carico automatico dell'impianto



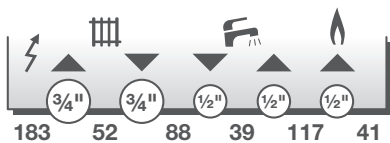
comando remoto di serie

- G Gas: attacco in caldaia (3/4"); attacco a dima con kit raccordi originale (1/2")
- R Ritorno impianto (3/4")
- M Mandata impianto (3/4")
- C Uscita acqua calda (1/2") (solo K)
- F Entrata acqua fredda (1/2")

- RB Ritorno da bollitore (3/4") (solo KR)
- MB Mandata a bollitore (3/4") (solo KR)
- 1 Scarico
- 2 Aspirazione per sistema coassiale
- 3 Aspirazione per sistema separato
- TA/L Posizione indicativa collegamenti

- alimentazione elettrica e termostato ambiente
- TA Termostato ambiente
- L Linea elettrica
- SC Posizione indicativa scarico condensa

Sequenza connessioni



¹ Qn = portata termica nominale

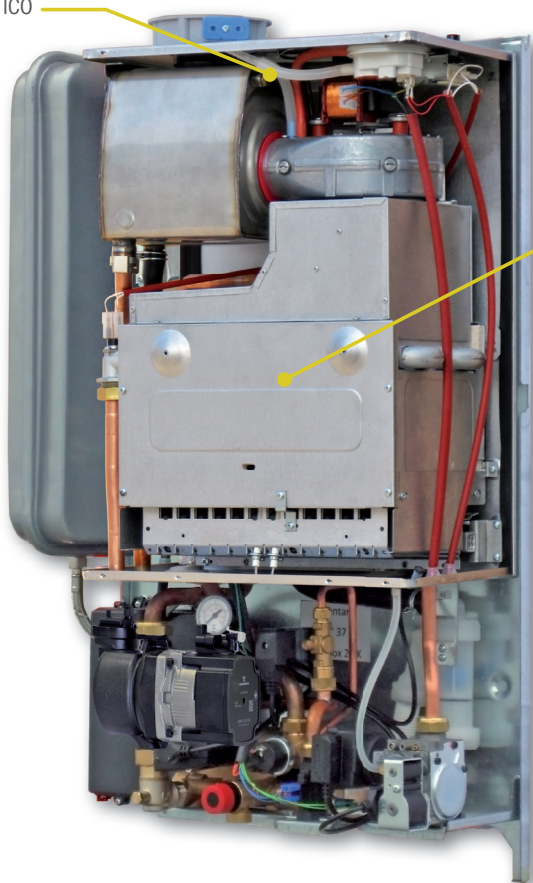
² η = rendimento

³ Con caldaia funzionante in condensazione (mandata 50°C; ritorno 30°C).

Modello	Codice (METano/GPL)	L x H x P (mm)	Peso (kg)	Qn ¹ (kW)	η ² a Qn (%) ³	Produzione sanitaria ΔT 25°C (l/min)	Classe di efficienza energetica		Prezzo € (IVA escl.)
							III	F	
Aries CO 24 HE	AR301001372 MET AR301002373 GPL	520 x 850 x 240	42.7	25.5	102.3	15.0	B	XL-A	1.992,00
Aries CO 30 HE	AR301001374 MET AR301002375 GPL	520 x 850 x 240	42.7	29.5	102.5	17.3	B	XXL-B	2.208,00

Termostato sicurezza fumi

Protegge i condotti di scarico



Bruciatore speciale

Profilo ottimizzato per una combustione perfetta a tutte le potenze

Risparmio elettricità fino al 50%

Il circolatore a modulazione elettronica completa ottimizza la potenza elettrica assorbita dalla pompa in funzione della richiesta termica dell'impianto, ottenendo anche sensibili miglioramenti del rendimento complessivo del modulo termico.

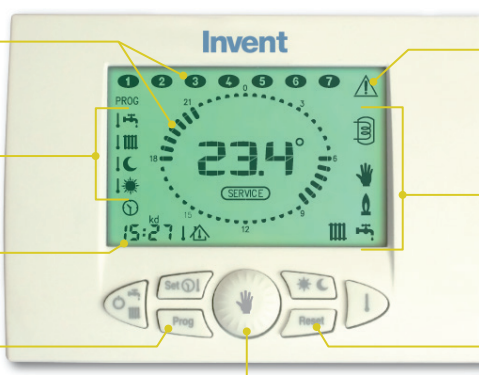


programmazione settimanale a passi da 30 minuti

selezione e regolazione temperature di funzionamento

orologio digitale e funzioni avanzate per il tecnico

ampia possibilità di programmazione



autodiagnosi con simboli e codici specifici

modalità di funzionamento sempre chiaramente indicata

riarmo caldaia

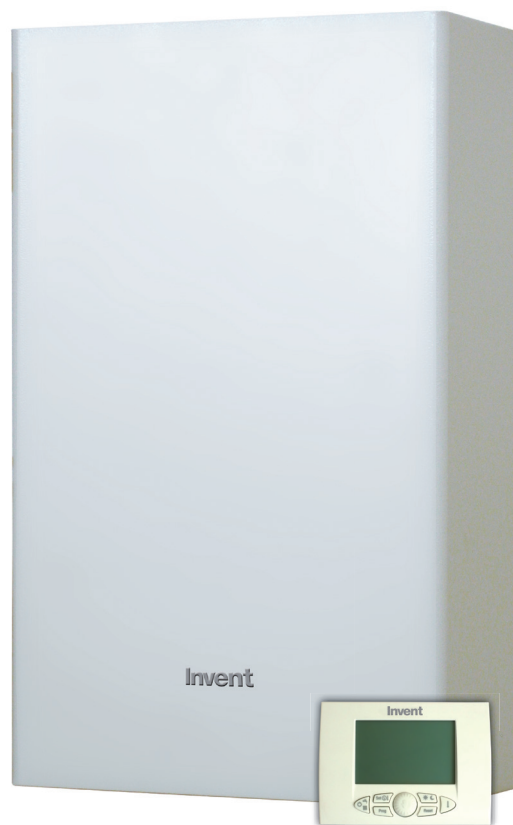
da manuale ad automatico in un clic; manopola con encoder per regolazioni rapide

Aries CO

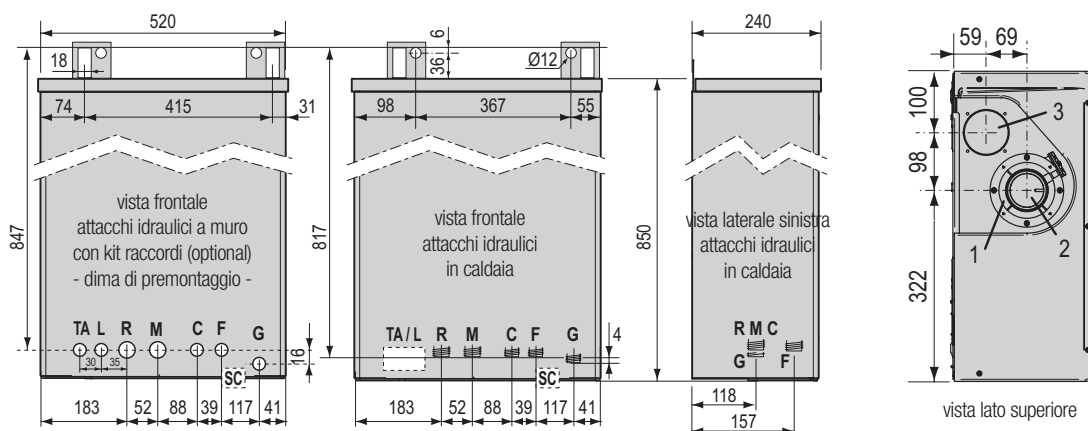
26 K

Riscaldamento e produzione istantanea di acqua calda, da esterno

- Scambiatore primario a condensazione in acciaio Inox
- Progettata per l'installazione all'esterno, in luogo parzialmente protetto (temperatura -10÷60°C)
- Gruppo idraulico in ottone
- Certificata RANGE RATED
- Protezione elettrica IP X5D
- Basse emissioni inquinanti: classe 5 NOx secondo UNI EN483
- Protezione antigelo di serie
- Carico automatico dell'impianto



comando remoto di serie

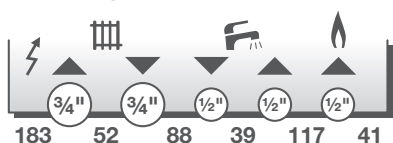


- G Gas: attacco in caldaia (3/4"); attacco a dima con kit raccordi originale (1/2")
- R Ritorno impianto (3/4")
- M Mandata impianto (3/4")
- C Uscita acqua calda (1/2") (solo K)
- F Entrata acqua fredda (1/2")

- RB Ritorno da bollitore (3/4") (solo KR)
- MB Mandata a bollitore (3/4") (solo KR)
- 1 Scarico
- 2 Aspirazione per sistema coassiale
- 3 Aspirazione per sistema separato
- TA/L Posizione indicativa collegamenti

- alimentazione elettrica e termostato ambiente
- TA Termostato ambiente
- L Linea elettrica
- SC Posizione indicativa scarico condensa

Sequenza connessioni



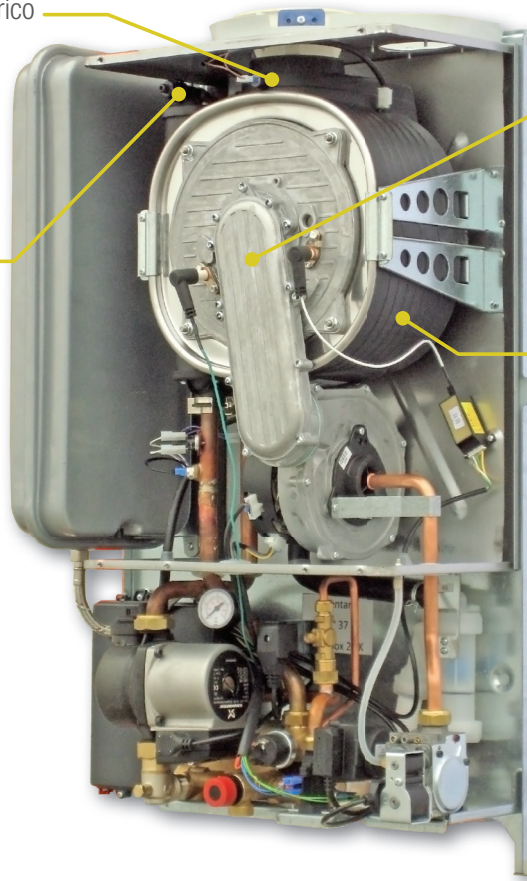
¹ Qn = portata termica nominale
² η = rendimento
³ Con caldaia funzionante in condensazione (mandata 50°C; ritorno 30°C).

Modello	Codice (METano/G31)	L x H x P (mm)	Peso (kg)	Qn ¹ (kW)	η ² a Qn (%) ³	Produzione sanitaria ΔT 25°C (l/min)	Classe di efficienza energetica		Prezzo € (IVA escl.)
							III	F	
Aries CO 26 K - ErP	AR301001315 MET AR301003316 G31	520 x 850 x 240	42.5	26.2	105.1	14.6	A	XL-A	2.208,00

Caldaie a condensazione istantanee <35 kW cat. Aries

Termostato sicurezza fumi
Protegge i condotti di scarico

**Valvola sfiato
scambiatore primario**
Integrata



Bruciatore speciale
Profilo ottimizzato per una
combustione perfetta a
tutte le potenze

Scambiatore principale
In acciaio inox

Risparmio elettricità fino al 50%

Il circolatore a modulazione elettronica completa ottimizza la potenza elettrica assorbita dalla pompa in funzione della richiesta termica dell'impianto, ottenendo anche sensibili miglioramenti del rendimento complessivo del modulo termico.

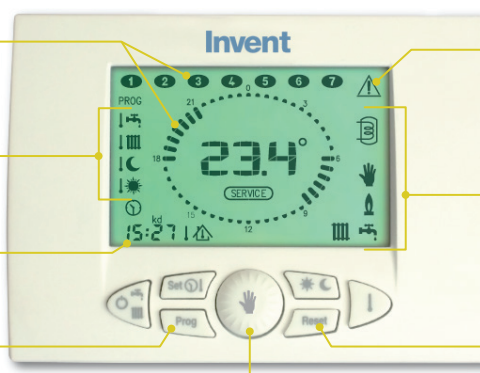


programmazione settimanale
a passi da 30 minuti

selezione e regolazione
temperature di funzionamento

orologio digitale e funzioni
avanzate per il tecnico

ampia possibilità di
programmazione



autodiagnosi con simboli
e codici specifici

modalità di funzionamento
sempre chiaramente indicata

riarmo caldaia

da manuale ad automatico in un clic;
manopola con encoder per regolazioni rapide

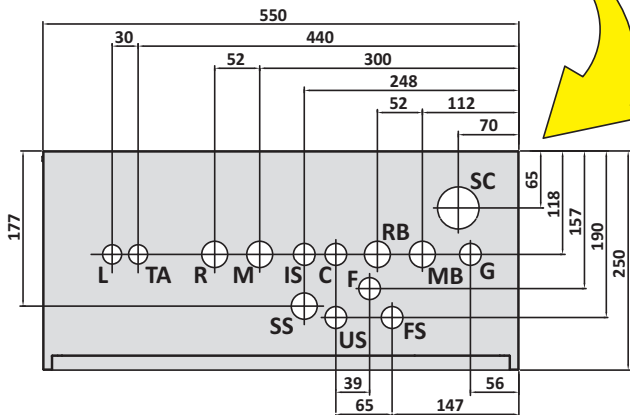
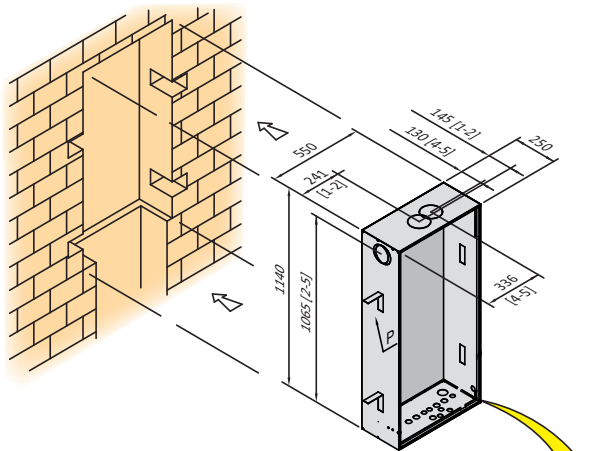
Per elenco completo ACCESSORI vedi pag. 46 - Per configurazione di scarico vedi pag. 22

Aries CB

24 HE - 30 HE

Riscaldamento e produzione istantanea di acqua calda, da incasso, per impianti ad alta temperatura

- Condensatore lato fumi in acciaio Inox
- Ideale per sostituzioni in impianti ad alta temperatura
- Progettata per l'installazione all'esterno, ad incasso (temperatura -10÷60°C)
- Gruppo idraulico in ottone
- Certificata RANGE RATED
- Protezione elettrica IP X5D
- Protezione antigelo di serie
- Carico automatico dell'impianto



comando remoto di serie

Legenda:

- L** Linea elettrica
- TA** Collegamento Comando Remoto
- R** Ritorno impianto (3/4")
- M** Mandata impianto (3/4")
- SS** Scarico valvola di sicurezza (3/4")
- IS** Ingresso acqua calda kit solare (da impianto solare) (1/2") (C)
- C** Uscita acqua calda da caldaia (1/2") (A) (solo mod. HE e K)
- US** Uscita acqua calda da kit solare (1/2") (B)
- F** Entrata acqua fredda in caldaia (1/2") (A)
- FS** Ingresso acqua fredda kit solare (1/2") (B)
- MB** Mandata a serpentino bollitore (3/4") (solo mod. KR)
- RB** Ritorno da serpentino bollitore (3/4") (solo mod. KR)
- SC** Scarico condensa
- G** Gas (1/2")

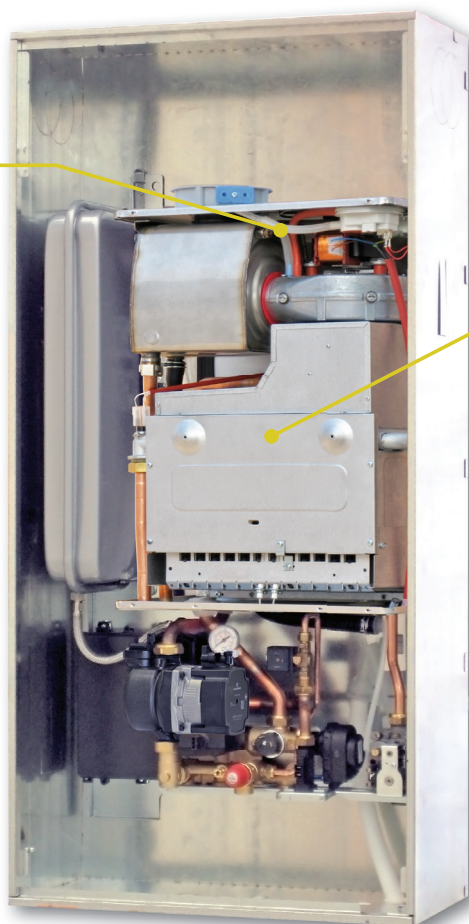
¹ Qn = portata termica nominale

² η = rendimento

³ Con caldaia funzionante in condensazione (mandata 50°C; ritorno 30°C).

Modello	Codice (METano/G31)	L x H x P (mm)	Peso (kg)	Qn ¹ (kW)	η ² a Qn (%) ³	Produzione sanitaria ΔT 25°C (l/min)	Classe di efficienza energetica		Prezzo € (IVA escl.)
							III	F	
Aries CB 24 HE	AR301001368 MET AR301002369 GPL	550 x 1140 x 250	37.2	25.5	102.3	15.0	B	XL-A	1.872,00
Aries CB 30 HE	AR301001370 MET AR301002371 GPL	550 x 1140 x 250	37.2	29.5	102.5	17.3	B	XXL-B	2.064,00

Termostato sicurezza fumi
Protegge i condotti di scarico



Bruciatore speciale
Profilo ottimizzato per una combustione perfetta a tutte le potenze

Risparmio elettricità fino al 50%

Il circolatore a modulazione elettronica completa ottimizza la potenza elettrica assorbita dalla pompa in funzione della richiesta termica dell'impianto, ottenendo anche sensibili miglioramenti del rendimento complessivo del modulo termico.

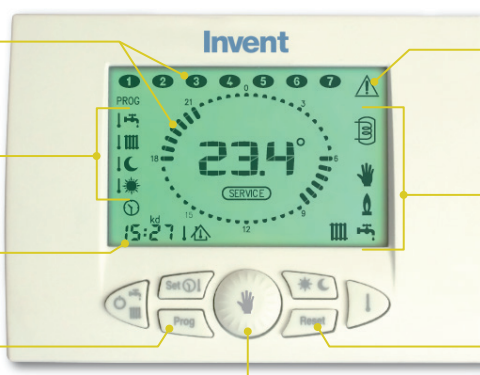


programmazione settimanale a passi da 30 minuti

selezione e regolazione temperature di funzionamento

orologio digitale e funzioni avanzate per il tecnico

ampia possibilità di programmazione



autodiagnosi con simboli e codici specifici

modalità di funzionamento sempre chiaramente indicata

riarmo caldaia

da manuale ad automatico in un clic;
manopola con encoder per regolazioni rapide

Aries CB

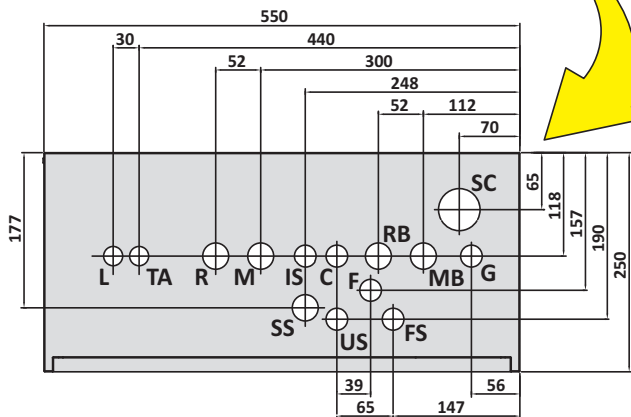
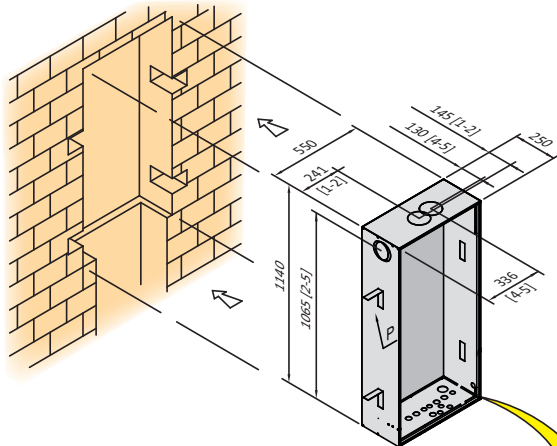
26 K

Riscaldamento e produzione istantanea di acqua calda, da incasso

- Scambiatore primario a condensazione in acciaio Inox
- Progettata per l'installazione all'esterno, ad incasso (temperatura -10÷60°C)
- Gruppo idraulico in ottone
- Certificata RANGE RATED
- Basse emissioni inquinanti: classe 5 NOx secondo UNI EN483
- Protezione elettrica IP X5D
- Protezione antigelo di serie
- Carico automatico dell'impianto



Solare compatibile



comando remoto di serie



Legenda:

- L** Linea elettrica
- TA** Collegamento Comando Remoto
- R** Ritorno impianto (3/4")
- M** Mandata impianto (3/4")
- SS** Scarico valvola di sicurezza (3/4")
- IS** Ingresso acqua calda kit solare (da impianto solare) (1/2") (C)
- C** Uscita acqua calda da caldaia (1/2") (A) (solo modd. HE e K)
- US** Uscita acqua calda da kit solare (1/2") (B)
- F** Entrata acqua fredda in caldaia (1/2") (A)
- FS** Ingresso acqua fredda kit solare (1/2") (B)
- MB** Mandata a serpentino bollitore (3/4") (solo mod. KR)
- RB** Ritorno da serpentino bollitore (3/4") (solo mod. KR)
- SC** Scarico condensa
- G** Gas (1/2")

¹ Qn = portata termica nominale

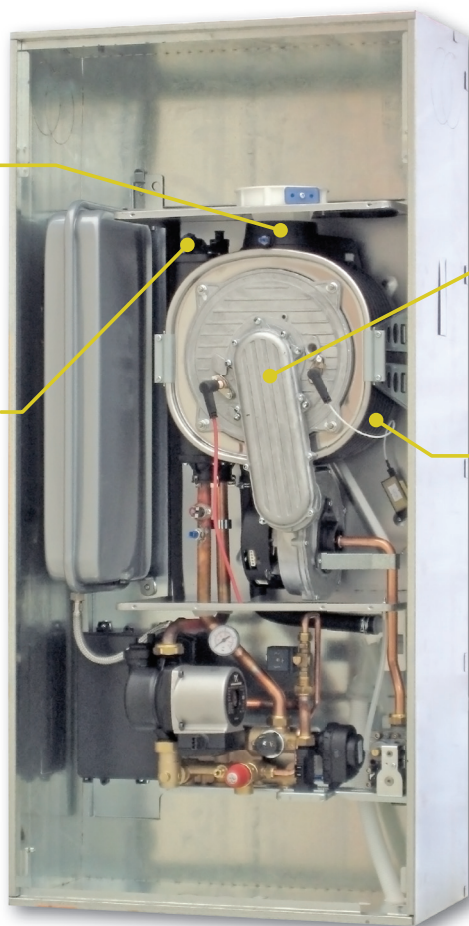
² η = rendimento

³ Con caldaia funzionante in condensazione (mandata 50°C; ritorno 30°C).

Modello	Codice (METano/G31)	L x H x P (mm)	Peso (kg)	Qn ¹ (kW)	η ² a Qn (%) ³	Produzione sanitaria ΔT 25°C (l/min)	Classe di efficienza energetica		Prezzo € (IVA escl.)
Aries CB 26 K - ErP	AR301001312 MET AR301003313 G31	550 x 1140 x 250	37	26.2	105.1	14.6	A	XL-A	2.088,00

Termostato sicurezza fumi
Protegge i condotti di scarico

**Valvola sfiato
scambiatore primario**
Integrata



Bruciatore speciale
Profilo ottimizzato per una
combustione perfetta a
tutte le potenze

Scambiatore principale
In acciaio inox

Risparmio elettricità fino al 50%

Il circolatore a modulazione elettronica completa ottimizza la potenza elettrica assorbita dalla pompa in funzione della richiesta termica dell'impianto, ottenendo anche sensibili miglioramenti del rendimento complessivo del modulo termico.

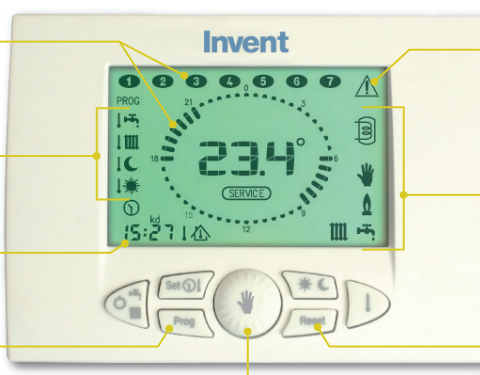


programmazione settimanale
a passi da 30 minuti

selezione e regolazione
temperature di funzionamento

orologio digitale e funzioni
avanzate per il tecnico

ampia possibilità di
programmazione



autodiagnosi con simboli
e codici specifici

modalità di funzionamento
sempre chiaramente indicata

riarmo caldaia

da manuale ad automatico in un clic;
manopola con encoder per regolazioni rapide

Aries T

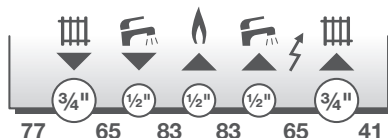
27 K - 35 K

Riscaldamento e produzione istantanea di acqua calda con MAXI scambiatore

- Scambiatore primario a condensazione in acciaio Inox
- Modulazione potenza 1:10
- Funzione preriscaldamento sanitario ACQUA STEP su tre livelli, escludibile e programmabile
- Maxi-scambiatore sanitario coibentato
- Gruppo idraulico in ottone con attacchi DIN
- Certificata RANGE RATED
- Basse emissioni inquinanti: classe 5 NOx secondo UNI EN483
- Protezione elettrica IP X5D
- Carico automatico dell'impianto



Sequenza connessioni

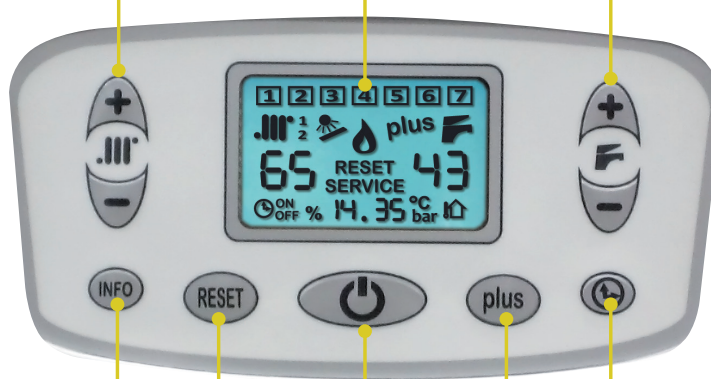


Ampio e completo **display**

Selezione temperatura riscaldamento con pratici **tasti + e -**

Selezione temperatura sanitario con pratici **tasti + e -**

¹ Qn = portata termica nominale
² η = rendimento
³ Con caldaia funzionante in condensazione (mandata 50°C; ritorno 30°C).



Tasto **INFO** per l'accesso diretto a tutte le informazioni funzionali correnti

Tasto **RESET** per il riarmo delle anomalie

Tasto **ON/OFF** e selezione della modalità di funzionamento

Tasto **Orologio** per la selezione della Programmazione Oraria Sanitaria

Tasto **plus** per l'attivazione della funzione **preparazione rapida bollitore** o **attivazione funzione SPA**

Modello	Codice (METano/G31)	L x H x P (mm)	Peso (kg)	Qn ¹ /Qmin (kW)	η ² a Qn (%) ³	η ² a 30% Qn (%) ³	Produzione sanitaria ΔT 25°C (l/min)	Classe di efficienza energetica		Prezzo € (IVA escl.)
								III	F	
Aries T 27 K	AR301001104 MET AR301003105 G31	450 x 837	41.6	26/2.6	104.7	107.6	14.4	A	XL-A	2.628,00
Aries T 35 K	AR301001106 MET AR301003107 G31	x 382	43.5	33/3.4	107.6	107.6	18.4	A	XXL-A	3.060,00

Termostato sicurezza fumi

Protegge i condotti di scarico

Valvola sfiato scambiatore primario

Integrata

Mixer

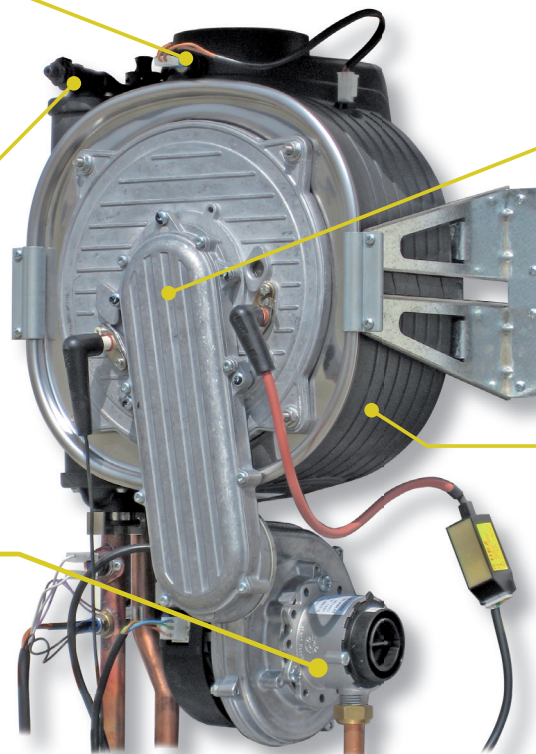
Consente la modulazione fino ad un rapporto 1:10

Bruciatore speciale

Profilo ottimizzato per una combustione perfetta a tutte le potenze

Scambiatore principale

In acciaio inox

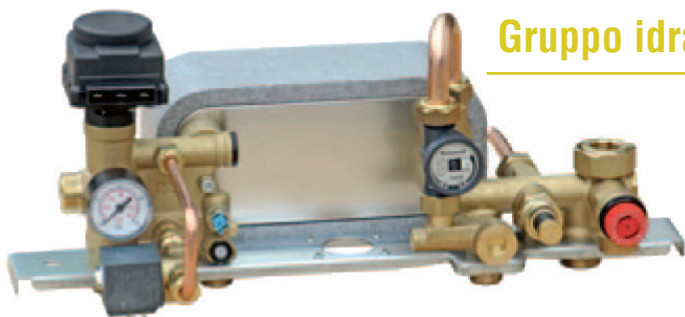


Risparmio elettricità fino al 50%

Il circolatore a modulazione elettronica completa ottimizza la potenza elettrica assorbita dalla pompa in funzione della richiesta termica dell'impianto, ottenendo anche sensibili miglioramenti del rendimento complessivo del modulo termico.



Gruppo idraulico in ottone



Completamente in ottone, alloggia i principali componenti idraulici della caldaia, incluso il filtro acqua in ingresso, accessibile ed estraibile per l'ispezione dal lato frontale, e l'elettrovalvola per il carico automatico dell'impianto.

Funzione ACQUA STEP

Per il massimo comfort sanitario

ACQUA STEP permette di pre-riscaldare l'acqua presente nel maxi scambiatore in modo da avere acqua calda sanitaria sempre pronta. Può essere programmata nell'arco della giornata e della settimana su tre set di temperatura diversi.



Aries CP 24 C

Riscaldamento e produzione di acqua calda, a tiraggio naturale, con doppio scambiatore

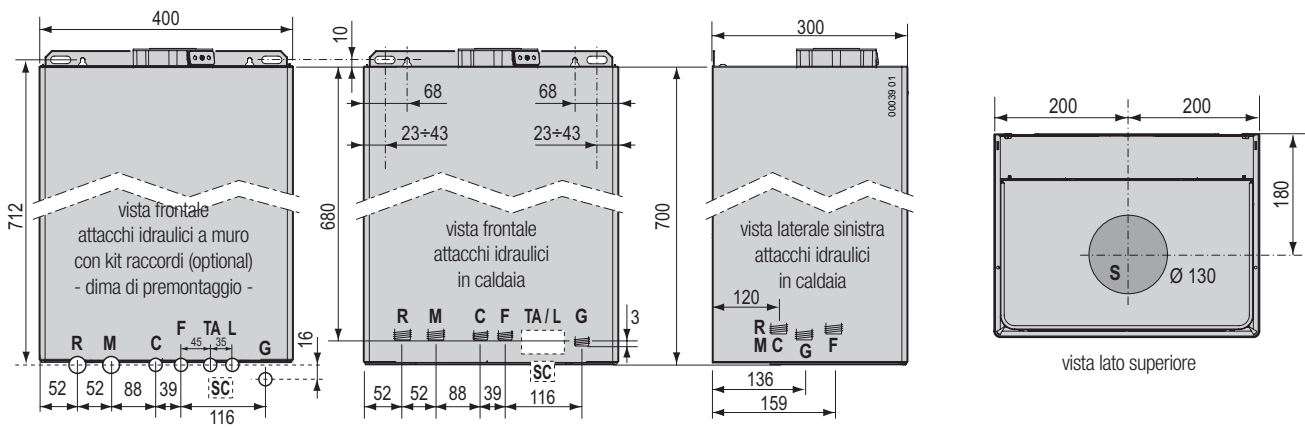
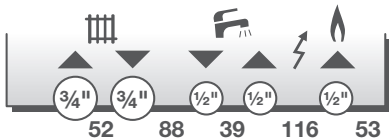
- Combustione a tiraggio naturale, ideale per le sostituzioni
- Gruppo idraulico in ottone



Solare compatibile



Sequenza connessioni



Legenda:

- 1 Scarico
- 2 Aspirazione per sistema coassiale
- 3 Aspirazione per sistema separato
- S Scarico fumi (tiraggio naturale)
- G Gas: attacco in caldaia (3/4"); attacco a dima con kit raccordi originale (1/2")

- R Ritorno impianto (3/4")
- M Mandata impianto (3/4")
- C Uscita acqua calda (1/2")
- F Entrata acqua fredda (1/2")
- TA/L Posizione indicativa collegamenti alimentazione elettrica e termostato ambiente

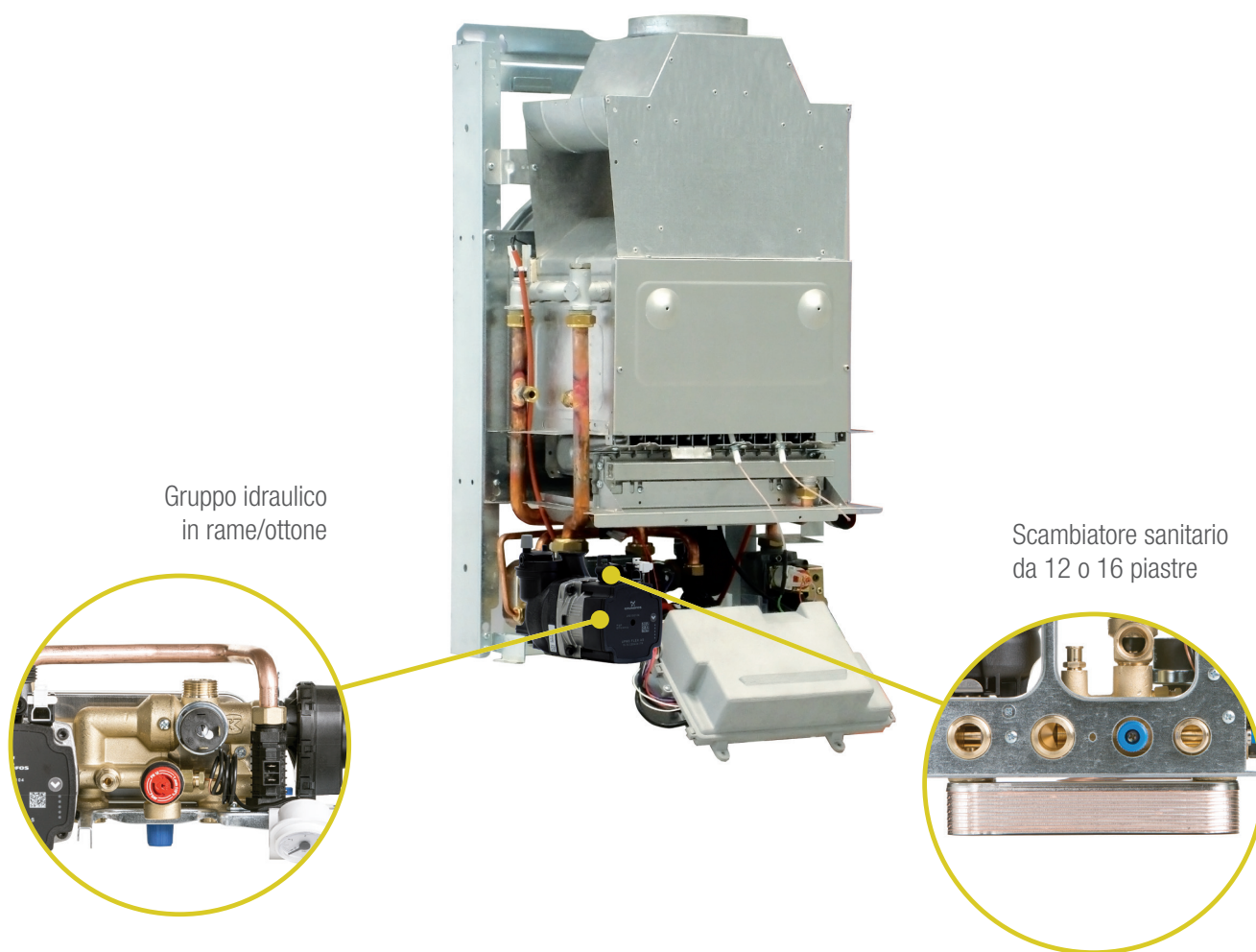
- TA Termostato ambiente
- L Linea Elettrica
- SC Posizione indicativa scarico condensa (solo modelli HE)

¹ Qn = portata termica nominale

² η = rendimento

³ Con caldaia funzionante in condensazione (mandata 50°C; ritorno 30°C).

Modello	Codice (METano/G31)	L x H x P (mm)	Peso (kg)	Qn ¹ (kW)	η ² a Qn (%) ³	Produzione sanitaria ΔT 25°C (l/min)	Classe di efficienza energetica	Prezzo € (IVA escl.)
Aries CP 24 C - ErP	AR301001299 MET AR301002300 GPL	400 x 700 x 300	29	25.7	89.6	13.2	C	1.044,00



Risparmio gas fino al 40% ed elettricità fino al 50%

Il condensatore lato fumi in acciaio inox permette di recuperare il calore latente presente nei fumi incrementando il rendimento energetico.

Il circolatore a modulazione elettronica completa ottimizza la potenza elettrica assorbita dalla pompa in funzione della richiesta termica dell'impianto, ottenendo anche sensibili miglioramenti del rendimento complessivo del modulo termico.

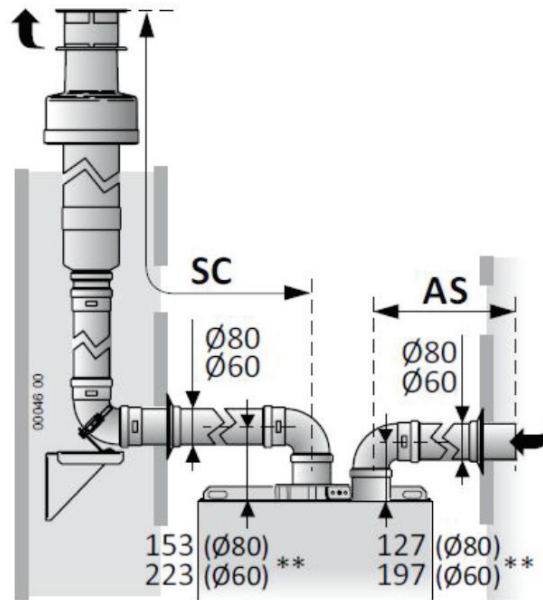


Fumisteria caldaie cat. Aries

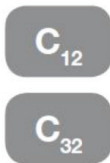
sistemi separati*



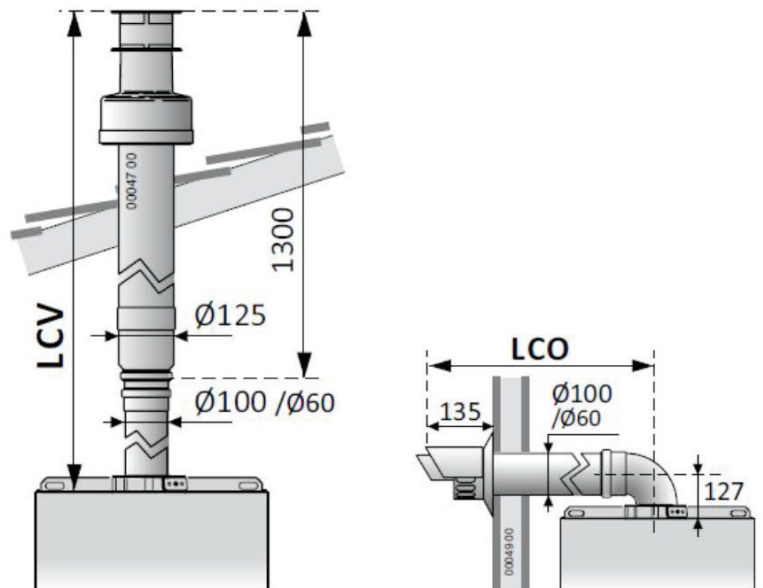
Esempio di sistema separato (C₄₂/C₈₂)



sistemi coassiali



Esempio di sistema coassiale verticale (C₃₂) e orizzontale (C₁₂)



Caldaie a condensazione istantanee <35 kW cat. Aries

Mod.	Sistema separato Ø80mm originale***		
	AS+SC min÷max (m)	SC max (m)	Diaframma (a)
24 HE	2 ÷ 30	20	Ø 42; 8m
30 HE	2 ÷ 30	20	Ø 42; 8m

(a) Diametro diaframma (fornito di serie) e lunghezza complessiva AS+SC FINO alla quale dev'essere installato il diaframma.

Mod.	Sistema coassiale originale*** Ø60/100 mm		
	LCO min÷max (m)	LCV min÷max (m)	Diaframma (b)
24 HE	0.8 ÷ 4	0.8 ÷ 5	Ø 42; 1m
30 HE	0.8 ÷ 4	0.8 ÷ 5	Ø 42; 1m

(b) Diametro diaframma (fornito di serie) e lunghezza del condotto LCO o LCV FINO alla quale dev'essere installato il diaframma.

Sistema separato Ø60mm originale***			
24 HE	2 ÷ 10	7	Ø 42; 3m
30 HE	2 ÷ 10	7	Ø 42; 3m

* Nota: Con il sistema separato è possibile realizzare anche sistemi di tipo C₁₂ e C₃₂.

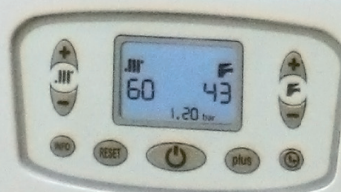
** Le misure dell'asse dei condotti sono riferite al filo superiore caldaia ed immediatamente all'imbocco della prima curva ad angolo retto. Non sono considerati i dislivelli dovuti alle pendenze.

*** **IMPORTANTE:** la tabella è riferita agli accessori di fumisteria originali. Utilizzando accessori di fumisteria NON originali (certificati per condensazione, il cui uso è consentito dall'apposita omologazione della caldaia tipo C6) consultare la relativa documentazione tecnica.



Caldaie a condensazione con bollitore cat. Stealth

Invent

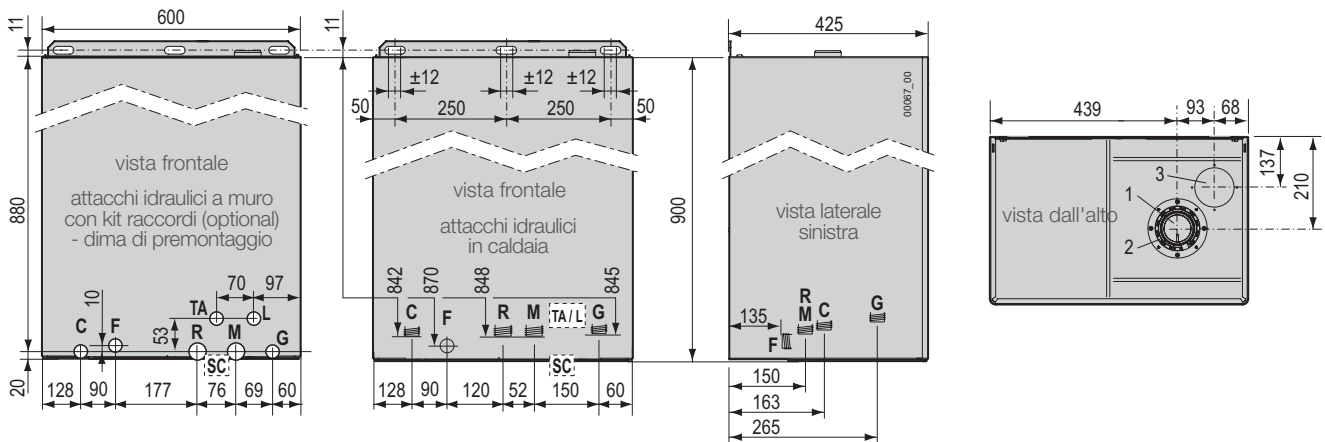
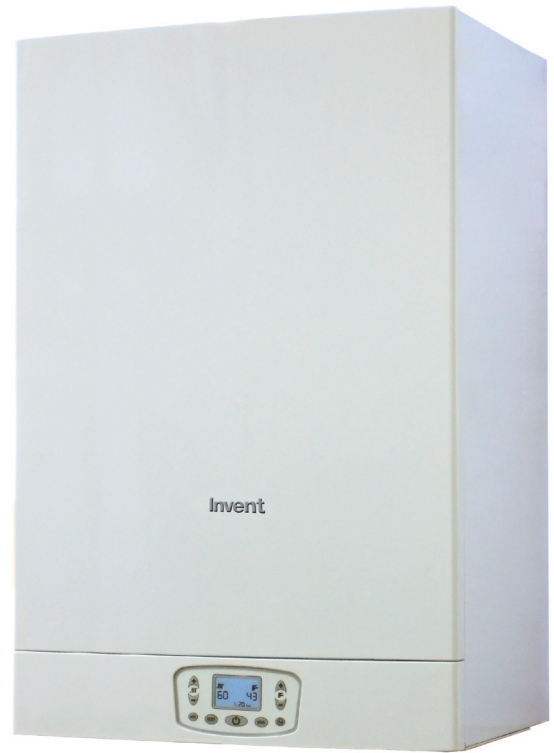


Stealth TM

27 K - 35 K

Riscaldamento e produzione di acqua calda, con accumulo incorporato da 60 lt

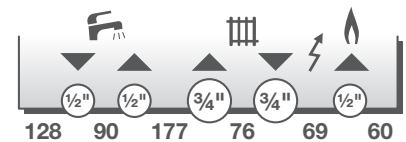
- Scambiatore primario a condensazione in acciaio Inox
- Modulazione di potenza 1:10
- Accumulo sanitario da 60 litri in acciaio INOX
- Programmazione oraria preparazione bollitore
- Gruppo idraulico in ottone
- Basse emissioni inquinanti; classe 5 NOx secondo UNI EN483
- Certificata RANGE RATED
- Protezione elettrica IP X5D
- Carico automatico dell'impianto



Legenda:

- | | | | |
|---|---|------|---|
| 1 | Scarico | L | Linea elettrica |
| 2 | Aspirazione per sistema coassiale | TA | Termostato ambiente |
| 3 | Aspirazione per sistema separato | TA/L | Posizione indicativa collegamenti alimentazione elettrica e termostato ambiente |
| M | Mandata impianto (3/4") | SC | Scarico condensa (posizione indicativa) |
| R | Ritorno impianto (3/4") | | |
| G | Gas attacco in caldaia: 3/4"; a dima con kit raccordi originale: 1/2" | | |
| C | Uscita acqua calda (1/2") | | |
| F | Entrata acqua fredda (1/2") | | |

Sequenza connessioni



¹ Qn = portata termica nominale
² η = rendimento
³ Con caldaia funzionante in condensazione (mandata 50°C; ritorno 30°C).

Modello	Codice (METano/G31)	L x H x P (mm)	Peso (kg)	Qn ¹ (kW)	η ² a Qn (%) ³	Portata specifica secondo EN625 (l/min)	Classe di efficienza energetica		Prezzo € (IVA escl.)
							III	F	
Stealth TM 27 K	ST301001395 MET ST301003396 G31	600 x 900	59.0	26.0	104.7	16	A	XXL-A	2.718,00
Stealth TM 35 K	ST301001397 MET ST301003398 G31	x 425	60.0	33.0	105.1	17	A	XXL-A	2.988,00



Stealth TM, grazie al bollitore integrato da 60 litri, garantisce un elevatissimo comfort sanitario fino a 17 l/min (mod. 35 K). Inoltre mantiene costante la temperatura dell'acqua anche con più prelievi contemporanei.

Nessuna paura di brutte sorprese quando siete sotto la doccia e qualcuno apre un altro rubinetto.

- Circolatore a modulazione elettronica completa high efficiency (ERP ready)
- Programmazione oraria preparazione bollitore
- Protezione elettrica IP X4D
- Può essere installata all'interno oppure all'esterno in luogo parzialmente protetto (temperatura 0÷60°C)
- Doppia termoregolazione, ideale per impianti misti
- Funzione spazzacamino
- Gruppo idraulico in ottone
- By-pass automatico
- Filtro acqua in ingresso agevolmente estraibile

Termostato sicurezza fumi

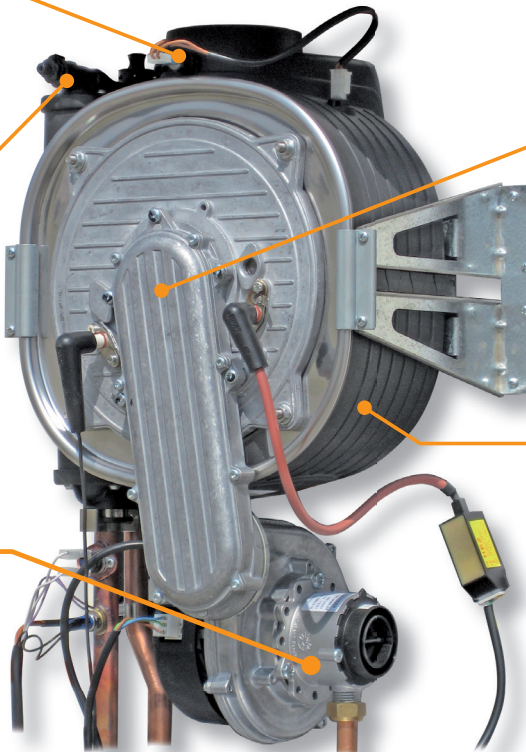
Protegge i condotti di scarico

Valvola sfiato scambiatore primario

Integrata

Mixer

Consente la modulazione fino ad un rapporto 1:10



Bruciatore speciale

Profilo ottimizzato per una combustione perfetta a tutte le potenze

Scambiatore principale

In acciaio inox

Risparmio elettricità fino al 50%

Il circolatore a modulazione elettronica completa ottimizza la potenza elettrica assorbita dalla pompa in funzione della richiesta termica dell'impianto, ottenendo anche sensibili miglioramenti del rendimento complessivo del modulo termico.



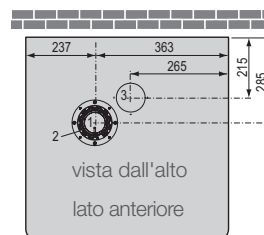
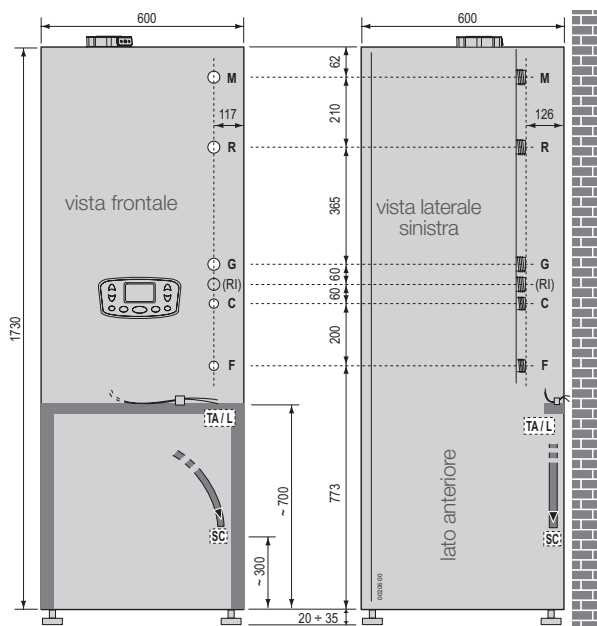
Per elenco completo ACCESSORI vedi pag. 46 - Per configurazione di scarico vedi pag. 32

Stealth TC

35 K

Riscaldamento e produzione di acqua calda, con accumulo incorporato da 120 lt

- Scambiatore primario a condensazione in acciaio Inox
- Modulazione potenza 1:10
- Accumulo sanitario da 120 litri
- Programmazione oraria preparazione bollitore
- Gruppo idraulico in ottone
- Certificata RANGE RATED
- Basse emissioni inquinanti: classe 5 NOx secondo UNI EN483
- Carico automatico dell'impianto



Legenda:

- 1 Scarico
- 2 Aspirazione per sistema coassiale
- 3 Aspirazione per sistema sdoppiato

- M Mandata impianto (3/4")
- R Ritorno impianto (3/4")
- G Gas
attacco in caldaia: 3/4";
a dima, con rubinetto gas con ghiera girevole
da kit raccordi originale: 1/2"
- Ri Ritorno ricircolo sanitario (opzionale, 3/4")
- C Uscita acqua calda (1/2")
- F Entrata acqua fredda (1/2")
- TA/L Collegamenti elettrici (posizione indicativa)
- SC Scarico condensa (Ø 25mm) (posizione indicativa)

¹ Qn = portata termica nominale

² η = rendimento

³ Con caldaia funzionante in condensazione (mandata 50°C; ritorno 30°C).

