



ecoplus⁺

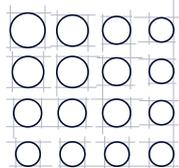
Tra le caldaie a condensazione ECOPLUS è quella che rappresenta la migliore innovazione tecnologica associata ad una semplice gestione sia per l'utente che per il professionista.

Una qualità senza compromessi, un concentrato di vantaggi in termini di riscaldamento ambienti e comfort sanitario il tutto con consumi ridotti.

Grazie alla tecnologia a condensazione, massimizza il risparmio energetico con una affidabilità unica in termini di durata, resistenza e funzionamento.



- Classe di efficienza in sanitario A
- Classe di efficienza in riscaldamento A
- Classificazione energetica ★★★★★ (92/42/CEE) con rendimento fino al 106%
- Comfort sanitario ★★★★★ (EN 13203-1)
- Bruciatore a premiscelazione totale in acciaio INOX
- Scambiatore primario a condensazione in acciaio INOX anticorrosione
- Circolatore ad alta efficienza modulante
- Scambiatore sanitario a piastre in acciaio INOX ad alta efficienza fino a 26 piastre
- Interfaccia utente digitale LCD semplice e intuitiva
- Sistema elettronico di autodiagnosi
- Funzionamento silenzioso e design moderno con dimensioni ridotte
- Doppio sensore di controllo della temperatura su gruppo idraulico
- Pressostato dell'aria con sistema anticondensa
- Termostato di sicurezza di protezione su scambiatore di calore
- Funzione antigelo impianto di riscaldamento
- Sistema di filtraggio
- Predisposizione per integrazione di impianti solari



TERMOTEK

SPECIFICHE TECNICHE ECOPLUS

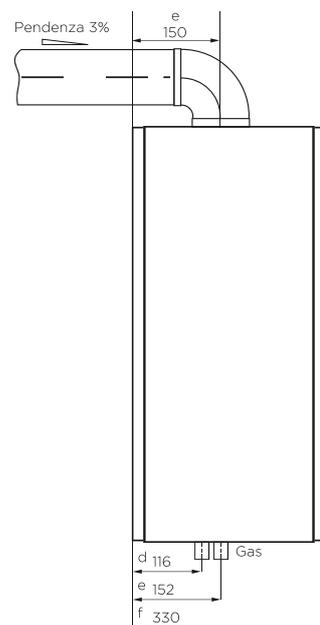
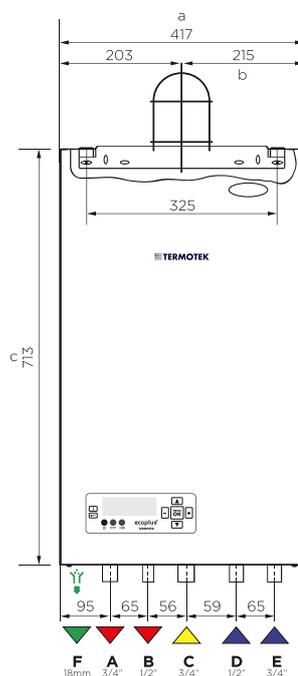
Modello		ECOPLUS			
Codice		C25C	C30C	C35C	
Ean		8074090253105	8074090303107	8074090353102	
Categoria gas		I _{2H} , I _{2E} , I _{2E+} , I _{3B} , II _{2H3P} , II _{2L3P} , II _{2E+3P}			
Versione		Condensazione			
Classe di efficienza in sanitario		A			
Classe di efficienza in riscaldamento		A			
Camera di combustione		Stagna			
Stelle rendimento (dir. 92/42/CEE)		****			
Classe Nox (G20, G25, G25.1, G31)		5			
Capacità calorica nominale min/max in riscaldamento	G20	kW	2,8 - 26,7	3,7 - 28,9	3,7 - 33,9
	G31	kW	5 - 26,6	3,7 - 28,8	3,7 - 33,3
Potenza nominale massima 80/60 °C	G20	kW	25,6	29,2	32,8
	G31	kW	25,8	29,00	32,2
Potenza nominale massima 50/30 °C	G20	kW	28,2	32	35,8
	G31	kW	28,1	31,65	35,2
Rendimento termico potenza calorica nominale 80/60 °C	G20	%	97,04	96,81	96,57
	G31	%	97,7	97,17	97,26
Rendimento termico potenza calorica nominale 50/30 °C	G20	%	105,74	105,64	105,63
	G31	%	105,7	105,64	105,58
Consumo nominale massimo di combustibile	G20	mc/h	2,82	3,21	3,59
	G31	mc/h	1,09	1,23	1,36
Gas	GN dopo il riduttore		20 mbar (max 25 mbar - min 17 mbar)		
	GN massima ammissibile		35 mbar		
	GPL		40 mbar		
Riscaldamento	Pressione sul circuito riscaldamento		min 0,8 bar - max 3 bar		
	Temperatura circuito riscaldamento		30±80 °C		
	Temperatura circuito riscaldamento a pavimento		15±45 °C		
Sanitario	Pressione massima circuito acqua sanitario		8 bar		
	Temperatura sanitario		30±60 °C		
	Temperatura ACM con Boiler		70 °C		
	Produzione acqua calda sanitaria Δt = 35 °K l/min		13,5	14,6	15,7

CARATTERISTICHE ELETTRICHE

Alimentazione	~230VAC/50 Hz
Potenza	81 W

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Altezza	713 mm	721 mm	
Larghezza	415 mm	412 mm	
Profondità	330 mm	390 mm	
Peso	40 kg	44 kg	44 kg
Capacità scambiatore di calore primario	~1,4l	~1,8l	
Mandata/Ritorno circuito riscaldamento	3/4"		
Acqua fredda/calda	1/2"		
Gas	3/4"		
Vaso espansione a membrana	7 l		
C ₁₃	coassiale Ø60/100	min 945 mm - max 3000 mm	
C ₃₃ - C _{33x}	coassiale verticale Ø60/100 e sdoppiato verticale Ø80	min 1045 mm - max 5000 mm	
C ₅₃ - C ₄₃ - C ₄₈	sdoppiatore Ø80	min 1045 mm - max 5000 mm	
Temperatura gas di scarico (alla temperatura di 30°C sul ritorno)	~59 °C	~69 °C	
Classe di protezione	IP 40		
Volume massimo di acqua raccomandato nell'impianto	200 l		



Modello	Tipo	Dimensioni (mm)					
		a	b	c	d	e	f
Ecoplus	C25C	417	215	713	116	152	330
Ecoplus	C30C C35C	412	209	721	178	215	390

- A - Mandata riscaldamento
- B - Uscita acqua calda
- C - Gas
- D - Ingresso acqua fredda
- E - Ritorno riscaldamento
- F - Scarico condensa