Modello	Codice (METano/G31)	L x H x P (mm)	Peso (kg)	Qn ¹ (kW)	η ² a Qn (%) ³	Portata specifica secondo EN625 (l/min)	Classe di efficienza energetica		Prezzo € (IVA escl.)
Stealth TC 35 K	ST301001267 MET ST301003268 G31	600 x 1765 x 600	145	33.0/ 3.4	105.1	22.7	A	XXL-B	4.596,00



Stealth TC, è la caldaia che garantisce il massimo comfort sanitario (22 l/min). Tanta acqua calda per chi vuole solo il meglio.

- By-pass automatico
- Filtro a Y sul ritorno impianto
- Sportello ispezione raccordi idraulici
- Indicazione della pressione del circuito di riscaldamento in analogico e digitale
- Predisposta per il funzionamento con comando remoto
- Doppia termoregolazione, ideale per impianti misti
- Display LCD multifunzione retroilluminato
- Carico automatico dell'impianto
- Funzione "programma vacanze"
- Gruppo idraulico in ottone

Termostato sicurezza fumi

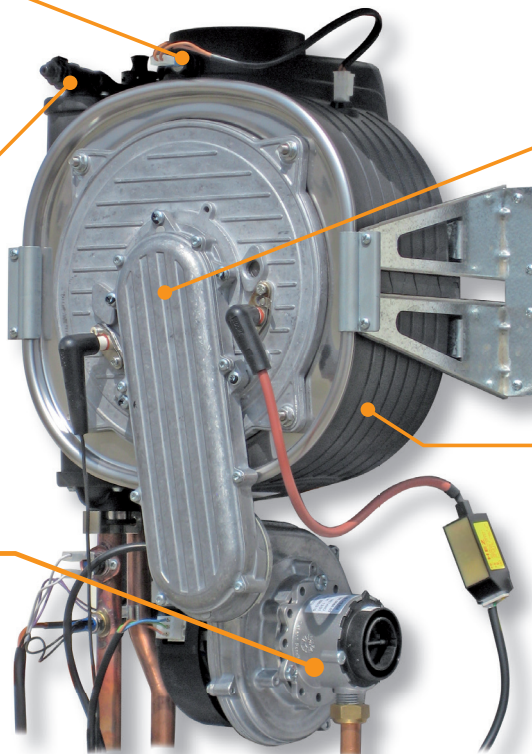
Protegge i condotti di scarico

Valvola sfiato scambiatore primario

Integrata

Mixer

Consente la modulazione fino ad un rapporto 1:10



Bruciatore speciale

Profilo ottimizzato per una combustione perfetta a tutte le potenze

Scambiatore principale

In acciaio inox

Risparmio elettricità fino al 50%

Il circolatore a modulazione elettronica completa ottimizza la potenza elettrica assorbita dalla pompa in funzione della richiesta termica dell'impianto, ottenendo anche sensibili miglioramenti del rendimento complessivo del modulo termico.



Per elenco completo ACCESSORI vedi pag. 46 - Per configurazione di scarico vedi pag. 32

Stealth TS

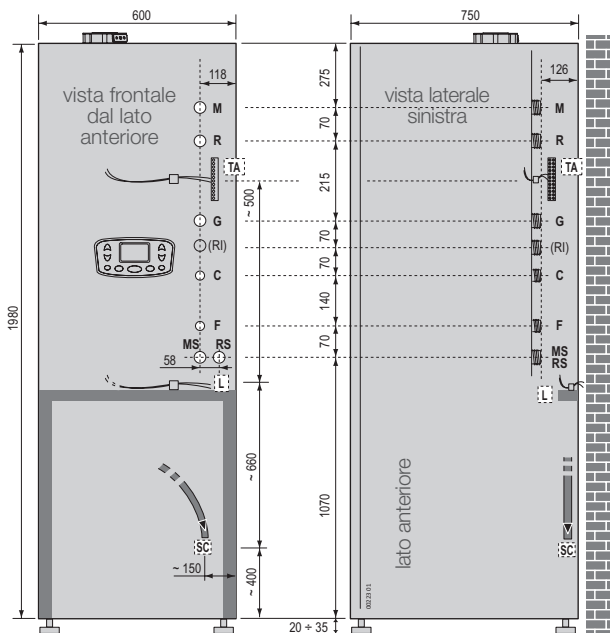
18 K - 35 K

Riscaldamento e produzione di acqua calda, con accumulo da 200 lt a doppio serpentino e gruppo solare integrato

- Scambiatore primario a condensazione in acciaio Inox
- Modulazione potenza 1:10
- Accumulo sanitario solare da 200 litri, a doppio serpentino
- Programmazione oraria preparazione bollitore
- Gruppo solare integrato, composto da:
 - raccordi mandata e ritorno sistema solare
 - pompa solare con valvola di sicurezza
 - valvola miscelatrice termostatica solare
 - centralina solare gestita direttamente in caldaia
- Gruppo idraulico in ottone
- Certificata RANGE RATED
- Basse emissioni inquinanti: classe 5 NOx secondo UNI EN483
- Carico automatico dell'impianto



Solare compatibile



Legenda:

- 1 Scarico
- 2 Aspirazione per sistema coassiale
- 3 Aspirazione per sistema sdoppiato
- M Mandata impianto (3/4")
- R Ritorno impianto (3/4")
- TA Collegamenti elettrici Termostati Ambiente ed altri segnali di controllo (posizione indicativa)
- G Gas
attacco in caldaia: 3/4"; a clima, con rubinetto gas con ghiera girevole da kit raccordi originale: 1/2"
- RI Ritorno ricircolo sanitario (opzionale, 3/4")
- C Uscita acqua calda (1/2")
- F Entrata acqua fredda (1/2")
- MS Mandata a impianto collettori solari (3/4")
- RS Ritorno da impianto collettori solari (3/4")
- L Collegamento alimentazione elettrica (posizione indicativa)
- SC Scarico condensa (Ø 25mm) (posizione indicativa)

¹ Qn = portata termica nominale

² η = rendimento

³ Con caldaia funzionante in condensazione (mandata 50°C; ritorno 30°C).

Modello	Codice (METano/G31)	L x H x P (mm)	Peso (kg)	Qn ¹ (kW)	η ² a Qn (%) ³	Portata specifica secondo EN625 (l/min)	Classe di efficienza energetica		Prezzo € (IVA escl.)
Stealth TS 18 K	ST301001287 MET	600 x 1980	209	17.8/1.7	105.6	22	A	XXL-B	4.908,00
Stealth TS 35 K	ST301001288 MET ST301003289 G31	600 x 1980 x 750	211	33/3.4	105.1	24	A	XXL-B	5.508,00



Stealth TS è la caldaia che coniuga il massimo comfort sanitario (fino a 22 l/min) con il massimo dell'efficienza energetica grazie all'integrazione con il solare termico. Avendo già al suo interno tutti i componenti necessari per la realizzazione dell'impianto solare agevola notevolmente l'installazione: è necessario collegare solamente il pannello solare alla caldaia.

- By-pass automatico
- Filtro a Y sul ritorno impianto
- Sportello ispezione raccordi idraulici
- Indicazione della pressione del circuito di riscaldamento in analogico e digitale
- Predisposta per il funzionamento con comando remoto
- Doppia termoregolazione, ideale per impianti misti
- Display LCD multifunzione retroilluminato
- Carico automatico dell'impianto
- Funzione "programma vacanze"
- Gruppo idraulico in ottone

Termostato sicurezza fumi

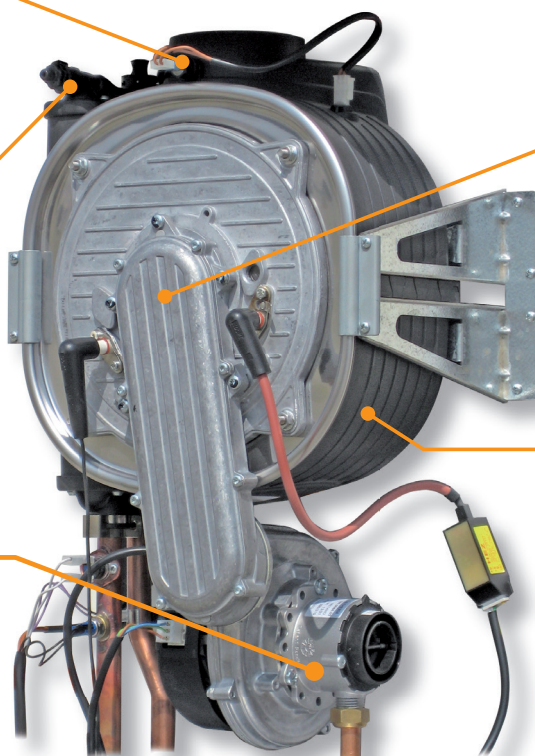
Protegge i condotti di scarico

Valvola sfiato scambiatore primario

Integrata

Mixer

Consente la modulazione fino ad un rapporto 1:10



Bruciatore speciale

Profilo ottimizzato per una combustione perfetta a tutte le potenze

Scambiatore principale

In acciaio inox

Risparmio elettricità fino al 50%

Il circolatore a modulazione elettronica completa ottimizza la potenza elettrica assorbita dalla pompa in funzione della richiesta termica dell'impianto, ottenendo anche sensibili miglioramenti del rendimento complessivo del modulo termico.



Per elenco completo ACCESSORI vedi pag. 46 - Per configurazione di scarico vedi pag. 32

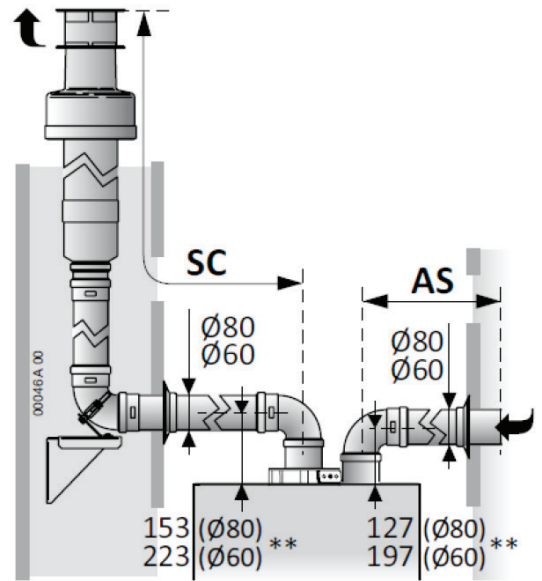
Fumisteria caldaie cat. Stealth

sistemi separati

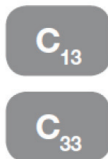


Esempio di sistema separato (C₅₃)

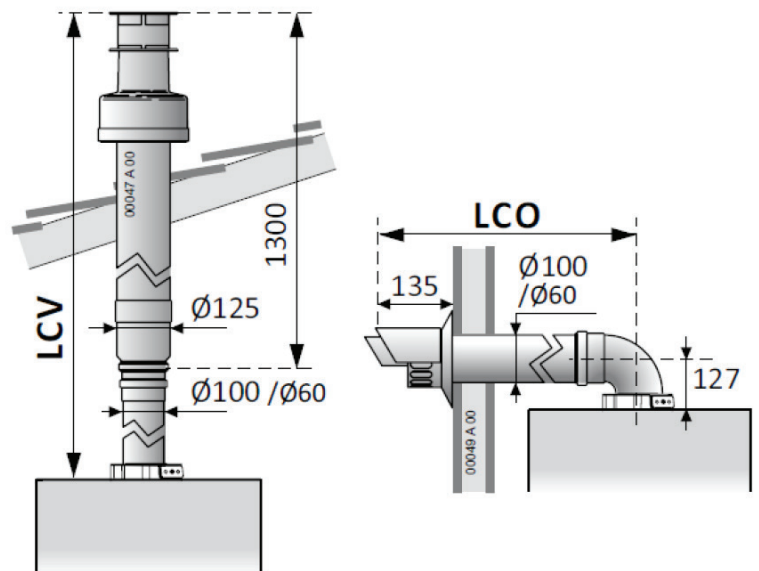
Curva a 90° Ø60 equiv. a 1m
Curva a 45° Ø60 equiv. a 0,5m



sistemi coassiali



Esempio di sistema coassiale orizzontale (C₁₃) e verticale (C₃₃)



Caldaie a condensazione con bollitore cat. Stealth

Mod.	Sistema separato Ø80mm originale***	
	AS+SC min÷max (m)	SC max (m)
TS18 K	2 ÷ 51	50
TS35 K TC35 K	2 ÷ 51	50
TM 27 k e 35 k	2 ÷ 51	50

Mod.	Sistema coassiale originale*** Ø60/100 mm	
	LCO min÷max (m)	LCV min÷max (m)
TS18 K	1 ÷ 8	1 ÷ 10
TS35 K TC35 K	1 ÷ 8	1 ÷ 10
TM 27 k e 35 k	1 ÷ 8	1 ÷ 10

Mod.	Sistema separato Ø60mm originale***	
TS18 K	2 ÷ 11	10
TS35 K TC35 K	2 ÷ 11	10
TM27 k e 35 k	2 ÷ 11	10

** Le misure dell'asse dei condotti sono riferite al filo superiore caldaia ed immediatamente all'imbocco della prima curva ad angolo retto. Non sono considerati i dislivelli dovuti alle pendenze.

*** **IMPORTANTE:** la tabella è riferita agli accessori di fumisteria originali. Utilizzando accessori di fumisteria **NON originali** (certificati per condensazione, il cui uso è consentito dall'apposita omologazione della caldaia tipo C6) consultare la relativa documentazione tecnica.

Caldaie a condensazione solo riscaldamento cat. Tornado

Invent

Tornado CC

25 KR - 35 KR

Solo riscaldamento e produzione di acqua calda con accumulo remoto, con bruciatore premiscelato

- Scambiatore primario a condensazione in acciaio Inox con passaggi acqua maggiorati
- Certificata RANGE RATED
- Classe 5 NOx secondo UNI EN483
- Sistema I.C.S (Intelligent Combustion System) che garantisce una combustione perfetta in tutte le condizioni.
- Possibilità di funzionare con tutti i tipi di gas (funzione gas adaptive) senza sostituire gli ugelli
- Modulazione 1:10
- Gruppo idraulico in ottone con attacchi DIN



Controllo remoto intelligente

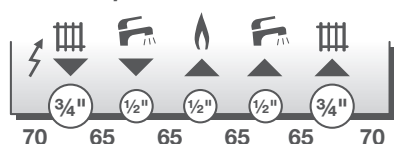


APP utente



Telemetria service

Sequenza connessioni



¹ L'apparecchio è predisposto in fabbrica per il funzionamento a Metano G20 e può essere impostato per funzionamento a Propano Commerciale G31 senza la sostituzione di componenti interni

² **Qn** = portata termica nominale in riscaldamento

³ **Qnw** = Portata Termica nominale sanitario

⁴ **η30** = rendimento utile al 30% della portata termica

⁵ Con caldaia funzionante in condensazione ritorno 30°C.

Modello	Codice ¹	L x H x P (mm)	Peso (kg)	Qn ² (kW)	Qnw ³ (kW)	η30 ⁴ a Qn (%) ⁵	Classe di efficienza energetica	Prezzo € (IVA escl.)
Tornado CC 25 KR	TO301001433	400 x 700 x 300	26,5	20	25	106,4	A	1.470,00
Tornado CC 35 KR	TO301001440	400 x 700 x 300	30,3	28	35	107	A	1.980,00

Flangia fumi

con prese di pressione

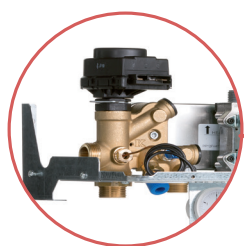


Gruppo combustione
in acciaio Inox

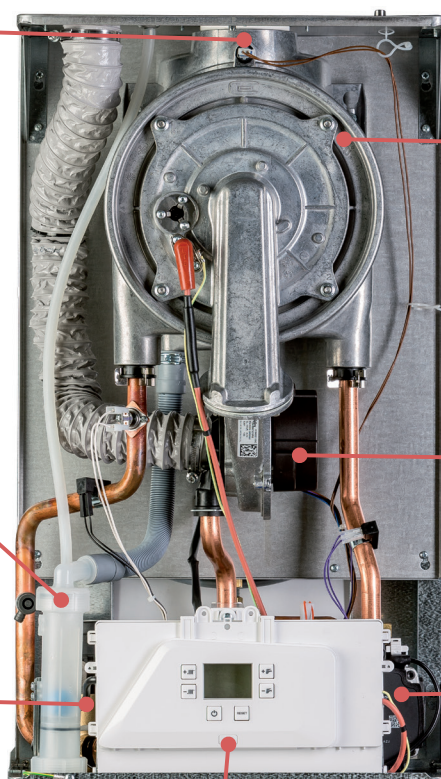
Sifone

condensa a secco

Mixer
modulazione 1:10

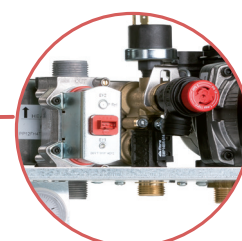


Gruppo idraulico
in ottone



ICS

Intelligent Combustion System



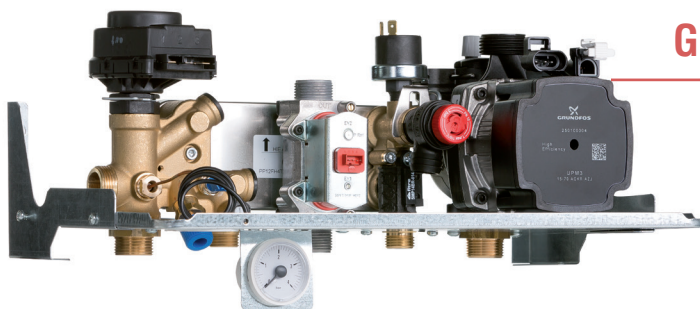
Valvola gas
adantiva

Scambiatore in acciaio Inox

Invent ha progettato e sviluppato un **nuovo scambiatore in acciaio inox** con passaggi acqua extra larghi: la sezione interna delle spire è stata maggiorata di 4 volte rispetto allo standard di mercato. Grazie al nuovo scambiatore la Tornado CC ha una **migliore efficienza termica** e una **migliore resistenza alle incrostazioni** e agli accumuli di sporco interni, rendendo la Tornado CC ideale anche in caso di sostituzioni di caldaie su impianti pre-esistenti.



Gruppo idraulico in ottone



Invent utilizza l'**ottone** sui propri gruppi idraulici per garantire il massimo in termini di affidabilità e robustezza dei suoi prodotti.

Il nuovo **gruppo idraulico in ottone** è completo di: **pompa ad alta efficienza (ErP ready)**, **valvola 3 vie, bypass, rubinetto di caricamento, valvola di ritegno, regolatore di portata, sonda NTC sanitario.**

Tornado CO

26 KR

**Solo riscaldamento da esterno,
produzione di acqua calda con accumulo remoto**

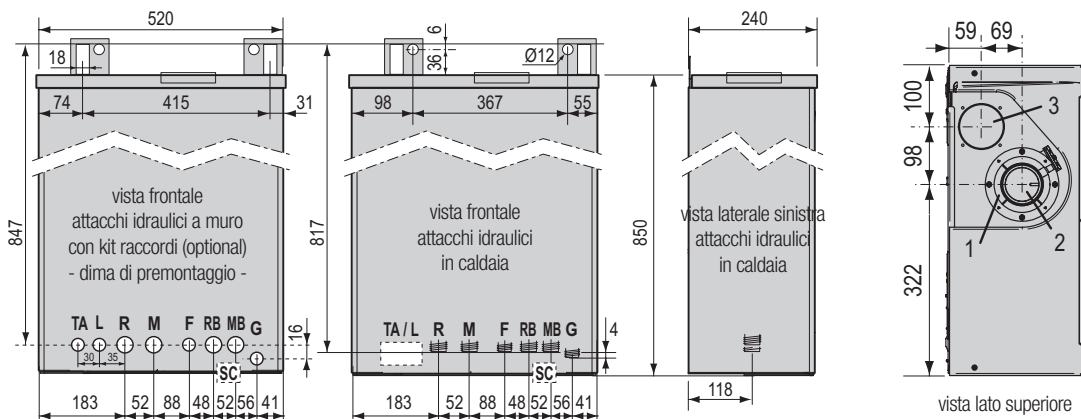
- Scambiatore primario a condensazione in acciaio Inox
- Progettata per l'installazione all'esterno, in luogo parzialmente protetto (temperatura -10÷60°C)
- Gruppo idraulico in ottone
- Certificata RANGE RATED
- Protezione elettrica IP X5D
- Basse emissioni inquinanti: classe 5 NOx secondo UNI EN483
- Protezione antigelo di serie
- Carico automatico dell'impianto



Solare compatibile

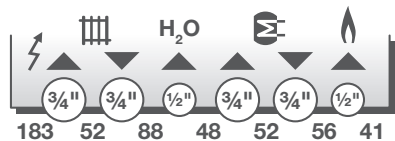


comando remoto di serie



- | | | |
|---|--|---|
| G Gas: attacco in caldaia (3/4");
attacco a dima con kit raccordi originale (1/2") | RB Ritorno da bollitore (3/4") (solo KR) | alimentazione elettrica e termostato ambiente |
| R Ritorno impianto (3/4") | MB Mandata a bollitore (3/4") (solo KR) | TA Termostato ambiente |
| M Mandata impianto (3/4") | 1 Scarico | L Linea elettrica |
| C Uscita acqua calda (1/2") (solo K) | 2 Aspirazione per sistema coassiale | SC Posizione indicativa scarico condensa |
| F Entrata acqua fredda (1/2") | 3 Aspirazione per sistema separato | |
| | TA/L Posizione indicativa collegamenti | |

Sequenza connessioni



¹ Qn = portata termica nominale
² η = rendimento
³ Con caldaia funzionante in condensazione (mandata 50°C; ritorno 30°C).

Modello	Codice	L x H x P	Peso	Qn ¹	η ² a Qn	Produzione sanitaria	Classe di efficienza energetica	Prezzo €
Tornado CO 26 KR ErP	(METano/G31) TO301001320 MET TO301003321 G31	(mm) 520 x 850 x 240	(kg) 40.5	(kW) 26.2	(%) ³ 105.1	ΔT 25°C (l/min) 14.6	III A	(IVA escl.) 2.148,00

Caldaie a condensazione solo riscaldamento cat. Tornado

Termostato sicurezza fumi

Protegge i condotti di scarico

Valvola sfiato scambiatore primario

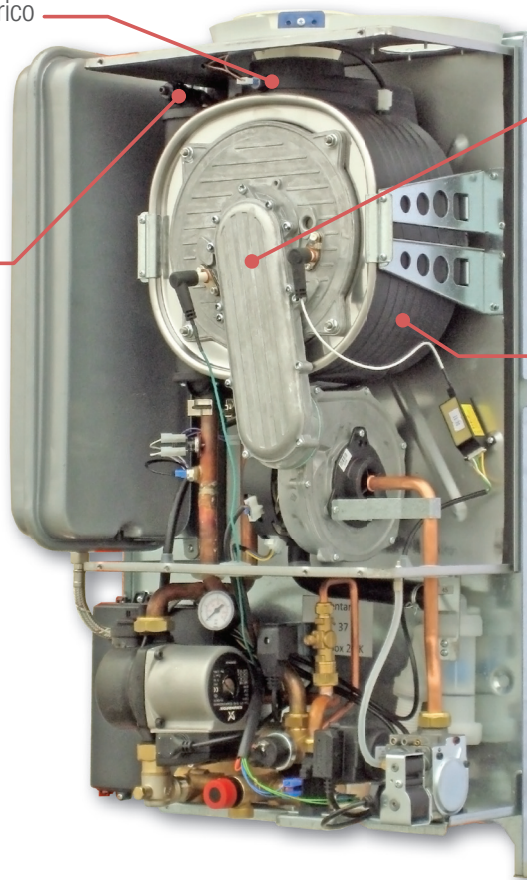
Integrata

Bruciatore speciale

Profilo ottimizzato per una combustione perfetta a tutte le potenze

Scambiatore principale

In acciaio inox



Risparmio elettricità fino al 50%

Il circolatore a modulazione elettronica completa ottimizza la potenza elettrica assorbita dalla pompa in funzione della richiesta termica dell'impianto, ottenendo anche sensibili miglioramenti del rendimento complessivo del modulo termico.

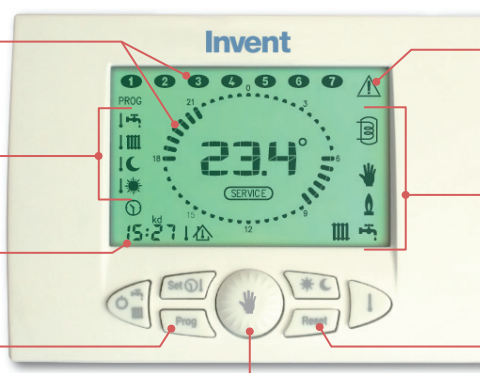


programmazione settimanale
a passi da 30 minuti

selezione e regolazione
temperature di funzionamento

orologio digitale e funzioni
avanzate per il tecnico

ampia possibilità di
programmazione



autodiagnosi con simboli
e codici specifici

modalità di funzionamento
sempre chiaramente indicata

riarmo caldaia

da manuale ad automatico in un clic;
manopola con encoder per regolazioni rapide

Per elenco completo ACCESSORI vedi pag. 46 - Per configurazione di scarico vedi pag. 44

Tornado CB

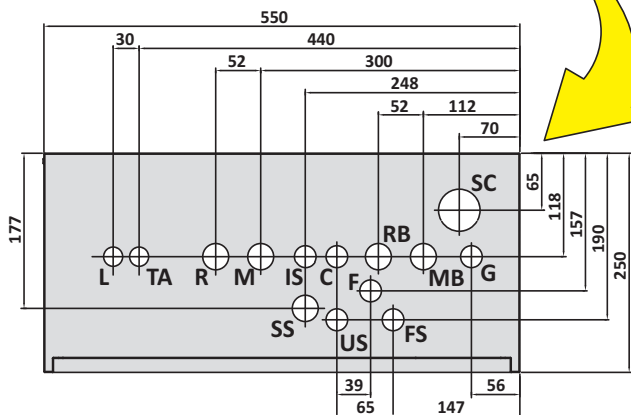
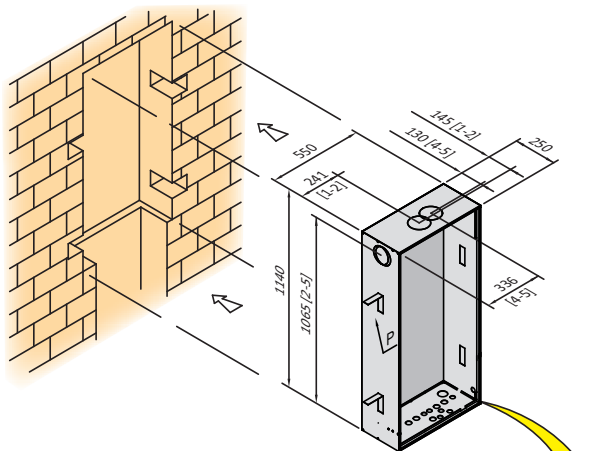
26 KR

**Solo riscaldamento da incasso,
produzione acqua calda con accumulo remoto**

- Scambiatore primario a condensazione in acciaio Inox
- Progettata per l'installazione all'esterno ad incasso (temperatura -10÷60°C)
- Gruppo idraulico in ottone
- Certificata RANGE RATED
- Basse emissioni inquinanti: classe 5 NOx secondo UNI EN483
- Protezione elettrica IP X5D
- Protezione antigelo di serie
- Carico automatico dell'impianto



comando
remoto
di serie



Legenda:

- L** Linea elettrica
- TA** Collegamento Comando Remoto
- R** Ritorno impianto (3/4")
- M** Mandata impianto (3/4")
- SS** Scarico valvola di sicurezza (3/4")
- IS** Ingresso acqua calda kit solare (da impianto solare) (1/2") (C)
- C** Uscita acqua calda da caldaia (1/2") (A) (solo mod. HE e K)
- US** Uscita acqua calda da kit solare (1/2") (B)
- F** Entrata acqua fredda in caldaia (1/2") (A)
- FS** Ingresso acqua fredda kit solare (1/2") (B)
- MB** Mandata a serpentino bollitore (3/4") (solo mod. KR)
- RB** Ritorno da serpentino bollitore (3/4") (solo mod. KR)
- SC** Scarico condensa
- G** Gas (1/2")

¹ Qn = portata termica nominale

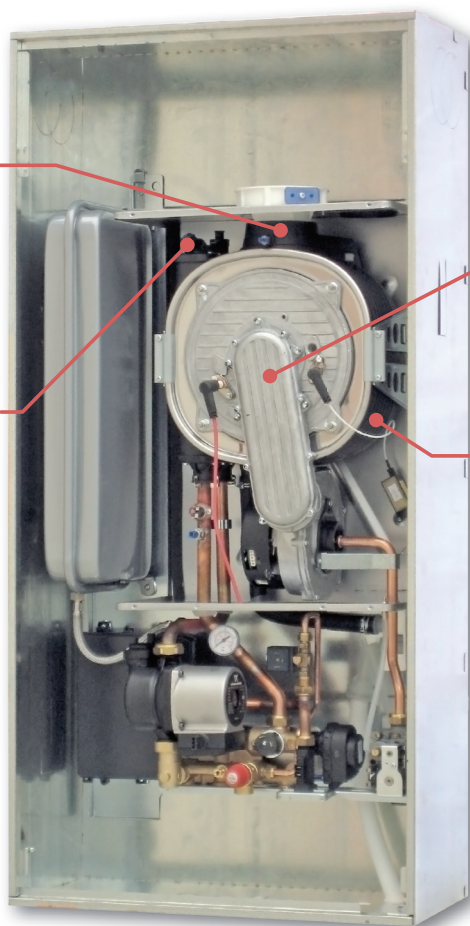
² η = rendimento

³ Con caldaia funzionante in condensazione (mandata 50°C; ritorno 30°C).

Modello	Codice	L x H x P	Peso	Qn ¹	η ² a Qn	Classe di efficienza energetica	Prezzo €
	(METano/G31)	(mm)	(kg)	(kW)	(%) ³		(IVA escl.)
Tornado CB 26 KR ErP	TO301001318 MET TO301003319 G31	550 x 1140 x 250	35	26.2	105.1	A	2.028,00

Termostato sicurezza fumi
Protegge i condotti di scarico

**Valvola sfiato
scambiatore primario**
Integrata



Bruciatore speciale
Profilo ottimizzato per una
combustione perfetta a
tutte le potenze

Scambiatore principale
In acciaio inox

Risparmio elettricità fino al 50%

Il circolatore a modulazione elettronica completa ottimizza la potenza elettrica assorbita dalla pompa in funzione della richiesta termica dell'impianto, ottenendo anche sensibili miglioramenti del rendimento complessivo del modulo termico.

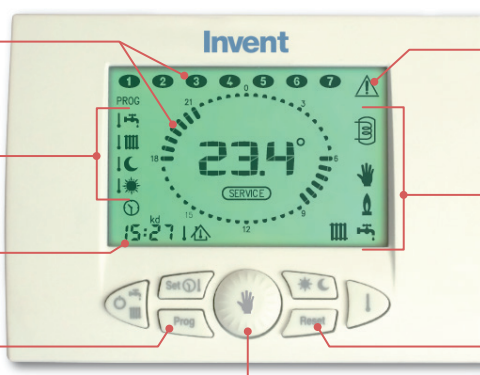


programmazione settimanale
a passi da 30 minuti

selezione e regolazione
temperature di funzionamento

orologio digitale e funzioni
avanzate per il tecnico

ampia possibilità di
programmazione



autodiagnosi con simboli
e codici specifici

modalità di funzionamento
sempre chiaramente indicata

riarmo caldaia

da manuale ad automatico in un clic;
manopola con encoder per regolazioni rapide

Tornado TKR

18 KR - 27 KR - 35 KR

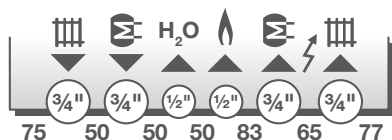
Solo riscaldamento, produzione di acqua calda con accumulo remoto

- Scambiatore primario a condensazione in acciaio Inox
- Modulazione di potenza 1:10
- Programmazione oraria preparazione bollitore
- Certificata RANGE RATED
- Basse emissioni inquinanti; classe 5 NOx secondo UNI EN483
- Protezione elettrica IP X5D
- Gruppo idraulico in ottone con attacchi DIN
- Carico automatico dell'impianto



¹ Qn = portata termica nominale
² η = rendimento
³ Con caldaia funzionante in condensazione (mandata 50°C; ritorno 30°C).

Sequenza connessioni



Ampio e completo display

Selezione temperatura riscaldamento con pratici tasti + e -

Selezione temperatura sanitario con pratici tasti + e -

Tasto INFO per l'accesso diretto a tutte le informazioni funzionali correnti

Tasto ON/OFF e selezione della modalità di funzionamento

Tasto RESET per il riarmo delle anomalie

Tasto Orologio per la selezione della Programmazione Oraria Sanitaria

Tasto plus per l'attivazione della funzione preparazione rapida bollitore o attivazione funzione SPA

Modello	Codice	L x H x P	Peso	Qn ¹ /Qmin	η ² a Qn	η ² a 30% Qn	Classe di efficienza energetica	Prezzo €
	(METano/G31)	(mm)	(kg)	(kW)	(%) ³	(%) ³		(IVA escl.)
Tornado TKR 18 KR	TO301001110 MET	450	38.0	17.8/1.7	105.6	107.5	A	2.388,00
Tornado TKR 27 KR	TO301001112 MET	x	39.6	26/2.6	104.7	107.6	A	2.568,00
	TO301003113 G31	837						
Tornado TKR 35 KR	TO301001114 MET	x	41.5	33/3.4	105.1	107.6	A	2.976,00
	TO301003115 G31	382						



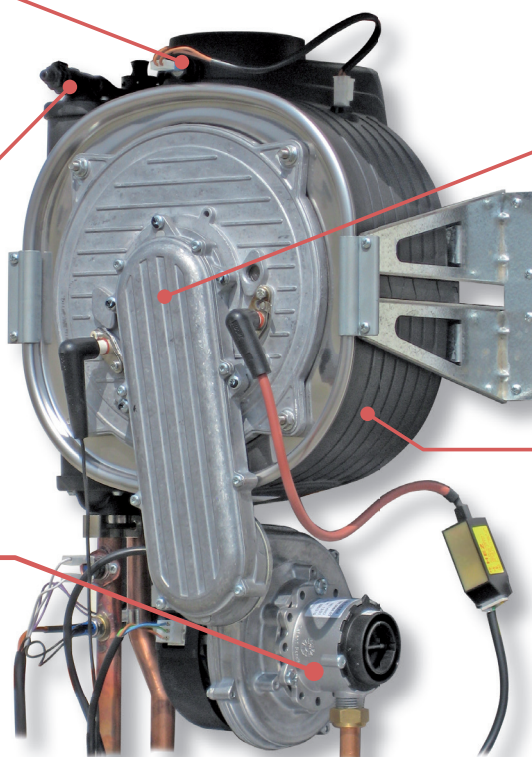
Grazie alla tecnica della condensazione, all'innovativo mixer, al nuovo bruciatore con profilo ottimizzato per una combustione perfetta a tutte le potenze, al circolatore a modulazione elettronica completa e al campo di modulazione 1:10, alla certificazione RANGE RATED queste caldaie garantiscono rendimenti particolarmente elevati su tutto il campo di lavoro.

La funzione SPA porta alla massima temperatura il bollitore per 1h permettendo all'utente un comfort sanitario senza eguali.

Termostato sicurezza fumi
Protegge i condotti di scarico

**Valvola sfiato
scambiatore primario**
Integrata

Mixer
Consente la modulazione
fino ad un rapporto 1:10



Bruciatore speciale
Profilo ottimizzato per una
combustione perfetta a
tutte le potenze

Scambiatore principale
In acciaio inox

Risparmio elettricità fino al 50%

Il circolatore a modulazione elettronica completa ottimizza la potenza elettrica assorbita dalla pompa in funzione della richiesta termica dell'impianto, ottenendo anche sensibili miglioramenti del rendimento complessivo del modulo termico.



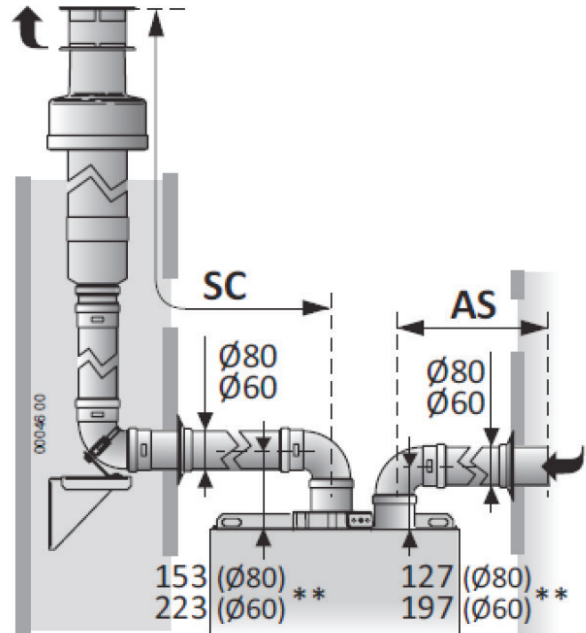
Per elenco completo ACCESSORI vedi pag. 46 - Per configurazione di scarico vedi pag. 44

Fumisteria caldaie cat. Tornado

sistemi separati*



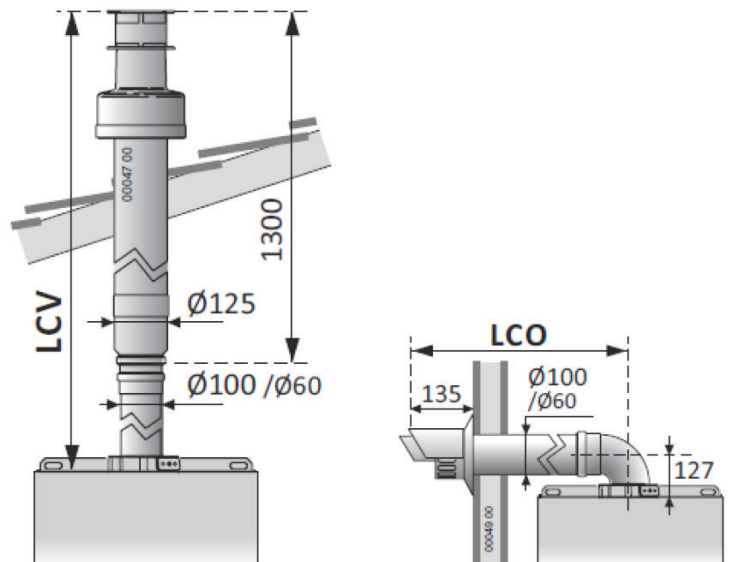
Esempio di sistema separato (C₄₃/C₈₃)



sistemi coassiali



Esempio di sistema coassiale verticale (C₃₃) e orizzontale (C₁₃)



Caldaie a condensazione solo riscaldamento cat. Tornado

Mod.	Sistema separato Ø80mm originale***	
	AS+SC min÷max (m)	SC max (m)
18 KR	2 ÷ 51	50
27 K/KR	2 ÷ 51	50
35 K/KR	2 ÷ 51	50

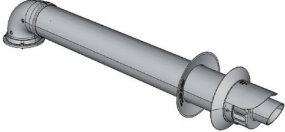
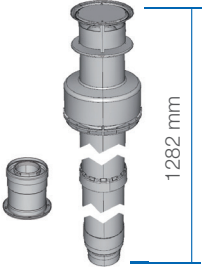
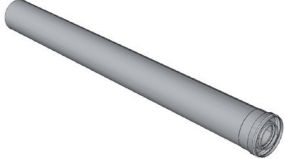
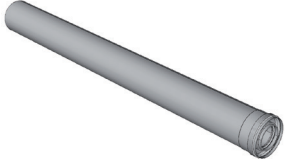


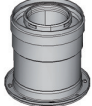
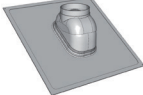

Sistema separato Ø60mm originale***		
18 KR	2 ÷ 11	10
27 K/KR	2 ÷ 11	10
35 K/KR	2 ÷ 11	10

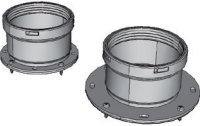

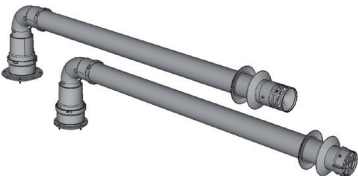
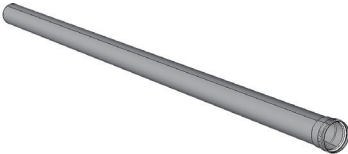
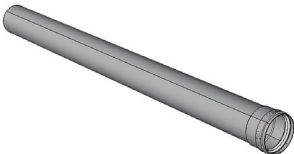
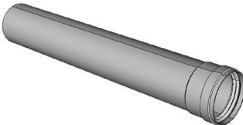
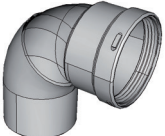

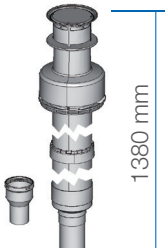
Mod.	Sistema coassiale originale*** Ø60/100 mm	
	LCO min÷max (m)	LCV min÷max (m)
18 KR	1 ÷ 8	1 ÷ 10
27 K/KR	1 ÷ 8	1 ÷ 10
35 K/KR	1 ÷ 8	1 ÷ 10

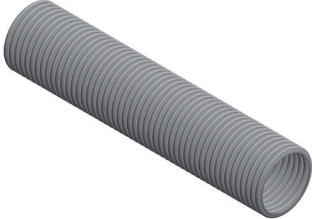

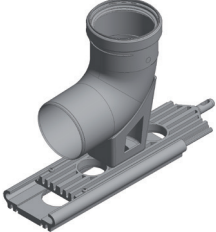

* **Nota:** Con il sistema separato è possibile realizzare anche sistemi di tipo C13 e C33.

** Le misure dell'asse dei condotti sono riferite al filo superiore caldaia ed immediatamente all'imbocco della prima curva ad angolo retto. Non sono considerati i dislivelli dovuti alle pendenze.

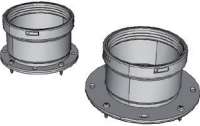
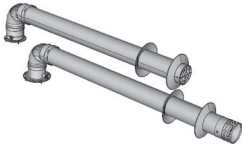
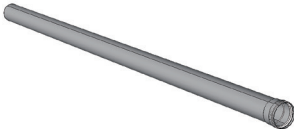


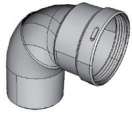

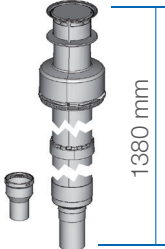
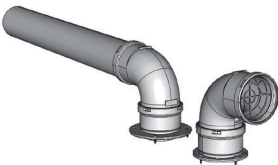
*** **IMPORTANTE:** la tabella è riferita agli accessori di fumisteria originali. Utilizzando accessori di fumisteria NON originali (certificati per condensazione, il cui uso è consentito dall'apposita omologazione della caldaia tipo C6) consultare la relativa documentazione tecnica.


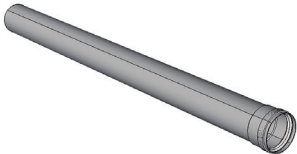

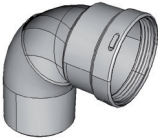

Descrizione	Prezzo € (IVA escl.)	
Sistemi coassiali Ø 60 mm / 100 mm per caldaie a condensazione		
I401002001 Kit condotto coassiale aspirazione + scarico Ø 60 mm / 100 mm		50,00
I401002002 Kit camino coassiale aspirazione + scarico Ø 60 mm / 100 mm		159,00
I401002003 Kit prolunga coassiale m/f Ø 60 mm / 100 mm L = 1000 mm		28,00
I401002007 Kit prolunga coassiale m/f Ø 60 mm / 100 mm L = 500 mm		17,00
I401002004 Kit curva 90° coassiale m/f Ø 60 mm / 100 mm		22,00
I401002005 Kit curva 45° coassiale m/f Ø 60 mm / 100 mm		22,00
I401002006 Kit attacco coassiale verticale flangiato Ø 60 mm / 100 mm		23,00
I401000009 Kit tegola per tetti inclinati		54,00
I401000010 Kit tegola per tetti piani		36,00

Descrizione	Prezzo € (IVA escl.)	
Sistemi separati Ø 60 mm per caldaie a condensazione		
I401003001 Kit attacchi flangiati aspirazione + scarico Ø 60 mm / 60 mm		33,00
I401004008 Kit riduzione m = Ø 80 mm f = Ø 60 mm		18,00
I401004002 Kit condotti separati aspirazione + scarico Ø 60 mm / 60 mm		123,00
I401004005 Kit prolunga m/f L = 2000 mm Ø 60 mm		32,00
I401004003 Kit prolunga m/f L = 1000 mm Ø 60 mm		20,00
I401004004 Kit prolunga m/f L = 500 mm Ø 60 mm		16,00
I401004006 Kit curva m/f 90° Ø 60 mm		14,00
I401004007 Kit curva m/f 45° Ø 60 mm		14,00
I401003008 Kit camino solo scarico Ø 60 mm (anche per Ø 80 mm)		150,00

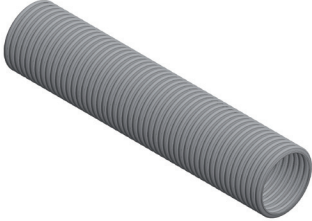

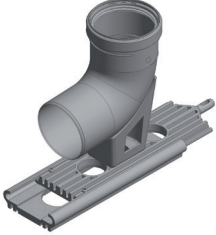

Descrizione	Pezzi conf.	Prezzo € (IVA escl.)	
Tubo flessibile Ø 60 mm			
I401004009 Tubo flessibile L = 20 mt Ø 60 mm		20 metri*	10,00/mt
I401004010 Adattatore flessibile/rigido Ø 60 mm		1 pz	15,00
I401004011 Curva Ø 60 mm con mensola		1 pz	33,00
I401004012 Centratore Ø 60 mm (conf. da 5 pz)		5 pz*	1,50/pz

*** I pezzi vengono venduti in confezioni intere**










Descrizione	Prezzo € (IVA escl.)	
Sistemi separati Ø 80 mm per caldaie a condensazione		
I401003001 Kit attacchi flangiati aspirazione + scarico Ø 80 mm / 80 mm		33,00
I401003002 Kit condotti separati aspirazione + scarico Ø 80 mm / 80 mm		123,00
I401003003 Kit prolunga m/f L = 2000 mm Ø 80 mm		29,00
I401003004 Kit prolunga m/f L = 1000 mm Ø 80 mm		22,00
I401003005 Kit prolunga m/f L = 500 mm Ø 80 mm		15,00
I401003006 Kit curva m/f 90° Ø 80 mm		12,00
I401003007 Kit curva m/f 45° Ø 80 mm		12,00
I401003008 Kit camino solo scarico Ø 80 mm (anche per Ø 60 mm)		150,00
I401003009 Kit condotti separati per incasso aspirazione + scarico Ø 80 mm / 80 mm		70,00





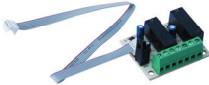

Descrizione	Pezzi conf.	Prezzo € (IVA escl.)	
Confezioni multiple sistemi separati Ø 80 mm			
I401003014 Kit prolunga m/f L = 2000 mm Ø 80 mm (conf. da 6 pz)		6 pz*	16,00/pz
I401003013 Kit prolunga m/f L = 1000 mm Ø 80 mm (conf. da 10 pz)		10 pz*	8,00/pz
I401003012 Kit prolunga m/f L = 500 mm Ø 80 mm (conf. da 10 pz)		10 pz*	6,00/pz
I401003015 Kit curva 90° m/f Ø 80 mm (conf. da 10 pz)		10 pz*	5,00/pz
I401003016 Kit curva 45° m/f Ø 80 mm (conf. da 10 pz)		10 pz*	5,00/pz



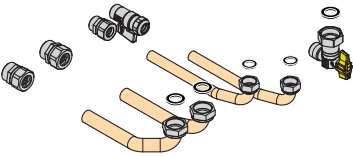

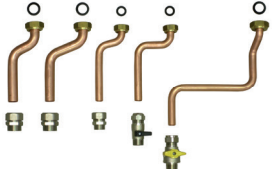


*** I pezzi vengono venduti in confezioni intere**


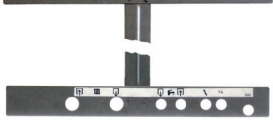

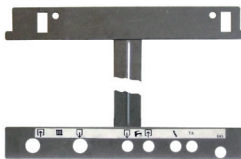

Descrizione	Pezzi conf.	Prezzo € (IVA escl.)	
Tubo flessibile Ø 80 mm			
I401003010 Tubo flessibile L = 20 mt Ø 80 mm		20 metri*	10,00/mt
I401003011 Adattatore flessibile/rigido Ø 80 mm		1 pz	12,00
I401003017 Curva Ø 80 mm con mensola		1 pz	34,00
I401003018 Centratore Ø 80 mm (conf. da 5 pz)		5 pz*	1,50/pz

*** I pezzi vengono venduti in confezioni intere**

Codice e Descrizione		MODELLI										Prezzo € (IVA escl.)
		Aries CC - Tornado CC	Aries CP	Stealth TM Tornado TKR - Aries T	Stealth TC	Stealth TS	Aries CO	Aries CO 26K Tornado CO	Aries CB	Aries CB 26K Tornado CB	Aries CP 24C	
Kit trasformazione gas												
I401040075 per mod. 24 HE - 13 x Ø 0.75 mm	G30/G31 	-	✓	-	-	-	✓	-	✓	-	✓	24,00
I401040078 per mod. 30HE - 13 x Ø 0.78 mm		-	✓	-	-	-	✓	-	✓	-	-	26,00
I401040120 per mod. 24 C - 13 x Ø 1.20 mm	G20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	24,00
I401040125 per mod. 24 HE - 13 x Ø 1.25 mm		-	✓	-	-	-	✓	-	✓	-	-	24,00
I401040130 per mod. 30 HE - 13 x Ø 1.30 mm		-	✓	-	-	-	✓	-	✓	-	-	26,00
I401041400 per modelli 26 K - 26 KR	G31 	-	-	-	-	-	✓	-	✓	-	-	30,00
I401041460 per modelli 32 K - 35 K		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30,00
I401041550 per modelli 26 K - 26 KR	G20 	-	-	-	-	-	✓	-	✓	-	-	30,00
I401041640 per modelli 32 K - 35 K		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30,00
I401042290 per modelli 27 K - 27 KR	G31 	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	72,00
I401042335 per modelli 35 K - 35 KR	 G30 G31 <small>ALLEGRETTI S.p.A. - 20138 Sesto San Giovanni (MI) - ITALIA</small>	-	-	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	72,00
<i>N.B.: i modelli 18 K non possono essere trasformati a G31</i>												
I401042350 per modelli 27 K - 27 KR	G20 	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	72,00
I401042440 per modelli 35 K - 35 KR		-	-	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	72,00

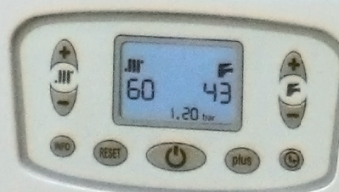
Codice e Descrizione		MODELLI										Prezzo € (IVA escl.)	
		Aries CC - Tornado CC	Aries CP	Stealth TM Tornado TKR - Aries T	Stealth TC	Stealth TS	Aries CO	Aries CO 26K Tornado CO	Aries CB	Aries CB 26K Tornado CB	Aries CP 24C		
Accessori per la termoregolazione													
I401010041 Kit defangatore magnetico		✓	✓	✓	-	-	✓	✓	-	-	✓		93,00
I401060001 Kit sonda esterna		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	56,00	
I401080010 Comando remoto CC con regolatore climatico		✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	191,00	
I401080001 Comando remoto con regolatore climatico		-	✓	✓	✓	✓	di serie	di serie	✓	✓	✓	191,00	
I401080002 Cronotermostato digitale settimanale (versione cablata)		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	164,00	
I401080004 Cronotermostato digitale settimanale (versione cablata con controllo GSM)		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	588,00	
I401080005 Cronotermostato digitale settimanale (versione a radiofrequenza)		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	288,00	
I401100003 Kit Impianti 1 zona diretta		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	828,00	
I401100004 Kit Impianti 2 zone dirette		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	1.032,00	
I401100005 Kit Impianti 3 zone dirette		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	1.272,00	
I401100006 Kit Impianti 1 zona AT - 1 zona BT		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	1.260,00	
I401100007 Kit Impianti 1 zona AT - 2 zone BT		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	1.728,00	
I401110001 Kit interfaccia impianti a zone		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	41,00	
<i>❖ Necessario solo se abbinato al Kit comando remoto cod. 401080001</i>													
I401110004 Kit interfaccia multifunzionale		✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
I401139002 Kit sonda per unità bollitore		✓	-	✓	-	-	-	✓	-	✓	-	32,00	
<i>Solo per modelli "KR" predisposti per collegamento a unità bollitore remota</i>													

Codice e Descrizione		MODELLI										Prezzo € (IVA escl.)	
		Aries CC - Tornado CC	Aries CP	Stealth TM Tornado TKR - Aries T	Stealth TC	Stealth TS	Stealth TM	Aries CO	Aries CO 26K Tornado CO	Aries CB	Aries CB 26K Tornado CB		Aries CP 24C
Kit raccordi e rubinetti													
I401010001 Kit raccordi		-	✓	-	-	-	-	✓	✓	-	-	✓	56,00
● 401010002 per modelli "KR"									●				58,00
I401010037 Kit raccordi		✓	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	56,00
● 401010039 per modelli "KR"			●										58,00
I401010004 Kit raccordi per conversione H/I "CO"		-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-	56,00
❖ ESCLUSI modelli "KR"									❖				
I401010005 Kit raccordi		-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	56,00
● 401010013 per modelli "KR"											●		58,00
I401010009 Kit raccordi per conversione H/I "CB"		-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	56,00
❖ ESCLUSI modelli "KR"											❖		
I401010015 Kit raccordi		-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	56,00
● 401010016 per modelli "KR"				●									58,00
I401010025 Kit raccordi		-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	96,00
I401010029 Kit raccordi			-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	96,00

Codice e Descrizione		MODELLI											Prezzo € (IVA escl.)
		Aries CC - Tornado CC	Aries CP	Stealth TM Tornado TKR - Aries T	Stealth TC	Stealth TS	Stealth TM	Aries CO	Aries CO 26K Tornado CO	Aries CB	Aries CB 26K Tornado CB	Aries CP 24C	
I401010023 Kit raccordi universale (tubo flessibile in acciaio inox) ❖ ESCLUSI modelli "KR"		✓	✓	❖	✓	✓	✓	✓	❖	✓	❖	✓	111,00
I401010024 Kit n. 2 rubinetti intercettazione 3/4" m/f <i>Per intercettare i collegamenti mandata/ritorno. Compatibile con kit raccordi normali o universali.</i>		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	36,00	
Dime													
I401020001 Dima riutilizzabile in lamiera ● 401020002 <i>per modelli "KR"</i>		-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	6,00
I401020019 Dima riutilizzabile in lamiera ● 401020021 <i>per modelli "KR"</i>		✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,00
I401020003 Dima riutilizzabile in lamiera		-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	6,00
I401020004 Dima riutilizzabile in lamiera ● 401020008 <i>per modelli "KR"</i>		-	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-	-	6,00
I401020009 Dima riutilizzabile in lamiera ● 401020010 <i>per modelli "KR"</i>		-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	6,00
I401020015 Dima riutilizzabile in lamiera		-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	12,00
I401020017 Dima riutilizzabile in lamiera		-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	12,00

Caldaie di alta potenza cat. Eagle

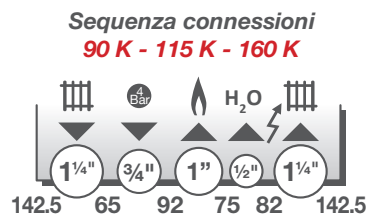
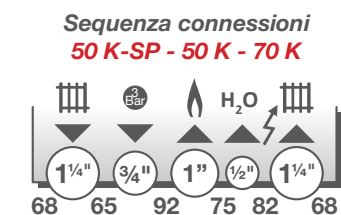
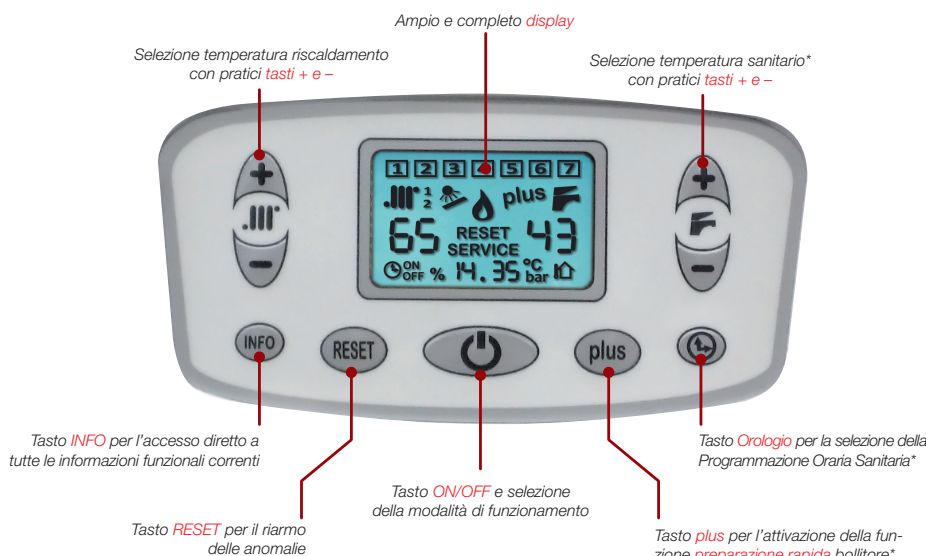
Invent



Eagle TP

50 K - 70 K - 90 K - 115 K - 160 K

- Scambiatore primario in acciaio Inox
- Modulazione potenza 1:10 *
- Protezione elettrica IPX5D
- Predisposta per installazione in cascata
- Certificata Inail come generatore modulare
- Certificata RANGE RATED: la portata termica massima della caldaia si può adeguare all'effettivo fabbisogno termico dell'impianto
- Elettronica a microprocessore
- Basse emissioni inquinanti: classe 5 NOx secondo UNI EN483



- ¹ Qn = portata termica nominale
- ² η = rendimento
- ³ Con caldaia funzionante in condensazione (mandata 50°C; ritorno 30°C).

Modello	Codice (METano/G31)	L x H x P (mm)	Peso (kg)	Qn ¹ / Qmin (kW)	η ² a Qn (%) ³	η a Qn 80/60°C (%)	Classe di efficienza energetica	Prezzo € (IVA escl.)
Eagle TP 50 K-SP	EA301001391 MET EA301003392 G31	450 x 837 x 475	38.8	34.8 / 5.0	105.3	96.4	A	3.516,00
Eagle TP 50 K	EA301001210 MET EA301003211 G31		38.8	47.5 / 5.0	103.5	96.8	A	3.516,00
Eagle TP 70 K	EA301001212 MET EA301003213 G31		45.8	63.0 / 7.0	104.1	97.0	A	4.632,00
Eagle TP 90 K	EA301001283 MET EA301003285 G31	600 x 837	86.5	85.0 / 9.5	105.0	96.9	-	5.436,00
Eagle TP 115 K	EA301001284 MET EA301003286 G31	x 620	92.0	108.0 / 11.0	105.1	97.1	-	6.552,00
NEW Eagle TP 160 K-SP	EA301001423 MET EA301003424 G31	600 x 837	105.0	108.0 / 25.0	106.88	97.52	-	7.536,00
NEW Eagle TP160 K	EA301001425 MET EA301003426 G31	x 725	105.0	150.0 / 25.0	105.0	96.4	-	7.536,00

* la disponibilità o la funzionalità dei comandi e delle indicazioni in sanitario dipendono dalla presenza dei relativi componenti d'impianto, esterni alla caldaia.



Grazie alla tecnica della condensazione, all'innovativo mixer, al nuovo bruciatore con profilo ottimizzato per una combustione perfetta a tutte le potenze, al circolatore a modulazione elettronica completa e al campo di modulazione 1:10, alla certificazione RANGE RATED queste caldaie garantiscono rendimenti particolarmente elevati su tutto il campo di lavoro.

Pertanto anche nelle mezze stagioni, quando il fabbisogno energetico dell'impianto è ridotto, queste caldaie garantiscono un elevato risparmio energetico anche quando lavorano a basse potenze. Altissimo rendimento conforme al D. Lgs 192/05 e successive modifiche.

Termostato sicurezza fumi

Protegge i condotti di scarico

Valvola sfiato scambiatore primario

integrata

Bruciatore speciale

a profilo ottimizzato per una combustione perfetta a tutte le potenze

Flange fumi

Con prese per analisi combustione

Configurazione aspirazione/scarico

Con condotto per aspirazione separata

Scambiatore principale

In acciaio inox

Mixer

Consente la modulazione fino ad un rapporto 1:10

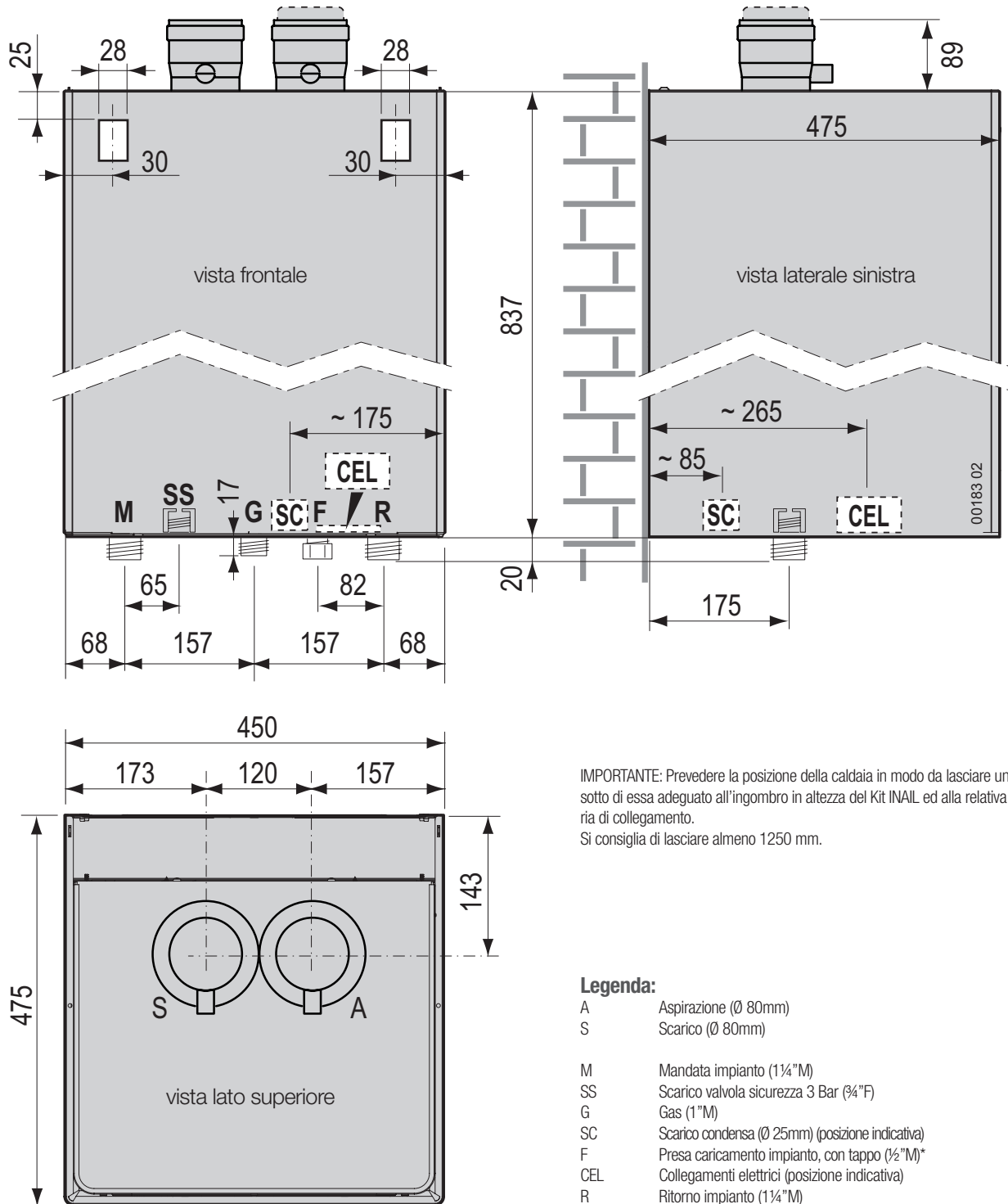
Risparmio elettricità fino al 50%

Il circolatore a modulazione elettronica completa ottimizza la potenza elettrica assorbita dalla pompa in funzione della richiesta termica dell'impianto, ottenendo anche sensibili miglioramenti del rendimento complessivo del modulo termico.



Per elenco completo ACCESSORI vedi pag. 64

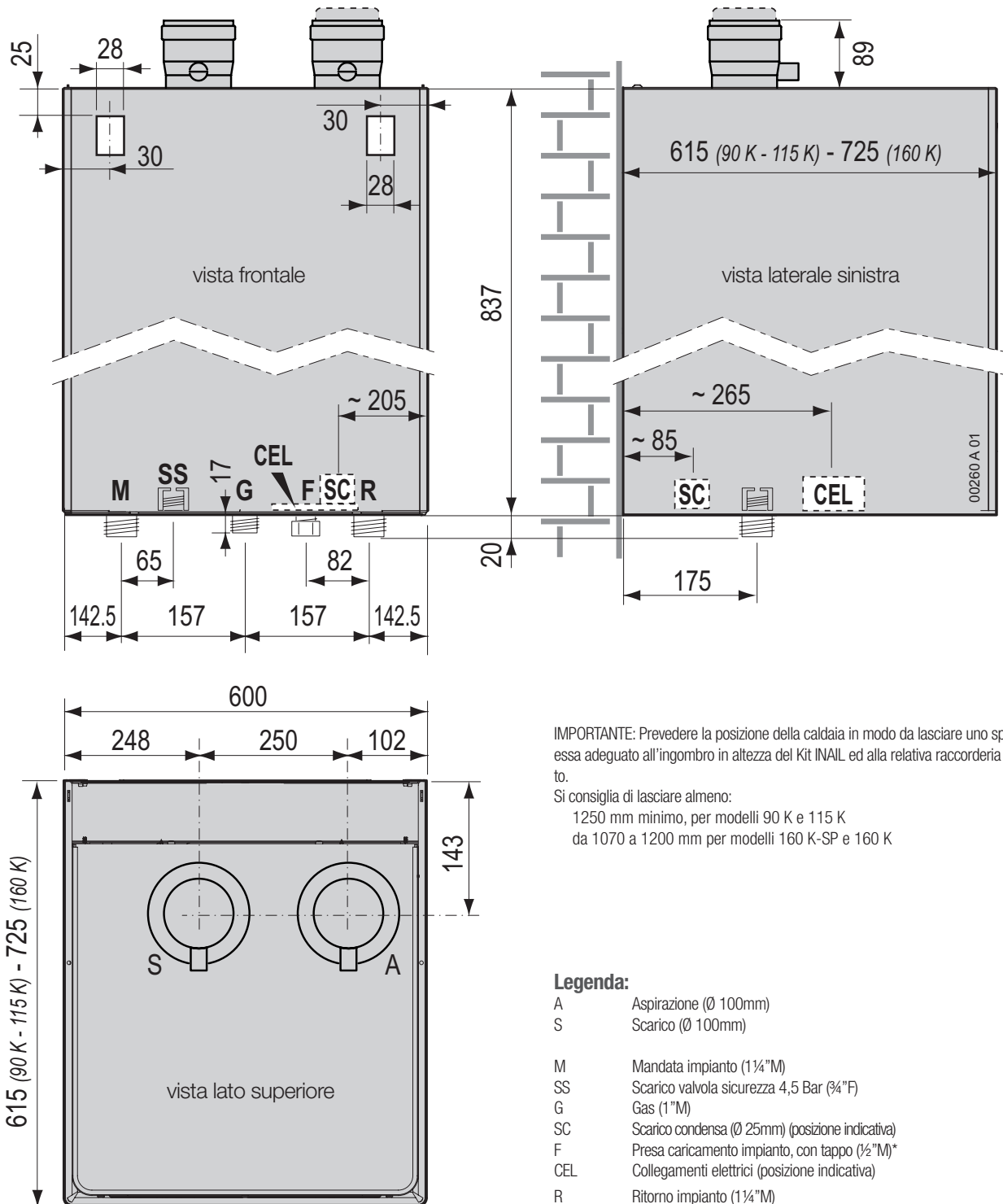
Dimensioni di ingombro Eagle TP 50 K - 70 K



IMPORTANTE: Prevedere la posizione della caldaia in modo da lasciare uno spazio sotto di essa adeguato all'ingombro in altezza del Kit INAIL ed alla relativa raccorderia di collegamento.
Si consiglia di lasciare almeno 1250 mm.

* collegamento diretto con l'impianto. Gli eventuali dispositivi di intercettazione per il caricamento impianto, esterni alla caldaia, sono a cura dell'installatore.

Dimensioni di ingombro Eagle TP 90 K - 115 K - 160 K



IMPORTANTE: Prevedere la posizione della caldaia in modo da lasciare uno spazio sotto di essa adeguato all'ingombro in altezza del Kit INAIL ed alla relativa raccorderia di collegamento.

Si consiglia di lasciare almeno:

1250 mm minimo, per modelli 90 K e 115 K

da 1070 a 1200 mm per modelli 160 K-SP e 160 K

Legenda:

A Aspirazione (Ø 100mm)

S Scarico (Ø 100mm)

M Mandata impianto (1¼" M)

SS Scarico valvola sicurezza 4,5 Bar (¾" F)

G Gas (1" M)

SC Scarico condensa (Ø 25mm) (posizione indicativa)

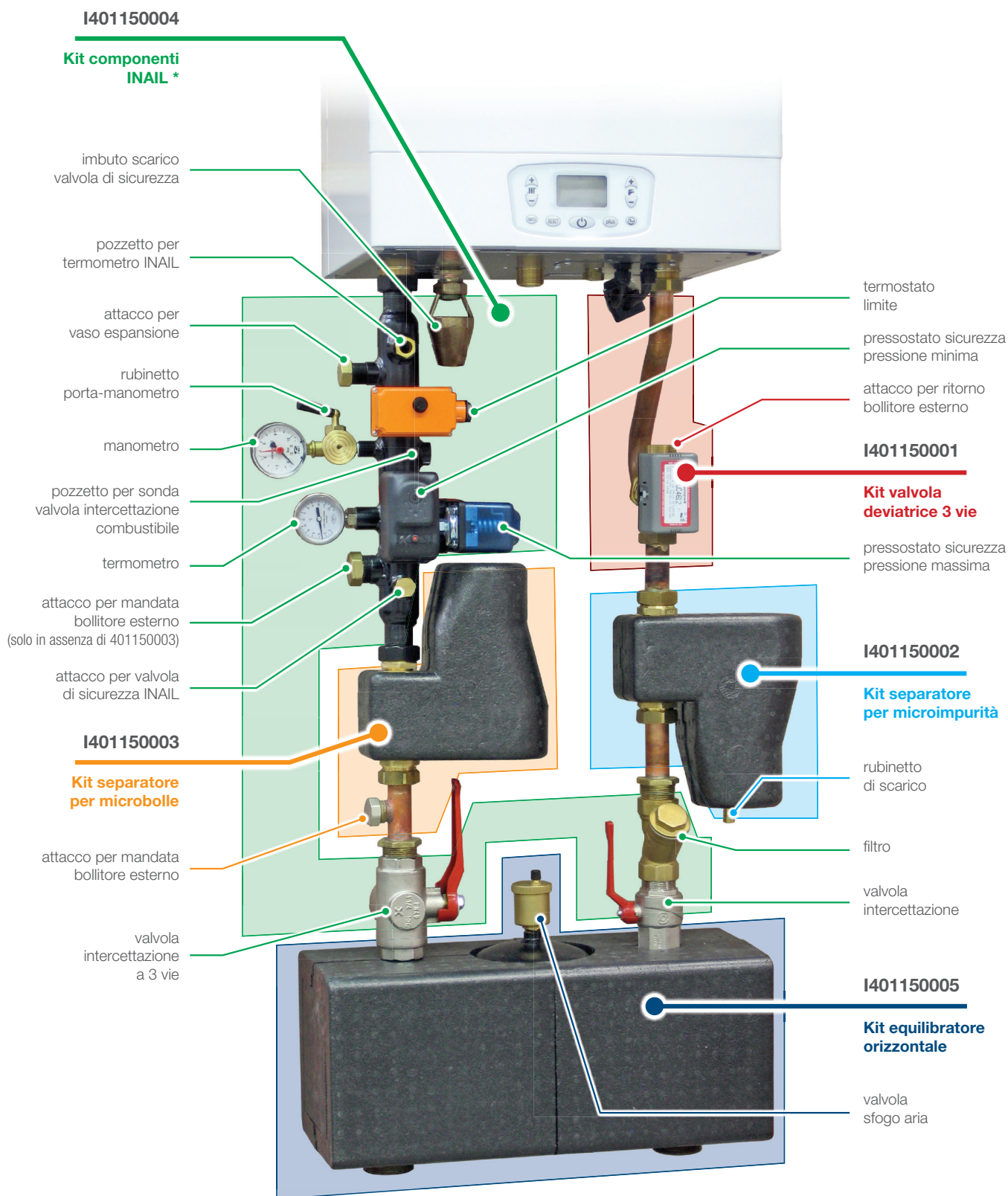
F Presa caricamento impianto, con tappo (½" M)*

CEL Collegamenti elettrici (posizione indicativa)

R Ritorno impianto (1¼" M)

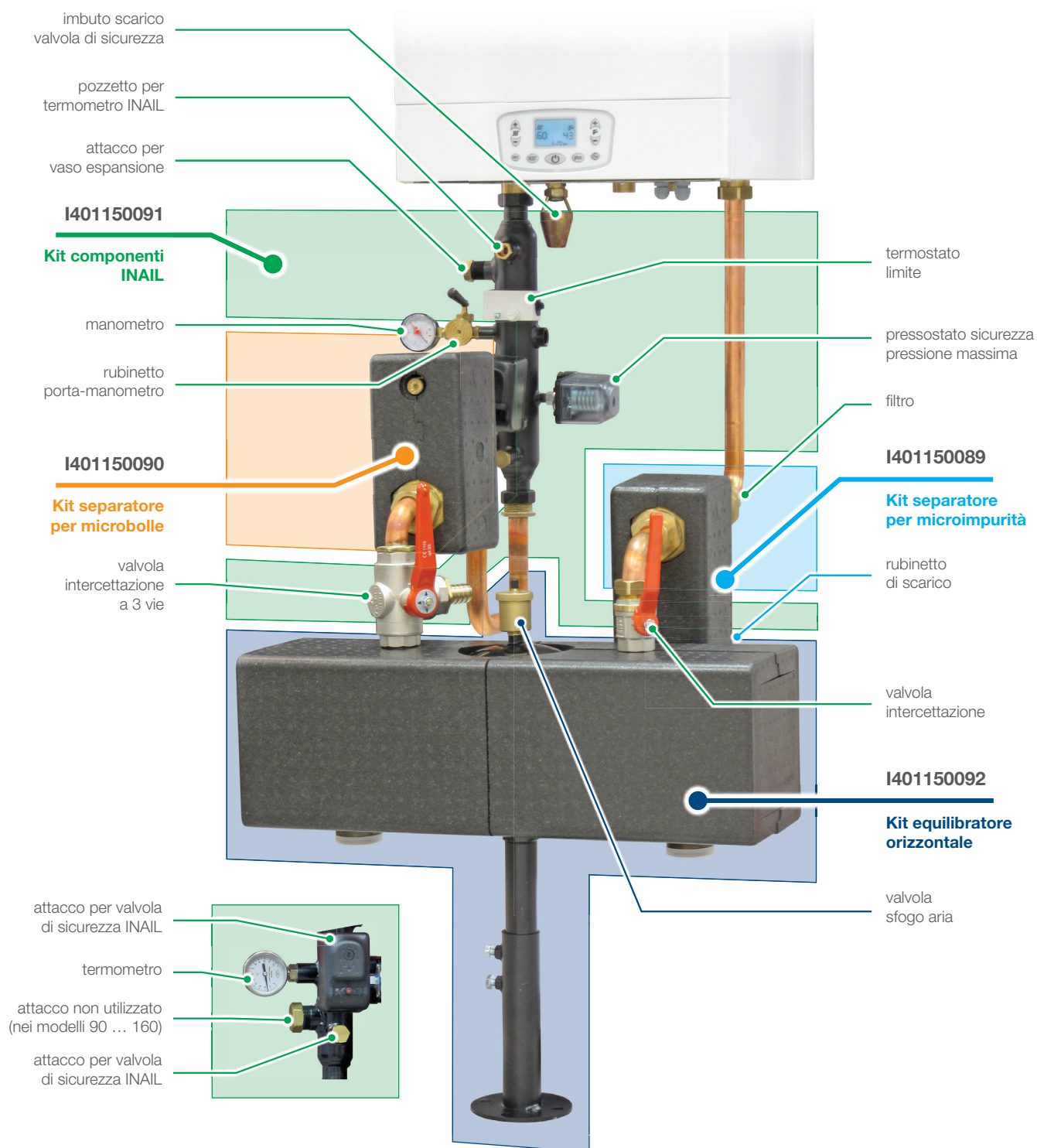
* collegamento diretto con l'impianto. Gli eventuali dispositivi di intercettazione per il caricamento impianto, esterni alla caldaia, sono a cura dell'installatore.

Accessori per configurazione singola modd. 50 K - 70 K - 90 K - 115 K



* per il modello 50 K-SP, il Kit componenti INAIL non è obbligatorio. Gli altri accessori sono consigliati, ma non obbligatori. In tal caso, è disponibile il kit cod. I401150062 da installare al posto del Kit INAIL I401150004.

Accessori per configurazione singola mod. 160 K



Accessori per configurazione singola

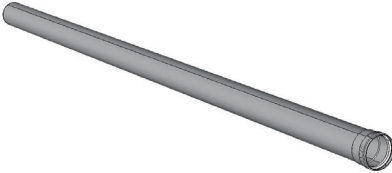
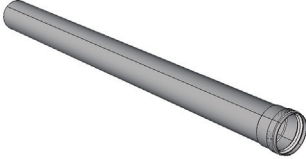
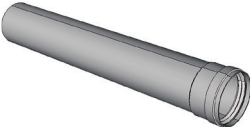
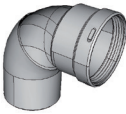

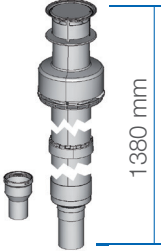
Descrizione	Codice		Prezzo (IVA escl.)
Accessori			
Kit valvola deviatrice 3 vie con sonda NTC (solo per TP 50 K e 70 K)	I401150001		288,00
Kit separatore per microimpurità verticale	50K 70K 90K 115K I401150002		354,00
	160K - 160K-SP* I401150089		390,00
Kit separatore per microbolle verticale	50K 70K 90K 115K I401150003		348,00
	160K - 160K-SP* I401150090		408,00
Kit componenti INAIL (ex ISPESL) obbligatorio per tutti i modelli eccetto la 50 K - SP completo di: - valvole di intercettazione 2 e 3 vie - filtro d'impurità a Y - raccorderia	50K 70K 90K 115K I401150004		696,00
	160K - 160K-SP* I401150091		696,00
Kit connessioni idrauliche solo per il mod. 50 K - SP, in alternativa al kit I401150004 completo di: - valvole di intercettazione 2 e 3 vie - filtro d'impurità a Y - raccorderia	I401150062		336,00
Valvola intercettazione combustibile 1" - tarata a 96°C	I401150011		432,00
Kit valvola sicurezza INAIL (ex ISPESL) 1/2"F - 3/4"F 2.7 Bar (solo per TP 50 K e 70 K)	I401150012		70,00
Kit valvola sicurezza INAIL (ex ISPESL) 1/2"F - 3/4"F 4 Bar (solo per TP 90 K - 115 K e 160 K)	I401150051		72,00

* L'aspetto di questi accessori, per mod. 160 K e 160 K-SP, differisce leggermente rispetto alle foto.






Accessori per configurazione singola

Descrizione	Codice		Prezzo (IVA escl.)
Kit equilibratore orizzontale <i>coibentato</i>	50K 70K 90K 115K I401150005		456,00
	160K - 160K-SP* I401150092		630,00
Scambiatore a piastre <i>68kW - 1"¼</i>	I401150009		1.596,00
Scambiatore a piastre <i>90kW - 1"¼</i>	I401150052		1.740,00
Scambiatore a piastre <i>115kW - 1"¼</i>	I401150053		1.932,00
Filtro neutralizzazione condensa	I401150010		162,00
Kit raccordi per Filtro neutralizzazione condensa	I401150040		27,00
Liquido protettivo per impianti <i>tanica da 5 litri</i>	I401150006		204,00
Liquido risanamento per impianti <i>tanica da 5 litri</i>	I401150007		150,00
Liquido pulitore per impianti <i>tanica da 5 litri</i>	I401150008		156,00

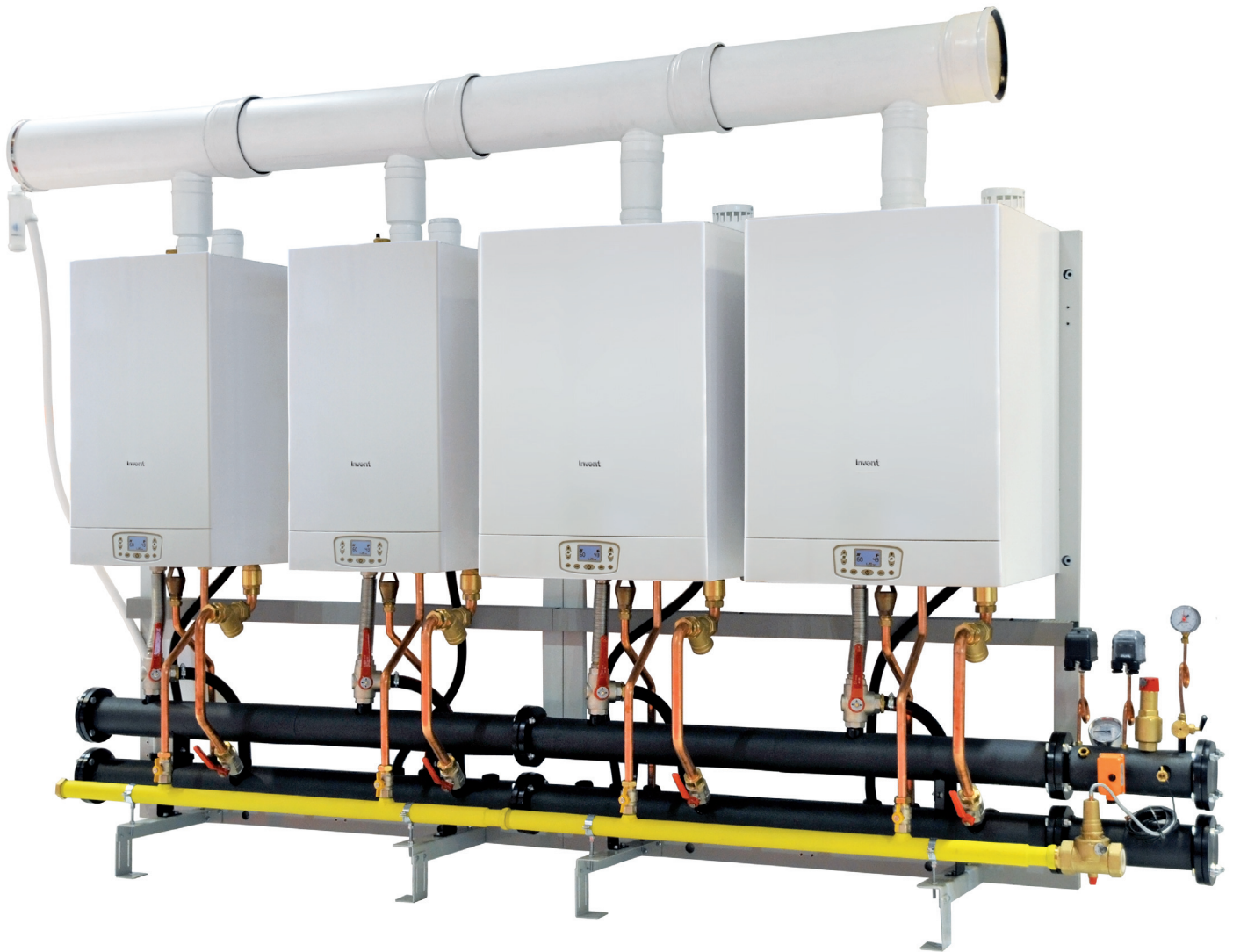
Fumisteria

Descrizione	MODELLI		Prezzo (IVA escl.)	
	Eagle TP 50K - 70K	Eagle TP 90K - 115K - 160 K		
Sistemi separati Ø 80 mm per caldaie a condensazione ad alta potenza				
I401003003 Kit prolunga m/f L = 2000 mm Ø 80 mm		✓	-	29,00
I401003004 Kit prolunga m/f L = 1000 mm Ø 80 mm		✓	-	22,00
I401003005 Kit prolunga m/f L = 500 mm Ø 80 mm		✓	-	15,00
I401003006 Kit curva m/f 90° Ø 80 mm		✓	-	12,00
I401003007 Kit curva m/f 45° Ø 80 mm		✓	-	12,00
I401003008 Kit camino solo scarico Ø 80 mm e Ø 60 mm		✓	-	150,00

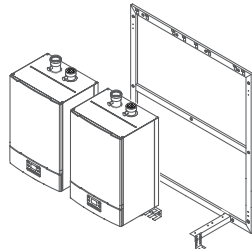
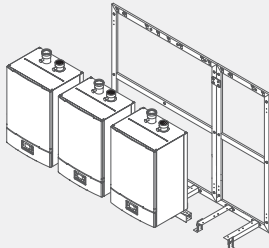
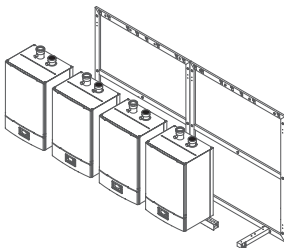
Accessori per la termoregolazione

Codice e Descrizione		MODELLI		Prezzo (IVA escl.)
		Eagle TP 50K - 70K	Eagle TP 90K - 115K - 160K	
Accessori per la termoregolazione				
I401060001 Kit sonda esterna		✓	✓	56,00
I401080001 Comando remoto con regolatore climatico		✓	✓	191,00
I401080002 Cronotermostato digitale settimanale <i>(versione cablata)</i>		✓	✓	164,00
I401080004 Cronotermostato digitale settimanale <i>(versione cablata con controllo GSM)</i>		✓	✓	588,00
I401080005 Cronotermostato digitale settimanale <i>(versione a radiofrequenza)</i>		✓	✓	288,00
I401110001 Kit interfaccia impianti a zone ❖ <i>Necessario solo se abbinato al Kit comando remoto cod. I401080001</i>		✓ ❖	✓ ❖	41,00
I401139002 Kit sonda per unità bollitore ❖ <i>Già inclusa nel kit valvola a 3 vie cod. I401150001</i>		✓ ❖	✓ ❖	32,00

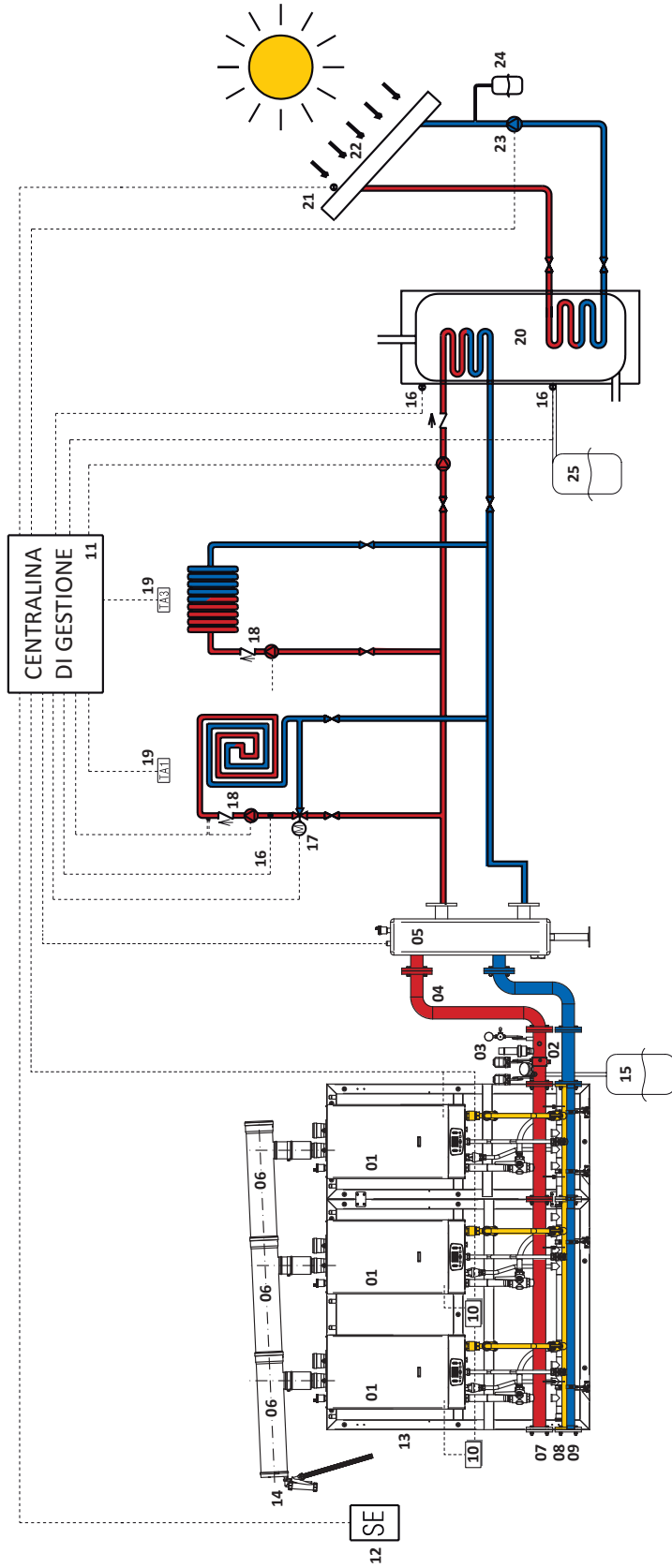
Accessori per configurazione in cascata



Accessori per configurazione in cascata

Potenza impianto	Abbinamento caldaie - Esempi	N° Caldaie	Tipo di applicazione	Kit di installazione
96 kW	50 K + 50 K	2		1 Kit a 2 elementi + 1 Kit Sicurezza + Neutralizzatore Condensa + Fumisteria + Elettronica di Gestione (1 centralina + 1 scheda) + Kit separatore idraulico (opzionale)
111 kW	50 K + 70 K			
126 kW	70 K + 70 K			
170 kW	90 K + 90 K			
193 kW	90 K + 115 K			
216 kW	115 K + 115 K			
235 kW	160 K + 90 K			
258 kW	160 K + 115 K			
300 kW	160 K + 160 K			
144 kW	50 K + 50 K + 50 K	3		1 Kit a 2 elementi + 1 Kit a 1 elemento + 1 Kit Sicurezza + Neutralizzatore Condensa + Fumisteria + Elettronica di Gestione (1 centralina + 2 scheda) + Kit separatore idraulico (opzionale)
174 kW	50 K + 70 K + 70 K			
189 kW	70 K + 70 K + 70 K			
255 kW	90 K + 90 K + 90 K			
285 kW	90 K + 90 K + 115 K			
301 kW	90 K + 115 K + 115 K			
320 kW	160 K + 90 K + 90 K			
324 kW	115 K + 115 K + 115 K			
343 kW	160 K + 115 K + 90 K			
366 kW	160 K + 115 K + 115 K			
385 kW	160 K + 160 K + 90 K			
408 kW	160 K + 160 K + 115 K			
450 kW	160 K + 160 K + 160 K			
192 kW	50 K + 50 K + 50 K + 50 K	4		2 Kit a 2 elementi + 1 Kit Sicurezza + Neutralizzatore Condensa + Fumisteria + Elettronica di Gestione (1 centralina + 3 scheda) + Kit separatore idraulico (opzionale)
222 kW	50 K + 50 K + 70 K + 70 K			
252 kW	70 K + 70 K + 70 K + 70 K			
340 kW	90 K + 90 K + 90 K + 90 K			
386 kW	90 K + 90 K + 115 K + 115 K			
405 kW	160 K + 90 K + 90 K + 90 K			
409 kW	115 K + 115 K + 115 K + 90 K			
428 kW	160 K + 115 K + 90 K + 90 K			
432 kW	115 K + 115 K + 115 K + 115 K			
451 kW	160 K + 115 K + 115 K + 90 K			

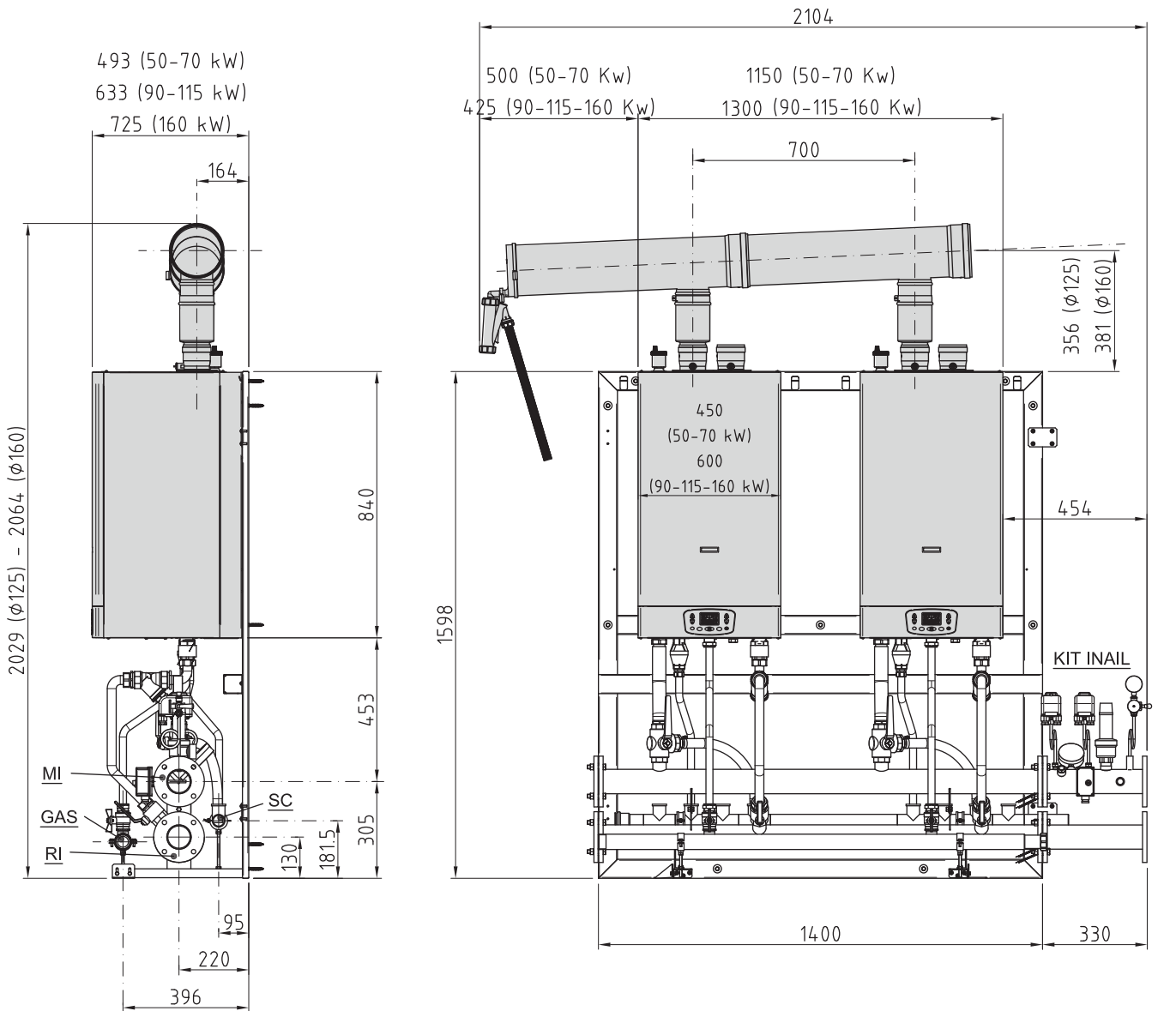
Esempio di gestione sistema misto



Legenda:

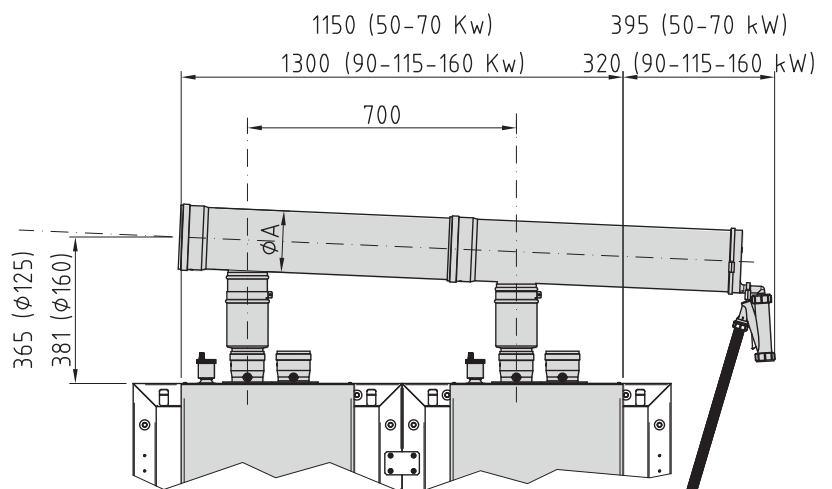
01	Caldaia Eagle TP	08	Collettore scarico condensa: 1 elemento (cod. I401150033); 2 elementi (cod. I401150034)	16	Kit sonda zone / bollitore
02	Kit INAIL (cod. I401150027)	09	Collettore GAS: 1 elemento (cod. I401150019); 2 elementi (cod. I401150020)	17	Valvola miscelatrice motorizzata
03	Kit valvola sicurezza INAIL per cascata: 2,7 Bar (cod. I401150032); 4 Bar (cod. I401150047)	10	Kit scheda interfaccia caldaia - centralina cascata (cod. I401150039)	18	Circolatore
04	Kit Collegamento equilibratore: < 280 kW (cod. I401150037); > 280 kW (cod. I401150049)	11	Kit centralina gestione cascata (cod. I401150038)	19	Cronotermostati
05	Kit Equilibratore: < 280 kW (cod. I401150031); > 280 kW (cod. I401150048)	12	Kit sonda esterna (cod. I401080001)	20	Bollitore Dual
06	Kit collettore fumi	13	Controtelaio: 2 elementi (cod. I401150014); 1 elemento - (cod. I401150013)	21	Kit sonda solare
07	Collettore mandata/ritorno impianto: 1 elemento (cod. I401150023); 2 elementi (cod. I401150024)	14	Kit tappo collettore fumi	22	Collettore solare Tecno Solar
		15	Vaso d'espansione riscaldamento	23	Gruppo idraulico solare
				24	Vaso d'espansione solare
				25	Vaso d'espansione sanitario

Sistema a cascata con 2 caldaie in linea

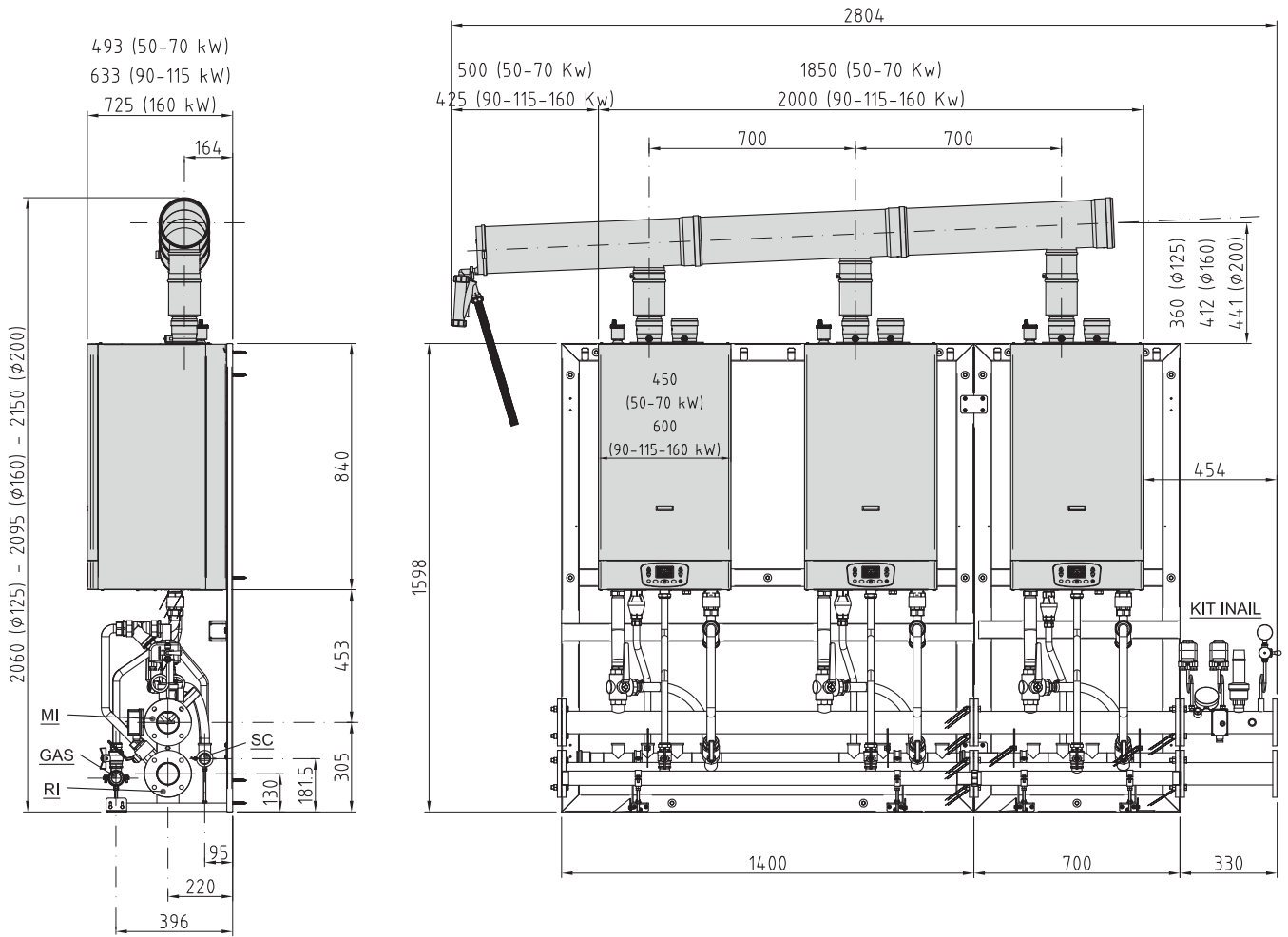


Legenda:

GAS	Gas
MI	Mandata impianto
RI	Ritorno impianto
SC	Scarico condensa
KIT INAIL	Kit dispositivi INAIL
øA	ø125 (160 kW tot. max.) ø160 (270 kW tot. max.)

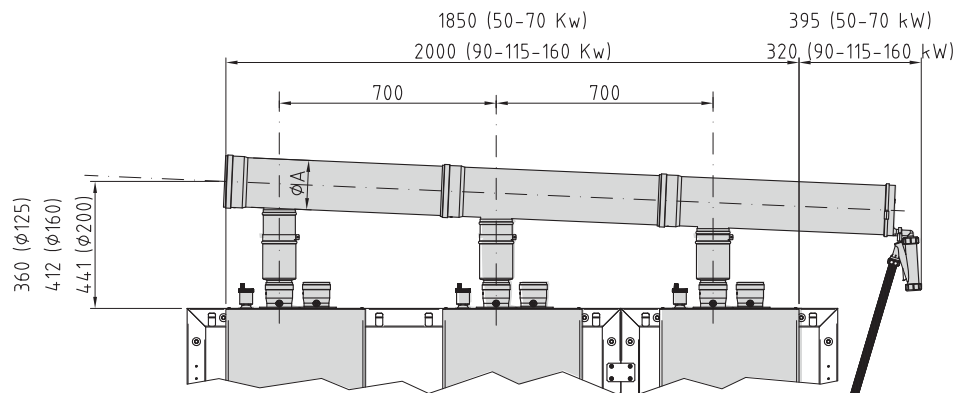


Sistema a cascata con 3 caldaie in linea

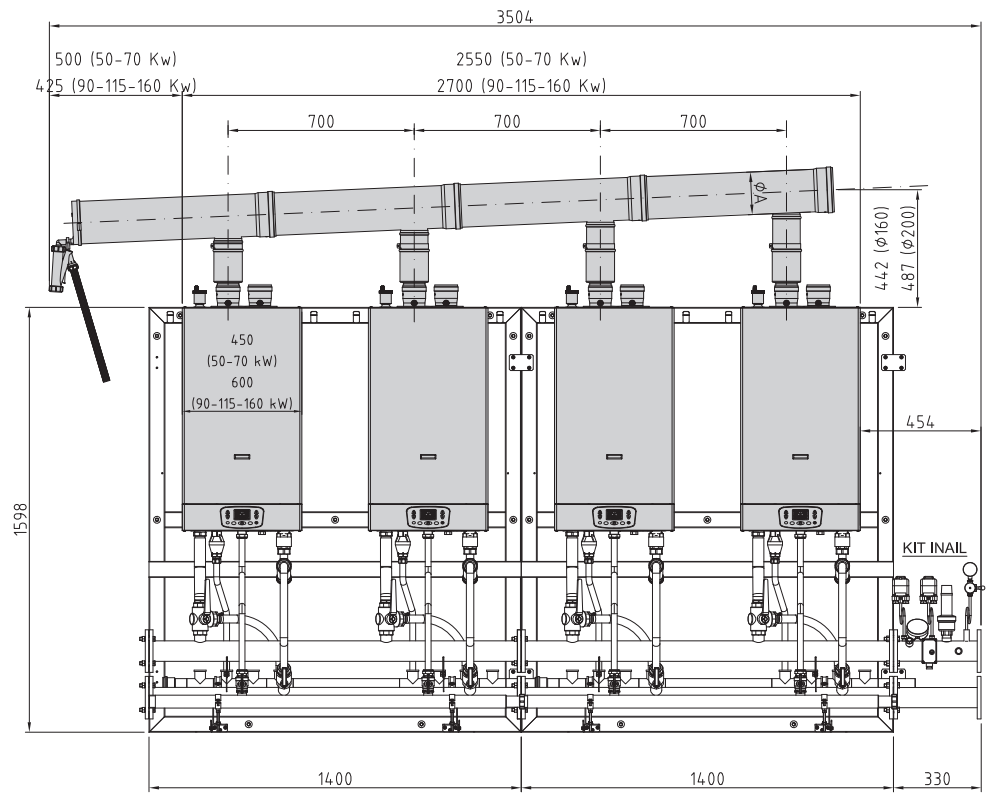
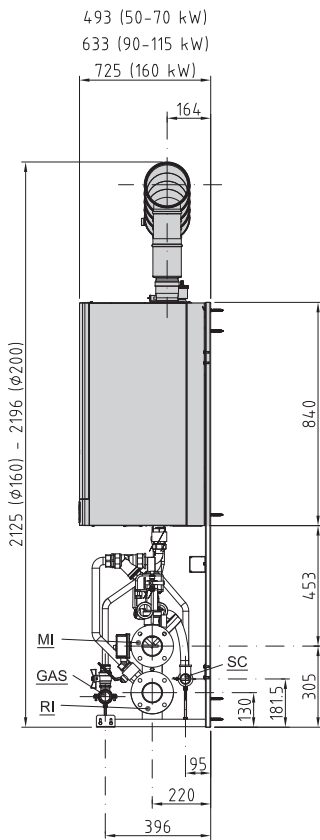


Legenda:

GAS	Gas
MI	Mandata impianto
RI	Ritorno impianto
SC	Scarico condensa
KIT INAIL	Kit dispositivi INAIL
ø A	ø 125 (160 kW tot. max.)
	ø 160 (270 kW tot. max.)
	ø 200 (> 270 kW tot. max.)

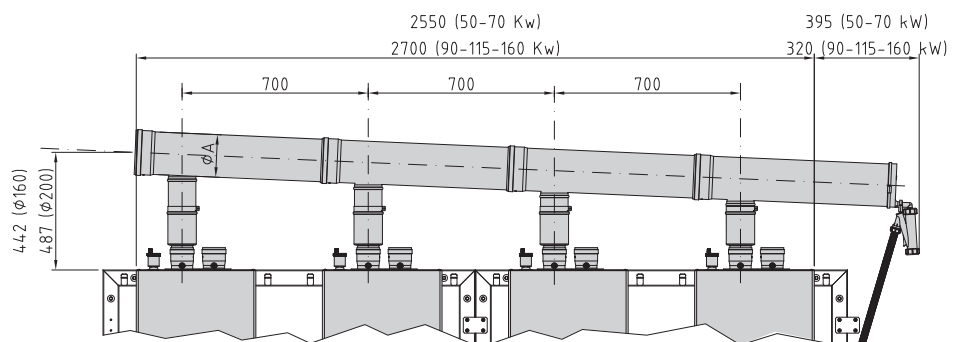


Sistema a cascata con 4 caldaie in linea

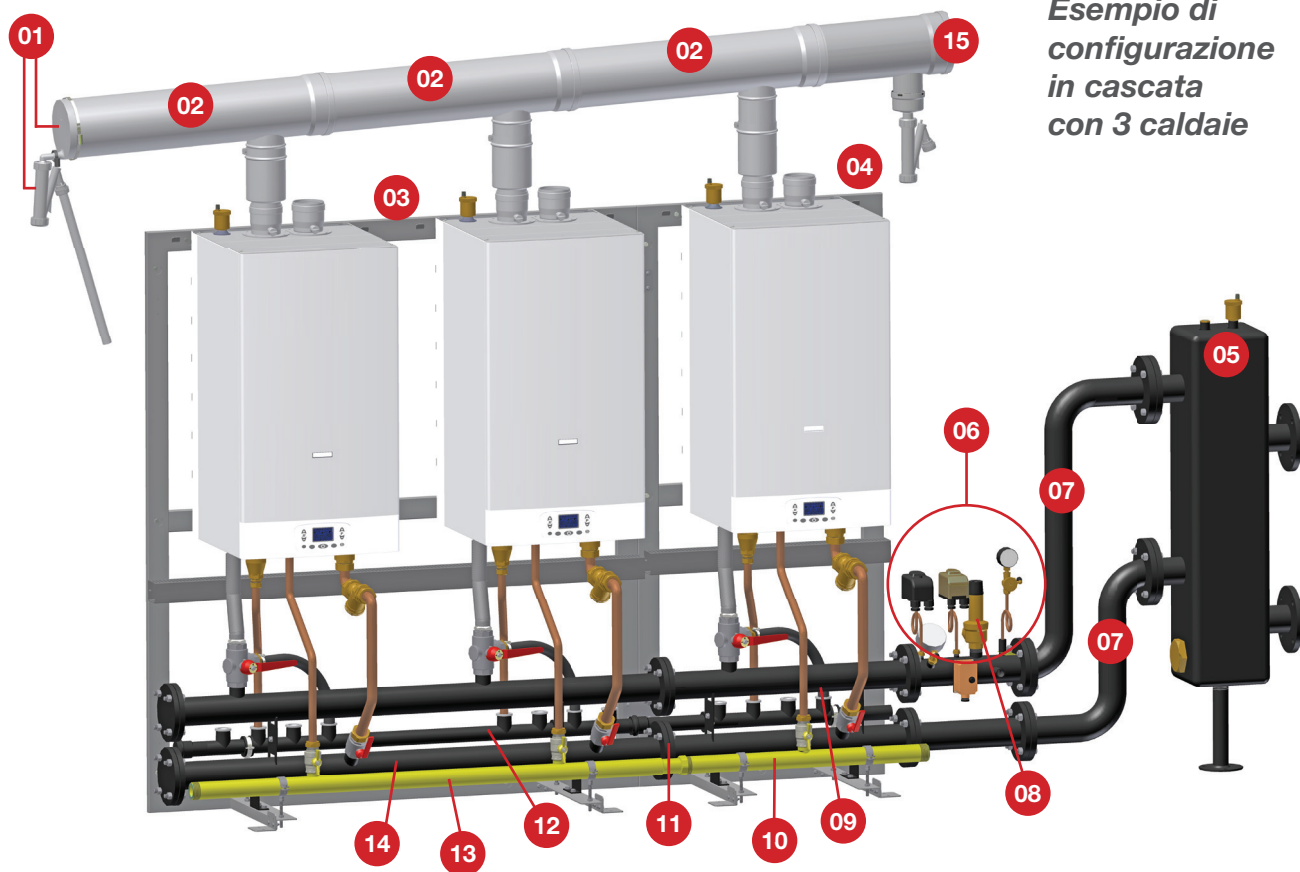


Legenda:

GAS	Gas
MI	Mandata impianto
RI	Ritorno impianto
SC	Scarico condensa
KIT INAIL	Kit dispositivi INAIL
ø A	ø 160 (270 kW tot. max.) ø 200 (> 270 kW tot. max.)






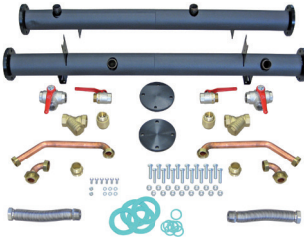
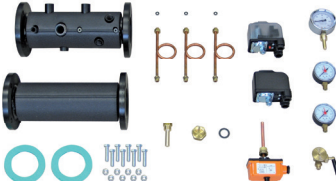


Accessori per configurazione in cascata



Esempio di configurazione in cascata con 3 caldaie

Descrizione	Codice	Pos.		Prezzo € (IVA escl.)
Kit a 1 elemento				
Kit controtelaio 1 elemento	I401150013	04		348,00
Kit collettore scarico condensa 1 elemento	I401150033	09		228,00
Kit collettore GAS 1 elemento	I401150019	10		118,00
Kit collettore Acqua (M+R) 1 elemento	I401150023	11		876,00

Accessori per configurazione in cascata

Descrizione	Codice	Pos.		Prezzo € (IVA escl.)
Kit a 2 elementi				
Kit controtelaio 2 elementi	I401150014	03		492,00
Kit collettore scarico condensa 2 elementi	I401150034	12		348,00
Kit collettore GAS 2 elementi	I401150020	13		216,00
Kit collettore Acqua (M+R) 2 elementi	I401150024	14		1.368,00
Kit Sicurezza				
Kit INAIL <i>con collettori mandata e ritorno acqua non include la valvola sicurezza INAIL cascata</i>	I401150027	06		708,00
Kit Valvola Sicurezza INAIL <i>cascata 2,7 Bar</i>	I401150032	08		162,00
Kit Valvola Sicurezza INAIL <i>cascata 4 Bar</i>	I401150047			180,00
Valvola intercettazione combustibile 1"½	I401150017	--		648,00

Accessori per configurazione in cascata

Descrizione	Codice	Pos.		Prezzo € (IVA escl.)
Kit Separatore Idraulico				
Kit Equilibratore (<i>< 280 kW tot.</i>)	I401150031	05		1.056,00
Kit Equilibratore (<i>> 280 kW tot.</i>)	I401150048			1.740,00
Kit Tubi collegamento Equilibratore (<i>< 280 kW tot.</i>)	I401150037	07		444,00
Kit Tubi collegamento Equilibratore (<i>> 280 kW tot.</i>)	I401150049			768,00
Kit Defangatore - disaeratore per cascata (<i>< 280 kW tot.</i>)	I401150018	--		1.512,00
Kit Defangatore - disaeratore per cascata (<i>> 280 kW tot.</i>)	I401150050			3.072,00
Neutralizzatore Condensa				
Vaschetta neutralizzazione condensa	I401150015	--		246,00
Pompa per Vaschetta neutralizzazione condensa	I401150016	--		276,00
Elettronica di Gestione				
Centralina gestione cascata	I401150055	--		420,00
Scheda interfaccia caldaia ↔ centralina cascata (<i>1 per caldaia, esclusa la prima</i>)	I401150056	--		114,00
Modulo interfaccia 0-10V (<i>1 per caldaia</i>)	I401150061	--		228,00

Accessori per configurazione in cascata

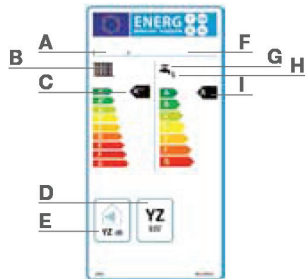
Fumisteria						
Potenza cascata	Codice e descrizione	Pos.		Prezzo € (IVA escl.)	Eagle TP 50K - 70K	Eagle TP 90K - 115K - 160K
< 160 kW <i>(solo per cascate con TP 50 K e 70 K)</i>	I401007001 Kit collettore fumi Ø125/80 <i>160 kW tot. max - TP 50K-70K</i>	02		114,00	●	
	I401007003 Kit tappo collettore fumi Ø125mm <i>(160 kW tot. max)</i>	01		90,00	●	
	I401007009 Kit collettore fumi + sifone Ø125mm <i>(160 kW tot. max)</i>	15		70,00	●	
	I401007022 Kit prolunga 1m Ø125mm M/F <i>(160 kW tot. max)</i>	NEW		34,00	●	
	I401007016 - 87° Kit curva Ø125mm M/F <i>(160 kW tot. max)</i>	NEW		22,00	●	
	I401007019 - 45° Kit curva Ø125mm M/F <i>(160 kW tot. max)</i>			20,00	●	
< 270 kW	I401007002 Kit collettore fumi Ø160/80 <i>270 kW tot. max - TP 50K-70K</i>	02		138,00	●	
	I401007006 Kit collettore fumi Ø160/100 <i>270 kW tot. max - TP 90K-115K</i>	02		192,00		●
	I401007004 Kit tappo collettore fumi Ø160mm <i>(270 kW tot. max)</i>	01		113,00	●	●
	I401007010 Kit collettore fumi + sifone Ø160mm <i>(270 kW tot. max)</i>	15		84,00	●	●
	I401007023 Kit prolunga 1m Ø160mm M/F <i>(270 kW tot. max)</i>	NEW		58,00	●	●
	I401007017 - 87° Kit curva Ø160mm M/F <i>(270 kW tot. max)</i>	NEW		36,00	●	●
I401007020 - 45° Kit curva Ø160mm M/F <i>(270 kW tot. max)</i>	34,00			●	●	

Accessori per configurazione in cascata

Fumisteria						
Potenza cascata	Codice e descrizione	Pos.		Prezzo € (IVA escl.)	Eagle TP 50K - 70K	Eagle TP 90K - 115K - 160K
> 270 kW	I401007007 Kit collettore fumi Ø200/80 > 270 kW tot. - TP 50K-70K	02		174,00	●	
	I401007008 Kit collettore fumi Ø200/100 > 270 kW tot. - TP 90K-115K	02		258,00		●
	I401007005 Kit tappo collettore fumi Ø200mm (> 270 kW tot.)	01		198,00	●	●
	I401007011 Kit collettore fumi + sifone Ø200mm (> 270 kW tot.)	15		132,00	●	●
	I401007024 Kit prolunga 1m Ø200mm M/F (> 270 kW tot.)	NEW		80,00	●	●
	I401007018 - 87° Kit curva Ø200mm M/F (> 270 kW tot.)	NEW		99,00	●	●
	I401007021 - 45° Kit curva Ø200mm M/F (> 270 kW tot.)			87,00	●	●

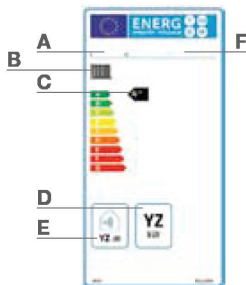
Come si legge un'etichetta energetica?

1 Ad esempio, una caldaia mista avrà un'etichetta di questo tipo:



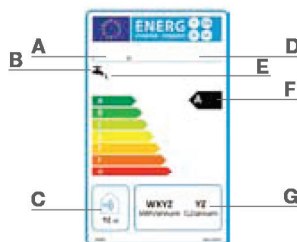
- A** Nome del costruttore
- B** Funzione riscaldamento
- C** Classe energetica riscaldamento
- D** Potenza nominale
- E** Livello di rumorosità
- F** Denominazione modello
- G** Funzione acqua calda sanitaria
- H** Profilo di carico acqua calda sanitaria
- I** Classe energetica acqua calda sanitaria

2 Una caldaia solo riscaldamento ambienti avrà invece un'etichetta leggermente diversa:



- A** Nome del costruttore
- B** Funzione riscaldamento
- C** Classe energetica riscaldamento
- D** Potenza nominale
- E** Livello di rumorosità
- F** Denominazione modello

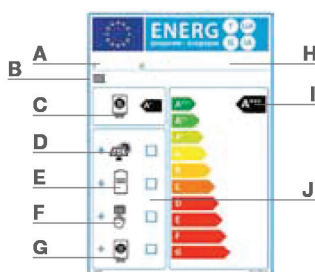
3 Anche gli scaldacqua dovranno avere la loro etichetta energetica:



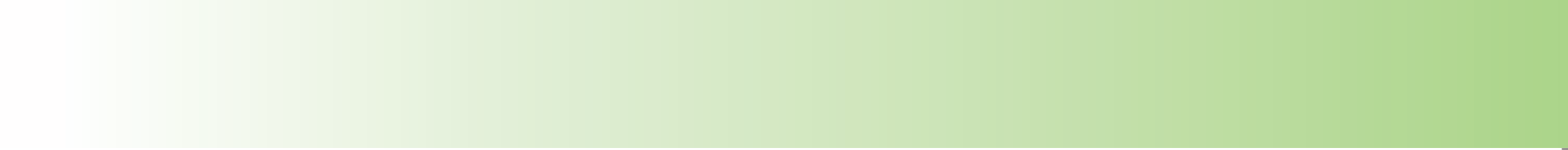
- A** Nome del costruttore
- B** Funzione acqua calda sanitaria
- C** Livello di rumorosità
- D** Denominazione modello
- E** Profilo di carico acqua calda sanitaria
- F** Classe energetica acqua calda sanitaria
- G** Consumo annuo di energia elettrica e/o di combustibile

4 ETICHETTATURA DI UN SISTEMA SOLO RISCALDAMENTO

Confronti saranno possibili anche tra sistemi, composti da vari prodotti, perchè i Regolamenti Europei prevedono, dalla stessa data del 26 settembre 2015, etichettature di sistema. Questo è un esempio di etichetta di sistema:



- A** Nome rivenditore e/o costruttore
- B** Funzione riscaldamento
- C** Classe energetica apparecchio per riscaldamento ambienti
- D** Collettore solare
- E** Serbatoio d'acqua
- F** Dispositivo di controllo temperatura
- G** Generatore secondario
- H** Denominazione del modello del rivenditore e/o fornitore
- I** Classe energetica del sistema
- J** Componenti di sistema



Pompe di calore



Le pompe di calore

Le pompe di calore ad alta efficienza sono apparecchiature che prelevano calore da un ambiente e, innalzandone la temperatura, lo rendono disponibile ad un ambiente più caldo. Ad esempio, per il riscaldamento invernale di un edificio, una pompa di calore opera sottraendo calore all'ambiente esterno, per fornirlo agli spazi interni, mantenendoli al caldo.

IL FUNZIONAMENTO

Per far avvenire questo processo, opposto a quello spontaneo in cui il calore si trasferisce da un corpo più caldo a uno più freddo, le pompe di calore consumano una certa quantità di energia elettrica. Facendo uso delle pompe di calore ad alta efficienza Invent, l'energia elettrica consumata è notevolmente inferiore a quella impiegata da sistemi di riscaldamento tradizionali e permette quindi un risparmio importante sui costi di gestione e manutenzione dell'impianto di climatizzazione. Secondo la normativa europea in tema di energia, se il calore (energia termica) catturato da una pompa di calore eccede in maniera significativa la quantità di energia necessaria al suo funzionamento, esso è considerato rinnovabile. Le pompe di calore ad alta efficienza Invent garantiscono in tutte le condizioni di lavoro valori prestazionali cosiddetti C.O.P. (coefficient of performance) ed E.E.R. (Energy Efficiency Ratio), sempre superiori ai valori minimi richiesti dalla normativa. Le pompe di calore Invent possono anche funzionare per il raffrescamento estivo degli ambienti e in questo caso vengono dette reversibili.



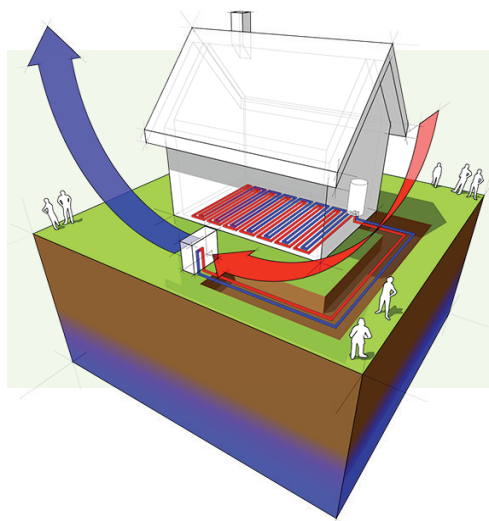
IL SISTEMA MAGIS

Per le applicazioni residenziali e laddove vi sia necessità di acqua calda ad alta temperatura, Invent propone la soluzione MAGIS, una vera rivoluzione in campo termodinamico. Il sistema MAGIS permette di recuperare tutto il calore disponibile durante il ciclo di raffrescamento (recupero totale) per produrre acqua calda a costo zero sia per usi sanitari che per riscaldamento ad esempio piscine o sistemi di trattamento aria. Il sistema MAGIS inoltre permette il recupero in tutte le condizioni di lavoro del calore prodotto dal lavoro meccanico del compressore (recupero parziale), il sistema MAGIS garantisce un risparmio energetico minimo del 30% rispetto alle pompe di calore tradizionali presenti nel mercato.

IL DIMENSIONAMENTO DELLE POMPE DI CALORE

Il successo della realizzazione impiantistica dipende dalla qualità dei prodotti scelti, della competenza dei diversi operatori coinvolti e della buona coordinazione tra di loro. Da sempre Invent monitora tutti gli impianti realizzati e ottimizza dove possibile il funzionamento dei sistemi perché rispettino i livelli di prestazione previsti in fase progettuale. Un coefficiente di prestazione annuale (Season COP) di 4,5 a 5,5 è un risultato semplice da raggiungere con un impianto progettato e realizzato da Invent. Un impianto costruito a regola d'arte risulta sempre conveniente.

Le sorgenti di calore

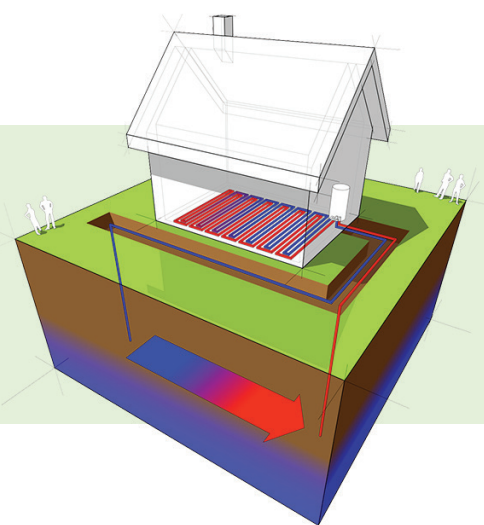


IL SISTEMA AEROTERMICO

L'aria è un elemento disponibile sempre e dovunque. I sistemi in pompa di calore che sfruttano questo tipo di sorgente prelevano il calore dell'aria esterna durante l'inverno e lo trasferiscono ai locali interni utilizzando l'acqua come fluido di scambio. (D'estate avviene il contrario, dove il calore degli ambienti viene trasferito agli ambienti esterni). Questo sistema non richiede costi aggiuntivi per il funzionamento quali perforazioni o scavi per l'installazione delle sonde, rendendolo la soluzione più semplice, possibile ovunque e con costi iniziali decisamente contenuti.

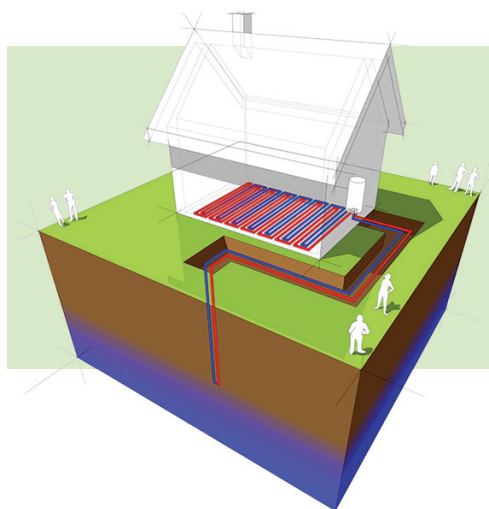
IL SISTEMA IDROTERMICO

La capacità dell'acqua di mantenersi a temperatura costante durante tutto l'anno rende i sistemi ad acqua (circuiti aperti) quelli con il più alto rendimento in termini di COP ed EER rispetto a qualsiasi altra soluzione mantenendo un costo d'esercizio relativamente contenuto. Questo genere d'impianto prevede l'utilizzo di due pozzi, uno di prelievo ed uno di scarico che distano circa 15 metri l'uno dall'altro. (In alcune località il sistema idronico non è consentito)



IL SISTEMA GEOTERMICO

Il terreno è un serbatoio termico naturale che non si fa influenzare dagli agenti atmosferici esterni mantenendo la temperatura costante durante tutto l'anno già a pochi metri di profondità. Questo rende la soluzione geotermica la più diffusa e conosciuta tra i sistemi in pompa di calore. Lo scambio di calore con il terreno avviene tramite delle tubazioni in polietilene (circuiti chiusi) dove all'interno circola un fluido termovettore composto da acqua (70%) e glicole (30%) in modo da prevenire il congelamento del liquido.

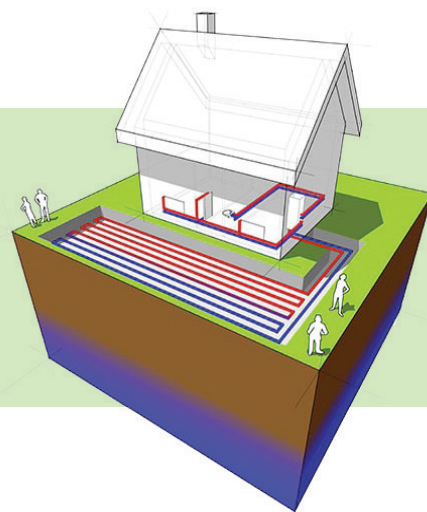


GEOTERMIA ORIZZONTALE

- Campi sonde Orizzontali con tubi interrati a pochi metri di profondità e costi d'installazione decisamente ridotti rispetto alla configurazione Verticale ma con ampia necessità di terreno limitrofo all'edificio

GEOTERMIA VERTICALE

- Campi sonde Verticali con tubi che si sviluppano in profondità (fino a 120/130 metri) ideali a terreni limitrofi all'abitazione di piccole dimensioni



Gli impianti geotermici

Forte dell'esperienza maturata negli'anni grazie alla realizzazione di impianti in pompa di calore con scambio geotermico detti anche impianti geotermici a bassa entalpia, oggi Invent è in grado di progettare, realizzare campi geotermici a circuito chiuso di tipo verticale o orizzontale adatti alle esigenze specifiche di ogni impianto, garantendo un'efficienza costante nel tempo. Attraverso i sistemi di monitoraggio e controllo sviluppati da Invent, l'utente e/o il gestore dell'impianto è in grado di verificare in tempo reale le condizioni di funzionamento dell'impianto e di intervenire sui parametri che lo regolano in modo da mantenerlo sempre al massimo della sua efficienza. La realizzazione del campo geotermico, sia verticale che orizzontale, viene affidato ai Partner Invent specializzati nella realizzazione di perforazioni ed escavazioni del sottosuolo, al fine di

garantire la corretta installazione del manufatto. L'insieme del sistema Geotermico (campo sonde e pompa di calore) viene garantito e certificato da Invent, che monitorizza i vari steps in fase di realizzazione fino al collaudo funzionale e prestazionale finale

COSTI E BENEFICI

Tra le energie rinnovabili la geotermia è la soluzione più completa ed efficace in termini di efficienza, risparmio nella gestione, integrazione con gli impianti nuovi ed esistenti e con il minor impatto ambientale e visivo. La geotermia infatti non ha il problema di funzionare anche di notte, funziona anche quando non c'è vento e non ha né i costi né i rischi di un impianto tradizionale. Insomma, sembra l'energia rinnovabile perfetta! E allora perché è ancora poco utilizzata?



La maggiore tra le cause è che la gente non conosce l'energia geotermica e trova con difficoltà figure professionali con valide esperienze e conoscenze su queste applicazioni. Il rischio più comune è di imbattersi in proposte tecnicamente non valide e in costi non giustificati di realizzazione degli impianti per la cattiva gestione e mancata conoscenza sulle tecniche di realizzazione.

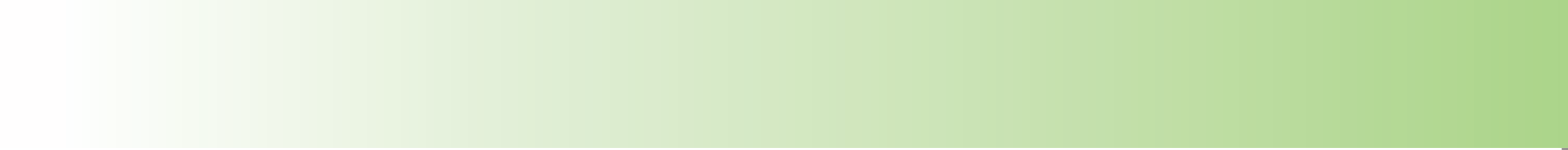
L'impianto Geotermico, dev'essere un "vestito" calato su misura dell'edificio e quindi diventa fondamentale conoscere le caratteristiche della struttura, l'uso e i sistemi di distribuzione e regolazione dell'impianto termico. Solamente con un'analisi energetica approfondita, e una progettazione attenta e integrata si possono raggiungere ottimi risultati in termini di costi e tempo di ritorno dell'investimento. I sistemi Geotermici a Captazione Verticale, possono incidere da un 30% fino ad un massimo del 50% rispetto

al costo di realizzazione di un impianto tradizionale con caldaie e refrigeratori, mentre per i sistemi Geotermici a Captazione Orizzontale, l'extra costo può scostare da un 10% massimo 20% rispetto all'equivalente tradizionale per energia termica e frigorifera prodotta.

L'efficienza dei sistemi Geotermici sia Captazione Verticale che Orizzontale, fa sì che il risparmio ottenuto negli anni permetta un rientro dell'investimento che può andare da qualche mese fino ad un massimo di 5 anni.

Oltre ai vantaggi in termini di costo di realizzazione dei Captatori Orizzontali, questi impianti non hanno nessun vincolo normativo e quindi possono essere realizzati in qualsiasi località a differenza delle Sonde Verticali o Pozzi di prelievo per scambio termico, che invece sono regolamentati da norme e leggi nazionali e territoriali.





Pompe di calore linea residenziale cat. Spirit

high technology



TTTTTT

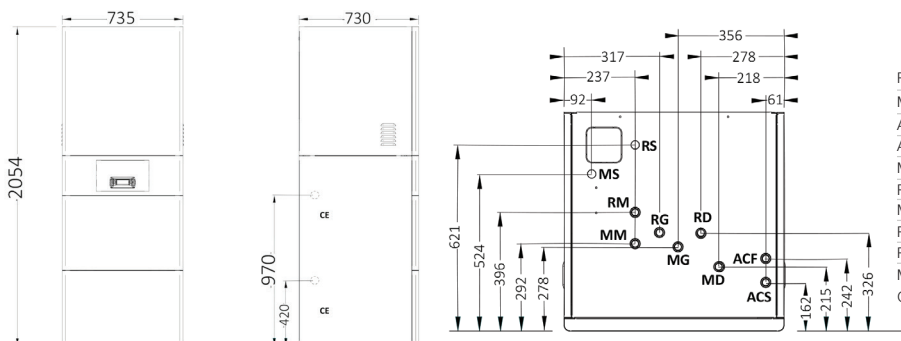
Spirit AT

Geotermica da 7 a 14 kW

Spirit AT è la pompa di calore pensata per la climatizzazione di ambienti residenziali. Appositamente dimensionata per applicazioni con impianti di tipo Geotermico alimentata con acqua di falda o con sistemi a circuito chiuso, Spirit AT riunisce al suo interno tutta la componentistica Idronica ed Elettronica di controllo, regolazione e distribuzione necessaria per il riscaldamento invernale a bassa ed alta temperatura, il raffreddamento e la deumidificazione estiva e la produzione di acqua calda sanitaria attraverso un circuito dedicato che opera come recupero di calore.

OPTIONAL

Spirit AT può essere fornita anche con resistenze ausiliarie da 6kW per l'integrazione termica sul circuito di riscaldamento, il KIT di MISCELAZIONE per l'alimentazione di impianti radianti sia in regime invernale che estivo e/o il KIT SOLARE, il tutto preassemblato a bordo macchina.

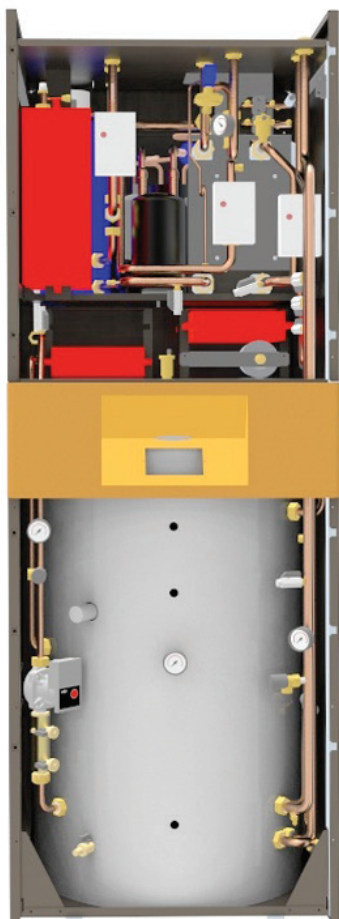


SPIRIT AT		Mod	Tutti
RD	Ritorno circuiti Diretti	Rp	1" M
MD	Mandata circuiti Diretti	Rp	1" M
ACS	Uscita ACS	Rp	1" M
AFS	Ingresso AFS	Rp	1" M
MG	Mandata circuito Geo	Rp	1" M
RG	Ritorno circuito Geo	Rp	1" M
MM	Mandata circuiti Mix	Rp	1" M
RM	Ritorno circuito Mix	Rp	1" M
RS	Ritorno circuito Solare	Rp	3/4" M
MS	Mandata circuito Solare	Rp	3/4" M
CE	Predisposizione per connessioni esterne	Rp	3/4" M

Modello	Descrizione	Prezzo € (IVA escl.)
SATAQ0TW0000	PdC Geo Spirit AT Generico Descrittivo	-
SATAQ0TW107M	PdC Geo Spirit AT 107 M modello MONOFASE (Pt = 8 kW; Pf =7,8kW)	18.480,00
SATAQ0TW107T	PdC Geo Spirit AT 107 T modello TRIFASE (Pt = 8 kW; Pf =7,8kW)	18.684,00
SATAQ0TW112M	PdC Geo Spirit AT 112 M modello MONOFASE (Pt = 11,8 kW; Pf =11,6kW)	19.020,00
SATAQ0TW112T	PdC Geo Spirit AT 112 T modello TRIFASE (Pt = 11,8 kW; Pf =11,6kW)	19.320,00
SATAQ0TW114M	PdC Geo Spirit AT 114 M modello MONOFASE (Pt = 14,3 kW; Pf =13,7kW)	19.380,00
SATAQ0TW114T	PdC Geo Spirit AT 114 T modello TRIFASE (Pt = 14,3 kW; Pf =13,7kW)	19.680,00

Accessori Spirit AT

Codice	Descrizione	Prezzo € (IVA escl.)
SATAQ0EMM000	Analizzatore di rete MODBUS di tipo monofase fino a 45 A con collegamento diretto	234,00
SATAQ0EMT65A	Analizzatore di rete PDC tipo MODBUS di tipotrifase fino a 65A con collegamento diretto	564,00
SATAQ0EMT65AF	Analizzatore di rete FOTOVOLT. MODBUS di tipotrifase fino a 65A con collegamento diretto	564,00
SATAQ0SET000	Gest.climat.su Temp. Ext	321,00
SATAQ0TWKACS	Valvola Mix ACS per PdC Spirit AT (esterna)	108,00
SATAQ0TWKFLS	Filtro a maglia per PdC Spirit AT (unitario, esterno)	20,00
SATAQ0TWKMIX	Kit Mix Impianto per PdC Spirit AT (Installato)	1.176,00
SATAQ0TWKSOL	Kit Solare per Pdc Spirit AT (Installato)	1.176,00
SATAQ0WBI000	Scheda web server supervisione installata a bordo	2.244,00
SATAU0TWKPAV	Kit Piedini di supporto per PdC Spirit AT Unita Interna+esterna (Installato)	152,40
SATAQ0TWV2V	Valvola 2 vie controllo portata pozzo per Spirit AT	768,00



- Disponibile nelle taglie da 7 a 14 kW funzionante in regime monofase e trifase per tutti i modelli.
- Elevati valori di C.O.P. ed E.E.R.
- Compressore Twin Rotary Inverter
- Fluido Refrigerante R410
- Limiti Funzionamento lato Impianto 55°C
- Funzionamento in priorità Sanitaria max 55°C
- Funzionamento recupero Sanitario max 75°C "MAGIS"
- Accumulo sanitario da 250 litri installato a bordo
- Tipo di regolatore programmabile con la gestione del doppio set point di funzionamento
- ESTREMA SILENZIOSITA' 39dB

COMPONENTI

Produzione ACS

- Accumulo tecnico 250L per produzione semirapida dell'Acqua calda sanitaria ACS.

KIT LATO TECNICO ACS comprendente:

- Circolatore elettronico classe A
- Valvola di sicurezza 3 bar
- Vaso di espansione 18 litri
- Rubinetti carico e scarico
- Manometro

KIT LATO UTENZA ACS comprendente:

- Valvola termostatica meccanica (accessorio)
- Valvola di sicurezza 6bar
- Vaso di espansione

Lato Geotermico

KIT POMPA CIRCUITO GEOTERMICO comprendente:

- Circolatore elettronico classe A
- Valvola di sicurezza 3 bar
- Vaso di espansione 6 litri
- Rubinetti di carico e scarico
- Pressostato differenziale
- Manometro
- Flussostato

Lato impianto

MODULO COMPENSATORE IDRAULICO comprendente:

- Compensatore per permettere una corretta regolazione in mandata ai circuiti diretti e miscelati.

Kit pompa primario comprendente:

- Circolatore elettronico classe A
- Valvola di sicurezza 3 bar
- Vaso di espansione 6 litri
- Rubinetti di carico e Scarico
- Manometro
- Flussostato
- Rubinetto di ByPass per regolazione portata

KIT POMPA MIX SU RICHIESTA (solo per versione con circuiti miscelati) comprendente:

- Circolatore elettronico classe A
- Valvola miscelatrice 3 vie con attuatore modulante 0,10Vdc
- Valvola di sicurezza
- Rubinetti di carico e scarico

Solare

KIT POMPA SOLARE SU RICHIESTA(solo per versione con solare termico) comprendente:

- Circuito elettronico classe A
- Valvola di sicurezza 3 bar
- Vaso di espansione 6 litri
- Rubinetti di carico e scarico
- Manometro
- Flussimetro

CARATTERISTICHE



TECNOLOGIA FULL INVERTER

Pompe di circolazione, Valvole e Compressore sono dotati di driver elettronici che ne regolano la potenza a vantaggio di un minor consumo elettrico e un maggior adeguamento al carico



WEB VISOR

La possibilità di gestire Spirit AT tranquillamente seduti sul divano o a km di distanza tramite il vostro PC o Smartphone grazie al sistema Web Server Invent

FULL CONNECTIONS

Le unità sono dotate di un sistema di controllo di ultima generazione in grado di integrare tutti i dispositivi dell'impianto di climatizzazione



FULL SEASON

Grazie alla tecnologia "MAGIS" le unità garantiscono la climatizzazione estiva ed invernale contemporaneamente alla produzione di ACS che avviene nella quasi totalità per recupero con un risparmio fino al 90% dei consumi sanitari

DOMESTIC HOT WATER

La produzione di acqua calda sanitaria è garantita da un accumulo multienergia da 250 litri. Attraverso lo scambio interno l'erogazione avviene in modo uniforme ed in totale sicurezza antilegionella

SMART INTERFACE

L'accesso alle informazioni e comandi è reso semplice e rapido grazie ad una potente interfaccia grafica a bordo macchina



Dati tecnici

SPIRIT AT	Mod	107		112		114	
		Min	Max	Min	Max	Min	Max
FUNZIONAMENTO: INVERNALE - B0/W35 Geo/Radiante / OPERATION: WINTER - B0/W35 Geo / Radiant Floor							
Potenza Termica / Thermal Power	kW	2,02	8,02	3,01	11,84	3,95	14,25
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	0,35	1,38	0,52	2,04	1,23	2,45
P.A. Tototale / Total Power Consumption	kW	0,34	1,61	0,54	2,34	0,73	3,04
COP		6,02	4,97	5,63	5,06	5,40	4,68
FUNZIONAMENTO: INVERNALE - B0/W45 Geo/Radiante / OPERATION: WINTER - B0/45 Geo / Radiant Floor							
Potenza Termica / Thermal Power	kW	1,75	7,23	2,68	10,80	3,54	13,22
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	0,30	1,24	0,46	1,86	0,61	2,27
P.A. Tototale / Total Power Consumption	kW	0,45	2,01	0,73	2,96	1,00	3,85
COP		3,87	3,60	3,67	3,65	3,54	3,44
FUNZIONAMENTO: INVERNALE - B0/W55 Geo/FanCoil / OPERATION: WINTER - B0/W55 Geo / FanCoil							
Potenza Termica / Thermal Power	kW	1,52	6,72	2,41	10,19	3,22	12,67
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	0,26	1,16	0,41	1,75	0,55	2,18
P.A. Tototale / Total Power Consumption	kW	0,60	2,52	0,99	3,79	1,37	4,92
COP		2,52	2,67	2,43	2,69	2,35	2,58
FUNZIONAMENTO: ESTIVE - B30/W7 Geo/FanCoil / OPERATION: SUMMER - B30/W7 Geo / FanCoil							
Potenza Frigorifera / Cooling Power	kW	1,67	7,79	2,49	11,55	3,24	13,71
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	0,29	1,34	0,43	1,99	0,56	2,36
P.A. Tototale / Total Power Consumption	kW	0,41	1,72	0,66	2,47	0,89	3,23
EER		4,05	4,53	3,81	4,67	3,62	4,24
FUNZIONAMENTO: ESTIVE - B30/W18 Geo/FanCoil / OPERATION: SUMMER - B30/W18 Geo / FanCoil							
Potenza Frigorifera / Cooling Power	kW	1,86	9,76	2,84	14,54	3,68	17,42
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	0,32	1,68	0,49	2,50	0,63	3,00
P.A. Tototale / Total Power Consumption	kW	0,50	2,04	0,79	2,94	1,07	3,78
EER		3,70	4,79	3,60	4,94	3,44	4,61
DATI GENERALI / GENERAL DATA							
Refrigerante / Refrigerant				R410A			
Carica / Charge	Kg	1,09		1,15		1,30	
P.Max Assorbita / Max Power Absorbed [+]	kW	3,34		4,39		5,40	
C. Max Assorbita M / Current Max Absorb.M [+]	kW	15,18		19,96		24,55	
C. Max Assorbita T / Current Max Absorb. T [+]		5,08		6,68		8,22	
Classe Energetica / Energy Class	n°	A+++		A+++		A+++	
Circuiti frigoriferi / Refrigerant circuits	n°	1		1		1	
Gradini di parzializzazione / Staging steps	n°	Inverter		Inverter		Inverter	
Compressori / Compressor	V/Hz/Ph	1		1		1	
Tensione alimentazione / Power supply		230/1/50 - 400/3/50		230/1/50 - 400/3/50		230/1/50 - 400/3/50	
Pressione sonora Lp / Sound pressure Lp*	dB(A)	39,00		39,00		39,00	
Dimensioni / Size (L x P x H)	mm	735 x 730 x 2054 (+3cm per piedino / for leg)					
Peso / Weight	Kg	300					
ACCUMULO TECNICO SANITARIO PER ACS / TECHNICAL ACCESS TO SANITARY ACS							
Capacità / Capacity	litri	250					
Pressione max / Max operating	bar	3					
Temp. esercizio / Operating temperature	°C	+10 ÷ +100					
Materiale / Material		S235JR EN 10025					
Trattamento / Treatment		Antiruggine Esterno / Antirust Outside					
Fluido ammesso / Permissible fluid		Acqua di impianto / Plant water					
Rivestimento / Coating		Poliuretano rigido 50 mm + ABS grigio / Rigid polyurethane 50 mm + ABS grey					
Scambiatore ACS / DHW Exchanger	m2	5,7					
Contenuto ACS / DHW water content	litri	25,2					
Serpentino solare / Solar coil	m2	1,2					

[+]= Valori di dimensionamento linee elettriche e protezione magnetotermiche differenziali
 * Distanza misurata ad 1 metro in campo libero

Pompe di calore linea residenziale cat. Spirit

SPIRIT AT	Mod	107		112		114	
		Min	Max	Min	Max	Min	Max
FUNZIONAMENTO: INVERNALE - B0/W35 Geo/Radiante / OPERATION: WINTER - B0/W35 Geo / Radiant Floor							
Potenza Termica / Thermal Power	kW	2,02	8,02	3,01	11,84	3,95	14,25
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	0,35	1,38	0,52	2,04	1,23	2,45
P.A. Tototale / Total Power Consumption	kW	0,34	1,61	0,54	2,34	0,73	3,04
COP		6,02	4,97	5,63	5,06	5,40	4,68
FUNZIONAMENTO: INVERNALE - B0/W45 Geo/Radiante / OPERATION: WINTER - B0/45 Geo / Radiant Floor							
Potenza Termica / Thermal Power	kW	1,75	7,23	2,68	10,80	3,54	13,22
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	0,30	1,24	0,46	1,86	0,61	2,27
P.A. Tototale / Total Power Consumption	kW	0,45	2,01	0,73	2,96	1,00	3,85
COP		3,87	3,60	3,67	3,65	3,54	3,44
FUNZIONAMENTO: INVERNALE - B0/W55 Geo/FanCoil / OPERATION: WINTER - B0/W55 Geo / FanCoil							
Potenza Termica / Thermal Power	kW	1,52	6,72	2,41	10,19	3,22	12,67
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	0,26	1,16	0,41	1,75	0,55	2,18
P.A. Tototale / Total Power Consumption	kW	0,60	2,52	0,99	3,79	1,37	4,92
COP		2,52	2,67	2,43	2,69	2,35	2,58
FUNZIONAMENTO: ESTIVE - B30/W7 Geo/FanCoil / OPERATION: SUMMER - B30/W7 Geo / FanCoil							
Potenza Frigorifera / Cooling Power	kW	1,67	7,79	2,49	11,55	3,24	13,71
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	0,29	1,34	0,43	1,99	0,56	2,36
P.A. Tototale / Total Power Consumption	kW	0,41	1,72	0,66	2,47	0,89	3,23
EER		4,05	4,53	3,81	4,67	3,62	4,24
FUNZIONAMENTO: ESTIVE - B30/W18 Geo/FanCoil / OPERATION: SUMMER - B30/W18 Geo / FanCoil							
Potenza Frigorifera / Cooling Power	kW	1,86	9,76	2,84	14,54	3,68	17,42
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	0,32	1,68	0,49	2,50	0,63	3,00
P.A. Tototale / Total Power Consumption	kW	0,50	2,04	0,79	2,94	1,07	3,78
EER		3,70	4,79	3,60	4,94	3,44	4,61
DATI GENERALI / GENERAL DATA							
Refrigerante / Refrigerant				R410A			
Carica / Charge	Kg	1,09		1,15		1,30	
P.Max Assorbita / Max Power Absorbed [+]	kW	3,34		4,39		5,40	
C. Max Assorbita M / Current Max Absorb.M [+]	kW	15,18		19,96		24,55	
C. Max Assorbita T/ Current Max Absorb. T [+]		5,08		6,68		8,22	
Classe Energetica / Energy Class	n°	A+++		A+++		A+++	
Circuiti frigoriferi / Refrigerant circuits	n°	1		1		1	
Gradini di parzializzazione / Staging steps	n°	Inverter		Inverter		Inverter	
Compressori / Compressor	V/Hz/Ph	1		1		1	
Tensione alimentazione / Power supply		230/1/50 - 400/3/50		230/1/50 - 400/3/50		230/1/50 - 400/3/50	
Pressione sonora Lp / Sound pressure Lp*	dB(A)	39,00		39,00		39,00	
Dimensioni / Size (L x P x H)	mm	735 x 730 x 2054 (+3cm per piedino / for leg)					
Peso / Weight	Kg	300					
ACCUMULO TECNICO SANITARIO PER ACS / TECHNICAL ACCESS TO SANITARY ACS							
Capacità / Capacity	litri	250					
Pressione max / Max operating	bar	3					
Temp. esercizio / Operating temperature	°C	+10 ÷ +100					
Materiale / Material		S235JR EN 10025					
Trattamento / Treatment		Antiruggine Esterno / Antirust Outside					
Fluido ammesso / Permissible fluid		Acqua di impianto / Plant water					
Rivestimento / Coating		Poliuretano rigido 50 mm + ABS grigio / Rigid polyurethane 50 mm + ABS grey					
Scambiatore ACS / DHW Exchanger	m2	5,7					
Contenuto ACS / DHW water content	litri	25,2					
Serpentino solare / Solar coil	m2	1,2					

[+]= Valori di dimensionamento linee elettriche e protezione magnetotermiche differenziali
* Distanza misurata ad 1 metro in campo libero

Spirit AM

Aria/Acqua da 8 a 21 kW

Spirit AM è la pompa di calore Aria/Acqua progettata per le installazioni all'Aperto. Idonea sia al riscaldamento che al raffrescamento degli ambienti sia con i sistemi tradizionali (ventilconvettori) sia con le moderne tecnologia a bassa temperatura (impianti radianti), Spirit AM offre un'alta efficienza in termini di prestazioni energetiche grazie all'utilizzo di compressori Inverter Twin Rotary di ultima generazione. Spirit AM è molto semplice da installare, l'unità idronica racchiude in un unico sistema l'evaporatore esterno ed i circuiti idronico e frigorifero.

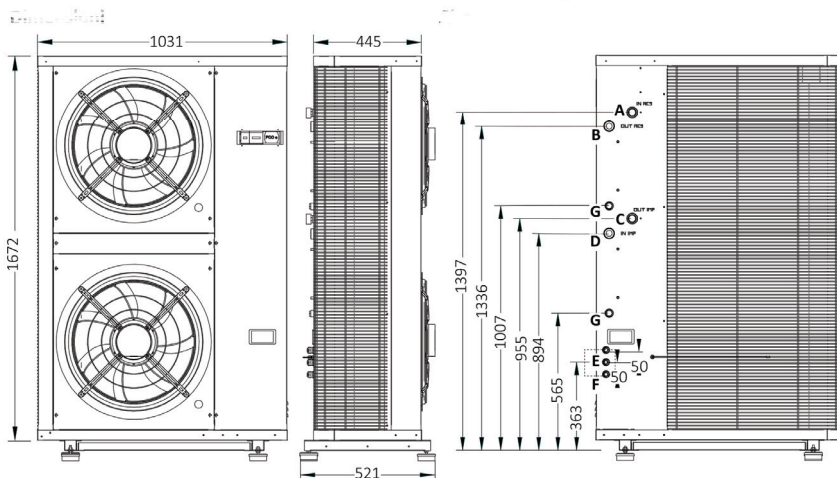
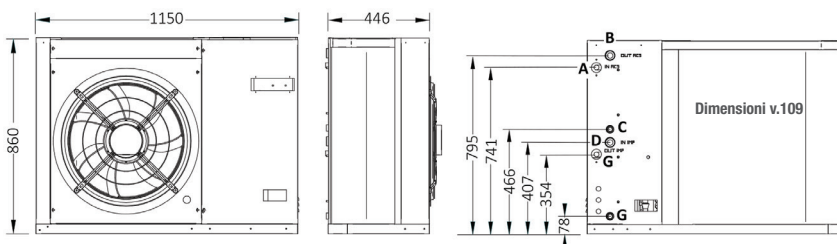
VERSIONI DISPONIBILI

Le pompe di calore Spirit AM possono essere utilizzate anche per la produzione di Acqua Calda Sanitaria (ACS) sia nella versione "BASE" con l'aggiunta di una valvola 3 vie di deviazione tra circuito impianto e circuito sanitario, sia nella versione "MAGIS" dove, grazie all'inserimento di uno scambiatore dedicato con funzione di recupero totale e desurriscaldatore, produce ACS fino a 65°C.

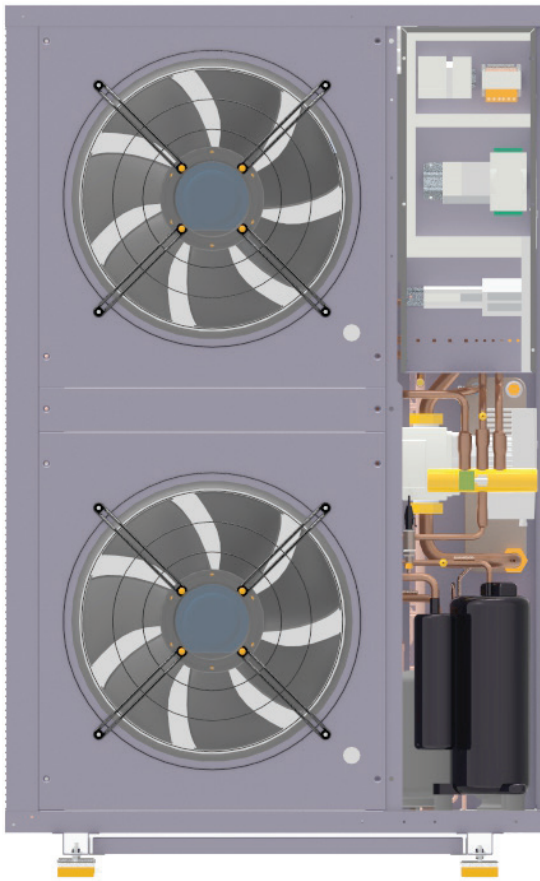
OPTIONAL

Su richiesta, Spirit AM può essere fornita con i seguenti Optional:

- Vaschetta Raccogli Condensa con o senza Resistenza elettrica integrativa da 100W



SPIRIT AM		Mod	Tutti
A	Entrata ACS	Rp	1" 1/4
B	Uscita ACS	Rp	1" 1/4
C	Uscita Impianto	Rp	1" 1/4
D	Entrata Impianto	Rp	1" 1/4
E	Entrata Cavi	Rp	1" 1/4
F	Connettore resistenza vaschetta	Rp	1" 1/4
G	Tappo di Scarico	Rp	1" 1/4



- Disponibile nelle taglie da 8 a 21 kW funzionante in regime monofase fino al modello 115 e trifase per tutti i modelli.
- Elevati valori di C.O.P
- Compressore Twin Rotary Inverter con ventilatore a giri variabili
- Fluido Refrigerante R410
- Limiti Funzionamento lato Impianto 55°C
- Funzionamento in priorità Sanitaria max 55°C
- Funzionamento in recupero Sanitario max 75°C MAGIS
- Tipo di regolatore programmabile con la gestione del doppio set point di funzionamento
- Unità composta da ventilatori a pale assiali per una maggiore portata d'aria ed una minore rumorosità.

COMPONENTI

- Compressore rotativo
- Ventilatori Assiali 5 pale, alimentati 230V.
- Pressostato di bassa pressione
- Trasduttori di pressione
- Pressostato di alta pressione
- Separatore di liquido
- Ricevitore di liquido
- Valvola 4 vie

Lato impianto

- Circolatore elettronico classe A
- Valvola di sfiato aria circuito idraulico
- Tappo di scarico circuito sullo scambiatore a piastre
- Flussostato impianto

Lato ACS

- Circolatore elettronico classe A
- Valvola di sfiato aria circuito idraulico
- Tappo di scarico circuito sullo scambiatore a piastre
- Flussostato impianto

CARATTERISTICHE



TECNOLOGIA FULL INVERTER

Pompe di circolazione, Valvole e Compressore sono dotati di driver elettronici che ne regolano la potenza a vantaggio di un minor consumo elettrico e un maggior adeguamento al carico



WEB VISOR

La possibilità di gestire Spirit AM tranquillamente seduti sul divano o a km di distanza tramite il vostro PC o Smartphone grazie al sistema Web Server Invent

ENERGY SAVING

L'unità è fornita di software "AIER - Auto Inseguimento Energie Rinnovabili", in grado di gestire automaticamente la modalità di prelievo dell'energia elettrica prodotta da fonte rinnovabile (FOTOVOLTAICO), con un notevole incremento del risparmio energetico ed economico per effetto dell'aumento della quota di autoconsumo.



FULL SEASON

Grazie alla tecnologia "MAGIS" le unità garantiscono la climatizzazione estiva ed invernale contemporaneamente alla produzione di ACS che avviene nella quasi totalità per recupero con un risparmio fino al 90% dei consumi sanitari

SMART INTERFACE

L'accesso alle informazioni e comandi è reso semplice e rapido grazie ad una potente interfaccia grafica a bordo macchina



Dati tecnici

SPIRIT AM	Mod	109		112		115		118		124	
		Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
FUNZIONAMENTO: INVERNALE - A7/W35 Aria/Radiante / OPERATION: WINTER - A7/W35 Air / Radiant Floor											
Pot.Termica / Thermal Power Plant	kW	2,29	8,64	3,43	12,79	4,48	15,29	4,81	17,64	5,85	21,74
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	0,39	1,49	0,59	2,20	0,77	2,63	0,83	3,03	1,01	3,74
Pot.Assorbita. / Power Consumption	kW	0,63	1,88	0,84	2,79	1,05	3,36	1,42	4,07	2,31	5,00
COP		4,59		4,59		4,55		4,33		4,35	
FUNZIONAMENTO: INVERNALE - A7/W45 Aria/Fancoil / OPERATION: WINTER - A7/W45 Air / Fancoil											
Pot.Termica / Thermal Power Plant	kW	2,06	8,03	3,17	12,05	4,15	14,53	4,48	16,83	5,50	20,92
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	0,35	1,38	0,54	2,07	0,71	2,50	0,77	2,89	0,95	3,60
Pot.Assorbita. / Power Consumption	kW	0,76	2,32	1,05	3,50	1,33	4,16	1,74	5,04	2,69	6,22
COP		3,46		3,44		3,49		3,34		3,36	
FUNZIONAMENTO: INVERNALE - A7/W55 Aria/Fancoil / OPERATION: WINTER - A7/W55 Air / Fancoil											
Pot.Termica / Thermal Power Plant	kW	1,98	7,68	3,10	11,72	4,08	14,18	4,43	16,49	5,44	20,66
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	0,34	1,32	0,53	2,02	0,70	2,44	0,76	2,84	0,94	3,55
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	0,88	2,87	1,24	4,41	1,59	5,16	2,03	6,23	3,04	7,74
COP		2,68		2,66		2,75		2,65		2,67	
FUNZIONAMENTO: ESTIVE - A35/W7 Aria/FanCoil / OPERATION: SUMMER - A35/W7 Air/FanCoil											
Pot.Frigorifera / Cooling Power Plant	kW	1,97	7,71	2,93	11,47	3,79	13,66	4,03	15,63	5,31	20,77
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	0,34	1,33	0,50	1,97	0,65	2,35	0,69	2,69	0,91	3,57
Pot.Assorbita. / Power Consumption	kW	0,65	2,09	0,87	2,91	1,09	3,50	1,46	4,39	2,31	5,97
EER		3,68		3,94		3,90		3,56		3,48	
FUNZIONAMENTO: ESTIVE - A35/W18 Aria/FanCoil / OPERATION: SUMMER - A35/W18 Air/FanCoil											
Pot.Frigorifera / Cooling Power Plant	kW	2,27	9,32	3,41	13,87	4,40	16,57	4,68	18,95	6,15	25,14
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	0,39	1,60	0,59	2,39	0,76	2,85	0,80	3,26	1,06	4,32
Pot.Assorbita. / Power Consumption	kW	0,69	2,21	0,92	3,06	1,15	3,67	1,54	4,59	2,37	6,17
EER		4,22		4,53		4,52		4,13		4,08	
DATI GENERALI / GENERAL DATA											
Refrigerante / Refrigerant		R410A									
Carica / Charge	Kg	2,50		2,70		2,95		3,30		3,80	
P.Max Assorbita / Max Power Absorbed [+]	kW	3,20		4,21		5,30		8,00		10,30	
C. Max Assorbita M / Current Max Absorb.M [+]	kW	14,55		19,14		24,09		n.d		n.d	
C. Max Assorbita T / Current Max Absorb.T [+]	kW	4,74		6,24		7,85		11,85		15,26	
Classe Energetica / Energy Class		A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++
Circuiti frigoriferi / Refrigerant circuits	n°	1									
Gradini di parzializzazione / Staging steps	n°	Inverter									
Compressori / Compressor	n°	1									
Tensione alimentazione / Power supply	V/Hz/Ph	230/1/50 - 400/3/50					400/3/50			400/3/50	
Pressione sonora Lp / Sound pressure Lp**	dB(A)	41		41		42		43		45	
Dimensioni / Size (L x P x H)	mm	1150 x 446 x 860					1031 x 521 x 1700				
Peso / Weight	Kg	209		214		218		223		232	

[+]= Valori di dimensionamento linee elettriche e protezione magnetotermiche differenziali
 * Distanza misurata ad 1 metro in campo libero

Unità PdC Spirit AM Pompa di calore AD ARIA Reversibile a 2 attacchi (produzione ACS con deviazione esterna)

Modello	Descrizione	Prezzo € (IVA escl.)
SAMAUMR0D000	P.di C. Monoblocco Serie Spirit AM Inverter	-
SAMAUMR0D109M	P.di C. Monoblocco Serie Spirit AM Inv.109 Monofase (Pt:9kw-Pf:7,7kW)	10.320,00
SAMAUMR0D109T	P.di C. Monoblocco Serie Spirit AM Inv.109 Trifase (Pt:9kw-Pf:7,7kW)	10.860,00
SAMAUMR0D112M	P.di C. Monoblocco Serie Spirit AM Inv.112 Monofase (Pt:13,1kw-Pf:11,5kW)	11.880,00
SAMAUMR0D112T	P.di C. Monoblocco Serie Spirit AM Inv.112 Trifase (Pt:13,1kw-Pf:11,5kW)	12.120,00
SAMAUMR0D115M	P.di C. Monoblocco Serie Spirit AM Inv. 115 Monofase (Pt:15,8kw-Pf:13,7kW)	12.360,00
SAMAUMR0D115T	P.di C. Monoblocco Serie Spirit AM Inv. 115 Trifase (Pt:15,8kw-Pf:13,7kW)	13.080,00
SAMAUMR0D118T	P.di C. Monoblocco Serie Spirit AM Inv.118 Trifase (Pt:18kw-Pf:17,8kW)	14.280,00
SAMAUMR0D124T	P.di C. Monoblocco Serie Spirit AM Inv.124 Trifase (Pt:21kw-Pf:21,2kW)	15.120,00

Unità PdC Spirit Magis AM Pompa di calore AD ARIA Reversibile a 4 attacchi (produzione ACS con Scambiatore di recupero)

Modello	Descrizione	Prezzo € (IVA escl.)
SAMAUMRMD000	P.di C. Monoblocco Serie Spirit AM Magis DC Inverter	-
SAMAUMRMD109M	P.di C. Monoblocco Serie Spirit AM Magis DC Inv.109 Monofase (Pt:9kw-Pf:7,7kW)	11.520,00
SAMAUMRMD109T	P.di C. Monoblocco Serie Spirit AM Magis DC Inv.109 Trifase (Pt:9kw-Pf:7,7kW)	12.240,00
SAMAUMRMD112M	P.di C. Monoblocco Serie Spirit AM Magis DC Inv.112 Monofase (Pt:13,1kw-Pf:11,5kW)	13.080,00
SAMAUMRMD112T	P.di C. Monoblocco Serie Spirit AM Magis DC Inv.112 Trifase (Pt:13,1kw-Pf:11,5kW)	13.500,00
SAMAUMRMD115M	P.di C. Monoblocco Serie Spirit AM Magis DC Inv. 115 Monofase (Pt:15,8kw-Pf:13,7kW)	13.680,00
SAMAUMRMD115T	P.di C. Monoblocco Serie Spirit AM Magis DC Inv. 115 Trifase (Pt:15,8kw-Pf:13,7kW)	14.280,00
SAMAUMRMD118T	P.di C. Monoblocco Serie Spirit AM Magis DC Inv.118 Trifase (Pt:18kw-Pf:17,8kW)	15.840,00
SAMAUMRMD124T	P.di C. Monoblocco Serie Spirit AM Magis DC Inv.124 Trifase (Pt:21kw-Pf:21,2kW)	16.680,00

Accessori Spirit AM

Codice	Descrizione	Prezzo € (IVA escl.)
SAMAQ0EMM000	Analizzatore di rete MODBUS di tipo monofase fino a 45 A con collegamento diretto	234,00
SAMAQ0EMT65A	Analizzatore di rete PDC tipo MODBUS di tipotrifase fino a 65A con collegamento diretto	564,00
SAMAQ0EMT65AF	Analizzatore di rete FOTOVOLT. MODBUS di tipotrifase fino a 65A con collegamento diretto	564,00
SAMAQ0RGC000	Regolatore per la gestione in cascata via seriale di due o più pompe di calore	2.506,00
SAMAQ0SET000	Gest.climat.su Temp. Ext	321,00
SAMAQ0TR0000	Tastiera remota per pompe di calore	480,00
SAMAQ0WBI000	Scheda web server supervisione installata a bordo	2.244,00

Filtro anti impurità

Riferim.	Codice	Prezzo € (IVA escl.)
109	SAMAUDMFLS109	22,00
112	SAMAUDMFLS112	22,00
115	SAMAUDMFLS115	22,00
118	SAMAUDMFLS118	42,00
124	SAMAUDMFLS124	42,00

Piedini antivibranti

Riferim.	Codice	Prezzo € (IVA escl.)
109	SAMAUDMPAV109	108,00
112	SAMAUDMPAV112	162,00
115	SAMAUDMPAV115	162,00
118	SAMAUDMPAV118	234,00
124	SAMAUDMPAV124	234,00

Valvola deviatrice sanit.

Riferim.	Codice	Prezzo € (IVA escl.)
109	SAMAUDMVDE109	396,00
112	SAMAUDMVDE112	396,00
115	SAMAUDMVDE115	396,00
118	SAMAUDMVDE118	450,00
124	SAMAUDMVDE124	450,00

n.1 pezzi per unità Spirit AM
n.2 pezzi per unità Spirit Magis AM

n.1 kit per ogni unità

n.1 pezzo per ogni unità (vers. non Magis)

Spirit AS

Aria/Acqua da 9 a 15 kW

Spirit AS è la pompa di calore pensata per la climatizzazione di ambienti residenziali. Appositamente dimensionata per garantire un funzionamento ottimale con qualsiasi condizione di aria esterna, Spirit AS riunisce al suo interno tutta la componentistica Idronica ed Elettronica di controllo, regolazione e distribuzione necessaria per il riscaldamento invernale a bassa ed alta temperatura, il raffreddamento e la deumidificazione estiva e la produzione di acqua calda sanitaria attraverso un circuito dedicato che opera come recupero di calore.

VERSIONI DISPONIBILI

Spirit AS può essere fornita anche con resistenze ausiliarie da 6kW per l'integrazione termica sul circuito di riscaldamento, il KIT di MISCELAZIONE per l'alimentazione di impianti radianti sia in regime invernale che estivo e/o il KIT SOLARE, il tutto preassemblato a bordo macchina

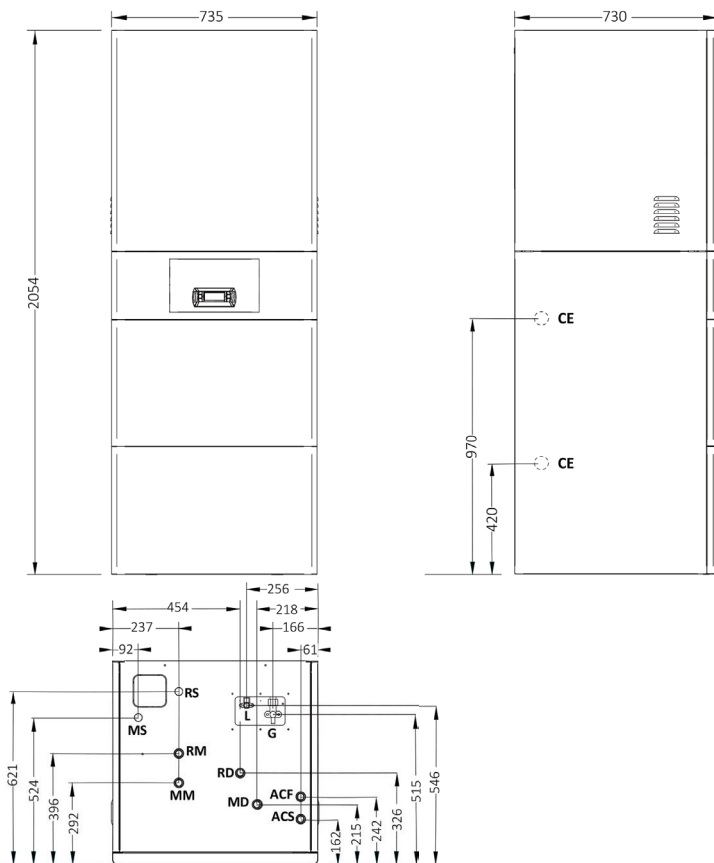
OPTIONAL

Su richiesta, Spirit AS può essere fornita con i seguenti Optional:

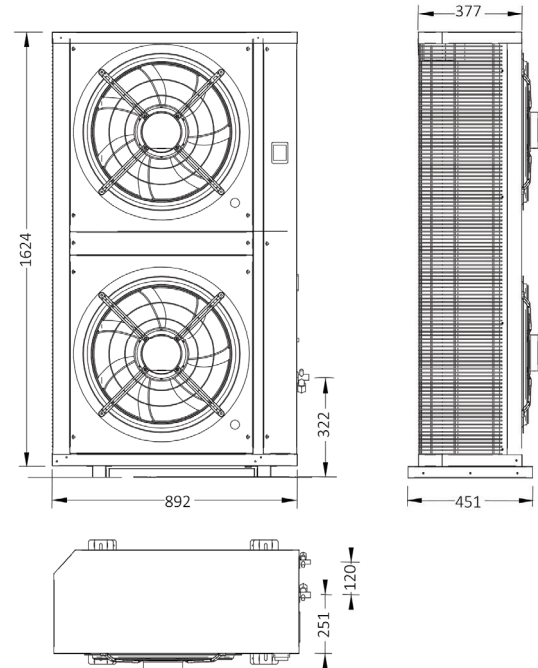
- Vascetta Raccogli Condensa con o senza Resistenza elettrica integrativa da 100W



Dimensioni unità interna

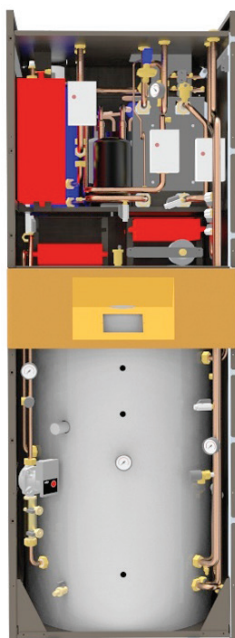


Dimensioni unità esterna



SPIRIT AS		Mod	Tutti
RD	Ritorno circuiti Diretti	Rp	1" M
MD	Mandata circuiti Diretti	Rp	1" M
ACS	Uscita ACS	Rp	1" M
AFS	Ingresso AFS	Rp	1" M
L	Attacco Liquido	Rp	3/8" Cartella
G	Attacco Gas	Rp	3/8" Cartella
MM	Mandata circuiti Mix	Rp	1" M
RM	Ritorno circuito Mix	Rp	1" M
RS	Ritorno circuito Solare	Rp	3/4" M
MS	Mandata circuito Solare	Rp	3/4" M
CE	Predisposizione per connessioni esterne	Rp	3/4" F





- Disponibile nelle taglie da 9 a 15 kW funzionante in regime monofase e trifase per tutti i modelli.
- Elevati valori di C.O.P. ed E.E.R.
- Compressore Twin Rotary Inverter
- Fluido Refrigerante R410
- Limiti Funzionamento lato Impianto 55°C
- Funzionamento in priorità Sanitaria max 55°C
- Funzionamento in recupero Sanitario max 75°C MAGIS
- Accumulo sanitario da 250 litri installato a bordo
- ESTREMA SILENZIOSITA'
- Unità esterna composta da ventilatori a pale assiali per una maggiore portata d'aria ed una minore rumorosità.

COMPONENTI

Produzione ACS

- Accumulo tecnico 250Litri per produzione semirapida dell'Acqua calda sanitaria (ACS).

KIT LATO TECNICO ACS comprendente:

- Circolatore elettronico classe A
- Valvola di sicurezza 6 bar
- Vaso di espansione 18 litri
- Rubinetti carico e scarico
- Manometro

KIT LATO UTENZA ACS comprendente:

- Valvola termostatica regolabile (accessorio)
- Valvola di sicurezza
- Vaso di espansione

Lato impianto

MODULO COMPENSATORE IDRAULICO comprendente:

- Compensatore per permettere una corretta regolazione in mandata ai circuiti diretti e miscelati.

Kit pompa primario comprendente:

- Circolatore elettronico classe A
- Valvola di sicurezza 3 bar
- Vaso di espansione 6 litri
- Rubinetti di carico e Scarico
- Manometro

- Flussostato
- Rubinetto di ByPass per regolazione portata

KIT POMPA MIX (solo per versione con circuiti miscelati) comprendente:

- Circolatore elettronico classe A
- Valvola miscelatrice 3 vie con attuatore modulante 0,10Vdc
- Valvola di sicurezza
- Rubinetti di carico e scarico

Solare

KIT POMPA SOLARE (solo per versione con solare termico) comprendente:

- Circuito elettronico classe A
- Valvola di sicurezza 3 bar
- Vaso di espansione 6 litri
- Rubinetti di carico e scarico
- Manometro
- Flussimetro

Unità esterna ECR

Unità Esterna ECR di tipo reversibile composta da:

- Scambiatore in tubi di rame
- Ventilatori ad alta efficienza di tipo elicoidale, controllati con segnale modbus

CARATTERISTICHE



TECNOLOGIA FULL INVERTER

Pompe di circolazione, Valvole e Compressore sono dotati di driver elettronici che ne regolano la potenza a vantaggio di un minor consumo elettrico e un maggior adeguamento al carico



WEB VISOR

La possibilità di gestire Spirit AS tranquillamente seduti sul divano o a km di distanza tramite il vostro PC o Smartphone grazie al sistema Web Server Invent

FULL CONNECTIONS

Le unità sono dotate di un sistema di controllo di ultima generazione in grado di integrare tutti i dispositivi dell'impianto di climatizzazione



FULL SEASON

Grazie alla tecnologia "MAGIS" le unità garantiscono la climatizzazione estiva ed invernale contemporaneamente alla produzione di ACS che avviene nella quasi totalità per recupero con un risparmio fino al 90% dei consumi sanitari

DOMESTIC HOT WATER

La produzione di acqua calda sanitaria è garantita da un accumulo multienergia da 250litri. Attraverso lo scambio interno l'erogazione avviene in modo uniforme ed in totale sicurezza antilegionella

SMART INTERFACE

L'accesso alle informazioni e comandi è reso semplice e rapido grazie ad una potente interfaccia grafica a bordo macchina



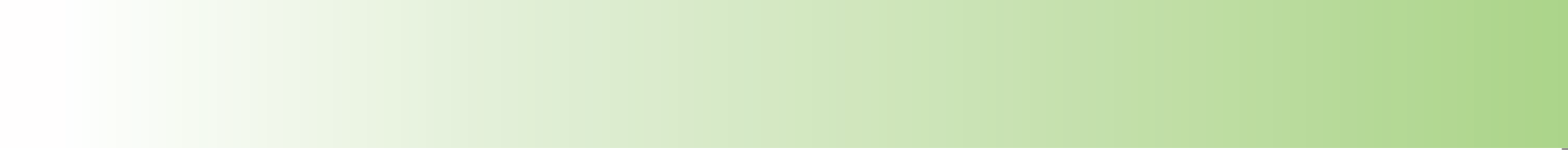
SPIRIT AS	Mod	109		112		115	
		Min	Max	Min	Max	Min	Max
FUNZIONAMENTO: INVERNALE - A7/W35 Aria/Radiante / OPERATION: WINTER - A7/W35 Air / Radiant Floor							
Pot.Termica / Thermal Power Plant	kW	2,29	8,64	3,43	12,79	4,48	15,29
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	0,39	1,49	0,59	2,20	0,77	2,63
Pot.Assorbita. / Power Consumption	kW	0,63	1,88	0,84	2,79	1,05	3,36
COP			4,59		4,59		4,55
FUNZIONAMENTO: INVERNALE - A7/W45 Aria/Fancoil / OPERATION: WINTER - A7/W45 Air / Fancoil							
Pot.Termica / Thermal Power Plant	kW	2,06	8,03	3,17	12,05	4,15	14,53
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	0,35	1,38	0,54	2,07	0,71	2,50
Pot.Assorbita. / Power Consumption	kW	0,76	2,32	1,05	3,50	1,33	4,16
COP			3,46		3,44		3,49
FUNZIONAMENTO: INVERNALE - A7/W55 Aria/Fancoil / OPERATION: WINTER - A7/W55 Air / Fancoil							
Pot.Termica / Thermal Power Plant	kW	1,98	7,68	3,10	11,72	4,08	14,18
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	0,34	1,32	0,53	2,02	0,70	2,44
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	0,88	2,87	1,24	4,41	1,59	5,16
COP			2,68		2,66		2,75
FUNZIONAMENTO: ESTIVE - A35/W7 Aria/FanCoil / OPERATION: SUMMER - A35/W7 Air/FanCoil							
Pot.Frigorifera / Cooling Power Plant	kW	1,97	7,71	2,93	11,47	3,79	13,66
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	0,34	1,33	0,50	1,97	0,65	2,35
Pot.Assorbita. / Power Consumption	kW	0,65	2,09	0,87	2,91	1,09	3,50
EER			3,68		3,94		3,90
FUNZIONAMENTO: ESTIVE - A35/W18 Aria/FanCoil / OPERATION: SUMMER - A35/W18 Air/FanCoil							
Pot.Frigorifera / Cooling Power Plant	kW	2,27	9,32	3,41	13,87	4,40	16,57
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	0,39	1,60	0,59	2,39	0,76	2,85
Pot.Assorbita. / Power Consumption	kW	0,69	2,21	0,92	3,06	1,15	3,67
EER			4,22		4,53		4,52
DATI GENERALI / GENERAL DATA							
Refrigerante / Refrigerant				R410A			
Carica / Charge	Kg	2,5		2,7		3	
P.Max Assorbita / Max Power Absorbed [+]	kW	3,2		4,2		5,3	
C. Max Assorbita M / Current Max Absorb.M [+]	kW	15		19		24	
C. Max Assorbita T / Current Max Absorb.T [+]	kW	4,7		6,2		7,9	
Classe Energetica / Energy Class		A+++		A+++		A+++	
Circuiti frigoriferi / Refrigerant circuits	n°	1		1		1	
Gradini di parzializzazione / Staging steps	n°	Inverter		Inverter		Inverter	
Compressori / Compressor	n°	1		1		1	
Tensione alimentazione / Power supply	V/Hz/Ph	230/1/50 - 400/3/50		230/1/50 - 400/3/50		230/1/50 - 400/3/50	
UNITA' INTERNA / INTERNAL UNIT							
Pressione sonora Lp / Sound pressure Lp*	dB(A)	39,00		39,00		39,00	
Dimensioni / Size (L x P x H)	mm	735 x 730 x 2054 (+3cm per piedino / for leg)					
Peso / Weight	Kg	300					
UNITA' ESTERNA / EXTERNAL UNIT							
Pressione sonora Lp / Sound pressure Lp**	dB(A)	41,00		41,00		42,00	
Dimensioni / Size (L x P x H)	mm	888 x 451 x 1593					
Peso / Weight	Kg	150					
ACCUMULO TECNICO SANITARIO PER ACS / TECHNICAL ACCESS TO SANITARY ACS							
Capacità / Capacity	litri	250					
Pressione max / Max operating	bar	3					
Temp. esercizio / Operating temperature	°C	+10 ÷ +100					
Materiale / Material		S235JR EN 10025					
Trattamento / Treatment		Antiruggine Esterno / Antirust Outside					
Fluido ammesso / Permissible fluid		Acqua di impianto / Plant water					
Rivestimento / Coating		Poliuretano rigido 50 mm + ABS grigio / Rigid polyurethane 50 mm + ABS grey					
Scambiatore ACS / DHW Exchanger	m2	5,7					
Contenuto ACS / DHW water content	litri	25,2					
Serpentino solare / Solar coil	m2	1,2					

Unità PdC Spirit AS Pompa di calore ad aria completa di accumulo sanitario

Modello	Descrizione	Prezzo € (IVA escl.)
SASAU0TW0000	PdC Spirit AS Generico Descrittivo	-
SASAU0TW109M	PdC Spirit AS 109 M modello MONOFASE (Pt = 8,9 kW; Pf =9,3kW)	20.208,00
SASAU0TW109T	PdC Spirit AS 109 T modello TRIFASE (Pt = 8,9 kW; Pf =9,3kW)	20.796,00
SASAU0TW112M	PdC Spirit AS 112 M modello MONOFASE (Pt = 13,1 kW; Pf =13,9kW)	21.360,00
SASAU0TW112T	PdC Spirit AS 112 T modello TRIFASE (Pt = 13,1 kW; Pf =13,9kW)	21.840,00
SASAU0TW115M	PdC Spirit AS 115 M modello MONOFASE (Pt = 15,8 kW; Pf =16,6kW)	22.080,00
SASAU0TW115T	PdC Spirit AS 115 T modello TRIFASE (Pt = 15,8 kW; Pf =16,6kW)	22.320,00

Accessori Spirit AS

Codice	Descrizione	Prezzo € (IVA escl.)
SASAQ0EMM000	Analizzatore di rete MODBUS di tipo monofase fino a 45 A con collegamento diretto	234,00
SASAQ0EMT65A	Analizzatore di rete PDC tipo MODBUS di tipotrifase fino a 65A con collegamento diretto	564,00
SASAQ0EMT65AF	Analizzatore di rete FOTOVOLT. MODBUS di tipotrifase fino a 65A con collegamento diretto	564,00
SASAQ0SET000	Gest.climat.su Temp. Ext	321,00
SASAQ0TWKACS	Valvola Mix ACS per PdC Spirit AS (esterna)	108,00
SASAQ0TWKFLS	Filtro a maglia per PdC Spirit AS (unitario, esterno)	20,00
SASAQ0TWKMIX	Kit Mix Impianto per PdC Spirit AS (Installato)	1.176,00
SASAQ0TWKSOL	Kit Solare per Pdc Spirit AS (Installato)	1.176,00
SASAQ0WBI000	Scheda web server supervisione installata a bordo	2.244,00
SASAU0TWKPAV	Kit Piedini di supporto per PdC Spirit AS Unita Interna+esterna (Installato)	255,00



Pompe di calore linea residenziale cat. Anima



Anima All In One

Pompa di calore Inverter

Anima HP sono pompe di calore a ciclo reversibile per il riscaldamento invernale, climatizzazione estiva, produzione di acqua calda sanitaria. Adottano la tecnologia DC INVERTER con motore a magneti permanenti ad alta efficienza, regolato in potenza e velocità mediante un dispositivo elettronico in modulazione di impulsi: PWM, Pulse Width Modulation. Gli apparecchi sono composti da due unità: la parte esterna è del tutto simile a quella di un comune climatizzatore split, mentre la parte interna è costituita da un apparecchio simile ad una caldaia autonoma. Le due unità sono collegate da linee di rame per il passaggio del fluido (gas) frigorifero.

Le pompe di calore riscaldano anche con -20 °C esterni, partendo da temperature interne di 2°C senza bisogno di resistenze elettriche aggiuntive.

Producono acqua calda sanitaria, in ciclo estivo, con temperature esterne anche di 40 °C.

Le pompe di calore Anima HP Inverter garantiscono un notevole risparmio energetico sia in riscaldamento che per la produzione di acqua calda sanitaria, grazie ad alti livelli di SCOP (coefficiente di rendimento stagionale) anche a basse temperature esterne. Rispetto ad un comune sistema di riscaldamento tradizionale (ad esempio, caldaie) il costo dell'energia, utilizzata per l'intera stagione invernale, può risultare da 2 a 3 volte inferiore.

La pompa di calore Anima HP riunisce al suo interno le funzioni di riscaldamento invernale, raffreddamento estivo e produzione di acqua calda sanitaria.

Nel modulo interno, dalle linee pulite e con dimensioni contenute (solo 60 x 60 cm di base!) sono integrati: scambiatore di calore a piastre saldobrasate, pompa di circolazione primaria



in corrente continua (classe A), serbatoio inerziale da 200 litri con scambiatore istantaneo (5,5 m²) in acciaio inox AISI 316L per la produzione di acqua calda sanitaria ad alta efficienza, vaso d'espansione impianto da 24 litri, valvole di sicurezza, valvola deviatrice per ACS, rubinetti di intercettazione, filtro a setaccio per l'acqua di impianto, sfiati automatici per una perfetta evacuazione delle bolle d'aria.

Anima HP può integrare al suo interno anche la pompa di circolazione elettronica in classe A ed il separatore idraulico per l'impianto. Ciò garantisce la completa separazione tra circuito primario e secondario con la conseguente sicurezza e stabilità funzionale.

Pannello di controllo Touch



Pompa di calore			
Stand-by	Riscaldamento	Raffrescamento	09/10/2017 13:39
Impostazioni	Setpoint: 40 °C 40 °C	T1: 25.5 °C T2: 27.3 °C	Setpoint 10 °C T3: 47.9 °C
	Pompa	Riscaldamento ausiliario	Aria est.T4: 6.7 °C Riscal.ausil.: 23 ore Termopompa: 2160 ore

Supervisione e comando da locale o da remoto

Il sistema può essere gestito indifferentemente da smartphone, tablet o computer

Programmazione personalizzata estiva e invernale

Per ogni stagione si possono avere programmazioni differenti

Impostazione di tre livelli di temperatura su rete fancoils Innova

Per ogni locale o zona si possono selezionare 3 temperature di lavoro diverse, modificabili in qualsiasi momento

Programmazione oraria settimanale

Su ogni locale si possono impostare orari di funzionamento differenti; lo stesso per VMC e fancoils

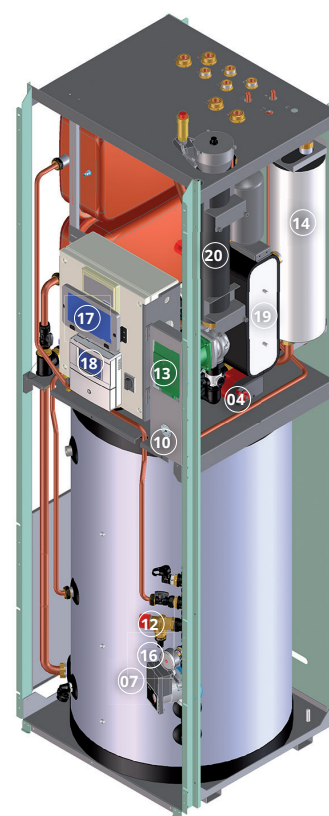
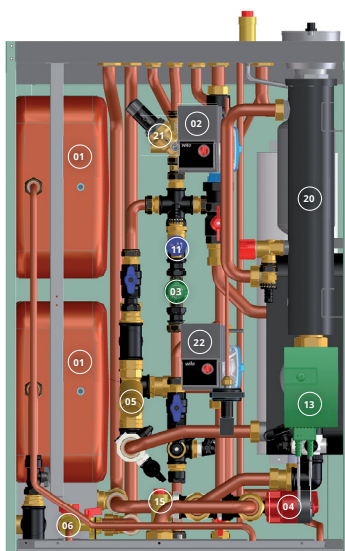
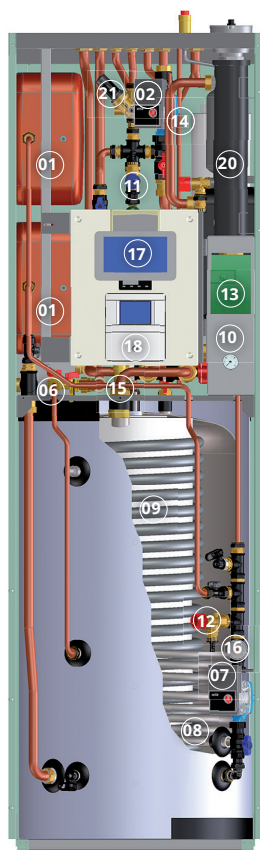
Interfaccia di rete come quella dei PC

Una volta realizzata la rete bus tra pompa di calore e fancoils la connessione con web server è la stessa di un normale computer

Assistenza remota

Con il consenso dell'utente è possibile inserirsi automaticamente nel cloud per diagnostica e assistenza in caso di necessità

Pompe di calore linea residenziale cat. Anima



DIMENS. UNITA' INTERNA ALL IN ONE

Larghezza / Width	mm	600
Altezza / Height	mm	2.000
Profondità / Depth	mm	600
Peso netto / Weight	kg	172

- 01 Vasi d'espansione 2 x 24 L *
- 02 Pompa di circolazione impianto
- 03 Miscelatrice termostatica
- 04 Valvola 3 vie sanitario - impianto
- 05 Filtro ad "Y"
- 06 Rubinetto solare **
- 07 Pompa circuito solare **
- 08 Serpentino solare **

- 09 Serpentino inox ACS
- 10 Manometro
- 11 Valvola di sicurezza 6 bar
- 12 Valv. di sicurezza solare 4 bar **
- 13 Pompa di circolazione PDC
- 14 Separatore idraulico **
- 15 Valvola di sfiato bollitore
- 16 Manometro solare **

- 17 Display touch LCD **
- 18 Centralina solare **
- 19 Scambiatore a piastre
- 20 Collettore
- 21 Riduttore di pressione
- 22 Pompa di circolazione alta temp. **
- 23 Piastra superiore con collegamenti

* Uno opzionale

** Opzionale

I collegamenti idraulici e frigoriferi (per l'allacciamento dell'unità esterna) sono disposti nella parte superiore del modulo in modo da evitare ogni ingombro laterale.

All In One con predisposizione per collegamento a pannelli solari prevede inoltre già integrati: pompa di circolazione per il fluido dei pannelli solari, centralina elettronica, valvole di sicurezza, gruppo manometro fluido solare, vaso di espansione da 24 litri sul circuito solare, valvola miscelatrice termostatica per evitare alte temperature di mandata acqua calda sanitaria.

All In One dispone anche di attacchi per una caldaia ausiliaria per una soluzione "ibrida" e per radiatori a medio alta temperatura (termobagno).

Le unità esterne collegabili sono le stesse della gamma

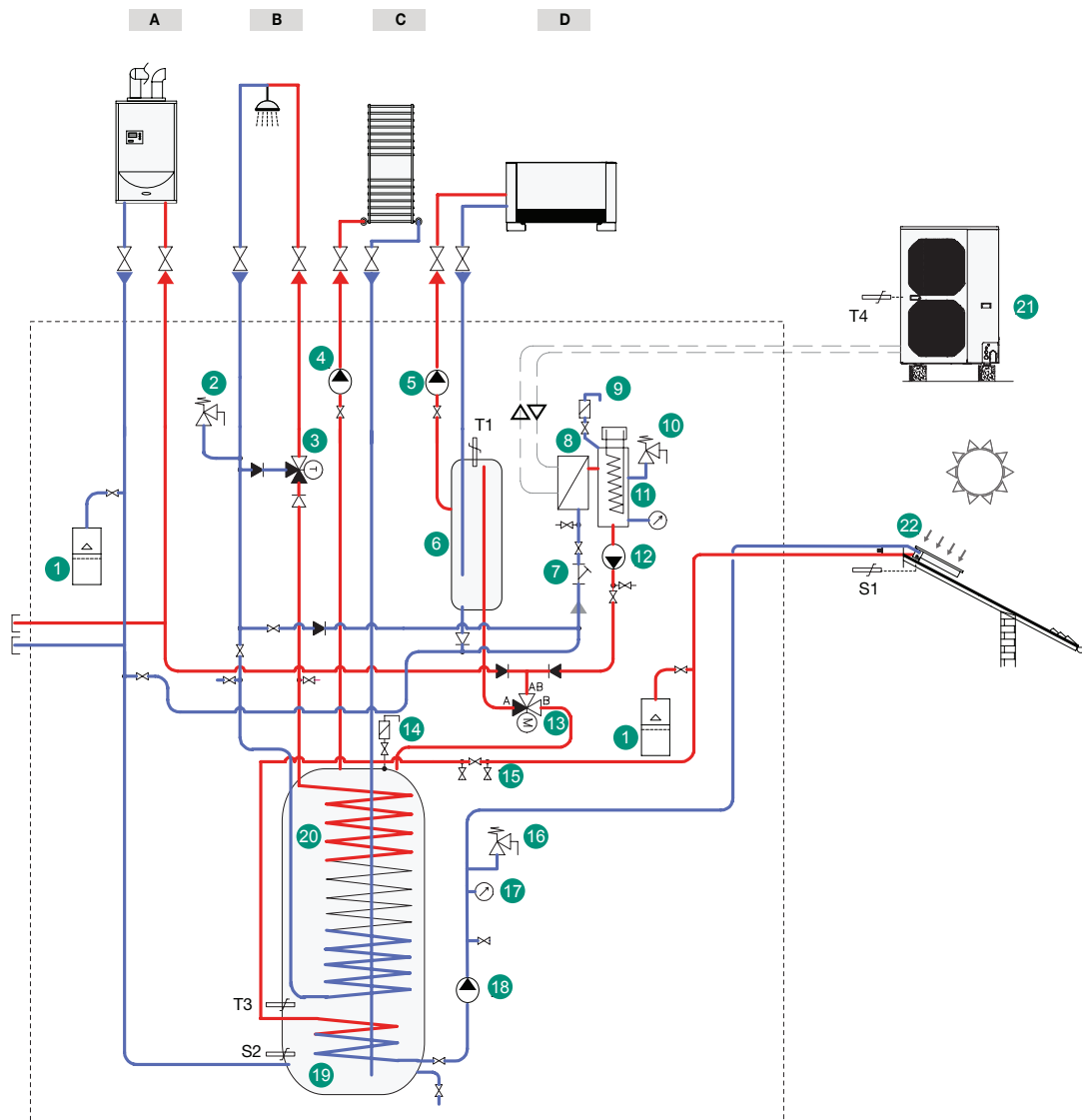
HP con garanzia di funzionamento da -20 °C a + 45 °C partendo da temperature interne di 2°C senza bisogno di resistenze elettriche aggiuntive e con lunghezza delle linee sino a 50 metri.

Il serbatoio per l'acqua calda sanitaria è di tipo inerziale con scambiatore istantaneo (5,5 m²) in acciaio inox AISI 316L immerso. Questa soluzione è garanzia di igiene per l'assenza di accumuli di acqua sanitaria caratteristici dei comuni bollitori.

L'accesso è totalmente frontale facilitando così la periodica manutenzione. Il quadro elettrico è corredato da sezionatore generale ed è racchiuso in un involucro stagno IP44.

A completamento ACCESSORI vedi pag. 107

Schema di impianto

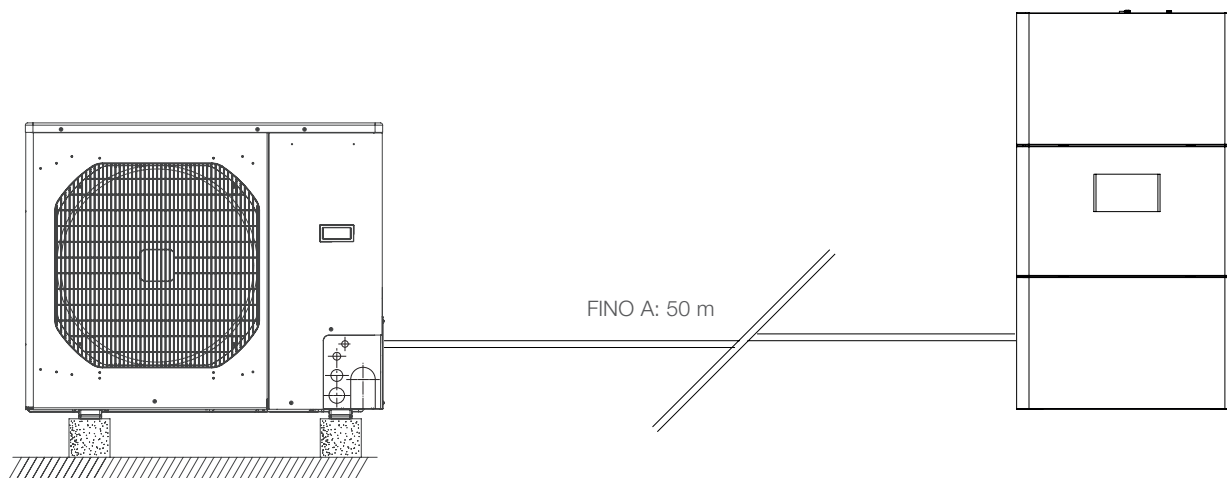


- | | | | |
|----|---|----|---|
| 01 | Vaso di espansione 24 L * | 12 | Pompa di circolazione PDC |
| 02 | Valvola di sicurezza 7 bar | 13 | Valvola 3 vie ACS |
| 03 | Miscelatore termostatico | 14 | Valvola di sfiato bollitore |
| 04 | Pompa di circolazione alta temperatura ** | 15 | Circolo di carico solare ** |
| 05 | Pompa di circolazione impianto** / | 16 | Valvola di sicurezza solare 4 bar ** |
| 06 | Separatore idraulico** | 17 | Manometro ** |
| 07 | Filtro ad "Y" | 18 | Pompa circuito solare ** |
| 08 | Scambiatore di calore | 19 | Serpentino solare** |
| 09 | Valvola di sfiato collettore | 20 | Serpentino Inox ACS |
| 10 | Valvola di sicurezza 3 bar | 21 | Unità esterna |
| 11 | Collettore primario | 22 | Pannello solare dell'utente (non incluso) |

* Uno di serie ed uno opzionale

** Opzionale

Unità Esterne



DIMENS. UNITA' ESTERNA

		5M	7M	9M	12M	12T	15M	15T	18T	25T
Larghezza	mm					940				
Altezza	mm		996				1416			1526
Profondità	mm					340				
Peso netto	kg	39	40	69			98			128

Listino Anima All In One

Codice	Descrizione	Prezzo € (IVA escl.)
PC3P05IB3II + PCSP05EB2II	<p>5 kW Monofase</p> <ul style="list-style-type: none"> -- Potenza termica con acqua a 35 °C e temp. est. 7°C: 6,82 kW <li style="padding-left: 20px;">-- SCOP: 4,10 -- Potenza frigorifera con acqua a 7°C e temp. est. 35°C: 4,11 kW <li style="padding-left: 20px;">-- Dimensioni U.E. (l x h x p): 799x619x299 mm <li style="padding-left: 20px;">-- Classe di efficienza energetica: A++ 	10.440,00
PC3P07IB3II + PCSP07EB2II	<p>7 kW Monofase</p> <ul style="list-style-type: none"> -- Potenza termica con acqua a 35 °C e temp. est. 7°C: 12,53 kW <li style="padding-left: 20px;">-- SCOP: 3,96 -- Potenza frigorifera con acqua a 7°C e temp. est. 35°C: 7,56 kW <li style="padding-left: 20px;">-- Dimensioni U.E. (l x h x p): 799x619x299 mm <li style="padding-left: 20px;">-- Classe di efficienza energetica: A++ 	11.880,00
PC3P09IB3II + PCSP09EB2II	<p>9 kW Monofase</p> <ul style="list-style-type: none"> -- Potenza termica con acqua a 35 °C e temp. est. 7°C: 13,72 kW -- Potenza frigorifera con acqua a 7°C e temp. est. 35°C: 8,11 kW <li style="padding-left: 20px;">-- SCOP: 4,26 <li style="padding-left: 20px;">-- Dimensioni U.E. (l x h x p): 940x996x340 mm <li style="padding-left: 20px;">-- Classe di efficienza energetica: A++ 	14.040,00
PC3P12IB3II + PCSP12EB2II	<p>12 kW Monofase</p> <ul style="list-style-type: none"> -- Potenza termica con acqua a 35 °C e temp. est. 7°C:18,32 kW <li style="padding-left: 20px;">-- SCOP: 4,30 -- Potenza frigorifera con acqua a 7°C e temp. est. 35 °C:11,79 kW <li style="padding-left: 20px;">-- Dimensioni U.E. (l x h x p): 940x1.416x340 mm <li style="padding-left: 20px;">-- Classe di efficienza energetica: A++ 	€ 16.440,00
PC3P12IB5II + PCSP12EB4II	<p>12 kW Trifase</p> <ul style="list-style-type: none"> -- Potenza termica con acqua a 35 °C e temp. est. 7°C:18,32 kW <li style="padding-left: 20px;">-- SCOP: 4,30 -- Potenza frigorifera con acqua a 7°C e temp. est. 35 °C:11,79 kW <li style="padding-left: 20px;">-- Dimensioni U.E. (l x h x p): 940x1.416x340 mm <li style="padding-left: 20px;">-- Classe di efficienza energetica: A++ 	€ 16.800,00
PC3P15IB3II + PCSP15EB2II	<p>15 kW Monofase</p> <ul style="list-style-type: none"> -- Potenza termica con acqua a 35 °C e temp. est. 7°C:22,76 kW <li style="padding-left: 20px;">-- SCOP: 4,41 -- Potenza frigorifera con acqua a 7°C e temp. est. 35 °C:14,74 kW <li style="padding-left: 20px;">-- Dimensioni U.E. (l x h x p): 940x1.416x340 mm <li style="padding-left: 20px;">-- Classe di efficienza energetica: A+++ 	€ 17.640,00
PC3P15IB5II + PCSP15EB4II	<p>15 kW Trifase</p> <ul style="list-style-type: none"> -- Potenza termica con acqua a 35 °C e temp. est. 7°C:22,76 kW <li style="padding-left: 20px;">-- SCOP: 4,41 -- Potenza frigorifera con acqua a 7°C e temp. est. 35 °C:14,74 kW <li style="padding-left: 20px;">-- Dimensioni U.E. (l x h x p): 940x1.416x340 mm <li style="padding-left: 20px;">-- Classe di efficienza energetica: A+++ 	€ 18.000,00

Accessori Anima All In One

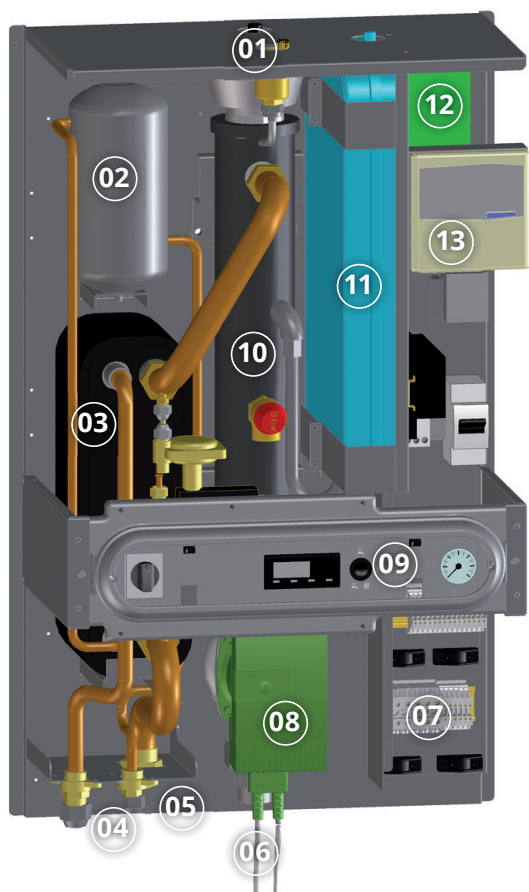
Codice	Descrizione	Prezzo € (IVA escl.)
GB0735II	<p>Tablet + Web Server Tablet comandi frontale Touch Screen + kit Web server per controllo remoto</p>	€ 840,00
GB0683II	<p>Kit separatore secondario Gruppo idraulico secondario: separatore idraulico, pompa impianto (DC Inverter classe A) e raccordi. Il kit è obbligatorio per le taglie 12 e 15 salvo venga installato un gruppo di rilancio esterno.</p>	€ 720,00
GB0736II	<p>Kit termobagni Gruppo idraulico e pompa di circolazione per alimentazione termobagni ad alta temperatura</p>	€ 600,00
GB0684II	<p>Kit resistenze Resistenze riscaldamento 6 kW (3 step da 2 kW)</p>	€ 660,00
GB0685II	<p>Kit solare Gruppo solare: centralina, pompa, valvola di sicurezza, vaso espansione 24 litri, gruppo di carico</p>	€ 2.400,00

Anima HP

Pompa di calore Inverter



- Scambiatore a piastre saldo - brasate ad alta efficienza di scambio termico.
- Pompa di circolazione DC ad alta efficienza e prevalenza residua.
- Vaso di espansione da 6 litri. Valvola di sicurezza.
- Pressostato differenziale per la sicurezza di circolazione acqua.
- Sfiato aria facilmente accessibile.
- Attacchi frigoriferi ed attacchi idraulici in posizione ottimale.
- Quadro elettrico di facile accessibilità.
- Staffa a muro di sostegno telaio per un più facile posizionamento delle unità.
- Comando centrale con la possibilità di integrazione e coordinamento del funzionamento di una caldaia di supporto.
- Controllo differenziato della temperatura acqua sanitaria e di riscaldamento.
- Possibilità di inserimento di resistenze elettriche di supporto.



Legenda:

- 01 Jolly sfiato aria impianto
- 02 Ricevitore di liquido refrigerante
- 03 Scambiatore a piastre
- 04 Attacchi refrigerante
- 05 Ritorno acqua
- 06 Mandata acqua
- 07 Alimentazione elettrica
- 08 Pompa
- 09 Pannello comandi
- 10 Collettore
- 11 Vaso d'espansione
- 12 Scheda elettronica
- 13 Telecomando unità esterna

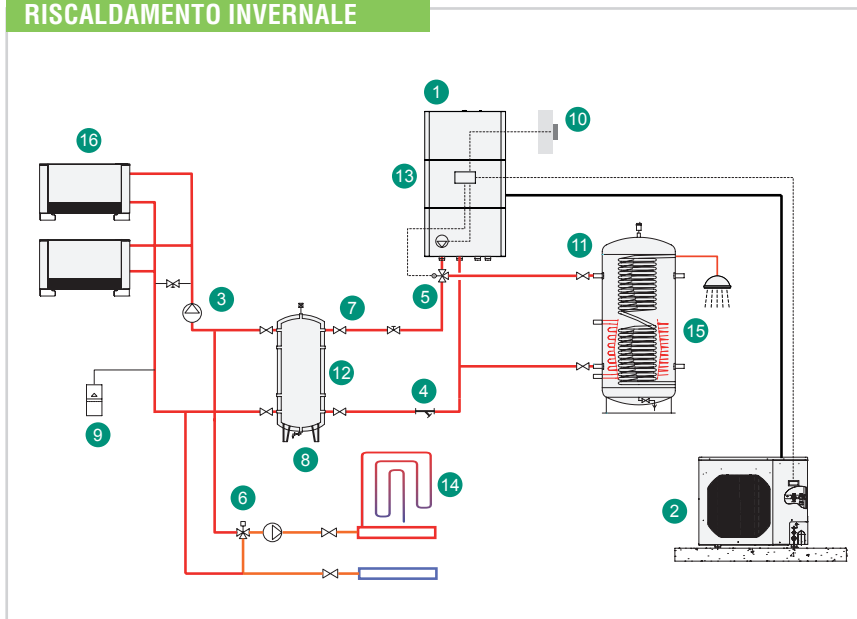
		DIMENS. UNITA' INTERNA HP									
		5M	7M	9M	12M	12T	15M	15T	18T	25T	
Larghezza	mm	505									
Altezza	mm	900									
Profondità	mm	300									
Peso netto	kg	41			43			46	49		

Schemi d'impianto

Gli schemi di impianto realizzabili con le pompe di calore HP soddisfano ogni esigenza di riscaldamento e climatizzazione. Il controllo elettronico di Anima HP è predisposto per l'integrazione, se necessario, di resistenze elettriche o di una

caldaia tradizionale. Tra gli accessori sono disponibili bollitori per acqua calda sanitaria predisposti anche per l'allacciamento ai collettori solari. È possibile utilizzare sia pannelli radianti a pavimento che altri terminali.

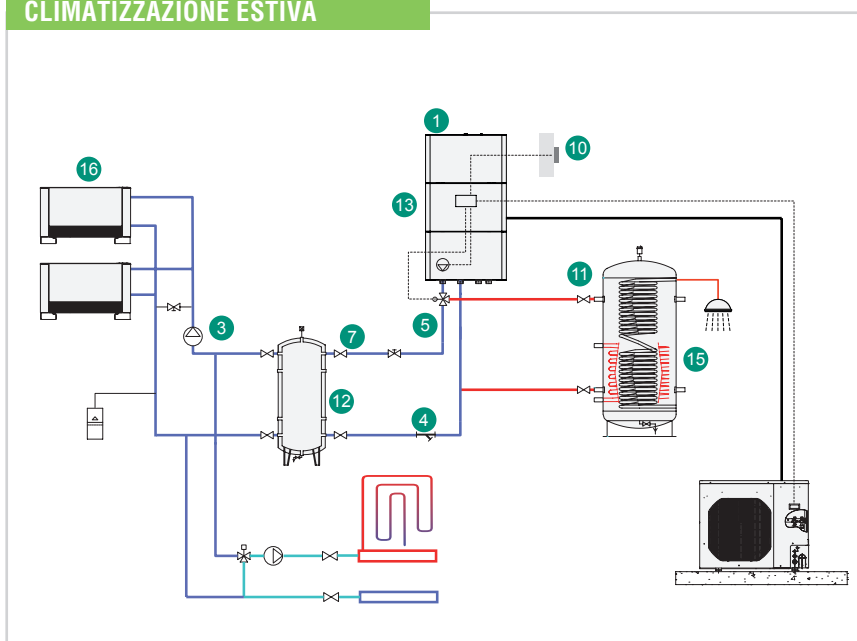
RISCALDAMENTO INVERNALE



Legenda

- 01 Unità interna
- 02 Unità esterna
- 03 Circolatore secondario
- 04 Filtro acqua 500 micron
- 05 Valvola deviatrice sanitario - impianto
- 06 Valvola di regolazione
- 07 Valvola d'intercettazione
- 08 Valvola di scarico
- 09 Vaso d'espansione
- 10 Sonda esterna
- 11 Serpentino inox acqua sanitaria
- 12 Separatore idraulico (Vaso inerziale)
- 13 Termostato di zona per riscaldamento
- 14 Riscaldamento a pavimento
- 15 Serbatoio acqua sanitaria
- 16 Ventilconvettori

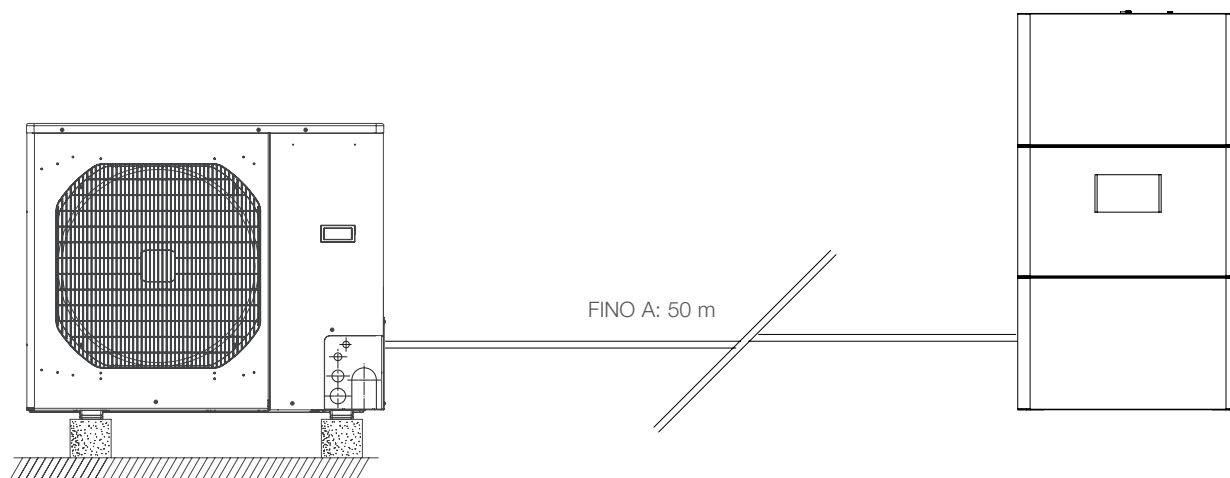
CLIMATIZZAZIONE ESTIVA



Gamma

La gamma si compone di 8 unità con potenze in riscaldamento che partono da 5 kW ed arrivano a 25 kW. Con questa gamma si può coprire la maggior parte delle esigenze residenziali: dall'appartamento alla villa. L'alimentazione elettrica può essere sia monofase che trifase.

Unità Esterne



		DIMENS. UNITA' ESTERNA								
		5M	7M	9M	12M	12T	15M	15T	18T	25T
Larghezza	mm					940				
Altezza	mm		996				1416			1526
Profondità	mm					340				
Peso netto	kg	39	40	69			98			128

Listino Anima HP

Codice	Descrizione	Prezzo € (IVA escl.)
PCSP05IB3II + PCSP05 EB2II	<p>5 kW Monofase</p> <p>-- Potenza termica con acqua a 35 °C e temp. est. 7°C: 6,82 kW -- Potenza frigorifera con acqua a 7°C e temp. est. 35 °C: 4,11 kW -- Dimensioni U.E. (l x h x p): 799x619x299 mm -- Classe di efficienza energetica: A++</p>	€ 7.230,00
PCSP07IB3II + PCSP07EB2II	<p>7 kW Monofase</p> <p>-- Potenza termica con acqua a 35 °C e temp. est. 7°C: 12,53 kW -- Potenza frigorifera con acqua a 7°C e temp. est. 35 °C: 7,56 kW -- Dimensioni U.E. (l x h x p): 799x619x299 mm -- Classe di efficienza energetica: A++</p>	€ 7.590,00
PCSP09IB3II + PCSP09EB2II	<p>9 kW Monofase</p> <p>-- Potenza termica con acqua a 35 °C e temp. est. 7°C: 13,72 kW -- Potenza frigorifera con acqua a 7°C e temp. est. 35 °C: 8,11 kW -- Dimensioni U.E. (l x h x p): 940x996x340 mm -- Classe di efficienza energetica: A++</p>	€ 7.950,00
PCSP12IB3II + PCSP12EB2II	<p>12 kW Monofase</p> <p>-- Potenza termica con acqua a 35 °C e temp. est. 7°C: 18,32 kW -- Potenza frigorifera con acqua a 7°C e temp. est. 35 °C: 11,79 kW -- Dimensioni U.E. (l x h x p): 940x1.416x340 mm -- Classe di efficienza energetica: A++</p>	€ 9.900,00
PCSP12IB5II +PCSP12EB4II	<p>12 kW Trifase</p> <p>-- Potenza termica con acqua a 35 °C e temp. est. 7°C: 18,32 kW -- Potenza frigorifera con acqua a 7°C e temp. est. 35 °C: 11,79 kW -- Dimensioni U.E. (l x h x p): 940x1.416x340 mm -- Classe di efficienza energetica: A++</p>	€ 10.500,00
PCSP15IB3II + PCSP15EB2II	<p>15 kW Monofase</p> <p>-- Potenza termica con acqua a 35 °C e temp. est. 7°C: 22,76 kW -- Potenza frigorifera con acqua a 7°C e temp. est. 35 °C: 14,74 kW -- Dimensioni U.E. (l x h x p): 940x1.416x340 mm -- Classe di efficienza energetica: A+++</p>	€ 12.120,00
PCSP15IB5II + PCSP15EB4II	<p>15 kW Trifase</p> <p>-- Potenza termica con acqua a 35 °C e temp. est. 7°C: 22,76 kW -- Potenza frigorifera con acqua a 7°C e temp. est. 35 °C: 14,74 kW -- Dimensioni U.E. (l x h x p): 940x1.416x340 mm -- Classe di efficienza energetica: A+++</p>	€ 12.720,00
PCSP18IB5II + PCSP18EB4II	<p>18 kW Trifase</p> <p>-- Potenza termica con acqua a 35 °C e temp. est. 7°C: 26,94 kW -- Potenza frigorifera con acqua a 7°C e temp. est. 35 °C: 17,36 kW -- Dimensioni U.E. (l x h x p): 940x1.416x340 mm -- Classe di efficienza energetica: A++</p>	€ 13.860,00
PCSP25IB5II + PCSP25EB4II	<p>25 kW Trifase</p> <p>-- Potenza termica con acqua a 35 °C e temp. est. 7°C: 31,07 kW -- Potenza frigorifera con acqua a 7°C e temp. est. 35 °C: 23,24 kW -- Dimensioni U.E. (l x h x p): 940x1.526x340 mm -- Classe di efficienza energetica: A++</p>	€ 20.280,00

Accessori Anima HP

Codice	Descrizione	Prezzo € (IVA escl.)
GB0735II	Tablet + Web Server -- Tablet comandi frontale TouchScreen + kit Web Server per controllo remoto	€ 840,00
AI0606II	Valvola a 3 vie ACS/impianto -- Valvola a sfera a tre vie motorizzata per produzione di acqua calda sanitaria	€ 432,00
GB0684II	Kit resistenze Resistenze riscaldamento 6 kW (3 step da 2 kW)	€ 660,00

Serbatoi di preparazione ACS

Codice	Descrizione	Prezzo € (IVA escl.)
AI0681II	Serb. ACS 200 L -- Volume: 200 L -- Superficie scambiatore ACS: 5,5 m ² -- Dimensioni (diametro x alt.): 500x1.055 mm	€ 2.640,00
AI0632II	Serb. ACS 300 L -- Volume: 300 L -- Superficie scambiatore ACS: 5,5 m ² -- Dimensioni (diametro x alt.): 540x1.355 mm	€ 3.480,00
AI0706II	Serb. ACS 500 L -- Volume: 500 L -- Superficie scambiatore ACS: 5,5 m ² -- Dimensioni (diametro x alt.): 810x1.750 mm	€ 4.440,00
AI0634II	Serb. ACS 800 L -- Volume: 800 L -- Superficie scambiatore ACS: 6,0 m ² -- Dimensioni (diametro x alt.): 910x1.970 mm	€ 4.800,00
AI0654II	Serb. ACS 1.000 L -- Volume: 1.000 L -- Superficie scambiatore ACS: 6,0 m ² -- Dimensioni (diametro x alt.): 950x2.120 mm	€ 5.760,00
AI0655II	Serb. ACS 1.500 L -- Volume: 1.500 L -- Superficie scambiatore ACS: 9,8 m ² -- Dimensioni (diametro x alt.): 1.200x2.220 mm	€ 7.440,00

Serbatoi Inerziali

Codice	Descrizione	Prezzo € (IVA escl.)
AI0674II	Puffer 100 L -- Volume: 100 L -- Dimensioni (diametro x alt.): 400x890 mm	€ 852,00
AI0675II	Puffer 200 L -- Volume: 200 L -- Dimensioni (diametro x alt.): 450x1.290 mm	€ 984,00
AI0676II	Puffer 300 L -- Volume: 300 L -- Dimensioni (diametro x alt.): 550x1.570 mm	€ 1.260,00
AI0677II	Puffer 500 L -- Volume: 500 L -- Dimensioni (diametro x alt.): 650x1.625 mm	€ 1.560,00
AI0678II	Puffer 800 L -- Volume: 800 L -- Dimensioni (diametro x alt.): 850x1.660 mm	€ 2.340,00
AI0679II	Puffer 1.000 L -- Volume: 1.000 L -- Dimensioni (diametro x alt.): 850x2.005 mm	€ 2.820,00

CARATTERISTICHE TECNICHE		Anima All In One /HP			
PRESTAZIONI		5M	7M	9M	
CAPACITA' TERMICA MAX (A7/W35) ¹	kW	6,82	12,53	13,72	
CAPACITA' TERMICA (A7/W35) ¹	kW	4,77	7,10	8,10	
POTENZA TOTALE ASSORBITA (A7/W35)	kW	1,16	1,64	1,79	
COP (A7/W35)		4,11	4,33	4,53	
CAPACITA' TERMICA MAX (A-7/W35) ²	KW	4,59	7,72	8,73	
POTENZA TOTALE ASSORBITA (A-7/W35)		1,79	3,48	3,50	
COP (A-7/W35)	KW	2,56	2,22	2,49	
Portata nominale	L/h	820	1221	1393	
SCOP ⁵		4,10	3,96	4,26	
CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA		A++	A++	A++	
CAPACITA' FRIGORIFERA MAX (A35/W7) 3	kW	4,11	7,56	8,11	
CAPACITA' FRIGORIFERA (A35/W7) ³	kW	3,52	5,30	6,27	
POTENZA TOTALE ASSORBITA (A35/W7)	kW	1,42	1,75	1,97	
EER (A35/W7)		2,48	3,03	3,18	
SEER (con unità fancoil)		5,78	5,80	5,45	
CAPACITA' FRIGORIFERA (A35/W18) ⁴	kW	5,14	7,39	8,71	
POTENZA TOTALE ASSORBITA (A35/W18)	kW	1,50	1,84	2,07	
EER (A35/W18)		3,43	4,02	4,21	
SEER (con sistema radiante)		6,80	7,30	6,90	
Portata nominale	L/h	605	912	1078	
RUMOROSITA' UNITA' INTERNA					
Pressione Sonora	dB (A)	30	30	30	
RUMOROSITA' UNITA' ESTERNA					
Pressione Sonora COOLING/HEATING	dB(A)	48/50	48/50	48/50	
DATI IDRAULICI					
Portata nominale con dati in risc. (A7/W30/35 °C)	L/min	13,7	20,3	23,2	
Prevalenza utile residua	kPa	65,0	64,0	58,0	
Diametro attacchi idraulici	" GAS	1"	1"	1"	
Capacità vaso di espansione eHPoca	L	6	6	6	
Capacità vaso di espansione 3in1	L	24+(24)	24+(24)	24+(24)	
Contenuto d'acqua minimo impianto	L	20	30	40	
Capacità serbatoio sanitario 3in1	L	200	200	200	
ATTACCHI FRIGORIFERI					
Aspirazione	" SAE	5/8	5/8	5/8	
Liquido	" SAE	3/8	3/8	3/8	
CARICA REFRIGERANTE R410A	kg	1,65	2,00	2,35	
ALIMENTAZIONE ELETTRICA					
Tensione	V/50Hz	230	230	230	
Grado di protezione unità interna		IPX2	IPX2	IPX2	
Grado di protezione unità esterna		IPX4	IPX4	IPX4	

(1) T acqua out 35°C / T aria est. 7°C / U.R. 85%

(2) T acqua out 35°C / T aria est. -7°C / U.R. 85%

(3) T acqua out 7°C / T aria est. 35°C

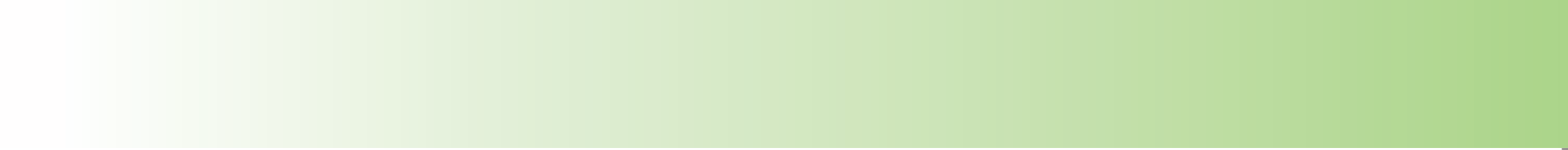
(4) T acqua out 18°C / T aria est. 35°C

(5) Efficienza stagionale e Classe di Efficienza Energetica certificati secondo UNI EN 14825 da ente terzo accreditato secondo Norma UNI EN 17025

Scheda Tecnica Anima All In One e HP

Anima All In One /HP				HP	
12M	12T	15M	15T	18T	25T
18,32	18,32	22,76	22,76	26,94	31,07
12,75	12,75	14,61	14,61	16,91	24,78
2,87	2,87	3,19	3,19	3,87	6,11
4,44	4,44	4,58	4,58	4,37	4,06
11,7	11,7	14,74	14,74	17,36	18,37
4,46	4,46	5,80	5,80	7,20	7,17
2,62	2,62	2,54	2,54	2,41	2,56
2193	2193	2513	2513	2909	4330
4,30	4,30	4,41	4,41	4,20	3,87
A++	A++	A+++	A+++	A++	A++
11,79	11,79	13,34	13,34	16,45	23,24
8,89	8,89	11,24	11,24	13,94	19,90
2,76	2,76	3,51	3,51	4,37	6,31
3,22	3,22	3,20	3,20	3,19	3,15
5,50	5,50	5,12	5,12	5,95	5,81
12,30	12,30	15,60	15,60	19,35	27,94
3,01	3,01	3,90	3,90	4,69	6,65
4,09	4,09	4,00	4,00	4,13	4,20
7,05	7,05	6,62	6,62	7,23	7,10
1529	1529	1933	1933	2398	3423
31	31	31	31	32	32
52/52	52/52	53/53	53/53	54/55	57/58
36,5	36,5	41,9	41,9	48,5	71,0
31,0	31,0	31,0	31,0	51,0	40,0
1"	1"	1"	1"	1"1/4	1"1/4
6	6	6	6	6	6
24+(24)	24+(24)	24+(24)	24+(24)		
50	50	65	65	75	110
200	200	200	200		
5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	3/4
3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2
3,40	3,40	3,40	3,40	3,40	6,50
230	400-3N	230	400-3N	400-3N	400-3N
IPX2	IPX2	IPX2	IPX2	IPX2	IPX2
IPX4	IPX4	IPX4	IPX4	IPX4	IPX4

Prestazioni nominali secondo norma UNI EN 14511
 Efficienza energetica secondo norma UNI EN 14825
 I dati prestazionali riportati possono subire variazioni



Pompe di calore linea residenziale cat. Life

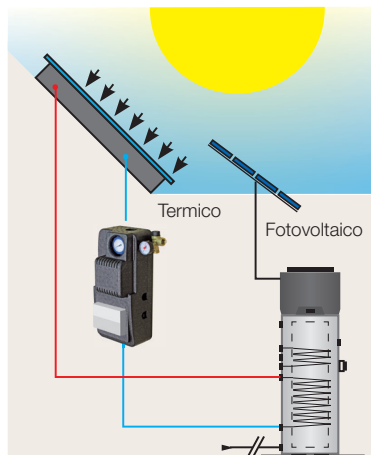


Life

Scaldabagni a PDC

Scaldabagni a pompa di calore ad accumulo, murali e a basamento

- Massima efficienza: C.O.P 4 (ISO)*
- Funzionamento con temperatura dell'aria esterna fino a -7° (mod. FROST)
- Elevata silenziosità
- Possibilità d'espulsione dell'aria sia verticale che orizzontale (mod. Aquasmart 300 - 300 FROST - 300 SOLAR)
- Possibilità di funzionamento in fasce orarie
- Resistenza elettrica integrativa da 1,2 kW (mod. 100) 1,5 Kw (mod. 200 e 300)
- 100% Made in Italy
- 3 Modalità di funzionamento: auto-eco-boost
- Funzione anti-legionella
- Predisposizione integrazione solare (mod. Aquasmart SOLAR 200 - 300 SOLAR)
- Massima flessibilità d'installazione
- Autoconsumo con impianto fotovoltaico



Abbinamento a solare termico (versione Solar)

Lo scaldabagno LIFE SOLAR è stato progettato per integrare la produzione di acqua calda sanitaria con un impianto solare termico a circolazione forzata collegato agli appositi attacchi del serpentino inferiore. Con questa configurazione LIFE SOLAR garantisce il massimo dell'efficienza energetica.

Abbinamento ad impianto fotovoltaico

Tutti gli scaldabagni LIFE sono predisposti per il collegamento ad un impianto fotovoltaico. Collegando lo scaldabagno LIFE al proprio impianto fotovoltaico, attraverso l'apposito ingresso digitale, è possibile immagazzinare l'energia elettrica prodotta in eccesso dal proprio impianto sotto forma di calore all'interno dell'accumulo di LIFE.

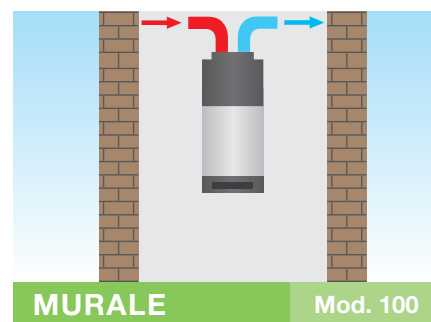
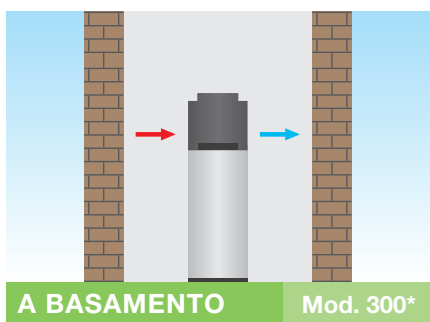
Modello	Codice	Diam. x H	Peso a vuoto	Bollitore	Temperatura min/max aria	Tempo di riscaldamento*	C.O.P (ISO)*	Classe di efficienza energetica	Prezzo €
			kg	(l)	(°C)	hh:mm	WW	F	(IVA escl.)
Life 100	LF401160013	500x1380	46	90	4° / 43°	2:25	4,79	M - A	1.590,00
Life 200	LF401160014	600x1707	80	200	4° / 43°	3:58	4,32	L - A	2.442,00
Life 200 FROST	LF401160016	600x1707	80	200	-7° / 38°	3:58	4,23	L - A	2.730,00
Life 200 SOLAR	LF401160018	600x1707	100	200	4° / 43°	3:58	4,32	L - A	2.681,00
Life 300	LF401160015	600x2000	100	260	4° / 43°	5:06	4,32	XL - A	2.681,00
Life 300 FROST	LF401160017	600x2000	100	260	-7° / 38°	5:06	4,23	XL - A	2.962,00
Life 300 SOLAR	LF401160019	600x2000	120	260	4° / 43°	5:06	4,32	XL - A	2.920,00

* In modalità BOOST (ISO): dati secondo la norma ISO 255-3

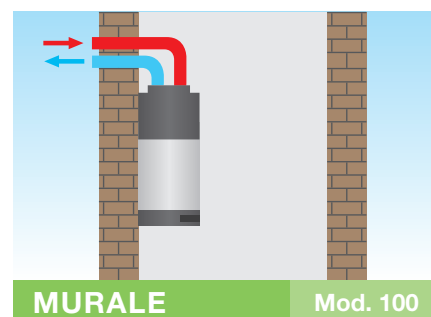
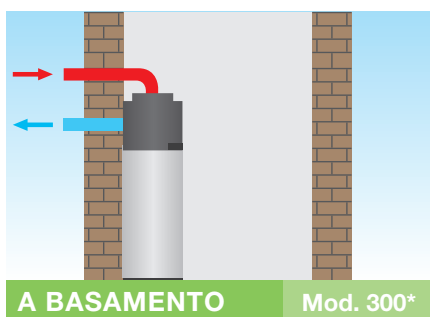
Massima flessibilità di installazione

Life prevede 4 tipologie di canalizzazione dell'aria:

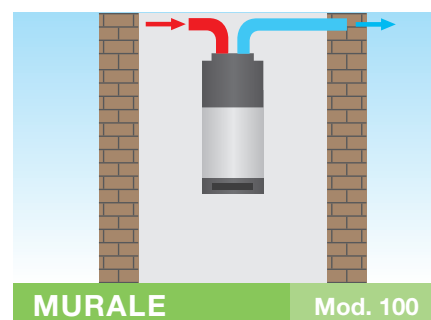
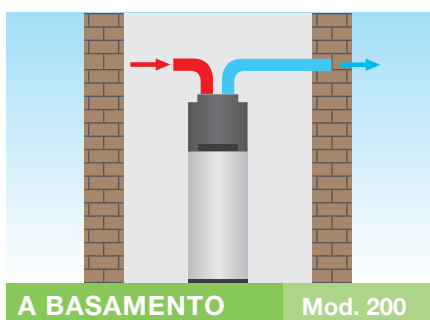
- 1 Mandata e Ripresa a bocca libera:** in questa configurazione è necessario installare due gomiti a 90° e orientarli in direzione opposta per separare i due flussi d'aria. Configurazione non consigliata.



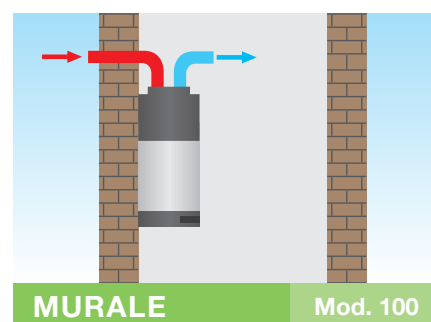
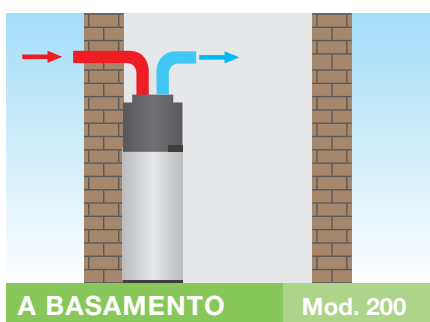
- 2 Mandata canalizzata verso l'ambiente esterno e ripresa dall'ambiente esterno:** configurazione consigliata.



- 3 Mandata canalizzata verso l'esterno e ripresa a bocca libera:** in questa configurazione assicurarsi che nel locale in cui viene effettuata l'installazione sia presente una presa d'aria. Con questa configurazione Life deumidifica il locale dove viene installato.

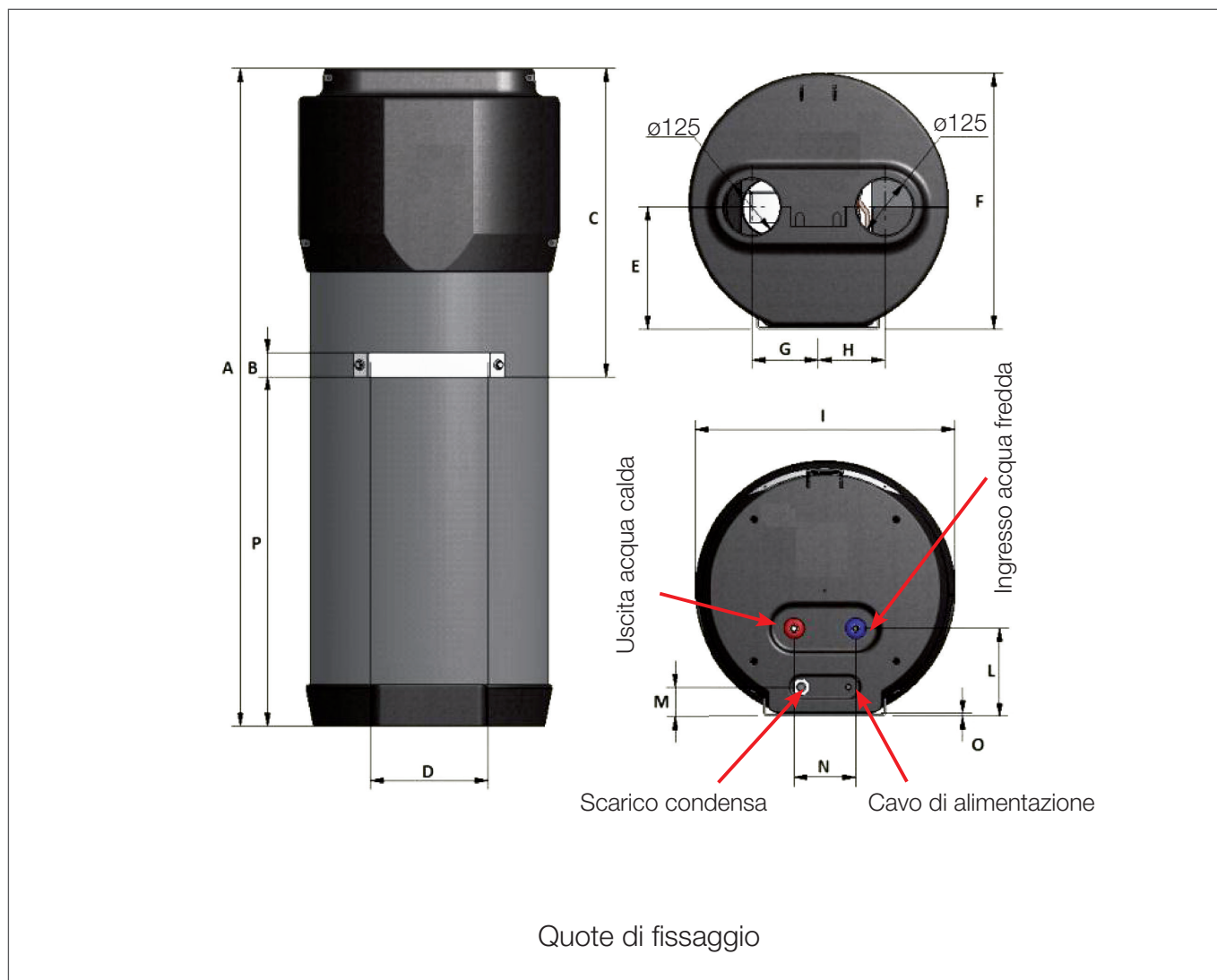


- 4 Mandata in bocca libera e ripresa canalizzata dall'esterno:** con questa configurazione Life raffresca e deumidifica indirettamente il locale dove viene installato.

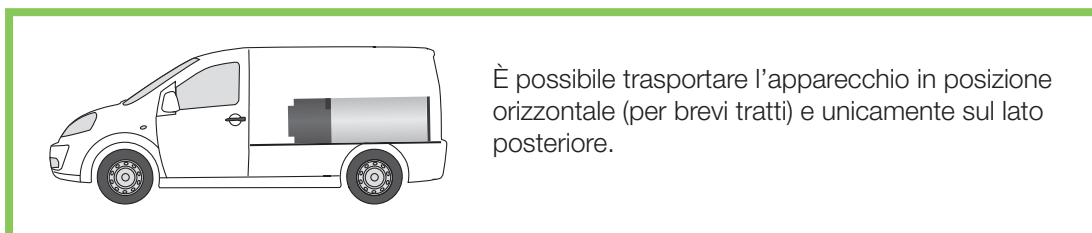


*Possibilità d'espulsione dell'aria sia verticale che orizzontale (solo mod. Life 300 - 300 FROST - 300 SOLAR)

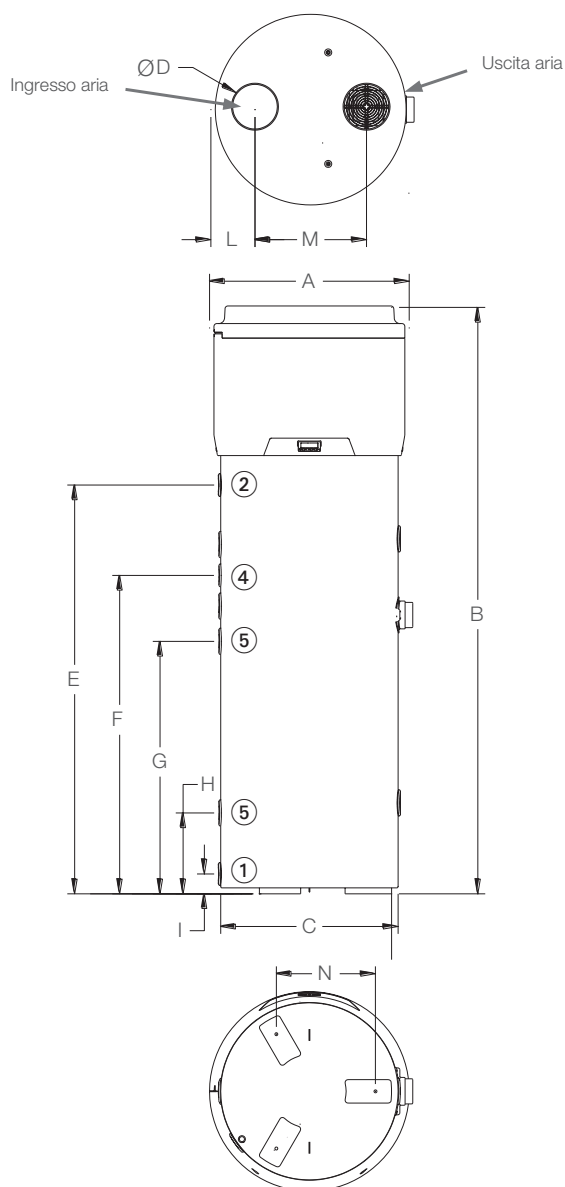
Life 100



	A	B	C	D	E	F	G
Life 100 (mm)	1392	50	652	248	259	542	140
	H	I	L	M	N	O	P
	140	550	187	63	130	7	740



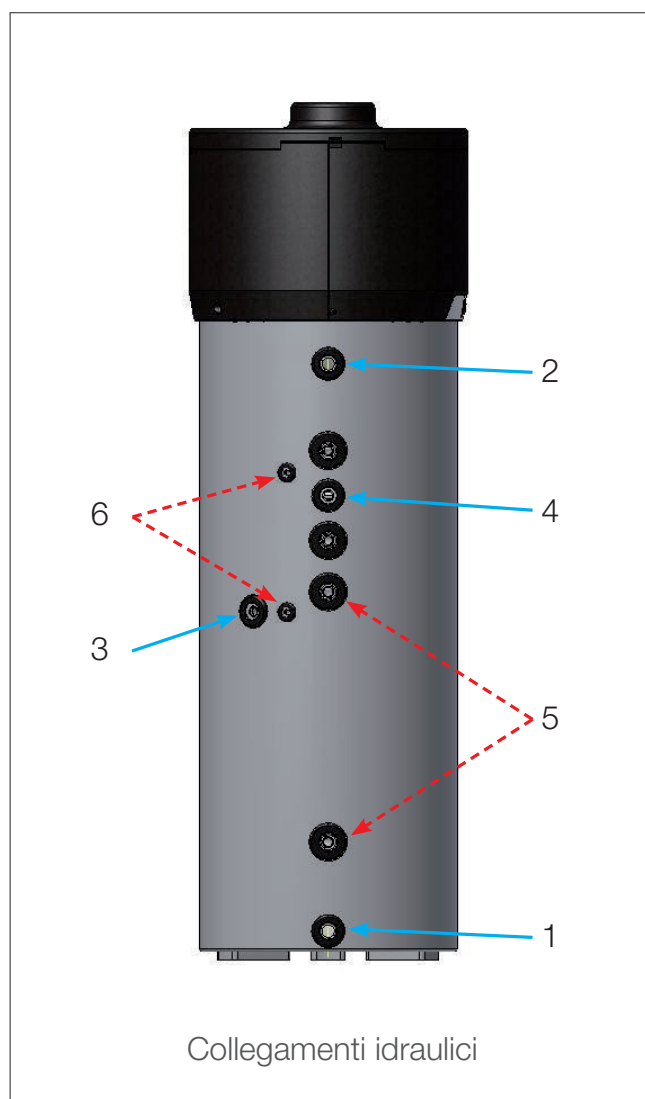
Life 200 / 200 Frost / 200 Solar / 300 / 300 Frost / 300 Solar



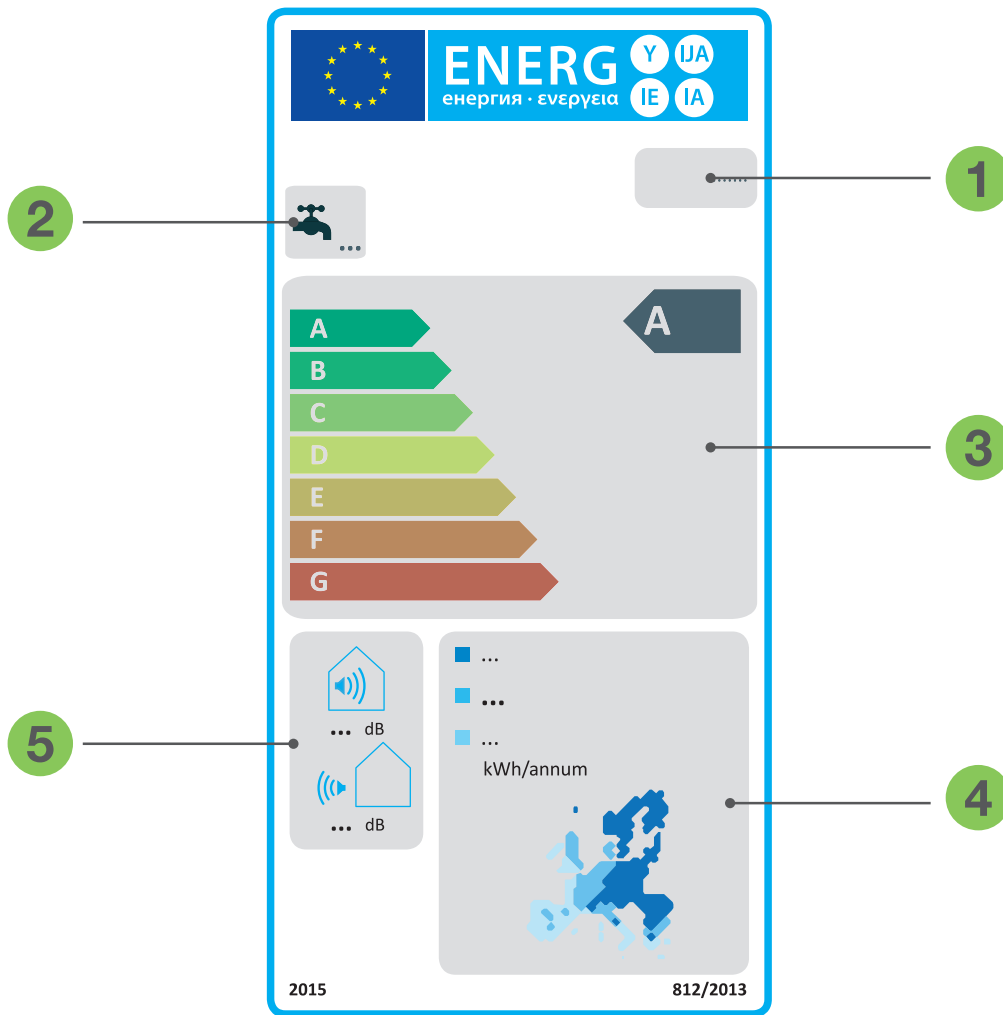
Pos.	Descrizione	Raccordo/ Foro
1	Ingresso acqua fredda	1" G
2	Uscita acqua calda	1" G
3	Scarico condensa	½"
4	Ricircolo	¾" G
5	Serpentino per solare termico (solo sui modelli SOLAR)	1" ¼ G
6	Pozzetto porta sonda (solo sui modelli SOLAR)	½" G

200 / 200 FROST 200 SOLAR (mm)	A	B	C	ØD	E	F
	650	1504 1714	600	160	894 1104	1085
	G	H	I	L	M	N
	/	275	68	150	380	337,5

300 / 300 FROST 300 SOLAR (mm)	A	B	C	ØD	E	F
	650	2000	600	160	1394	1085
	G	H	I	L	M	N
	860	275	68	150	380	337,5



Etichetta energetica



1	Life 100	Life 200	Life 200 FROST	Life 200 SOLAR	Life 300	Life 300 FROST	Life 300 SOLAR
2	M	L	L	L	XL	XL	XL
3	A	A	A	A	A	A	A
4	489 kWh/annum	929 kWh/annum	1148 kWh/annum	929 kWh/annum	1384 kWh/annum	1922 kWh/annum	1384 kWh/annum
	489 kWh/annum	929 kWh/annum	879 kWh/annum	929 kWh/annum	1384 kWh/annum	1393 kWh/annum	1384 kWh/1393
	489 kWh/annum	929 kWh/annum	796 kWh/annum	929 kWh/annum	1384 kWh/annum	1296 kWh/annum	1384 kWh/annum
5	60 db	59 db	60 db	59 db	59 db	60 db	59 db
	64 db	57 db	59 db	57 db	57 db	59 db	57 db

Scheda Tecnica

Descrizione	u.m.	Life 100	Life 200	Life 200 FROST	Life 200 SOLAR	Life 300	Life 300 FROST	Life 300 SOLAR
Capacità	lt	90	200	200	200	260	260	260
Tempo di riscaldamento in modalità BOOST	h	2	3	3	3	4	5	4
Potenza termica resa pompa di calore	kW	1	1,6	1,82	1,6	1,6	1,82	1,6
Potenza elettrica media assorbita	We	210	370	430	370	370	430	370
COP	W/W	4,79	4,32	4,23	4,32	4,32	4,23	4,32
Potenza della resistenza elettrica integrativa	kW	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Pressione massima di esercizio	bar	7	7	7	7	7	7	7
Tensione di alimentazione	V	230V Mono	230V Mono	230V Mono	230V Mono	230V Mono	230V Mono	230V Mono
Quantità ACS fornita a 40°C (acqua fredda sanitaria a 15°C)*	lt	95,5	276	276	276	342	342	342
Portata aria	m ³ /h	350	350	350	350	350	350	350
Pressione aria disponibile al ventilatore	Pa	120	100	100	100	100	100	100
Temperatura massima acqua con pompa di calore	°C	60°	70°	70°	70°	70°	70°	70°
Temperatura min/max aria	°C	4°/43°	4°/43°	-7°/38°	4°/43°	4°/43°	-7°/38°	4°/43°
Volume minimo del locale d'installazione (senza canalizzazione aria)	m ³	20	20	20	20	20	20	20
Lunghezza mass. collegam. Aria Ø 125 mm (AQUASMART 100) Ø160 mm (tutte le altre versioni)	m	6	6	6	6	6	6	6
Fluido refrigerante R134	Kg	0,53	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
Pressione sonora	dB (A)	60	59	60	59	59	60	59
Peso a vuoto	Kg	46	80	80	100	100	100	120
Protezione elettrica		IPX4	IPX4	IPX4	IPX4	IPX4	IPX4	IPX4

Life Plus

Pompa di calore ACS

Le pompe di calore rappresentano il modo più economico ed ecologico per riscaldare l'acqua sanitaria necessaria in casa, utilizzando pochissima elettricità e sfruttando l'energia gratuita dell'aria e del sole.

Le pompe di calore Invent sfruttano il calore contenuto nell'aria a temperatura inferiore per poi cederlo all'acqua sanitaria a temperatura superiore.

Il meccanismo è l'inverso di quello in uso nei frigoriferi. Caratteristica fondamentale del funzionamento della pompa di calore è il fattore "risparmio energetico". Infatti la pompa di calore per garantire l'acqua calda sfrutta l'energia, sia diretta che indiretta, derivante dall'aria e dal sole, senza ricorrere ai combustibili fossili.

Caratteristiche

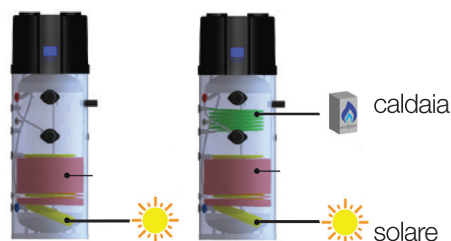
- Funzionamento possibile fino a -25 °C
- ACS fino a 60 °C, senza resistenza elettrica fino a -10°C esterni
- Protezione anti-legionella
- Compressore ad alta efficienza COP = 4,5 , norma EN 255-3
- Display touch screen a colori, 6 modalità di funzionamento:
- Riscaldamento, Eco, Riscaldamento intelligente, Turbo, Vacanza e Antilegionella
- Disponibile mod. 230-1 e 300-1
- con un serpentino. Con due serpentini mod. 300-2
- È disponibile un collegamento tramite contatto pulito per l'ottimale utilizzo dell'energia solare
- Valvola di espansione elettronica
- Due anodi al magnesio
- Garanzia di acqua incontaminata
- Serbatoio smaltato sottovuoto
- Isolamento in poliuretano iniettato
- Funzione di sbrinamento con valvola a 4 vie
- Dotato di scarico condensa e valvola di sicurezza a perdere



Life Plus 230 - 1

Life Plus 300 - 1

Life Plus 300-2



Modello	Capacità litri	ø x H mm	scambiatore m ²	ø condotto mm	rumorosità db(A)	Prezzo € (IVA escl.)
Life Plus 230-1	230	670 x 1550	inf. 0,5	150	48	3.420,00
Life Plus 300-1	300	670 x 1820	inf. 1	150	48	3.600,00
Life Plus 300-2	300	670 x 1820	inf. 1 / sup. 0,5	150	48	3.768,00
Flex 160 B	Tubo flessibile in alluminio termofonico. Confezione da 10 m.					128,00
TP10580+TP10581	Anodo magnesio inferiore (ricambio)					72,00
TP10579	Anodo magnesio superiore (ricambio)					72,00

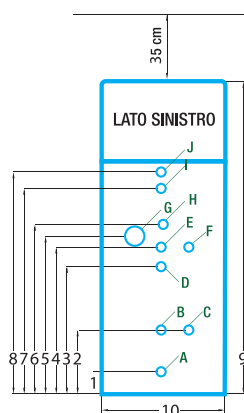
DI FACILE UTILIZZO:

- 1) Possibilità di collegamento con diversi sistemi di riscaldamento integrativi come solare termico, caldaia a biomassa, ecc.
- 2) Facile utilizzo e programmazione grazie al comando a bordo macchina.
- 3) Doppio timer per impostazione e regolazione giornaliera.
- 4) Funzione turbo per soddisfare le esigenze di picchi di consumo.
- 5) Funzione di auto restart in caso di interruzione di alimentazione elettrica.
- 6) Resistenza elettrica integrata da 1,8 kW (Disattivabile da programma).

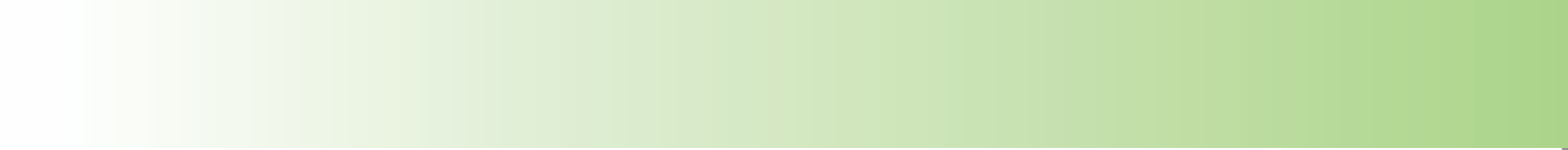
		LIFE PLUS 230 - 1	LIFE PLUS 300 - 1	LIFE PLUS 300 - 2
Alimentazione elettrica	V - Fase - Hz	230 - 1 - 50	230 - 1 - 50	230 - 1 - 50
Range min/max aria esterna con compressore	°C	-10/35	-10/35	-10/35
Temperatura minima con utilizzo resistenza elettrica	°C	-25	-25	-25
Volume del serbatoio d'acqua calda	l	230	300	300
Max. temperatura dell'acqua in uscita	°C	60	60	60
Potenza resa	kW	1,8	1,8	1,8
Max. potenza resa	kW	3,6	3,6	3,6
Potenza della resistenza elettrica	kW	1,8	1,8	1,8
Tempo di riscaldamento (secondo EN 16147)	hh:mm	06:17	08:12	08:12
COP (secondo EN 16147/EN 255-3)	-	3,0/4,5	3,1/4,5	3,1/4,5
Tipo di compressore	-	Hitachi - Rotativo	Hitachi - Rotativo	Hitachi - Rotativo
Potenza assorbita	W	475	475	475
Corrente nominale compressore	A	2,3	2,3	2,3
Refrigerante	-	R134a	R134a	R134a
Fusibile richiesto	A	16	16	16
Pressione sonora	dB (A)	48	48	48
Portata d'aria	m³/h	500	500	500
Prevalenza disponibile	Pa	60	60	60
Diametro condotto d'aria	mm	150	150	150
Max. lunghezza condotto d'aria (somma)	m	10	10	10
Attacchi dell'acqua	pollici	3/4 "	3/4 "	3/4 "
min/max pressione dell'acqua	bar	1,5/6	1,5/6	1,5/6
Anodo sacrificale	-	Magnesio x 2	Magnesio x 2	Magnesio x 2
Peso netto	Kg	110	130	137
Superficie scambiatore di calore inferiore	m²	0,5	1	1
Superficie scambiatore di calore superiore	m²	-	-	0,5
Dimensioni (Ø x H)	mm	Ø 670 x 1550	Ø 670 x 1820	Ø 670 x 1820

ACCESSORIO OPTIONAL: FLEX 160 B, tubo flessibile Ø 160 in confezione da 10 m

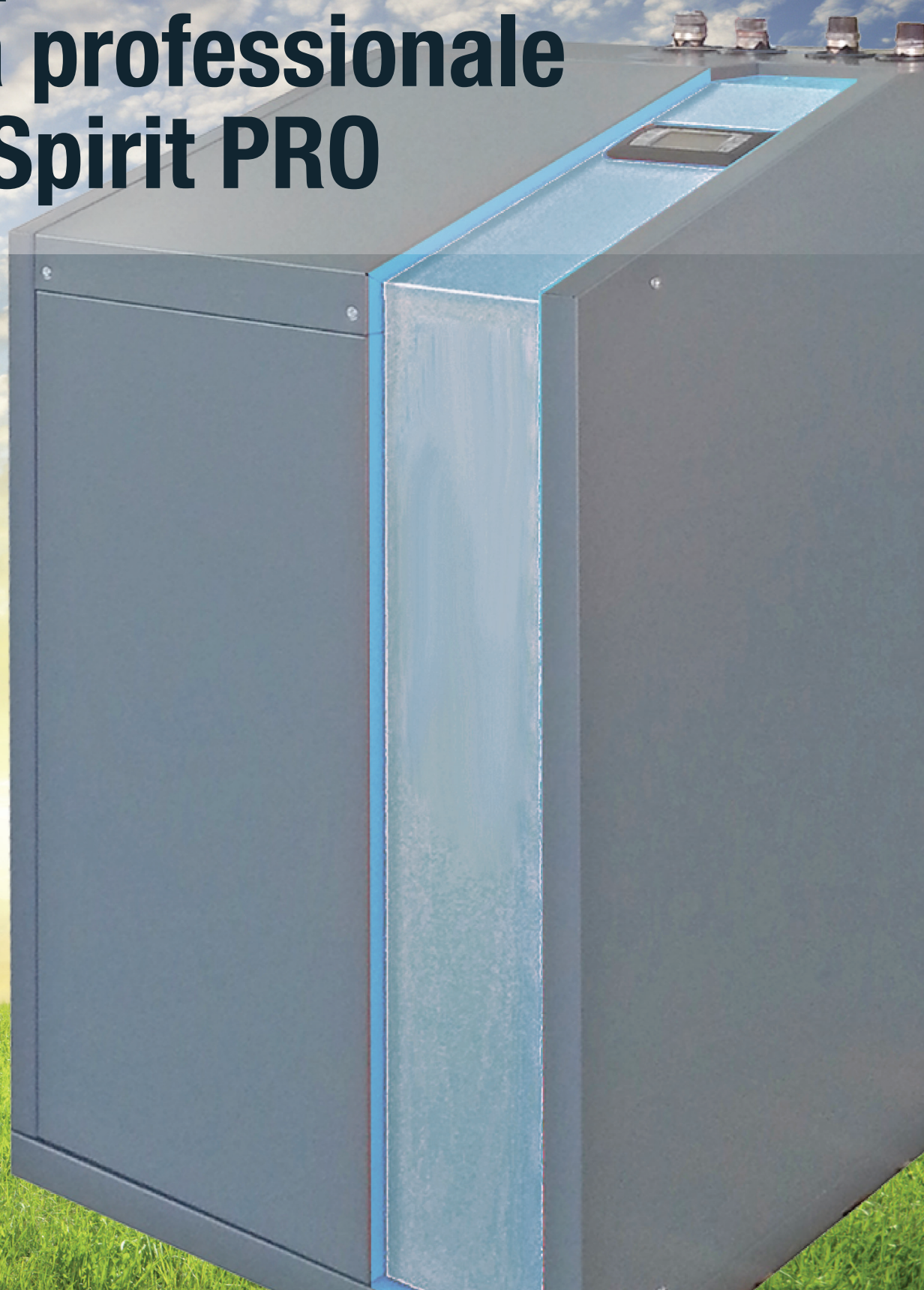
Esempi d'installazione



N°	tipo di attacco	Ø	230	Ø	300-1/2
1-A	Attacco acqua fredda	3/4" M	125 mm	3/4" M	125 mm
2-B	Uscita scambiatore solare	3/4" F	365 mm	3/4" F	365 mm
2-C	Anodo di magnesio	3/4"	365 mm	3/4"	365 mm
3-D	Ingresso scambiatore solare	3/4" F	730 mm	3/4" F	730 mm
4-E	Ricircolo	3/4" F	830 mm	3/4" F	840 mm
4-F	Anodo di magnesio	3/4"	830 mm	3/4"	840 mm
5-G	Resistenza elettrica	3/4"	745 mm	3/4"	905 mm
6-H	Uscita scambiatore ausiliario (2) opzionale	/	/	3/4" F	970 mm
7-I	Ingresso scambiatore ausiliario (2) opzionale	/	/	3/4" F	1180 mm
8-J	Uscita ACS	3/4" M	980 mm	3/4" M	1270 mm
9	Altezza	-	1550 mm	-	1820 mm
10	Diametro Ø		670 mm		670 mm



Pompe di calore linea professionale cat. Spirit PRO



Spirit Pro AQM

Inverter da 7 a 40 kW

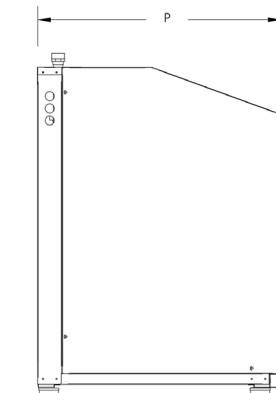
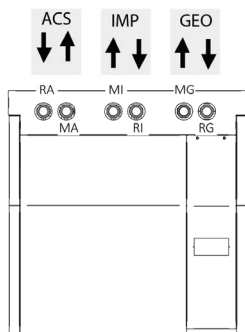
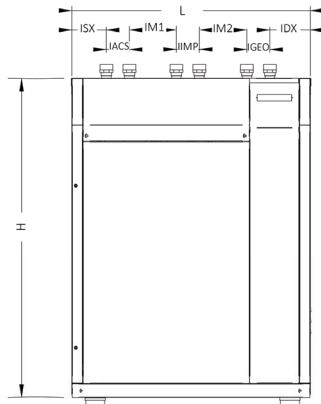
Spirit Pro AQM Inverter è la pompa di calore geotermica Total Inverter idonea alla climatizzazione di qualsiasi ambiente, da quello residenziale fino a quello commerciale/industriale.

Appositamente dimensionata per applicazioni con impianti di tipo Geotermico alimentata con acqua di falda o con sistemi a circuito chiuso, Spirit Pro AQM Inverter è in grado di garantire il comfort ideale in qualsiasi stagione, infatti la macchina è progettata per la generazione di caldo, freddo e per la produzione di acqua calda sanitaria attraverso un circuito dedicato che opera come recupero di calore.

VERSIONI DISPONIBILI

Spirit Pro AQM può essere fornita nelle seguenti configurazioni:

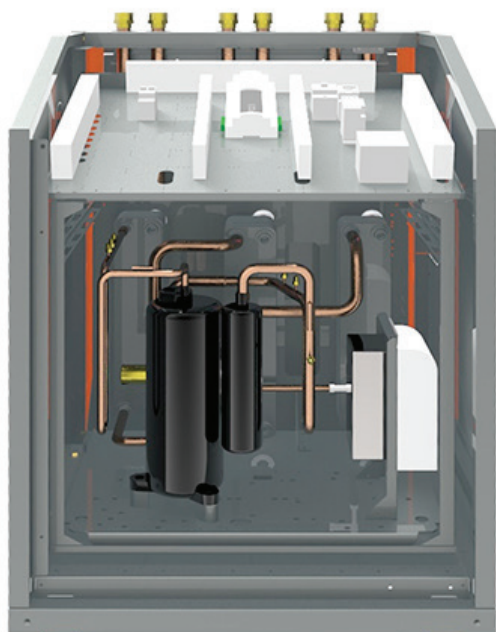
- **Versione R (Reversibile):** versione reversibile su circuito frigorifero lato gas. Attraverso l'ausilio della valvola 3vie esterna è in grado di produrre acqua calda sanitaria ACS fino a 55°C.
- **Versione RM (Magis):** versione reversibile su circuito frigorifero lato gas completa di circuito di recupero calore per produzione ACS. Attraverso la funzione del sistema MAGIS, queste unità sono in grado di produrre gratuitamente acqua calda sanitaria sia in regime estivo che invernale fino a 60°C.



NOTE:

Tenere in considerazione 3cm di altezza extra dati dall'altezza del piedino antivibrante montato sul basamento della macchina

SPIRIT PRO AQM INVERTER		Mod	107	112	114	122	135	142
RA	Ritorno ACS alla macchina	Rp		1"		1" 1/2		2"
MA	Mandata ACS dalla macchina	Rp		1"		1" 1/2		2"
MI	Mandata Impianto dalla macchina	Rp		1"		1" 1/2		2"
RI	Ritorno Impianto alla macchina	Rp		1"		1" 1/2		2"
MG	Mandata Geo dalla macchina	Rp		1"		1" 1/2		2"
RG	Ritorno Geo alla macchina	Rp		1"		1" 1/2		2"



- Disponibile nelle taglie da 7 a 40 kW funzionante in regime monofase fino ai 12kW e trifase per tutti i modelli.
- Elevati valori di C.O.P. ed E.E.R
- Compressore Twin Rotary Inverter
- Fluido Refrigerante R410
- Limiti Funzionamento lato Impianto 55°C
- Funzionamento in priorità Sanitaria max 55°C
- Funzionamento in recupero Sanitario max 75°C MAGIS
- ACS tramite valvola deviatrice esterna (Versione Reversibile) o tramite terzo scambiatore (Magis)
- Tipo di regolatore programmabile con la gestione del doppio set point di funzionamento

COMPONENTI

Lato ACS

KIT LATO ACS comprendente:

- Circolatore elettronico classe A (installato a bordo macchina fino al modello 122; fornito da installare esternamente dal modello 130)

Integrazione lato geotermico

KIT POMPA CIRCUITO GEOTERMICO comprendente:

- Circolatore elettronico classe A (installato a bordo macchina fino al modello 135; fornito da installare esternamente per il modello 142)
- Pressostato differenziale

Integrazione lato impianto

KIT POMPA PRIMARIO comprendente:

- Circolatore elettronico classe A (installato a bordo macchina fino al modello 135; fornito da installare esternamente per il modello 142)
- Pressostato differenziale

CARATTERISTICHE



TECNOLOGIA FULL INVERTER

Pompe di circolazione, Valvole e Compressore sono dotati di driver elettronici che ne regolano la potenza a vantaggio di un minor consumo elettrico e un maggior adeguamento al carico



WEB VISOR

La possibilità di gestire Spirit Pro AQM Inverter tranquillamente seduti sul divano o a km di distanza tramite il vostro PC o Smartphone grazie al sistema Web Server Invent

ENERGY SAVING

L'unità è fornita di software "AIER - Auto Inseguimento Energie Rinnovabili", in grado di gestire automaticamente la modalità di prelievo dell'energia elettrica prodotta da fonte rinnovabile (FOTOVOLTAICO), con un notevole incremento del risparmio energetico ed economico per effetto dell'aumento della quota di autoconsumo.



FULL SEASON

Grazie alla tecnologia "MAGIS" le unità garantiscono la climatizzazione estiva ed invernale contemporaneamente alla produzione di ACS che avviene nella quasi totalità per recupero con un risparmio fino al 90% dei consumi sanitari

SMART INTERFACE

L'accesso alle informazioni e comandi è reso semplice e rapido grazie ad una potente interfaccia grafica a bordo macchina



Dati tecnici

SPIRIT PRO AQM INVERTER	Mod	107 M/T		112 M/T		114 M/T		122 T		130 T		135 T		142 T	
		Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
FUNZIONAMENTO: INVERNALE - B0/W35 Geo/Radiante / OPERATION: WINTER - B0/W35 Geo / Radiant Floor															
Potenza Termica / Thermal Power	kW	2,02	8,02	3,01	11,84	3,95	14,25	5,17	20,07	7,22	29,94	8,83	36,59	10,29	42,67
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m ³ /h	0,35	1,38	0,52	2,04	1,23	2,45	1,72	3,45	2,47	5,15	3,02	6,29	3,52	7,34
Pot. Ass. Comp/ Comp.Power Consumption	kW	0,34	1,61	0,54	2,34	0,73	3,04	1,02	4,33	1,37	6,31	1,60	7,37	1,97	9,03
COP		6,02	4,97	5,63	5,06	5,40	4,68	5,09	4,63	5,25	4,74	5,50	4,96	5,23	4,72
FUNZIONAMENTO: INVERNALE - B0/W45 Geo/Radiante / OPERATION: WINTER - B0/435 Geo / Radiant Floor															
Potenza Termica / Thermal Power	kW	1,75	7,23	2,68	10,80	3,54	13,22	4,73	18,92	6,59	28,17	8,02	34,29	9,39	40,17
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m ³ /h	0,30	1,24	0,46	1,86	0,61	2,27	0,81	3,25	1,13	4,85	1,38	5,90	1,62	6,91
Pot. Ass. Comp/ Comp.Power Consumption	kW	0,45	2,01	0,73	2,96	1,00	3,85	1,41	5,58	1,91	8,13	2,23	9,49	2,74	11,63
COP		3,87	3,60	3,67	3,65	3,54	3,44	3,35	3,39	3,45	3,46	3,59	3,61	3,43	3,45
FUNZIONAMENTO: INVERNALE - B0/W55 Geo/FanCoil / OPERATION: WINTER - B0/W55 Geo /FanCoil															
Potenza Termica / Thermal Power	kW	1,52	6,72	2,41	10,19	3,22	12,67	4,44	18,47	6,15	27,42	7,43	33,22	8,77	39,12
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m ³ /h	0,26	1,16	0,41	1,75	0,55	2,18	0,76	3,18	1,06	4,72	1,28	5,71	1,51	6,73
Pot. Ass. Comp/ Comp.Power Consumption	kW	0,60	2,52	0,99	3,79	1,37	4,92	1,99	7,27	2,69	10,59	3,14	12,37	3,85	15,15
COP		2,52	2,67	2,43	2,69	2,35	2,58	2,23	2,54	2,28	2,59	2,36	2,69	2,28	2,58
FUNZIONAMENTO: ESTIVE - B30/W7 Geo/FanCoil / OPERATION: SUMMER - B30/W7 Geo /FanCoil															
Potenza Frigorifera / Cooling Power	kW	1,67	7,79	2,49	11,55	3,24	13,71	4,22	19,26	5,94	28,90	7,33	35,68	8,45	41,16
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m ³ /h	0,29	1,34	0,43	1,99	0,56	2,36	0,73	3,31	1,02	4,97	1,26	6,14	1,45	7,08
Pot. Ass. Comp/ Comp.Power Consumption	kW	0,41	1,72	0,66	2,47	0,89	3,23	1,24	4,60	1,67	6,70	1,95	7,83	2,39	9,59
EER		4,05	4,53	3,81	4,67	3,62	4,24	3,41	4,19	3,55	4,31	3,75	4,56	3,53	4,29
FUNZIONAMENTO: ESTIVE - B30/W18 Geo/FanCoil / OPERATION: SUMMER - B30/W18 Geo /FanCoil															
Potenza Frigorifera / Cooling Power	kW	1,86	9,76	2,84	14,54	3,68	17,42	4,80	24,46	6,75	36,70	8,33	45,31	9,61	52,26
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m ³ /h	0,32	1,68	0,49	2,50	0,63	3,00	0,83	4,21	1,16	6,31	1,43	7,79	1,65	8,99
Pot. Ass. Comp/ Comp.Power Consumption	kW	0,50	2,04	0,79	2,94	1,07	3,78	1,44	5,29	1,94	7,71	2,27	9,01	2,78	11,03
EER		3,70	4,79	3,60	4,94	3,44	4,61	3,34	4,62	3,47	4,76	3,67	5,03	3,46	4,74
DATI GENERALI / GENERAL DATA															
Refrigerante / Refrigerant		R410A													
Carica / Charge	Kg	1,2		1,75		2,3		3,2		3,7		4,2		4,7	
P.Max Assorbita / Max Power Absorbed [+]	kW	3,35		4,39		5,70		8,43		12,28		14,35		17,57	
C. Max Assorbita M / Current Max Absorb.M [+]	kW	15,23		19,96		25,92		n.d.		n.d.		n.d.		n.d.	
C. Max Assorbita T/ Current Max Absorb.T [+]		5,10		6,68		8,68		12,83		18,70		21,84		26,75	
Classe Energetica / Energy Class		A++		A++		A++		A++		A++		A++		A++	
Circuiti frigoriferi / Refrigerant circuits	n°	1		1		1		1		1		1		1	
Gradini di parzializzazione / Staging steps	n°	Inverter		Inverter		Inverter		Inverter		Inverter		Inverter		Inverter	
Compressori / Compressor	n°	1		1		1		1		1		1		1	
Tensione alimentazione / Power supply	V/Hz/Ph	230/1/50 -		230/1/50 -		400/3/50		400/3/50		400/3/50		400/3/50		400/3/50	
Pressione sonora Lp / Sound pressure Lp*	dB(A)	43,20		46,40		46,40		47		47		48		49,1	
Lunghezza / Length	L	mm		690		690		890		890		890		1090	
Profondità / Depth	P	mm		720		720		900		900		900		1000	
Altezza / Height	H	mm		1220		1220		1220		1220		1220		1110	
Interasse ACS / DHW Wheelbase	IACS	mm		85		85		85		85		85		140	
Interasse Imp / Plant Wheelbase	IIMP	mm		85		85		85		85		85		150	
Interasse Geo / Geo Wheelbase	IGEO	mm		85		85		85		85		85		150	
Interasse Sx / Left Distance	ISX	mm		103		103		130		130		130		167	
Interasse 1 / 1 Wheelbase	IM1	mm		115		115		175		175		175		140	
Interasse 2 / 2 Wheelbase	IM2	mm		115		115		175		175		175		140	
Interasse Dx / Right Distance	IDX	mm		103		103		152		152		152		154	
Peso / Weight	Kg	180		190		200		250		280		280		420	

[+]= Valori di dimensionamento linee elettriche e protezione magnetotermiche differenziali
 * valore riferito ad 1 metro in campo libero

Pompe di calore linea professionale cat. Spirit PRO

SPIRIT PRO AQM INVERTER	Mod	107		112		114		122		130		135		142	
		Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
FUNZIONAMENTO: INVERNALE - W10/W35 Pozzo/Radiante / OPERATION: WINTER - W10/W35 Well / Radiant Floor															
Potenza Termica / Thermal Power	kW	2,43	9,86	3,63	14,54	4,72	17,52	6,16	24,65	8,62	36,80	10,55	45,04	12,28	52,45
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m ³ /h	0,42	1,70	0,62	2,50	0,81	3,01	1,06	4,24	1,48	6,33	1,82	7,75	2,11	9,02
Pot. Ass. Comp/ Comp.Power Consumption	kW	0,36	1,72	0,57	2,46	0,77	3,23	1,06	4,59	1,43	6,69	1,67	7,81	2,04	9,57
COP		6,74	5,74	6,36	5,90	6,10	5,42	5,83	5,37	6,03	5,50	6,32	5,77	6,01	5,48
FUNZIONAMENTO: INVERNALE - W10/W45 Pozzo/Radiante / OPERATION: WINTER - W10/W45 Well / Radiant Floor															
Potenza Termica / Thermal Power	kW	2,17	8,99	3,34	13,45	4,37	16,40	5,76	23,27	8,03	34,68	9,79	42,32	11,44	49,44
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m ³ /h	0,37	1,55	0,57	2,31	0,75	2,82	0,99	4,00	1,38	5,96	1,68	7,28	1,97	8,50
Pot. Ass. Comp/ Comp.Power Consumption	kW	0,49	2,15	0,78	3,18	1,06	4,05	1,44	5,76	1,95	8,39	2,28	9,80	2,79	12,00
COP		4,39	4,17	4,26	4,23	4,11	4,05	3,99	4,04	4,11	4,13	4,29	4,32	4,10	4,12
FUNZIONAMENTO: INVERNALE - W10/W55 Pozzo/FanCoil / OPERATION: WINTER - W10/W55 Well / FanCoil															
Potenza Termica / Thermal Power	kW	1,95	8,41	3,07	12,80	4,05	15,72	5,41	22,46	7,52	33,41	9,12	40,62	10,72	47,64
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m ³ /h	0,34	1,45	0,53	2,20	0,70	2,70	0,93	3,86	1,29	5,75	1,57	6,99	1,84	8,19
Pot. Ass. Comp/ Comp.Power Consumption	kW	0,67	2,72	1,07	4,13	1,45	5,11	1,99	7,27	2,68	10,59	3,14	12,37	3,84	15,15
COP		2,90	3,09	2,88	3,09	2,79	3,07	2,73	3,09	2,80	3,15	2,91	3,28	2,79	3,14
FUNZIONAMENTO: ESTIVE - W15/W7 Pozzo/FanCoil / OPERATION: SUMMER - W15/W7 Well / FanCoil															
Potenza Frigorifera / Cooling Power	kW	1,95	9,83	2,86	14,31	3,70	16,60	4,78	22,91	6,72	34,36	8,30	42,43	9,57	48,93
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m ³ /h	0,34	1,69	0,49	2,46	0,64	2,85	0,82	3,94	1,16	5,91	1,43	7,30	1,65	8,42
Pot. Ass. Comp/ Comp.Power Consumption	kW	0,32	1,29	0,51	1,79	0,69	2,41	0,95	3,39	1,29	4,94	1,50	5,77	1,84	7,06
EER		6,11	7,62	5,63	7,99	5,36	6,89	5,02	6,76	5,22	6,96	5,52	7,36	5,19	6,93
FUNZIONAMENTO: ESTIVE - W15/W18 Pozzo/FanCoil / OPERATION: SUMMER - W15/W18 Well / FanCoil															
Potenza Frigorifera / Cooling Power	kW	2,10	11,79	3,13	17,27	4,05	20,15	5,24	28,08	7,37	42,12	9,11	52,02	10,50	59,99
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m ³ /h	0,36	2,03	0,54	2,97	0,70	3,47	0,90	4,83	1,27	7,25	1,57	8,95	1,81	10,32
Pot. Ass. Comp/ Comp.Power Consumption	kW	0,38	1,41	0,61	1,90	0,83	2,67	1,12	3,84	1,52	5,59	1,77	6,53	2,17	8,00
EER		5,46	8,38	5,14	9,08	4,90	7,54	4,68	7,32	4,86	7,53	5,14	7,96	4,84	7,50
DATI GENERALI / GENERAL DATA															
Refrigerante / Refrigerant		R410A													
Carica / Charge	Kg	1,20		1,75		2,30		3,20		3,70		4,20		4,70	
P.Max Assorbita / Max Power Absorbed [+]	kW	0,78	3,15	1,24	4,80	1,68	5,93	2,30	8,43	3,11	12,28	3,64	14,35	4,46	17,58
C. Max Assorbita M / Current Max Absorb.M [+]	kW	3,54	14,33	5,63	21,80	7,65	26,97	n.d.	n.d.	n.d.	n.d.	n.d.	n.d.	n.d.	n.d.
C. Max Assorbita T/ Current Max Absorb.T [+]		1,19	4,80	1,88	7,30	2,56	9,03	3,51	12,83	4,74	18,70	5,54	21,84	6,78	26,75
Classe Energetica / Energy Class		A++		A++		A++		A++		A++		A++		A++	
Circuiti frigoriferi / Refrigerant circuits	n°	1		1		1		1		1		1		1	
Gradini di parzializzazione / Staging steps	n°	Inverter		Inverter		Inverter		Inverter		Inverter		Inverter		Inverter	
Compressori / Compressor	n°	1		1		1		1		1		1		1	
Tensione alimentazione / Power supply	V/Hz/Ph	230/1/50 - 400/3/50		230/1/50 - 400/3/50		230/1/50 - 400/3/50		400/3/50		400/3/50		400/3/50		400/3/50	
Pressione sonora Lp / Sound pressure Lp*	dB(A)	43,20		46,40		46,40		47		47		48		49,1	
Lunghezza / Length	L	690		690		690		890		890		890		1090	
Profondità / Depth	P	720		720		720		900		900		900		1000	
Altezza / Height	H	1220		1220		1220		1220		1220		1220		1110	
Interasse ACS / DHW Wheelbase	IACS	85		85		85		85		85		85		140	
Interasse Imp / Plant Wheelbase	IIMP	85		85		85		85		85		85		150	
Interasse Geo / Geo Wheelbase	IGEO	85		85		85		85		85		85		150	
Interasse Sx / Left Distance	ISX	103		103		103		130		130		130		167	
Interasse 1 / 1 Wheelbase	IM1	115		115		115		175		175		175		140	
Interasse 2 / 2 Wheelbase	IM2	115		115		115		175		175		175		140	
Interasse Dx / Right Distance	IDX	103		103		103		152		152		152		154	
Peso / Weight	Kg	180		190		200		250		280		280		420	

[+]= Valori di dimensionamento linee elettriche e protezione magnetotermiche differenziali
* Distanza misurata ad 1 metro in campo libero

Unità PdC Spirit AQM Inv. Pompa di calore GEOTERMICA Reversibile a 4 attacchi (produzione ACS con deviazione esterna)

Modello	Descrizione	Prezzo € (IVA escl.)
SAQMIAQ0R0D0000	PdC Geo Spirit AQM DC Inverter	-
SAQMIAQ0R0D107M	PdC Geo Spirit AQM DC 107 Monofase (Pt:8kW-Pf:7,8kW)	13.356,00
SAQMIAQ0R0D107T	PdC Geo Spirit AQM DC 107 Trifase (Pt:8kW-Pf:7,8kW)	13.596,00
SAQMIAQ0R0D112M	PdC Geo Spirit AQM DC 112 Monofase (Pt:11,8kW-Pf:11,6kW)	14.784,00
SAQMIAQ0R0D112T	PdC Geo Spirit AQM DC 112 Trifase (Pt:11,8kW-Pf:11,6kW)	15.264,00
SAQMIAQ0R0D114T	PdC Geo Spirit AQM DC 114 Trifase (Pt:14,3kW-Pf:13,7kW)	16.104,00
SAQMIAQ0R0D122T	PdC Geo Spirit AQM DC 122 Trifase (Pt:22,5kW-Pf:21,9kW)	22.128,00
SAQMIAQ0R0D130T	PdC Geo Spirit AQM DC 130 Trifase (Pt:30,4kW-Pf:29,6kW)	23.952,00
SAQMIAQ0R0D135T	PdC Geo Spirit AQM DC 135 Trifase (Pt:35,4kW-Pf:34,4kW)	24.540,00
SAQMIAQ0R0D142T	PdC Geo Spirit AQM DC 142 Trifase (Pt:42kW-Pf:40,8kW)	28.896,00

Unità PdC Spirit Magis AQM Pompa di calore GEOTERMICA Reversibile a 6 attacchi (produzione ACS con terzo scambiatore)

Modello	Descrizione	Prezzo € (IVA escl.)
SAQMIAQ0RMD0000	PdC Geo Spirit AQM MAGIS DC Inverter	-
SAQMIAQ0RMD107M	PdC Geo Spirit AQM RM DC 107 Monofase (Pt:8kW-Pf:7,8kW)	14.904,00
SAQMIAQ0RMD107T	PdC Geo Spirit AQM RM DC 107 Trifase (Pt:8kW-Pf:7,8kW)	15.936,00
SAQMIAQ0RMD112M	PdC Geo Spirit AQM RM DC 112 Monofase (Pt:11,8kW-Pf:11,6kW)	16.572,00
SAQMIAQ0RMD112T	PdC Geo Spirit AQM RM DC 112 Trifase (Pt:11,8kW-Pf:11,6kW)	17.304,00
SAQMIAQ0RMD114T	PdC Geo Spirit AQM RM DC 114 Trifase (Pt:14,3kW-Pf:13,7kW)	18.000,00
SAQMIAQ0RMD122T	PdC Geo Spirit AQM RM DC 122 Trifase (Pt:22,5kW-Pf:21,9kW)	24.156,00
SAQMIAQ0RMD130T	PdC Geo Spirit AQM RM DC 130 Trifase (Pt:30,4kW-Pf:29,6kW)	26.316,00
SAQMIAQ0RMD135T	PdC Geo Spirit AQM RM DC 135 Trifase (Pt:35,4kW-Pf:34,4kW)	26.964,00
SAQMIAQ0RMD142T	PdC Geo Spirit AQM RM DC 142 Trifase (Pt:42kW-Pf:40,8kW)	31.656,00

Accessori

Codice	Descrizione	Prezzo € (IVA escl.)
SAQMIAQ0EMM000	Analizzatore di rete MODBUS di tipo monofase fino a 45 A con collegamento diretto	234,00
SAQMIAQ0EMT65A	Analizzatore di rete PDC tipo MODBUS di tipotrifase fino a 65A con collegamento diretto	564,00
SAQMIAQ0EMT65AF	Analizzatore di rete FOTOVOLT. MODBUS di tipotrifase fino a 65A con collegamento diretto	564,00
SAQMIAQ0FCM000	Modulo controllo Freecooling	801,00
SAQMIAQ0PCM000	Modulo controllo impianto	801,00
SAQMIAQ0RGC000	Regolatore per la gestione in cascata via seriale di due o più pompe di calore	2.506,00
SAQMIAQ0SCM000	Modulo controllo sanitario	801,00
SAQMIAQ0SET000	Gest.climat.su Temp. Ext	321,00
SAQMIAQ0TCM000	Modulo controllo solare	801,00
SAQMIAQ0TR0000	Tastiera remota per pompe di calore	480,00
SAQMIAQ0WBI000	Scheda web server supervisione installata a bordo	2.244,00

Pompa impianto Alta Eff.

Rif.	Codice	Prezzo € (IVA escl.)
107	SAQMIAQD0HPC107	542,00
112	SAQMIAQD0HPC112	542,00
114	SAQMIAQD0HPC114	958,00
122	SAQMIAQD0HPC122	1.248,00
130	SAQMIAQD0HPC130	1.248,00
135	SAQMIAQD0HPC135	1.248,00
142	SAQMIAQD0HPC142	1.248,00

n.1 pezzo per ogni unità

Pompa Geo Alta Eff.

Rif.	Codice	Prezzo € (IVA escl.)
107	SAQMIAQD0HPF107	958,00
112	SAQMIAQD0HPF112	958,00
114	SAQMIAQD0HPF114	1.248,00
122	SAQMIAQD0HPF122	1.248,00
130	SAQMIAQD0HPF130	2.256,00
135	SAQMIAQD0HPF135	2.256,00
142	SAQMIAQD0HPF142	3.264,00

n.1 pezzo per ogni unità

Pompa ACS Alta Eff.

Rif.	Codice	Prezzo € (IVA escl.)
107	SAQMIAQD0HAS107	542,00
112	SAQMIAQD0HAS112	542,00
114	SAQMIAQD0HAS114	958,00
122	SAQMIAQD0HAS122	1.248,00
130	SAQMIAQD0HAS130	1.248,00
135	SAQMIAQD0HAS135	1.248,00
142	SAQMIAQD0HAS142	1.248,00

n.1 pezzo per ogni unità (vers. Magis)

Kit Piedini Antivibranti

Rif.	Codice	Prezzo € (IVA escl.)
107	SAQMIAQD0PAV107	108,00
112	SAQMIAQD0PAV112	162,00
114	SAQMIAQD0PAV114	162,00
122	SAQMIAQD0PAV122	234,00
130	SAQMIAQD0PAV130	234,00
135	SAQMIAQD0PAV135	234,00
142	SAQMIAQD0PAV142	330,00

n.1 kit per ogni unità

Giunti Antivibranti tubi

Rif.	Codice	Prezzo € (IVA escl.)
107	SAQMIAQD0GAV107	36,00
112	SAQMIAQD0GAV112	36,00
114	SAQMIAQD0GAV114	36,00
122	SAQMIAQD0GAV122	51,00
130	SAQMIAQD0GAV130	51,00
135	SAQMIAQD0GAV135	51,00
142	SAQMIAQD0GAV142	60,00

n.6 pezzi per ogni unità

Filtri Anti Impurità

Rif.	Codice	Prezzo € (IVA escl.)
107	SAQMIAQD0FLS107	22,00
112	SAQMIAQD0FLS112	22,00
114	SAQMIAQD0FLS114	22,00
122	SAQMIAQD0FLS122	42,00
130	SAQMIAQD0FLS130	42,00
135	SAQMIAQD0FLS135	42,00
142	SAQMIAQD0FLS142	70,00

n.2 pezzi per ogni unità
n.3 pezzi per ogni unità (vers. Magis)

Valvola deviatrice san.

Rif.	Codice	Prezzo € (IVA escl.)
107	SAQMIAQD0VDE107	396,00
112	SAQMIAQD0VDE112	396,00
114	SAQMIAQD0VDE114	396,00
122	SAQMIAQD0VDE122	450,00
130	SAQMIAQD0VDE130	450,00
135	SAQMIAQD0VDE135	450,00
142	SAQMIAQD0VDE142	1.008,00

n.1 pezzo per ogni unità (vers. NON Magis)

Valvola Contr. Port. Pozzo

Rif.	Codice	Prezzo € (IVA escl.)
107	SAQMIAQD0V2V107	768,00
112	SAQMIAQD0V2V112	768,00
114	SAQMIAQD0V2V114	768,00
122	SAQMIAQD0V2V122	834,00
130	SAQMIAQD0V2V130	834,00
135	SAQMIAQD0V2V135	834,00
142	SAQMIAQD0V2V142	894,00

n.1 pezzo per ogni unità

Kit Free Cooling

Rif.	Codice	Prezzo € (IVA escl.)
107	SAQMIAQD0KFC107	3.672,00
112	SAQMIAQD0KFC112	3.960,00
114	SAQMIAQD0KFC114	3.960,00
122	SAQMIAQD0KFC122	4.296,00
130	SAQMIAQD0KFC130	4.296,00
135	SAQMIAQD0KFC135	4.296,00
142	SAQMIAQD0KFC142	9.282,00

n.1 kit per ogni unità

Spirit Pro AQM

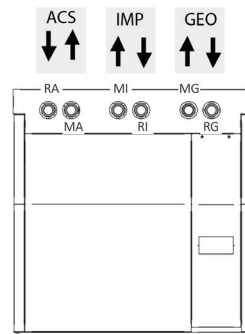
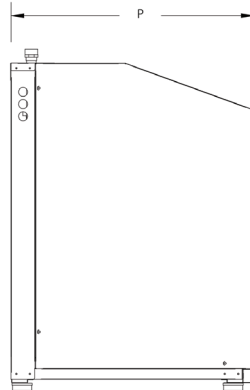
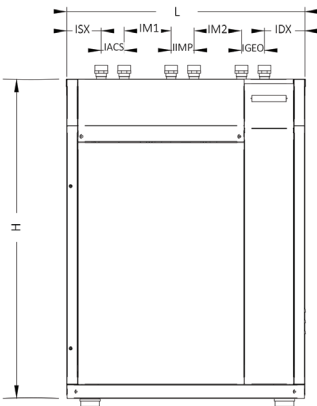
On/Off da 5 a 90 kW

Spirit Pro AQM On/Off è la pompa di calore geotermica appositamente dimensionata per applicazioni con impianti alimentati con acqua di falda o con sistemi a circuito chiuso. Spirit Pro AQM On/Off è in grado di garantire il comfort ideale in qualsiasi stagione, infatti la macchina è progettata per la generazione di caldo, freddo e per la produzione di acqua calda sanitaria attraverso un circuito dedicato che opera come recupero di calore.

VERSIONI DISPONIBILI

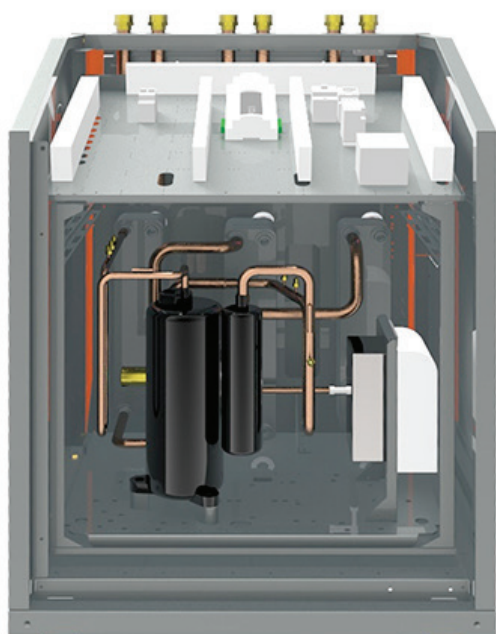
Spirit Pro AQM On/Off può essere fornita nelle seguenti configurazioni:

- **Versione ST (Solo Caldo):** Opera in modalità solo Riscaldamento. Attraverso l'ausilio della valvola 3vie esterna è in grado di produrre acqua calda sanitaria ACS fino a 55°C.
- **Versione R (Reversibile):** versione reversibile su circuito frigorifero lato gas. Attraverso l'ausilio della valvola 3vie esterna è in grado di produrre acqua calda sanitaria ACS fino a 55°C.
- **Versione RM (Magis):** versione reversibile su circuito frigorifero lato gas completa di circuito di recupero calore per produzione ACS. Attraverso la funzione del sistema MAGIS, queste unità sono in grado di produrre gratuitamente acqua calda sanitaria sia in regime estivo che invernale fino a 60°C.



NOTE:
Tenere in considerazione 3cm di altezza extra dati dall'altezza del piedino antivibrante montato sul basamento della macchina

SPIRIT PRO AQM ON/OFF		Mod	105	108	110	112	115	117	220	230	235	248	260	272	290
RA	Ritorno ACS alla macchina	Rp				1"				1" 1/2				2"	
MA	Mandata ACS dalla macchina	Rp			1"					1" 1/2				2"	
MI	Mandata Impianto dalla macchina	Rp			1"					1" 1/2				2"	
RI	Ritorno Impianto alla macchina	Rp			1"					1" 1/2				2"	
MG	Mandata Geo dalla macchina	Rp			1"					1" 1/2				2"	
RG	Ritorno Geo alla macchina	Rp			1"					1" 1/2				2"	



- Disponibile nelle taglie da 5 a 90 kW funzionante in regime monofase fino ai 12kW e trifase per tutti i modelli.
- Elevati valori di C.O.P. ed E.E.R
- Compressore Twin Rotary
- Fluido Refrigerante R407C
- Limiti Funzionamento lato Impianto 55°C
- Funzionamento in priorità Sanitaria max 55°C
- Funzionamento in recupero Sanitario max 75°C MAGIS
- ACS tramite valvola deviatrice esterna (Versione Reversibile / Solo Caldo) o tramite terzo scambiatore (Magis)
- Tipo di regolatore programmabile con la gestione del doppio set point di funzionamento

COMPONENTI

Lato ACS

KIT LATO ACS comprendente:

- Circolatore elettronico classe A (installato a bordo macchina fino al modello 222; fornito da installare esternamente dal modello 230)

Integrazione lato geotermico

KIT POMPA CIRCUITO GEOTERMICO comprendente:

- Circolatore elettronico classe A (installato a bordo macchina fino al modello 135; fornito da installare esternamente dal modello 248)
- Pressostato differenziale

Integrazione lato impianto

KIT POMPA PRIMARIO comprendente:

- Circolatore elettronico classe A (installato a bordo macchina fino al modello 135; fornito da installare esternamente dal modello 248)
- Pressostato differenziale

CARATTERISTICHE



TECNOLOGIA FULL INVERTER

Pompe di circolazione, Valvole e Compressore sono dotati di driver elettronici che ne regolano la potenza a vantaggio di un minor consumo elettrico e un maggior adeguamento al carico

ENERGY SAVING

L'unità è fornita di software "AIER - Auto Inseguimento Energie Rinnovabili", in grado di gestire automaticamente la modalità di prelievo dell'energia elettrica prodotta da fonte rinnovabile (FOTOVOLTAICO), con un notevole incremento del risparmio energetico ed economico per effetto dell'aumento della quota di autoconsumo.



WEB VISOR

La possibilità di gestire Spirit Pro AQM On/off tranquillamente seduti sul divano o a km di distanza tramite il vostro PC o Smartphone grazie al sistema Web Server Invent

FULL SEASON

Grazie alla tecnologia "MAGIS" le unità garantiscono la climatizzazione estiva ed invernale contemporaneamente alla produzione di ACS che avviene nella quasi totalità per recupero con un risparmio fino al 90% dei consumi sanitari

SMART INTERFACE

L'accesso alle informazioni e comandi è reso semplice e rapido grazie ad una potente interfaccia grafica a bordo macchina



Dati tecnici

SPIRIT PRO AQM ON-OFF		Mod	105	108	110	112	115	117	222	230	235	248	260	272	290		
FUNZIONAMENTO: INVERNALE - B0/W35 Geo/Radiante / OPERATION: WINTER - B0/W35 Geo / Radiant Floor																	
Potenza termica / Thermal Power	kW	5,52	8,46	10,09	11,46	14,84	17,52	22,91	29,69	35,04	49,54	61,05	71,14	87,56			
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	0,95	1,46	1,74	1,97	2,55	3,01	3,94	5,11	6,03	8,52	10,50	12,24	15,06			
P.A. Tototale / Total Power Consumption	kW	1,27	1,96	2,34	2,65	3,42	3,95	5,31	6,84	7,89	11,49	14,01	16,31	19,61			
COP		4,36	4,32	4,31	4,32	4,34	4,44	4,32	4,34	4,44	4,31	4,36	4,36	4,47			
FUNZIONAMENTO: INVERNALE - B0/W45 Geo/Radiante / OPERATION: WINTER - B0/45 Geo / Radiant Floor																	
Potenza termica / Thermal Power	kW	5,25	8,06	9,47	10,75	13,98	16,36	21,51	27,95	32,72	46,50	57,30	66,38	82,04			
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	0,90	1,39	1,63	1,85	2,40	2,81	3,70	4,81	5,63	8,00	9,86	11,42	14,11			
P.A. Tototale / Total Power Consumption	kW	1,61	2,48	2,94	3,33	4,32	5,01	6,66	8,64	10,01	14,10	16,98	20,24	23,78			
COP		3,26	3,25	3,23	3,23	3,24	3,27	3,23	3,24	3,27	3,30	3,37	3,28	3,45			
FUNZIONAMENTO: INVERNALE - B0W50 Geo/FanCoil / OPERATION: WINTER - B0/W50 Geo / FanCoil																	
Potenza termica / Thermal Power	kW	5,14	7,88	9,28	10,53	13,71	15,99	21,06	27,42	31,98	45,44	55,95	64,77	80,02			
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	0,88	1,36	1,60	1,81	2,36	2,75	3,62	4,72	5,50	7,82	9,62	11,14	13,76			
P.A. Tototale / Total Power Consumption	kW	1,83	2,81	3,30	3,74	4,87	5,66	7,49	9,74	11,31	15,66	18,75	22,62	26,25			
COP		2,80	2,80	2,81	2,81	2,81	2,83	2,81	2,81	2,83	2,90	2,98	2,86	3,05			
FUNZIONAMENTO: ESTIVE - B30W7 Geo/FanCoil / OPERATION: SUMMER - B30/W7 Geo / FanCoil																	
Potenza frigorifera / Cooling Power	kW	5,54	8,45	9,97	11,33	14,64	17,25	22,65	29,29	34,50	49,17	60,53	70,18	87,37			
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	0,95	2,42	2,86	3,25	4,20	4,95	6,49	8,40	9,89	14,10	17,35	20,12	25,05			
P.A. Tototale / Total Power Consumption	kW	1,30	2,01	2,42	2,75	3,57	4,14	5,49	7,14	8,28	11,96	14,56	17,09	20,39			
EER		4,25	4,20	4,11	4,12	4,10	4,17	4,12	4,10	4,17	4,11	4,16	4,11	4,28			
FUNZIONAMENTO: ESTIVE - B30W18 Geo/FanCoil / OPERATION: SUMMER - B30/W18 Geo / FanCoil																	
Potenza frigorifera / Cooling Power	kW	7,55	11,50	13,75	15,61	20,05	23,37	31,23	40,10	46,74	67,71	82,88	95,18	119,63			
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	1,30	3,30	3,94	4,48	5,75	6,70	8,95	11,50	13,40	19,41	23,76	27,29	34,29			
P.A. Tototale / Total Power Consumption	kW	1,42	2,17	2,69	3,05	4,00	4,69	6,10	8,01	9,38	13,25	16,07	19,18	22,50			
EER		5,30	5,30	5,12	5,12	5,01	4,98	5,12	5,01	4,98	5,11	5,16	4,96	5,32			
DATI GENERALI / GENERAL DATA																	
Refrigerante / Refrigerant		R410A R410A R410A R407C R407C R407C R407C R407C R407C R407C R410A R410A R410A															
Carica / Charge	Kg	1,20	1,20	1,90	2,30	2,40	2,50	2,6	3,2	3,6	4,7	6,5	7,6	9			
P.Max Assorbita / Max Power Absorbed [±]	kW	2,13	3,26	3,83	4,34	5,65	6,56	8,69	11,30	13,12	18,17	21,75	26,24	30,45			
C. Max Assorbita / Current Max Absorbed [±]	A	13,6	17,0	10,0	10,7	14,1	15,9	20,8	26,0	29,6	39,3	48,2	59,5	69,9			
Classe Energetica / Energy Class		A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++			
Circuiti frigoriferi / Refrigerant circuits	n°	1															
Gradini di parzializzazione / Staging steps	n°					1								2			
Compressori / Compressor	n°					1								2			
Tensione alimentazione / Power supply	V/Hz/Ph	230/1/50 - 400/3/50								400/3/50							
Pressione sonora Lp / Sound pressure Lp*	dB(A)	43,20	43,20	44,20	46,40	47,60	48,90	49,5	50,6	51,9	53,2	59,1	61,2	62,7			
Lunghezza / Length	L mm					690				890				1090			
Profondità / Depth	P mm					720				900				1000			
Altezza / Height	H mm					1220				1220				1110			
Interasse ACS / DHW Wheelbase	IACS mm					85				85				140			
Interasse Imp / Plant Wheelbase	IIMP mm					85				85				150			
Interasse Geo / Geo Wheelbase	IGEO mm					85				85				150			
Interasse Sx / Left Distance	ISX mm					103				130				167			
Interasse 1 / 1 Wheelbase	IM1 mm					115				175				140			
Interasse 2 / 2 Wheelbase	IM2 mm					115				175				140			
Interasse Dx / Right Distance	IDX mm					103				152				154			
Peso / Weight	Kg	180	190	200	210	220	230	250	290	330	420	450	465	520			

[±]= Valori di dimensionamento linee elettriche e protezione magnetotermiche differenziali
 * valore riferito ad 1 metro in campo libero

Pompe di calore linea professionale cat. Spirit PRO

SPIRIT PRO AQM ON-OFF		105	108	110	112	115	117	222	230	235	248	260	272	290		
FUNZIONAMENTO: INVERNALE - W10/W35 Pozzo/Radiante / OPERATION: WINTER - W10/W35 Well / Radiant Floor																
Potenza termica / Thermal Power	kW	7,15	10,91	12,97	14,73	19,05	22,35	29,46	38,09	44,71	64,05	78,60	91,31	112,88		
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	1,23	1,88	2,23	2,53	3,28	3,84	5,07	6,55	7,69	11,02	13,52	15,70	19,42		
P.A. Tototale / Total Power Consumption	kW	1,28	1,98	2,40	2,72	3,54	4,11	5,43	7,08	8,22	11,87	14,46	16,98	20,24		
COP		5,57	5,50	5,41	5,42	5,38	5,44	5,42	5,38	5,44	5,40	5,44	5,38	5,58		
FUNZIONAMENTO: INVERNALE - W10/W45 Pozzo/Radiante /																
Potenza termica / Thermal Power	kW	6,69	10,23	12,01	13,64	17,65	20,62	27,27	35,30	41,23	58,92	72,40	83,58	103,80		
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	1,15	1,76	2,07	2,35	3,04	3,55	4,69	6,07	7,09	10,13	12,45	14,38	17,85		
P.A. Tototale / Total Power Consumption	kW	1,65	2,54	3,05	3,45	4,50	4,56	6,91	8,99	10,50	14,73	17,78	21,27	24,89		
COP		4,05	4,03	3,94	3,95	3,93	5,25	3,95	3,93	3,93	4,00	4,07	3,93	4,17		
FUNZIONAMENTO: INVERNALE - W10/W50 Pozzo/FanCoil /																
Potenza termica / Thermal Power	kW	6,46	9,89	11,67	13,25	17,16	20,00	26,49	34,32	40,00	56,99	70,02	80,73	100,29		
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	1,11	1,70	2,01	2,28	2,95	3,44	4,56	5,90	6,88	9,80	12,04	13,89	17,25		
P.A. Tototale / Total Power Consumption	kW	1,89	2,89	3,44	3,90	5,08	5,95	7,81	10,16	11,89	16,45	19,77	23,88	27,67		
COP		3,43	3,42	3,39	3,39	3,38	3,36	3,39	3,38	3,36	3,46	3,54	3,38	3,62		
FUNZIONAMENTO: ESTIVE - W15/W7 Pozzo/FanCoil /																
Potenza frigorifera / Cooling Power	kW	6,19	9,51	12,09	13,73	17,74	21,17	27,47	35,47	42,33	59,44	72,68	86,21	104,91		
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	1,06	2,73	3,47	3,94	5,08	6,07	7,87	10,17	12,14	17,04	20,84	24,71	30,07		
P.A. Tototale / Total Power Consumption	kW	0,88	1,32	1,76	2,00	2,59	2,97	3,99	5,17	5,94	8,87	10,95	12,61	15,33		
EER		7,01	7,21	6,86	6,88	6,86	7,12	6,88	6,86	7,12	6,70	6,64	6,84	6,84		
FUNZIONAMENTO: ESTIVE - W15/W18 Pozzo/FanCoil /																
Potenza frigorifera / Cooling Power	kW	8,37	12,78	16,13	18,31	23,57	27,70	36,63	47,13	55,39	80,50	98,08	114,94	141,55		
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m3/h	1,44	3,66	4,62	5,25	6,76	7,94	10,50	13,51	15,88	23,08	28,12	32,95	40,58		
P.A. Tototale / Total Power Consumption	kW	0,92	1,41	1,85	2,10	2,77	3,22	4,20	5,54	6,44	9,40	11,45	13,31	16,02		
EER		9,07	9,08	8,72	8,72	8,51	8,60	8,72	8,60	9,20	8,56	8,57	8,63	8,83		
DATI GENERALI / GENERAL DATA																
Refrigerante / Refrigerant		R410A R410A R410A R407C R407C R407C R407C R407C R407C R407C R410A R410A R410A														
Carica / Charge	Kg	1,20	1,20	1,90	2,30	2,40	2,50	2,6	3,2	3,6	4,7	6,5	7,6	9		
P.Max Assorbita / Max Power Absorbed [+]	kW	2,19	3,36	3,99	4,53	5,89	6,90	9,05	11,79	13,80	19,08	22,93	27,70	32,10		
C. Max Assorbita / Current Max Absorbed [+]	A	13,6	17,0	10,0	10,7	14,1	15,9	20,8	26,0	29,6	39,3	48,2	59,5	69,9		
Classe Energetica / Energy Class		A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++		
Circuiti frigoriferi / Refrigerant circuits	n°	1														
Gradini di parzializzazione / Staging steps	n°	1					2									
Compressori / Compressor	n°	1					2									
Tensione alimentazione / Power supply	V/Hz/Ph	230/1/50 - 400/3/50						400/3/50								
Pressione sonora Lp / Sound pressure Lp*	dB(A)	43,20	43,20	44,20	46,40	47,60	48,90	49,5	50,6	51,9	53,2	59,1	61,2	62,7		
Lunghezza / Length	L	mm			690				890				1090			
Profondità / Depth	P	mm			720				900				1000			
Altezza / Height	H	mm			1220				1220				1110			
Interasse ACS / DHW Wheelbase	IACS	mm			85				85				140			
Interasse Imp / Plant Wheelbase	IIMP	mm			85				85				150			
Interasse Geo / Geo Wheelbase	IGEO	mm			85				85				150			
Interasse Sx / Left Distance	ISX	mm			103				130				167			
Interasse 1 / 1 Wheelbase	IM1	mm			115				175				140			
Interasse 2 / 2 Wheelbase	IM2	mm			115				175				140			
Interasse Dx / Right Distance	IDX	mm			103				152				154			
Peso / Weight	Kg	180	190	200	210	220	230	250	290	330	420	450	465	520		

[+]= Valori di dimensionamento linee elettriche e protezione magnetotermiche differenziali
* Distanza misurata ad 1 metro in campo libero

Unità PdC Spirit AQM Pompa di calore GEOTERMICA Reversibile On/OFF a 4 attacchi (produzione ACS con deviazione esterna)

Modello	Descrizione	Prezzo € (IVA escl.)
SAQMOAQ0R00000	PdC Geo Spirit AQM On/Off R	-
SAQMOAQ0R0105M	PdC Geo Spirit AQM On/Off R 105 Monofase (PT: 5,3 - PF:5,4 kW)	10.800,00
SAQMOAQ0R0105T	PdC Geo Spirit AQM On/Off R 105 Trifase (Rev.:PT: 5,3 - PF:5,4 kW)	10.800,00
SAQMOAQ0R0108M	PdC Geo Spirit AQM On/Off R 108 Monofase (PT: 8,2 - PF:8,2 kW)	11.256,00
SAQMOAQ0R0108T	PdC Geo Spirit AQM On/Off R 108 Trifase (PT: 8,2 - PF:8,2 kW)	11.256,00
SAQMOAQ0R0110M	PdC Geo Spirit AQM On/Off R 110 Monofase (PT: 9,4 - PF:9,5 kW)	11.964,00
SAQMOAQ0R0110T	PdC Geo Spirit AQM On/Off R 110 Trifase (PT: 9,4 - PF:9,5 kW)	11.964,00
SAQMOAQ0R0112M	PdC Geo Spirit AQM On/Off R 112 Monofase (PT: 11,7 - PF:11,7 kW)	13.200,00
SAQMOAQ0R0112T	PdC Geo Spirit AQM On/Off R 112 Trifase (PT: 11,7 - PF:11,7 kW)	13.200,00
SAQMOAQ0R0115T	PdC Geo Spirit AQM On/Off R 115 Trifase (PT: 14,1 - PF:14,4 kW)	14.244,00
SAQMOAQ0R0117T	PdC Geo Spirit AQM On/Off R 117 Trifase (PT: 17,1 - PF:17,3 kW)	14.916,00
SAQMOAQ0R0222T	PdC Geo Spirit AQM On/Off R 222 Trifase (PT: 23,3 - PF:23,0 kW)	18.780,00
SAQMOAQ0R0230T	PdC Geo Spirit AQM On/Off R 230 Trifase (PT: 34,1 - PF:33,8 kW)	19.980,00
SAQMOAQ0R0235T	PdC Geo Spirit AQM On/Off R 235 Trifase (PT: 34,1 - PF:33,8 kW)	20.832,00
SAQMOAQ0R0248T	PdC Geo Spirit AQM On/Off R 248 Trifase (PT: 42,7 - PF:42,5 kW)	23.916,00
SAQMOAQ0R0260T	PdC Geo Spirit AQM On/Off R 260 Trifase (PT: 60,6 - PF:59,9 kW)	27.780,00
SAQMOAQ0R0272T	PdC Geo Spirit AQM On/Off R 272 Trifase (PT: 74,8 - PF:73,6 kW)	29.028,00
SAQMOAQ0R0290T	PdC Geo Spirit AQM On/Off R 290 Trifase (PT: 90,8 - PF:89,7 kW)	33.324,00

Unità PdC Spirit Magis AQM PdC GEOTERMICA Reversibile ON/OFF a 6 attacchi (produzione ACS con terzo scambiatore)

Modello	Descrizione	Prezzo € (IVA escl.)
SAQMOAQ0RM0000	PdC Geo AQUA MAGIS	-
SAQMOAQ0RM105M	PdC Geo Spirit AQM On/Off MAGIS 105 Monofase (PT: 5,5 - PF:5,5 kW)	12.216,00
SAQMOAQ0RM105T	PdC Geo Spirit AQM On/Off MAGIS 105 Trifase (PT: 5,5 - PF:5,5 kW)	12.216,00
SAQMOAQ0RM108M	PdC Geo Spirit AQM On/Off MAGIS 108 Monofase (PT: 8,4 - PF:8,4 kW)	12.672,00
SAQMOAQ0RM108T	PdC Geo Spirit AQM On/Off MAGIS 108 Trifase (PT: 8,4 - PF:8,4 kW)	12.672,00
SAQMOAQ0RM110M	PdC Geo Spirit AQM On/Off MAGIS 110 Monofase (PT: 10,1 - PF:10,0 kW)	13.440,00
SAQMOAQ0RM110T	PdC Geo Spirit AQM On/Off MAGIS 110 Trifase (PT: 10,1 - PF:10,0 kW)	13.440,00
SAQMOAQ0RM112M	PdC Geo Spirit AQM On/Off MAGIS 112 Monofase (PT: 11,4 - PF:11,3 kW)	14.064,00
SAQMOAQ0RM112T	PdC Geo Spirit AQM On/Off MAGIS 112 Trifase (PT: 11,4 - PF:11,3 kW)	14.064,00
SAQMOAQ0RM115T	PdC Geo Spirit AQM On/Off MAGIS 115 Trifase (PT: 14,8 - PF:14,6 kW)	15.756,00
SAQMOAQ0RM117T	PdC Geo Spirit AQM On/Off MAGIS 117 Trifase (PT: 17,6 - PF:17,2 kW)	16.128,00
SAQMOAQ0RM222T	PdC Geo Spirit AQM On/Off MAGIS 222 Trifase (PT: 22,9 - PF:22,6 kW)	20.520,00
SAQMOAQ0RM230T	PdC Geo Spirit AQM On/Off MAGIS 230 Trifase (PT: 29,6 - PF:23,5 kW)	21.996,00
SAQMOAQ0RM235T	PdC Geo Spirit AQM On/Off MAGIS 235 Trifase (PT: 34,2 - PF:34,5 kW)	22.872,00
SAQMOAQ0RM248T	PdC Geo Spirit AQM On/Off MAGIS 248 Trifase (PT: 49,5 - PF:49,2 kW)	26.964,00
SAQMOAQ0RM260T	PdC Geo Spirit AQM On/Off MAGIS 260 Trifase (PT: 60,9 - PF:60,5 kW)	31.068,00
SAQMOAQ0RM272T	PdC Geo Spirit AQM On/Off MAGIS 272 Trifase (PT: 71,0 - PF:70,2 kW)	33.516,00
SAQMOAQ0RM290T	PdC Geo Spirit AQM On/Off MAGIS 290 Trifase (PT: 87,4 - PF:87,3 kW)	38.760,00

Accessori

Codice	Descrizione	Prezzo € (IVA escl.)
SAQMOAQ0EMM000	Analizzatore di rete MODBUS di tipo monofase fino a 45 A con collegamento diretto	234,00
SAQMOAQ0EMT65A	Analizzatore di rete PDC tipo MODBUS di tipotrifase fino a 65A con collegamento diretto	564,00
SAQMOAQ0EMT65AF	Analizzatore di rete FOTOVOLT. MODBUS di tipotrifase fino a 65A con collegamento diretto	564,00
SAQMOAQ0FCM000	Modulo controllo Freecooling	801,00
SAQMOAQ0PCM000	Modulo controllo impianto	801,00
SAQMOAQ0RGC000	Regolatore per la gestione in cascata via seriale di due o più pompe di calore	2.506,00
SAQMOAQ0SCM000	Modulo controllo sanitario	801,00
SAQMOAQ0SET000	Gest.climat.su Temp. Ext	321,00
SAQMOAQ0TCM000	Modulo controllo solare	801,00
SAQMOAQ0TR0000	Tastiera remota per pompe di calore	480,00
SAQMOAQ0WBI000	Scheda web server supervisione installata a bordo	2.244,00

Pompa impianto Alta Eff.

Rif.	Codice	Prezzo € (IVA escl.)
105	SAQMOAQ0HPC105	542,00
108	SAQMOAQ0HPC108	542,00
110	SAQMOAQ0HPC110	542,00
112	SAQMOAQ0HPC112	542,00
115	SAQMOAQ0HPC115	958,00
117	SAQMOAQ0HPC117	958,00
222	SAQMOAQ0HPC222	1.248,00
230	SAQMOAQ0HPC230	1.248,00
235	SAQMOAQ0HPC235	1.248,00
248	SAQMOAQ0HPC248	1.248,00
260	SAQMOAQ0HPC260	2.256,00
272	SAQMOAQ0HPC272	2.256,00
290	SAQMOAQ0HPC290	3.264,00

n.1 pezzo per ogni unità

Pompa Geo Alta Eff.

Rif.	Codice	Prezzo € (IVA escl.)
105	SAQMOAQ0HPF105	958,00
108	SAQMOAQ0HPF108	958,00
110	SAQMOAQ0HPF110	958,00
112	SAQMOAQ0HPF112	958,00
115	SAQMOAQ0HPF115	1.248,00
117	SAQMOAQ0HPF117	1.248,00
222	SAQMOAQ0HPF222	1.248,00
230	SAQMOAQ0HPF230	2.256,00
235	SAQMOAQ0HPF235	2.256,00
248	SAQMOAQ0HPF248	3.264,00
260	SAQMOAQ0HPF260	3.588,00
272	SAQMOAQ0HPF272	4.788,00
290	SAQMOAQ0HPF290	4.788,00

n.1 pezzo per ogni unità

Pompa ACS Alta Eff.

Rif.	Codice	Prezzo € (IVA escl.)
105	SAQMOAQ0HAS105	542,00
108	SAQMOAQ0HAS108	542,00
110	SAQMOAQ0HAS110	542,00
112	SAQMOAQ0HAS112	542,00
115	SAQMOAQ0HAS115	958,00
117	SAQMOAQ0HAS117	958,00
222	SAQMOAQ0HAS222	958,00
230	SAQMOAQ0HAS230	1.248,00
235	SAQMOAQ0HAS235	1.248,00
248	SAQMOAQ0HAS248	1.248,00
260	SAQMOAQ0HAS260	2.256,00
272	SAQMOAQ0HAS272	2.256,00
290	SAQMOAQ0HAS290	3.264,00

n.1 pezzo per ogni unità (vers. Magis)

Kit Piedini Antivibranti

Rif.	Codice	Prezzo € (IVA escl.)
105	SAQMOAQ0PAV105	108,00
108	SAQMOAQ0PAV108	108,00
110	SAQMOAQ0PAV110	108,00
112	SAQMOAQ0PAV112	162,00
115	SAQMOAQ0PAV115	162,00
117	SAQMOAQ0PAV117	162,00
222	SAQMOAQ0PAV222	234,00
230	SAQMOAQ0PAV230	234,00
235	SAQMOAQ0PAV235	234,00
248	SAQMOAQ0PAV248	330,00
260	SAQMOAQ0PAV260	330,00
272	SAQMOAQ0PAV272	330,00
290	SAQMOAQ0PAV290	444,00

n.1 kit per ogni unità

Giunti Antivibranti tubi

Rif.	Codice	Prezzo € (IVA escl.)
105	SAQMOAQ0GAV105	36,00
108	SAQMOAQ0GAV108	36,00
110	SAQMOAQ0GAV110	36,00
112	SAQMOAQ0GAV112	36,00
115	SAQMOAQ0GAV115	36,00
117	SAQMOAQ0GAV117	36,00
222	SAQMOAQ0GAV222	51,00
230	SAQMOAQ0GAV230	51,00
235	SAQMOAQ0GAV235	51,00
248	SAQMOAQ0GAV248	60,00
260	SAQMOAQ0GAV260	60,00
272	SAQMOAQ0GAV272	60,00
290	SAQMOAQ0GAV290	60,00

n.4 pezzi per ogni unità
 n.6 pezzi per ogni unità (vers. Magis)

Filtri Anti Impurità

Rif.	Codice	Prezzo € (IVA escl.)
105	SAQMOAQ0FLS105	22,00
108	SAQMOAQ0FLS108	22,00
110	SAQMOAQ0FLS110	22,00
112	SAQMOAQ0FLS112	22,00
115	SAQMOAQ0FLS115	22,00
117	SAQMOAQ0FLS117	22,00
222	SAQMOAQ0FLS222	42,00
230	SAQMOAQ0FLS230	42,00
235	SAQMOAQ0FLS235	42,00
248	SAQMOAQ0FLS248	70,00
260	SAQMOAQ0FLS260	70,00
272	SAQMOAQ0FLS272	70,00
290	SAQMOAQ0FLS290	70,00

n.2 pezzi per ogni unità
 n.3 pezzi per ogni unità (vers. Magis)

Valvola deviatrice san.

Rif.	Codice	Prezzo € (IVA escl.)
105	SAQMOAQ0VDE105	396,00
108	SAQMOAQ0VDE108	396,00
110	SAQMOAQ0VDE110	396,00
112	SAQMOAQ0VDE112	396,00
115	SAQMOAQ0VDE115	396,00
117	SAQMOAQ0VDE117	396,00
222	SAQMOAQ0VDE222	450,00
230	SAQMOAQ0VDE230	450,00
235	SAQMOAQ0VDE235	450,00
248	SAQMOAQ0VDE248	1.008,00
260	SAQMOAQ0VDE260	1.008,00
272	SAQMOAQ0VDE272	1.008,00
290	SAQMOAQ0VDE290	1.008,00

n.1 pezzo per ogni unità (vers. NON Magis)

Valvola Contr. Port. Pozzo

Rif.	Codice	Prezzo € (IVA escl.)
105	SAQMOAQ0V2V105	768,00
108	SAQMOAQ0V2V108	768,00
110	SAQMOAQ0V2V110	768,00
112	SAQMOAQ0V2V112	768,00
115	SAQMOAQ0V2V115	768,00
117	SAQMOAQ0V2V117	768,00
222	SAQMOAQ0V2V222	834,00
230	SAQMOAQ0V2V230	834,00
235	SAQMOAQ0V2V235	834,00
248	SAQMOAQ0V2V248	948,00
260	SAQMOAQ0V2V260	948,00
272	SAQMOAQ0V2V272	948,00
290	SAQMOAQ0V2V290	948,00

n.1 pezzo per ogni unità

Kit Free Cooling

Rif.	Codice	Prezzo € (IVA escl.)
105	SAQMOAQ0KFC105	3.648,00
108	SAQMOAQ0KFC108	3.648,00
110	SAQMOAQ0KFC110	3.648,00
112	SAQMOAQ0KFC112	3.960,00
115	SAQMOAQ0KFC115	3.960,00
117	SAQMOAQ0KFC117	3.960,00
222	SAQMOAQ0KFC222	4.296,00
230	SAQMOAQ0KFC230	4.296,00
235	SAQMOAQ0KFC235	4.296,00
248	SAQMOAQ0KFC248	9.300,00
260	SAQMOAQ0KFC260	9.300,00
272	SAQMOAQ0KFC272	9.300,00
290	SAQMOAQ0KFC290	9.300,00

n.1 kit per ogni unità

Spirit Pro A2S

Aria/Acqua Inverter da 7 a 40 kW

Spirit Pro A2S è la pompa di calore con sorgente aria/acqua di tipo Total Inverter idonea alla climatizzazione di qualsiasi ambiente, da quello residenziale fino a quello commerciale/industriale. Appositamente dimensionata per operare con qualsiasi condizione esterna, Spirit Pro A2S è in grado di garantire il comfort ideale in qualsiasi stagione. La macchina è progettata per la generazione di caldo, freddo e per la produzione di acqua calda sanitaria attraverso un circuito dedicato che opera come recupero di calore.

VERSIONI DISPONIBILI

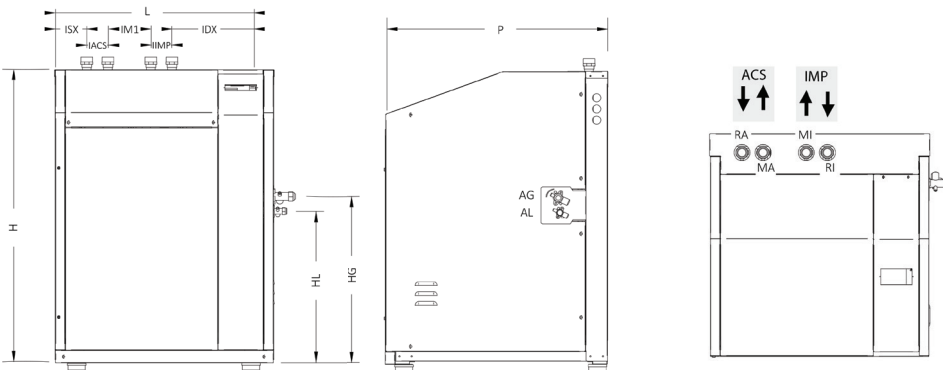
Spirit Pro A2S può essere fornita nelle seguenti configurazioni:

- **Versione R (Reversibile):** versione reversibile su circuito frigorifero lato gas. Attraverso l'ausilio della valvola 3vie esterna è in grado di produrre acqua calda sanitaria ACS fino a 55°C.
- **Versione RM (Magis):** versione reversibile su circuito frigorifero lato gas completa di circuito di recupero calore per produzione ACS. Attraverso la funzione del sistema MAGIS, queste unità sono in grado di produrre gratuitamente acqua calda sanitaria sia in regime estivo che invernale fino a 60°C.

OPTIONAL

Su richiesta, Spirit Pro A2S può essere fornita con i seguenti Optional:

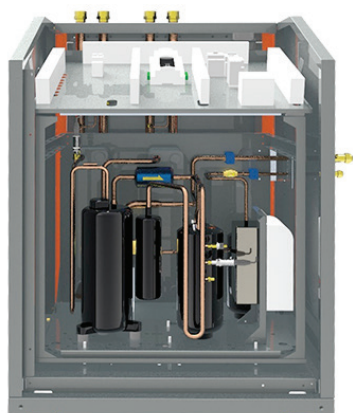
- Vascetta Raccogli Condensa
- Resistenza elettrica integrativa da 100W (dal modello 138 con n°2 resistenze da 100W)



NOTE:

Tenere in considerazione 3cm di altezza extra dati dall'altezza del piedino antivibrante montato sul basamento della macchina

SPIRIT PRO A2S ARIA/ACQUA		Mod	109	112	115	124	132	138	146
RA	Ritorno ACS alla macchina	Rp		1"			1" 1/2		2"
MA	Mandata ACS dalla macchina	Rp		1"			1" 1/2		2"
MI	Mandata Impianto dalla macchina	Rp		1"			1" 1/2		2"
RI	Ritorno Impianto alla macchina	Rp		1"			1" 1/2		2"
AL	Attacco Liquido	Rp	3/8" Cartella / Flare			1/2" Cartella/Flare	12,7mm Saldare/Weld	12,7mm Saldare/Weld	16mm Saldare/Weld
AG	Attacco Gas	Rp	5/8" Cartella / Flare			3/4" Cartella/Flare	22mm Saldare/Weld	22mm Saldare/Weld	28mm Saldare/Weld



- Disponibile nelle taglie da 7 a 40 kW funzionante in regime monofase fino ai 12kW e trifase per tutti i modelli.
- Elevati valori di C.O.P. ed E.E.R.
- Compressore Twin Rotary Inverter
- Fluido Refrigerante R410
- Limiti Funzionamento lato Impianto 55°C
- Funzionamento in priorità Sanitaria max 55°C
- Funzionamento in recupero Sanitario max 75°C MAGIS
- ACS tramite valvola deviatrice esterna (Versione Reversibile) o tramite terzo scambiatore (Magis)
- Tipo di regolatore programmabile con la gestione del doppio set point di funzionamento
- Unità esterna composta da ventilatori a pale assiali per una maggiore portata d'aria ed una minore rumorosità.



COMPONENTI

Integrazione produzione ACS

KIT LATO ACS comprendente:

- Circolatore elettronico classe A (installato a bordo macchina fino al modello 124; fornito da installare esternamente dal modello 132)

Integrazione lato impianto

KIT POMPA PRIMARIO comprendente:

- Circolatore elettronico classe A (installato a bordo macchina fino al modello 132; fornito da installare esternamente per il modello 146)
- Pressostato differenziale

Unità esterna ECR

Unità Esterna ECR di tipo reversibile composta da:

- Scambiatore in tubi di rame
- Ventilatori ad alta efficienza di tipo elicoidale, controllati con segnale modbus

CARATTERISTICHE



TECNOLOGIA FULL INVERTER

Pompe di circolazione, Valvole e Compressore sono dotati di driver elettronici che ne regolano la potenza a vantaggio di un minor consumo elettrico e un maggior adeguamento al carico



WEB VISOR

La possibilità di gestire Spirit Pro A2S tranquillamente seduti sul divano o a km di distanza tramite il vostro PC o Smartphone grazie al sistema Web Server Invent

ENERGY SAVING

L'unità è fornita di software "AIER - Auto Inseguimento Energie Rinnovabili", in grado di gestire automaticamente la modalità di prelievo dell'energia elettrica prodotta da fonte rinnovabile (FOTOVOLTAICO), con un notevole incremento del risparmio energetico ed economico per effetto dell'aumento della quota di autoconsumo.



FULL SEASON

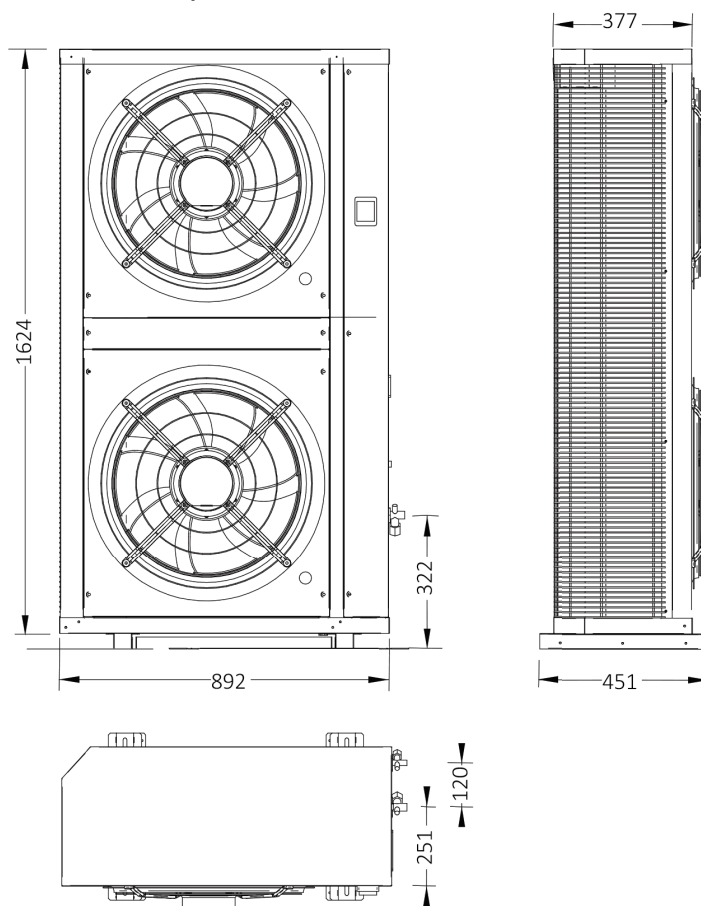
Grazie alla tecnologia "MAGIS" le unità garantiscono la climatizzazione estiva ed invernale contemporaneamente alla produzione di ACS che avviene nella quasi totalità per recupero con un risparmio fino al 90% dei consumi sanitari

SMART INTERFACE

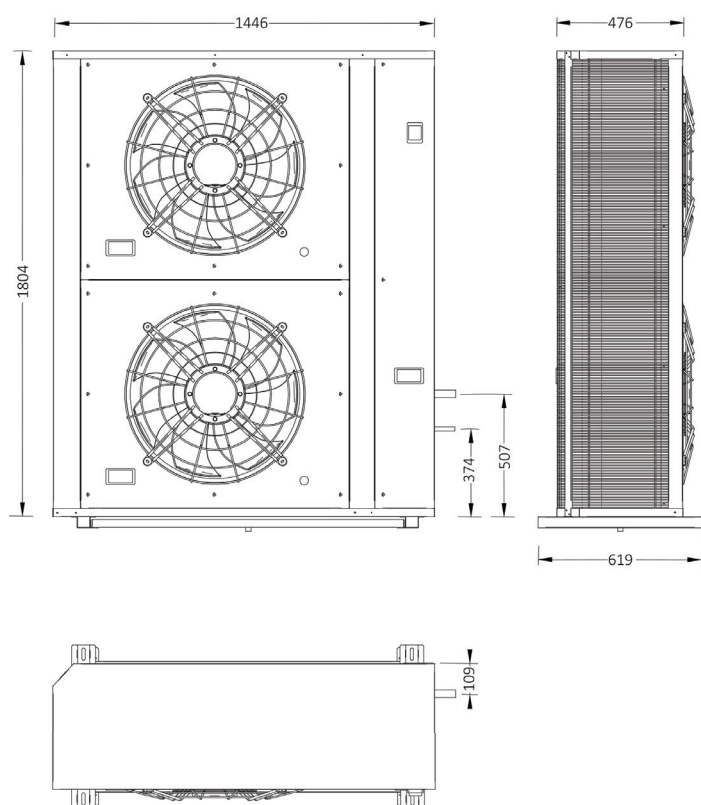
L'accesso alle informazioni e comandi è reso semplice e rapido grazie ad una potente interfaccia grafica a bordo macchina



Dimensioni unità esterna (fino al modello 124)



Dimensioni unità esterna (modelli 132-146)



SPIRIT PRO A2S	Mod	109		112		115		118		124		132		138		146	
		Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max

FUNZIONAMENTO: INVERNALE - A7/W35 Aria/Radiante / OPERATION: WINTER - A7/W35 Air / Radiant Floor

Pot.Termica / Thermal Power Plant	kW	2,29	8,64	3,43	12,79	4,48	15,29	4,81	17,64	5,85	21,74	8,73	32,49	10,68	39,87	12,44	46,51
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m ³ /h	0,39	1,49	0,59	2,20	0,77	2,63	0,83	3,03	1,01	3,74	1,50	5,59	1,84	6,86	2,14	8,00
Pot.Assorbita. / Power Consumption	kW	0,63	1,88	0,84	2,79	1,05	3,36	1,42	4,07	2,31	5,00	2,78	7,44	3,44	8,87	3,85	10,91
COP		4,59		4,59		4,55		4,33		4,35		4,36		4,49		4,26	

FUNZIONAMENTO: INVERNALE - A7/W45 Aria/Fancoil / OPERATION: WINTER - A7/W45 Air / Fancoil

Pot.Termica / Thermal Power Plant	kW	2,06	8,03	3,17	12,05	4,15	14,53	4,48	16,83	5,50	20,92	8,17	31,24	9,96	38,26	11,65	44,79
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m ³ /h	0,35	1,38	0,54	2,07	0,71	2,50	0,77	2,89	0,95	3,60	1,40	5,37	1,71	6,58	2,00	7,70
Pot.Assorbita. / Power Consumption	kW	0,76	2,32	1,05	3,50	1,33	4,16	1,74	5,04	2,69	6,22	3,33	9,25	4,09	11,03	4,64	13,55
COP		3,46		3,44		3,49		3,34		3,36		3,38		3,47		3,30	

FUNZIONAMENTO: INVERNALE - A7/W55 Aria/Fancoil / OPERATION: WINTER - A7/W55 Air / Fancoil

Pot.Termica / Thermal Power Plant	kW	1,98	7,68	3,10	11,72	4,08	14,18	4,43	16,49	5,44	20,66	8,06	30,80	9,80	37,64	11,50	44,25
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m ³ /h	0,34	1,32	0,53	2,02	0,70	2,44	0,76	2,84	0,94	3,55	1,39	5,30	1,69	6,47	1,98	7,61
P.A. Totale / Total Power Consumption	kW	0,88	2,87	1,24	4,41	1,59	5,16	2,03	6,23	3,04	7,74	3,84	11,48	4,68	13,69	5,36	16,81
COP		2,68		2,66		2,75		2,65		2,67		2,68		2,75		2,63	

FUNZIONAMENTO: ESTIVE - A35/W7 Aria/FanCoil / OPERATION: SUMMER - A35/W7 Air/FanCoil

Pot.Frigorifera / Cooling Power Plant	kW	1,97	7,71	2,93	11,47	3,79	13,66	4,03	15,63	5,31	20,77	7,37	28,86	9,11	35,64	10,50	41,11
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m ³ /h	0,34	1,33	0,50	1,97	0,65	2,35	0,69	2,69	0,91	3,57	1,27	4,96	1,57	6,13	1,81	7,07
Pot.Assorbita. / Power Consumption	kW	0,65	2,09	0,87	2,91	1,09	3,50	1,46	4,39	2,31	5,97	2,85	8,21	3,52	9,96	3,94	11,83
EER		3,68		3,94		3,90		3,56		3,48		3,52		3,58		3,48	

FUNZIONAMENTO: ESTIVE - A35/W18 Aria/FanCoil / OPERATION: SUMMER - A35/W18 Air/FanCoil

Pot.Frigorifera / Cooling Power Plant	kW	2,27	9,32	3,41	13,87	4,40	16,57	4,68	18,95	6,15	25,14	8,55	34,93	10,56	43,13	12,18	49,75
Portata acqua Imp. / Plant water flow	m ³ /h	0,39	1,60	0,59	2,39	0,76	2,85	0,80	3,26	1,06	4,32	1,47	6,01	1,82	7,42	2,09	8,56
Pot.Assorbita. / Power Consumption	kW	0,69	2,21	0,92	3,06	1,15	3,67	1,54	4,59	2,37	6,17	2,95	8,49	3,63	10,30	4,08	12,25
EER		4,22		4,53		4,52		4,13		4,08		4,11		4,19		4,06	

DATI GENERALI / GENERAL DATA

Refrigerante / Refrigerant		R410A															
Carica / Charge	Kg																
P.Max Assorbita / Max Power Absorbed	[+] kW	3,20	4,21	5,30	8,00	10,30	13,30	15,20	18,40								
C. Max AssorbitaM / Current Max AbsorbedM	[+] A	14,55	19,14	24,09	n.d	n.d	n.d	n.d	n.d								
C. Max AssorbitaT / Current Max AbsorbedT	[+] A	4,74	6,24	7,85	11,85	15,26	19,70	22,52	27,26								
Classe Energetica / Energy Class		A++		A++		A++		A++		A++		A++		A++		A++	
Circuiti frigoriferi / Refrigerant circuits	n°	1	1	1	2	1	1	1	1								
Gradini di parzializzazione / Staging steps	n°	Inverter	Inverter	Inverter	Inverter	Inverter	Inverter	Inverter	Inverter								
Compressori / Compressor	n°	1	1	1	2	1	1	1	1								
Tensione alimentazione / Power supply	V/Hz/ Ph	230/1/50 - 400/3/50	230/1/50 - 400/3/50	230/1/50 - 400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50								

UNITA' INTERNA / INTERNAL UNIT

Pressione sonora Lp / Sound pressure Lp*	dB(A)	43,20	46,40	47,00	48,00	48,00	49,10	55,80	58,20								
Lunghezza / Length	L mm	690	690	690	890	890	890	890	1500								
Profondità / Depth	P mm	720	720	720	900	900	900	900	1050								
Altezza / Height	H mm	1220	1220	1220	1220	1220	1220	1220	1110								
Altezza Gas/ Height GAS	HG mm	673	673	673	673	673	673	673	668								
Altezza Liquido / Height Liquid	HL mm	316	316	316	613	613	613	613	518								
Interasse ACS / DHW Wheelbase	IACS mm	85	85	85	85	85	85	85	140								
Interasse Imp / Plant Wheelbase	IIMP mm	85	85	85	85	85	85	85	130								
Interasse Sx / Left Distance	ISX mm	130	130	130	130	130	130	130	167								
Interasse 1 / 1 Wheelbase	IM1 mm	115	115	115	175	175	175	175	140								
Interasse Dx / Right Distance	IDX mm	302	302	302	415	415	415	415	903								
Peso / Weight	Kg	200	210	220	220	350	350	350	520								

UNITA' ESTERNA / EXTERNAL UNIT

Pressione sonora Lp / Sound pressure Lp**	dB(A)	41,00	41,00	42,00	43,00	45,00	46,00	46,00	46,00								
Dimensioni / Size (L x P x H)	mm	950 x 445 x 860	892 x 451 x 1624	892 x 451 x 1624	892 x 451 x 1624	892 x 451 x 1624	892 x 451 x 1624	892 x 451 x 1624	1446 x 619 x 1804	1446 x 619 x 1804	1446 x 619 x 1804	1446 x 619 x 1804	1446 x 619 x 1804	1446 x 619 x 1804			
Peso / Weight	Kg	90	150	150	150	150	190	190	190								

Unità PdC Spirit A2S Pompa di calore AD ARIA Reversibile a 2 attacchi (produzione ACS con deviazione esterna)

Modello	Descrizione	Prezzo € (IVA escl.)
SA2SAU0R0D0000	Spirit A2S R dc inverter (Voce Descrittiva)	-
SA2SAU0R0D109M	P.di Cal. aria split Serie Spirit A2S Rev. DC Inv.109 Monofase (Pt:9kw-Pf:7,7kW)	14.364,00
SA2SAU0R0D112M	P.di Cal. aria split Serie Spirit A2S Rev. DC Inv.112 Monofase (Pt:13,1kw-Pf:11,5kW)	15.600,00
SA2SAU0R0D112T	P.di Cal. aria split Serie Spirit A2S Rev. DC Inv.112 Trifase (Pt:13,1kw-Pf:11,5kW)	16.260,00
SA2SAU0R0D115T	P.di Cal. aria split Serie Spirit A2S Rev. DC Inv.115 Trifase (Pt:15,8kw-Pf:13,7kW)	17.040,00
SA2SAU0R0D118T	P.di Cal. aria split Serie Spirit A2S Rev. DC Inv.118 Trifase (Pt:18,3kw)	19.320,00
SA2SAU0R0D124T	P.di Cal. aria split Serie Spirit A2S Rev. DC Inv.124 Trifase (Pt:25kw-Pf:21,9kW)	22.524,00
SA2SAU0R0D132T	P.di Cal. aria split Serie Spirit A2S Rev. DC Inv.132 Trifase (Pt:32,1kw-Pf:33,7kW)	23.760,00
SA2SAU0R0D138T	P.di Cal. aria split Serie Spirit A2S Rev. DC Inv.138 Trifase (Pt:39,2kw-Pf:34,3kW)	24.936,00
SA2SAU0R0D146T	P.di Cal. aria split Serie Spirit A2S Rev. DC Inv.146 Trifase (Pt:46,9kw-Pf:41,1kW)	27.384,00

Unità PdC Spirit Magis A2S Pompa di calore AD ARIA Reversibile a 4 attacchi (produzione ACS con 3° Scambiatore)

Modello	Descrizione	Prezzo € (IVA escl.)
SA2SAU0RMD0000	Spirit A2S MAGIS RM dc inverter (Voce Descrittiva)	-
SA2SAU0RMD109M	P.di C. aria split Serie Spirit A2S Magis DC Inv.108 Monofase (Pt:9kw-Pf:7,7kW)	16.164,00
SA2SAU0RMD112M	P.di C. aria split Serie Spirit A2S Magis DC Inv.112 Monofase (Pt:13,1kw-Pf:11,5kW)	17.568,00
SA2SAU0RMD112T	P.di C. aria split Serie Spirit A2S Magis DC Inv.112 Trifase (Pt:13,1kw-Pf:11,5kW)	18.276,00
SA2SAU0RMD115T	P.di C. aria split Serie Spirit A2S Magis DC Inv. 115 Trifase (Pt:15,8kw-Pf:13,7kW)	18.648,00
SA2SAU0RMD118T	P.di C. aria split Serie Spirit A2S Magis DC Inv. 118 Trifase (Pt:18,1kw)	21.120,00
SA2SAU0RMD124T	P.di C. aria split Serie Spirit A2S Magis DC Inv.124 Trifase (Pt:25kw-Pf:21,9kW)	24.840,00
SA2SAU0RMD132T	P.di C. aria split Serie Spirit A2S Magis DC Inv.132 Trifase (Pt:32,1kw-Pf:33,7kW)	26.040,00
SA2SAU0RMD138T	P.di C. aria split Serie Spirit A2S Magis DC Inv.138 Trifase (Pt:39,2kw-Pf:34,3kW)	27.276,00
SA2SAU0RMD146T	P.di C. aria split Serie Spirit A2S Magis DC Inv.146 Trifase	29.640,00

Accessori

Codice	Descrizione	Prezzo € (IVA escl.)
SA2SAQ0EMM000	Analizzatore di rete MODBUS di tipo monofase fino a 45 A con collegamento diretto	234,00
SA2SAQ0EMT65A	Analizzatore di rete PDC tipo MODBUS di tipotrifase fino a 65A con collegamento diretto	564,00
SA2SAQ0EMT65AF	Analizzatore di rete FOTOVOLT. MODBUS di tipotrifase fino a 65A con collegamento diretto	564,00
SA2SAQ0FCM000	Modulo controllo Freecooling	801,00
SA2SAQ0PCM000	Modulo controllo impianto	801,00
SA2SAQ0RGC000	Regolatore per la gestione in cascata via seriale di due o più pompe di calore	2.506,00
SA2SAQ0SCM000	Modulo controllo sanitario	801,00
SA2SAQ0SET000	Gest.climat.su Temp. Ext	321,00
SA2SAQ0TCM000	Modulo controllo solare	801,00
SA2SAQ0TR0000	Tastiera remota per pompe di calore	480,00
SA2SAQ0WBI000	Scheda web server supervisione installata a bordo	2.244,00

Pompa impianto Alta Eff.

Rif.	Codice	Prezzo € (IVA escl.)
109	SA2SAUD0HPC109	542,00
112	SA2SAUD0HPC112	542,00
115	SA2SAUD0HPC115	958,00
118	SA2SAUD0HPC118	958,00
124	SA2SAUD0HPC124	1.248,00
132	SA2SAUD0HPC132	1.248,00
138	SA2SAUD0HPC138	1.248,00
146	SA2SAUD0HPC146	1.248,00

n.1 pezzo per ogni unità

Pompa ACS Alta Eff.

Rif.	Codice	Prezzo € (IVA escl.)
109	SA2SAUD0HAS109	542,00
112	SA2SAUD0HAS112	542,00
115	SA2SAUD0HAS115	958,00
118	SA2SAUD0HAS118	958,00
124	SA2SAUD0HAS124	1.248,00
132	SA2SAUD0HAS132	1.248,00
138	SA2SAUD0HAS138	1.248,00
146	SA2SAUD0HAS146	1.248,00

n.1 pezzo per ogni unità (vers. Magis)

Valvola deviatrice san.

Rif.	Codice	Prezzo € (IVA escl.)
109	SA2SAUD0VDE109	396,00
112	SA2SAUD0VDE112	396,00
115	SA2SAUD0VDE115	396,00
118	SA2SAUD0VDE118	396,00
124	SA2SAUD0VDE124	450,00
132	SA2SAUD0VDE132	450,00
138	SA2SAUD0VDE138	450,00
146	SA2SAUD0VDE146	1.176,00

n.1 pezzo per ogni unità

Kit Piedini Antivibranti

Rif.	Codice	Prezzo € (IVA escl.)
109	SA2SAUD0PAV109	108,00
112	SA2SAUD0PAV112	162,00
115	SA2SAUD0PAV115	162,00
118	SA2SAUD0PAV118	162,00
124	SA2SAUD0PAV124	234,00
132	SA2SAUD0PAV132	234,00
138	SA2SAUD0PAV138	234,00
146	SA2SAUD0PAV146	330,00

n.1 kit per ogni unità

Giunti Antivibranti tubi

Rif.	Codice	Prezzo € (IVA escl.)
109	SA2SAUD0GAV109	36,00
112	SA2SAUD0GAV112	36,00
115	SA2SAUD0GAV115	36,00
118	SA2SAUD0GAV118	36,00
124	SA2SAUD0GAV124	51,00
132	SA2SAUD0GAV132	51,00
138	SA2SAUD0GAV138	51,00
146	SA2SAUD0GAV146	60,00

n.2 pezzi per ogni unità
n.4 pezzi per ogni unità (vers. Magis)

Filtri Anti Impurità

Rif.	Codice	Prezzo € (IVA escl.)
109	SA2SAUD0FLS109	22,00
112	SA2SAUD0FLS112	22,00
115	SA2SAUD0FLS115	22,00
118	SA2SAUD0FLS118	22,00
124	SA2SAUD0FLS124	42,00
132	SA2SAUD0FLS132	42,00
138	SA2SAUD0FLS138	42,00
146	SA2SAUD0FLS146	70,00

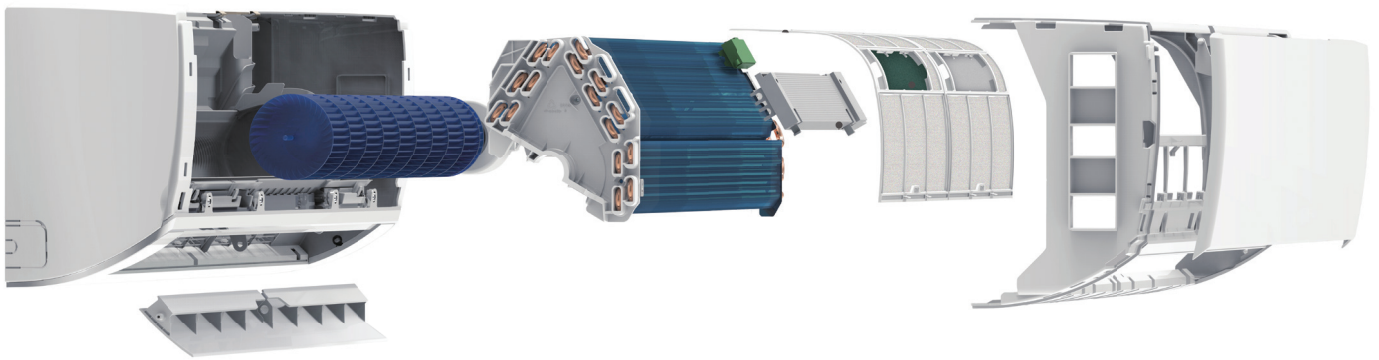
n.1 pezzo per ogni unità
n.2 pezzi per ogni unità (vers. Magis)



Climatizzatori



Climatizzatori



Controllo della temperatura

Il sistema DC Inverter e il sistema di controllo del ventilatore lavorano assieme per assicurare una temperatura costante all'interno del locale entro $\pm 0,5^\circ$.



Motore BLDC

I ventilatori Brushless sono ad alta efficienza e a bassissima rumorosità per garantire performance e silenziosità.



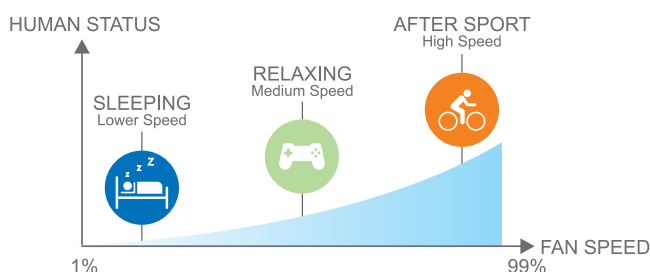
DC Inverter

La combinazione della tecnologia DC inverter del compressore e del controllo di ventilazione crea il massimo comfort e il massimo risparmio energetico.



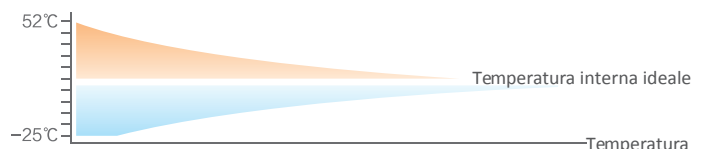
Velocità del ventilatore

La velocità del ventilatore è a variazione costante con regolazione minima dall'1 al 99%.



Ampia scala di regolazione della temperatura

La tecnologia DC Inverter di Invent funziona in modo da stabilizzare il funzionamento del compressore e del motore BLDC anche in condizioni estreme di temperatura.



Bassissimo rumore: 26 dB(A)



















La nuova struttura aerodinamica e il basso rumore del motore BLDC brushless evidenziano un rumore totale che parte dai 26dB(A)

Ampia oscillazione del flap

L'oscillazione del flap di 120° assicura più comfort ed un grande flusso d'aria.

Controllo delle funzioni



 Power On/Off	 Modalità Auto/ Raffrescamento/ Riscaldamento/ Deumidificazione	 Regolazione progressiva della velocità del ventilatore
 Swing verticale	 Swing Orizzontale (optional)	 Diminuire l'impostazione della temperatura / della velocità del ventilatore / del timer
 modalità Turbo	 Modalità Health/Salute	 modalità Sleeping/Sonno
 TEMP Display della Temperatura	 CLEAN modalità Pulizia dell'Evaporatore	 Funzione I Feel/ Sensore telecomando
 CLOCK Impostazione Orologio	 Timer per accensione dell'unità	 Timer per spegnimento dell'unità
 QUIET Modalità Silenziosa	 ECO impostazione di funzionamento in risparmio energetico	 LIGHT Accensione/ Spegnimento display



Sistema intelligente di controllo Wi-Fi

Invent fornisce le opzioni di controllo del tuo condizionatore con l'applicazione per smartphone (iOS e Android) e con la tua rete wi-fi domestica, e può essere così più semplice e più divertente interagire con il tuo condizionatore.

TP Monosplit Inverter

Condizionatore monosplit inverter. L'efficienza e l'alta tecnologia per una performance da campioni. Linee moderne e pulite, cura dei particolari, silenziosità estrema e funzione anti-gelo: tutto contenuto in un unico prodotto di design creato per il benessere con un occhio al risparmio energetico.



Climatizzatore monosplit Invent in pompa di calore DC Inverter

Codice		Codice	CON009000BTUM00906	CON012000BTUM00906	CON018000BTUM00906	CON024000BTUM00906	
SEER		W/W	6,15		6,12		
Pdesign C		kW	2,6	3,5	5,1	6,4	
Etichetta energetica		-	A++	A++	A++	A++	
SCOP		W/W	4,06	4,06	4,06	4,06	
Pdesign H		kW	2,6	3,0	4,1	5,2	
Etichetta energetica		-	A+	A+	A+	A+	
Alimentazione		V - Hz - F	230 - 50 - 1				
Raffreddamento	Potenza	Nominale	W/BTU	2600/8900	3500/12000	5130/17500	6450/22000
		Max	W	3300	4000	6700	7000
		Min	W	400	550	1000	1400
	Assorbimento elettrico	Nominale	W	800	1050	1580	2000
		Max	W	1430	1560	2460	2800
		Min	W	150	180	320	380
EER	W/W	3,25	3,33	3,25	3,23		
Condensa prodotta		l/h	0,8	1,4	1,8	2,4	
Riscaldamento	Potenza	Nominale	W/BTU	2800/9550	3650/12500	5270/18000	6700/22800
		Max	W	4100	5130	6800	7900
		Min	W	400	600	1100	1500
	Assorbimento elettrico	Nominale	W	750	970	1400	1800
		Max	W	1550	1650	2300	2500
		Min	W	180	220	350	400
COP	W/W	3,73	3,76	3,76	3,72		
Consumo in Stand-by		W	0,50	0,50	0,50	0,50	
Portata aria unità interna		m3/h	560/490/430/330	660/540/460/330	800/720/610/520	1150/1050/950/850	
Pressione sonora unità interna (SHI/Hi/Mi/Lo)		dB(A)	39/36/32/26	42/39/33/26	46/42/39/36	48/45/42/39	
Potenza sonora unità interna (SHI/Hi/Mi/Lo)		dB(A)	55/52/44/38	57/53/45/42	58/54/51/48	64/59/56/53	
Pressione sonora unità esterna		dB(A)	52	53	56	60	
Potenza sonora unità esterna		dB(A)	61	62	63	68	
Unità interna	Dimensioni	mm	821 x 201 x 283	884 x 205 x 298	1003 x 310 x 222	1003 x 310 x 222	
	Peso	kg	10	11	14	17	
Metodo di regolazione		-	Valvola di espansione elettronica		Capillare		
Unità esterna	Dimensioni	mm	830 x 540 x 325		960 x 700 x 396		
	Peso	kg	29	30	43	47	
Compressore		Marca	Hitachi	Sanyo	Mitsubishi		
Refrigerante	Tipo	-	R410A	R410A	R410A	R410A	
	Carica standard	kg	0,75	0,95	1,25	1,45	
	Carica aggiuntiva oltre la precarica	gr/m	20		50		
Tubazioni frigorifere	Dimensioni	mm	diam. 6,35 / diam. 9,52		diam. 6,35 / diam. 12,7	diam. 6,35 / diam. 15,8	
		inch	1/4" - 3/8"		1/4" - 1/2"	1/4" - 5/8"	
	Max-Min lunghezza con precarica	m	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5	
	Max lunghezza ammissibile	m	20		25		
Limiti di funzionamento	Ambiente interno	raff./risc.	°C	16 ~ 30	16 ~ 30	16 ~ 30	
		raff./risc.	°C	18 ~ 52 / -15 ~ 24			
	Ambiente esterno	raff./risc.	°C	16 ~ 30	16 ~ 30	16 ~ 30	
Limiti di funz. con kit bassa temperatura	Ambiente interno	raff./risc.	°C	16 ~ 30	16 ~ 30	16 ~ 30	
	Ambiente esterno	raff./risc.	°C	18 ~ 52 / -20 ~ 24			

Modello	Codice Unità (Int. / Ext.)	W/BTU/h	EER-W/W	W/BTU/h	COP-W/W	Prezzo SET (€)
		Raffrescamento		Riscaldamento		
TP Monosplit 9	TPSKIV-09 / TPSKOV-09	2600 / 8900	3,25	2800 / 9550	3,73	760,00
TP Monosplit 12	TPSKIV-12 / TPSKOV-12	3500 / 12000	3,33	3650 / 12500	3,76	822,00
TP Monosplit 18	TPSKIV-18 / TPSKOV-18	5130 / 17500	3,25	5270 / 18000	3,76	1.385,00
TP Monosplit 24	TPSKIV-24 / TPSKOV-24	6450 / 22000	3,23	6700 / 22800	3,72	1.790,00

TP Multisplit Inverter

Condizionatore dualsplit inverter. L'efficienza e l'alta tecnologia per una performance da campioni. Linee moderne e pulite, cura dei particolari, silenziosità estrema e funzione anti-gelo: tutto contenuto in un unico prodotto di design creato per il benessere con un occhio al risparmio energetico.



Climatizzatore dualsplit Invent in pompa di calore DC Inverter				Codice	
Codice		Codice		CON01800BTUD00906	CON024000BTUD00906
Numero massimo U.I. collegabili		n°		2	3
SEER/SCOP		W/W		6,10/4,00	
Etichetta energetica		-		A++ / A+	
Pdesign C/H		kW		5,20/5,20	7,00/7,00
Alimentazione		V - Hz - F		230 - 50 - 1	230 - 50 - 1
Raffreddamento	Potenza	Nominale	W/BTU	5200/17700	7000/23900
		Max	W	5900	8450
		Min	W	2100	2300
	Assorbimento elettrico	Nominale	W	1453	2050
		Max	W	1590	2850
		Min	W	560	1050
EER		W/W		3,58	3,41
Riscaldamento	Potenza	Nominale	W/BTU	5200/17700	7000/23900
		Max	W	6000	8600
		Min	W	2500	3500
	Assorbimento elettrico	Nominale	W	1400	1850
		Max	W	1800	2800
		Min	W	800	950
COP		W/W		3,71	3,78
Consumo in Stand-by		W		0,50	0,50
Metodo di regolazione		-		Valvola di espansione elettronica	
Pressione sonora		dB(A)		54	55
Potenza sonora		dB(A)		63	68
Unità esterna	Dimensioni		mm	960 x 336 x 700	990 x 426 x 790
	Peso		kg	45	60
Compressore		Marca		Mitsubishi	
Refrigerante	Tipo		-	R410A	R410A
	Carica standard		kg	1,4	1,9
	Carica aggiuntiva oltre la precarica		gr/m	25	25
Tubazioni	Dimensioni		mm	diam. 6,35 / diam. 9,52	
			inch	1/4" - 3/8"	
	Max-Min lunghezza con precarica		m	4 - 10	6 - 10
	Max lunghezza ammissibile		m	20	60
	Max lunghezza singola linea		m	10	20
Massimo dislivello ammissibile		m	5	10	
Limiti di funzionamento		Ambiente esterno	raff./risc.	°C	
				18 ~ 52 / -15 ~ 24	

Modello	Codice Unità (Int. / Ext.)	W/BTU/h		COP-W/W		Prezzo SET (€)
		Raffrescamento		Riscaldamento		
TP Multisplit 18	TPSKIV-09 / TPSKOV2-18	5200 / 17700		3,58		1.948,00
TP Multisplit 24	TPSKIV-12 / TPSKOV3-24	7000 / 23900		3,41		2.507,00

TP Connect

Monosplit Inverter

Funzionale, pratico e compatto. Il climatizzatore monosplit Invent Connect è il prodotto ideale per l'utente che desidera il pieno controllo del proprio climatizzatore: attraverso la sua App è possibile gestire tramite Wi-Fi la climatizzazione di casa tua.



Climatizzatore monosplit Invent Connect in pompa di calore DC Inverter				COC009000BTUM00906	COC012000BTUM00906	COC018000BTUM00906	COC024000BTUM00906
Codice		Codice					
SEER		W/W		6,15		6,12	
Pdesign C		kW		2,6	3,5	5,1	6,4
Etichetta energetica		-		A++	A++	A++	A++
SCOP		W/W		4,06	4,06	4,06	4,06
Pdesign H		kW		2,6	3,0	4,1	5,2
Etichetta energetica		-		A+	A+	A+	A+
Alimentazione		V - Hz - F		230 - 50 - 1			
Raffreddamento	Potenza	Nominale	W/BTU	2900/9900	3700/12600	5400/18400	6800/23200
		Max	W	3400	4100	6850	7300
		Min	W	400	550	1000	1400
	Assorbimento elettrico	Nominale	W	790	1010	1500	1950
		Max	W	1430	1560	2460	2800
		Min	W	150	180	320	380
EER		W/W		3,67	3,66	3,60	3,49
Condensa prodotta		l/h		0,8	1,4	1,8	2,4
Riscaldamento	Potenza	Nominale	W/BTU	3100/10580	3800/12960	5400/18400	7100/24200
		Max	W	4200	5250	6950	8000
		Min	W	400	600	1100	1500
	Assorbimento elettrico	Nominale	W	720	940	1340	1760
		Max	W	1550	1650	2300	2500
		Min	W	180	220	350	400
COP		W/W		4,30	4,04	4,03	4,03
Consumo in Stand-by		W		0,50	0,50	0,50	0,50
Portata aria unità interna		m ³ /h		850/490/430/330	850/540/460/330	850/720/610/520	850/1050/950/850
Pressione sonora unità interna (SHi/Hi/Mi/Lo)		dB(A)		39/34/32/26	42/38/33/27	46/42/39/36	48/45/42/39
Potenza sonora unità interna (SHi/Hi/Mi/Lo)		dB(A)		55/48/44/38	57/53/45/42	58/54/51/48	64/59/56/53
Pressione sonora unità esterna		dB(A)		52	53	56	60
Potenza sonora unità esterna		dB(A)		61	62	63	68
Unità interna	Dimensioni	mm		821 x 201 x 283	884 x 205 x 298	1003 x 310 x 222	1003 x 310 x 222
	Peso	kg		10	11	14	17
Metodo di regolazione		-		Valvola di espansione elettronica		Capillare	
Unità esterna	Dimensioni	mm		830 x 325 x 540		960 x 396 x 700	
	Peso	kg		29	30	43	47
Compressore		Marca		Hitachi	Sanyo	Mitsubishi	
Refrigerante	Tipo	-		R410A	R410A	R410A	R410A
	Carica standard	kg		0,70	0,90	1,25	1,45
	Carica aggiuntiva oltre la precarica	gr/m		20			
Tubazioni frigorifere	Dimensioni	mm		diam. 6,35 / diam. 9,52		diam. 6,35 / diam. 12,7	diam. 6,35 / diam. 15,88
		inch		1/4" - 3/8"		1/4" - 1/2"	1/4" - 5/8"
	Max-Min lunghezza con precarica	m		2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5
	Max lunghezza ammissibile	m		20		25	
Massimo dislivello ammissibile		m		10	10	10	10
Limiti di funzionamento	Ambiente interno	raff./risc.	°C	16 ~ 30	16 ~ 30	16 ~ 30	16 ~ 30
	Ambiente esterno	raff./risc.	°C	18 ~ 52 / -25 ~ 24			

Modello	Codice Unità (Int. / Ext.)	W/BTU/h	EER-W/W	W/BTU/h	COP-W/W	Prezzo SET (€)
		Raffrescamento		Riscaldamento		
TP Connect 9	TPSKIV-09WI / TPSKOV-09P	2900 / 9900	3,67	3100 / 10580	4,30	902,00
TP Connect 12	TPSKIV-12WI / TPSKOV-12P	3700 / 12600	3,66	3800 / 12960	4,04	1.013,00
TP Connect 18	TPSKIV-18WI / TPSKOV-18P	5400 / 18400	3,60	5400 / 18400	4,03	1.697,00
TP Connect 24	TPSKIV-24WI / TPSKOV-24P	6800 / 23200	3,49	7100 / 24200	4,03	1.990,00

TP Connect

Multisplit Inverter

I condizionatori multisplit Invent Connect sono altamenti performanti sia per il raffrescamento che per il riscaldamento. Sono disponibili in diverse taglie, tutte gestibili attraverso l'App che si connette tramite Wi-Fi all'impianto.



Climatizzatore dualsplit Invent Connect in pompa di calore DC Inverter			
Codice		Codice	COC01800BTUD00906
Numero massimo U.I. collegabili		n°	2
SEER/SCOP		W/W	6,10/4,00
Etichetta energetica		-	A++ / A+
Pdesign C/H		kW	5,20/5,20
Alimentazione		V - Hz - F	230 - 50 - 1
Raffreddamento	Potenza	Nominale	W/BTU
		Max	W
		Min	W
	Assorbimento elettrico	Nominale	W
		Max	W
		Min	W
EER		W/W	
Riscaldamento	Potenza	Nominale	W/BTU
		Max	W
		Min	W
	Assorbimento elettrico	Nominale	W
		Max	W
		Min	W
COP		W/W	
Consumo in Stand-by		W	
Metodo di regolazione		-	
Pressione sonora		dB(A)	
Potenza sonora		dB(A)	
Unità esterna	Dimensioni	mm	
	Peso	kg	
Compressore		Marca	
Refrigerante	Tipo	-	
	Carica standard	kg	
	Carica aggiuntiva oltre la precarica	gr/m	
Tubazioni	Dimensioni	mm	
		inch	
	Max-Min lunghezza con precarica	m	
	Max lunghezza ammissibile	m	
	Max lunghezza singola linea	m	
Massimo dislivello ammissibile	m		
Limiti di funzionamento		Ambiente esterno	
		raff./risc.	
		°C	

Modello	Codice Unità (Int. / Ext.)	W/BTU/h	EER-W/W	W/BTU/h	COP-W/W	Prezzo SET (€)
		Raffrescamento		Riscaldamento		
TP Connect Multisplit 18	TPSKIV-09WI / TPSKOV2-18P	5200 / 17700	3,58	5200 / 17700	3,71	2.219,00
TP Connect Multisplit 24	TPSKIV-12WI / TPSKOV3-24P	7000 / 23900	3,41	7000 / 23900	3,78	2.774,00

IT Plus

Monosplit 9/12.000 BTU

**Climatizzatori in pompa di calore
DC Inverter Monosplit**

- Classe A++
- Massima silenziosità grazie alla funzione "Silent Mode"
- Filtro ad alta densità
- Funzione "Sleep Mode"
- Basso consumo in stand-by



Modello	Unità	Codice	L x H x P (mm)	Peso (Kg)	Potenza Nominale (EN14511)		Efficienza Energetica (ERP - EN14825)			Prezzo (€)	Prezzo SET (€)
					(BTU/h)	(Kw)	SEER/SCOOP	Classe d'efficienza			
IT Plus 9	INTERNA	I401180001	715x285x194	6,8	9000 in Raffr.	2,6 in Raffr.	6,2	A++	A+	149,00	612,00
	ESTERNA	I401180002	770x555x300	25,2	10000 in Risc.	2,9 in Risc.	4,0			463,00	
IT Plus 12	INTERNA	I401180003	805x285x194	7,2	12000 in Raffr.	3,9 in Raffr.	6,1	A++	A+	175,00	672,00
	ESTERNA	I401180004	770x555x300	25,5	13000 in Risc.	4,1 in Risc.	4,0			497,00	

Modello	Gas Refrigerante		Tubazioni di collegamento			
	Tipo	Quantità Pre-caricata	Lunghezza Max	Dislivello Max	Attacco Liquido	Attacco Gas
IT Plus 9	R410A	0,8 kg	25 m	10 m	1/4"	3/8"
IT Plus 12	R410A	0,8 kg	25 m	10 m	1/4"	3/8"

IT Top

Monosplit 9/12/18/24.000

**Climatizzatori in pompa di calore
DC Inverter Mono-split**

- Classe A++
- Massima silenziosità grazie alla funzione "Silent Mode"
- Funzione autopulizia
- Filtro ad alta densità
- Funzione "Sleep Mode"
- Basso consumo in stand-by
- Predisposizione per Wi-Fi
- Unità interne compatibili con MONO e MULTI



Modello	Unità	Codice	L x H x P (mm)	Peso (Kg)	Potenza Nominale (EN14511)		Efficienza Energetica (ERP - EN14825)			Prezzo (€)	Prezzo SET (€)
					(BTU/h)	(Kw)	SEER/SCOOOP	Classe d'efficienza			
IT Top 9	INTERNA	I401180006	722x290x187	7,4	9000 in Raffr.	2,6 in Raffr.	7,4	A++	A+	198,00	726,00
	ESTERNA	I401180007	770x555x300	26,6	10000 in Risc.	2,9 in Risc.	4,2			528,00	
IT Top 12	INTERNA	I401180008	802x297x189	8,2	12000 in Raffr.	3,5 in Raffr.	6,8	A++	A+	216,00	786,00
	ESTERNA	I401180009	800x554x333	29,1	13000 in Risc.	3,8 in Risc.	4,2			570,00	
IT Top 18	INTERNA	I401180010	965x319x215	10,7	18000 in Raffr.	5,3 in Raffr.	6,8	A++	A+	300,00	1.236,00
	ESTERNA	I401180011	800x554x333	37,8	19000 in Risc.	5,6 in Risc.	4,0			936,00	
IT Top 24	INTERNA	I401180012	1080x335x226	13	24000 in Raffr.	7,0 in Raffr.	6,6	A++	A+	478,00	1.614,00
	ESTERNA	I401180013	845x702x363	48,4	27000 in Risc.	8,2 in Risc.	4,0			1.136,00	

Modello	Gas Refrigerante		Tubazioni di collegamento			
	Tipo	Quantità Pre-caricata	Lunghezza Max	Dislivello Max	Attacco Liquido	Attacco Gas
IT Top 9	R410A	0,8 kg	25 m	10 m	1/4"	3/8"
IT Top 12	R410A	0,95 kg	25 m	10 m	1/4"	3/8"
IT Top 18	R410A	1,48 kg	30 m	20 m	1/4"	1/2"
IT Top 24	R410A	2 kg	50 m	25 m	3/8"	5/8"

ACCESSORI

Descrizione	Codice	Prezzo (€)
Kit connessione Wi-Fi IT Top	401180016	79,00

IT Top

Dualsplit 18.000 BTU

Climatizzatori in pompa di calore DC Inverter Dualsplit

- Classe A++
- Massima silenziosità grazie alla funzione "Silent Mode"
- Funzione autopulizia
- Filtro ad alta densità
- Funzione "Sleep Mode"
- Basso consumo in stand-by
- Predisposizione per Wi-Fi
- Unità interne compatibili con MONO e MULTI



UNITÀ ESTERNE										
Modello	Unità	Codice	L x H x P (mm)	Peso (Kg)	Potenza Nominale (EN14511)		Efficienza Energetica (ERP - EN14825)		N° Attacchi	Prezzo (€)
					(BTU/h)	(Kw)	SEER/SCOOP	Classe d'efficienza		
IT Top Dual 18 EXT	ESTERNA	I401180014	800x554x333	36	18000 in Raffr. 19000 in Risc.	5,4 in Raffr. 5,5 in Risc.	6,3 4,0	A++ A+	2	1.074,00

UNITÀ INTERNE						
Modello	Unità	Codice	L x H x P (mm)	Peso (Kg)	Potenza Nominale (BTU/h)	Prezzo (€)
IT Top 7 INT	INTERNA	I401180005	722x290x187	7,4	8000 in Raffr. 9000 in Risc.	150,00
IT Top 9 INT	INTERNA	I401180006	722x290x187	7,4	9000 in Raffr. 10000 in Risc.	198,00
IT Top 12 INT	INTERNA	I401180008	802x297x189	8,2	12000 in Raffr. 13000 in Risc.	216,00
IT Top 18 INT	INTERNA	I401180010	965x319x215	10,7	18000 in Raffr. 20000 in Risc.	300,00

POSSIBILI COMBINAZIONI		
Unità Esterna	Unità Interne	Prezzo SET (€)
IT Top Dual 18 EXT	7+7	1.374,00
	7+9	1.378,00
	7+12	1.440,00
	7+18	1.524,00
	9+9	1.470,00
	9+12	1.488,00
	9+18	1.572,00
	12+12	1.506,00

Modello	Gas Refrigerante		Tubazioni di collegamento				
	Tipo	Quantità Pre-caricata	Lunghezza Max Tot	Lunghezza Max Singola	Dislivello Max	Attacco Liquido	Attacco Gas
IT Top Dual 18 EXT	R410A	1,7 kg	30 m	20 m	10 m	1/4" x 2	3/8" x 2

ACCESSORI		
Descrizione	Codice	Prezzo (€)
Kit connessione Wi-Fi IT Top	401180016	79,00

IT Top

Trialsplit 27.000 BTU

**Climatizzatori in pompa di calore
DC Inverter Trialsplit**

- Classe A++
- Massima silenziosità grazie alla funzione "Silent Mode"
- Funzione autopulizia
- Filtro ad alta densità
- Funzione "Sleep Mode"
- Basso consumo in stand-by
- Predisposizione per Wi-Fi
- Unità interne compatibili con MONO e MULTI



UNITÀ ESTERNE										
Modello	Unità	Codice	L x H x P (mm)	Peso (Kg)	Potenza Nominale (EN14511)		Efficienza Energetica (ERP - EN14825)		N° Attacchi	Prezzo (€)
					(BTU/h)	(Kw)	SEER/SCOOP	Classe d'efficienza		
IT Top Trial 27 EXT	ESTERNA	I401180015	845x702x363	52,7	27000 in Raffr. 28000 in Risc.	7,9 in Raffr. 8,2 in Risc.	6,3 4,0	A++ A+	3	1.608,00

UNITÀ INTERNE						
Modello	Unità	Codice	L x H x P (mm)	Peso (Kg)	Potenza Nominale (BTU/h)	Prezzo (€)
IT Top 7 INT	INTERNA	I401180005	722x290x187	7,4	8000 in Raffr. 9000 in Risc.	150,00
IT Top 9 INT	INTERNA	I401180006	722x290x187	7,4	9000 in Raffr. 10000 in Risc.	198,00
IT Top 12 INT	INTERNA	I401180008	802x297x189	8,2	12000 in Raffr. 13000 in Risc.	216,00
IT Top 18 INT	INTERNA	I401180010	965x319x215	10,7	18000 in Raffr. 20000 in Risc.	300,00

POSSIBILI COMBINAZIONI		
Unità Esterna	Unità Interne	Prezzo SET (€)
IT Top Trial 27 EXT	7+7+7	2.058,00
	7+7+9	2.106,00
	7+7+12	2.124,00
	7+7+18	2.208,00
	7+9+9	2.154,00
	7+9+12	2.172,00
	7+9+18	2.256,00
	7+12+12	2.190,00
	9+9+9	2.202,00
	9+9+12	2.220,00
	9+12+12	2.238,00
	12+12+12	2.256,00

Modello	Gas Refrigerante		Tubazioni di collegamento				
	Tipo	Quantità Pre-caricata	Lunghezza Max Tot	Lunghezza Max Singola	Dislivello Max	Attacco Liquido	Attacco Gas
IT Top Trial 27 EXT	R410A	2,1 kg	45 m	25 m	10 m	1/4" x 3	3/8" x 3

ACCESSORI		
Descrizione	Codice	Prezzo (€)
Kit connessione Wi-Fi IT Top	401180016	79,00

Agente autorizzato



Riconoscimenti



WELL-TECH 2007
Premio all'Innovazione Tecnologica

Per informazioni



www.ecocasa20.it
info@invent srl.it



Le illustrazioni e i dati riportati sono indicativi. Invent srl si riserva il diritto di apportare, senza alcun obbligo di preavviso, le modifiche che riterranno più opportune per l'evoluzione del prodotto o del servizio.

CABRCT104

Invent[®]
ENERGY IN ACTION

Invent s.r.l.
via A. Volta, 54 - 30020 Noventa di Piave (Ve)
Tel. 0421.307393 - Fax 0421.572963